



1-4 Aralık 2016
Bursa Endüstri Zirvesi'nde Buluşuyoruz
4. Salon 415/B'teyiz



Metalurji Mühendisi Cengiz Altınsoy
Mikrop Barındırmayan Alüminyum Üretti



EFSİAD (Endüstriyel Fırın Sanayicileri
ve İş Adamları Derneği)
1. Olağan Genel Kurulu Yapıldı



HK AWT ISIL İŞLEM KONGRESİ
HEARTEREI KONGRESS Gerçekleştirildi

www.teknikisilislem.com.tr

1987'den
bugüne

Önce Kalite...

Çeliği Çelik Yapan Isıl İşlemdir...



28 yıllık tecrübemiz
ile istenilen süre ve
kalitede sorunsuz ısı
işlem yapmak için
tüm sanayicilerimizin
hizmetindeyiz.



TEKNİK ISIL İŞLEM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

1. Organize Sanayi Bölgesi İstikamet Cad. No:20 KONYA/TÜRKİYE
Tel: +90 332 251 32 92 - 251 32 93 Faks: +90 332 248 41 71
info@teknikisilislem.com.tr www.teknikisilislem.com.tr



Global PARTNERİNİZ.

Uluslararası geniş ağıımız,
Stok gücümüz ve
Kaliteli ürünlerimiz ile ...



**SEKTÖRDE
20 YIL**



AVEKS

www.aveks.com



İrres Sanayi Sitesi C Blok 306 Sk. No. 4
Yukarı Dudullu, Ümraniye, İstanbul, 34775
T. +90 (216) 540 00 60 F. +90 (216) 540 00 61

Eski Yapanlar Plaza No. 1/1 K. 6
S.M. Fatih Öngül Sk. Kozyatağı, İstanbul, 34742
T. +90 (216) 410 00 60 F. +90 (216) 410 00 90

E-5 Karayolu Üzeri Tavşanlı Mevkii
Yolbulan Antrepo Yanı Gebze, Kocaeli
T. +90 (262) 724 99 14-15 F. +90 (262) 724 99 12

PRESTİJ YAYINCILIK BASIM HİZMETLERİ SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Adına İmtiyaz Sahibi / *Publisher*
Kenan ANIL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü / *Editor in Chief*
Kenan ANIL (yazi@prestijyayincilik.com.tr)

Kurumsal İletişim Direktörü
Corporate Communications Director
Hayriye ANIL

Yazı İşleri / *Editor*
Uğurcan YEŞİLYURT

Reklam ve Halkla İlişkiler Yetkilisi
Advertising and Public Relations Officer
Mehmet ALKAN

Denizcan ANIL

Grafik Tasarım / *Graphic Design*
Pınar IRMAK ÖZTÜRK

Kapak Tasarımı / *Cover Design*
Pınar IRMAK ÖZTÜRK

Web Sorumlusu / *Web Responsible*
Pınar IRMAK ÖZTÜRK

Video Kurgu / Montaj / *Video Editing*
Kaan YILDIRIM

Abone Sorumlusu / *Subscription*
Seyyit ŞİMŞEK

Hukuk Danışmanı / *Law Adviser*
Av. Yakup Lütfi KÜÇÜK

Mali Danışman / *Financial Responsibility*
Mali Müşavir Bilgin KOCAÇURK

YAYIN KURULU / *Editorial Board*
(yazi@prestijyayincilik.com.tr)

YAYIN KURULU BAŞKANI / *Chairman of the Editorial Board*
Prof. Dr. İsmail DUMAN (İTÜ)

Toz Metalurji Editörü / *Powder Metallurgy Editor*
Prof. Dr. M. Lütfi ÖVEÇÖĞLU (İTÜ)

Isıl İşlem Editörü / *Heat Treatment Editor*
Prof. Dr. Muzafer ZEREN (Kocaeli Üni.)
Prof. Dr. Sakin ZEYİN (Sakarya Üni)

Korozyon Müh. Editörü / *Corrosion Engineering Editor*
Prof. Dr. Mustafa ÜRGEN (İTÜ)

Malzeme Müh. Editörü / *Materials Engineering Editor*
Prof. Dr. E. Sabri KAYALI (İTÜ)
Prof. Dr. Hüseyin ÇİMEN (İTÜ)
Prof. Dr. Akin Akıncı (Sakarya Üni)
Doç. Dr. Uğur SOY (Sakarya Üni)

Kalite Kontrol Editörü / *Quality - Control Editor*
Prof. Dr. Yılmaz TAPTIK (İTÜ)
Prof. Dr. Ahmet EKERİM (YTÜ)
Doç. Dr. Özgül KELEŞ (İTÜ)

Demir-Çelik Metalurjisi Editörü
Iron-Steel Metallurgy Editor
Prof. Dr. Süheyla AYDIN (İTÜ)
Prof. Dr. Kelami ŞEŞEN (İTÜ)
Prof. Dr. Muhlis Nezihi SARIDEDE (YTÜ)

Metal Şekillendirme Teknolojileri Editörü
Metal Forming Technologies Editor
Prof. Dr. Bilgin KAFTANOĞLU (Atılım Üni.)

Kaynak Teknolojisi Editörü / *Welding Technologies Editor*
Prof. Dr. Erdi KALUÇ (Kocaeli Üni.)
Prof. Dr. Vural CEYHAN (Ege Üni)
Prof. Dr. Cevdet MERİÇ (Fatih Üni)

Seramik ve Refrakter Malzemeleri Editörü
Ceramic and Refractory Materials Editor
Prof. Dr. Serdar ÖZGEN (İTÜ)
Prof. Dr. Cemallettin YAMAN (YTÜ)

Üretim Metalurjisi ve Çevre Editörü
Extractive Metallurgy and Environment Editor
Prof. Dr. İsmail DUMAN (İTÜ)
Prof. Dr. Servet TİMUR (İTÜ)
Doç. Dr. Mustafa ÇÖL (Kocaeli Üni.)

Döküm Metalurjisi Editörü / *Foundry Metallurgy Editor*
Prof. Dr. Niyazi ERUSLU (Yalova Üni.)

Almanya Temsilcisi / *Representatives Germany*
Bayram AYBASTI

Yönetim Merkezi / Management Centre
PRESTİJ YAYINCILIK BASIM HİZMETLERİ
SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Talatpaşa Mah. Gülbahar Sk. No: 2/B 34400
Kağıthane - İstanbul
Tel: 0 212 320 36 90 (pbx)
Fax: 0 212 320 36 91

Baskı / Printed by: G.M. Matbaacılık ve Tic. A.Ş.
100. Yıl Mah. MAT-SİT
1. Cad. No: 88 34560 Bağcılar/İST.
Tel: 0212 629 00 24-25

İnternet: www.metaldunyasi.com.tr
e-mail: info@prestijyayincilik.com.tr
Kasım 2016 Yıl: 24 Sayı: 281
Dergi Ayda Bir Yayınlanır.
Dergimiz "Tüm Türkiye'de Dağıtılmaktadır,
Basın Kanununa Göre Yerel-Sürelî Yayındır."

Hakemli Dergidir.
Baskı Tarihi: Kasım 2016

Değerli Okuyucu Dostlarımız,

Bu sayımızda Ankiros, TUDOKSAD Döküm kongresi, Metalürji Mühendisleri Odası kongresi, Maktek, Euroblech, K fuarı, HK AWT Isıl İşlem Kongre ve sergisi ile diğer etkinliklerin sonuçlarıyla dergimizi renklendirdik.



Kenan ANIL

Ülkemizdeki yapılan etkinliklerde özellikle siyasi ortamdaki gerginlikler sebebiyle yurtdışı katılım ve ziyaretlerde büyük bir düşüşler gözlenmekte!

Ayrıca bu sayımız, Formnext Fuarı Frankfurt Almanya, Aluminium Düsseldorf Almanya, PlastAvrasya İstanbul, Metal - Sac İşleme Teknolojileri Bursa ve Kalıpvaryasya Bursa fuarlarında ve bir çok seminer, kongre, etkinliklerde dağıtılacaktır.

Endüstri 4.0 sisteminin yoğunlaştığı bir dönemde ülkemiz de ve dünya da yoğun bir şekilde her alanda konu başlıklarıyla görmeye başladık. Özellikle 3D yazıcılarla birlikte tasarımda ve prototiplerle yoğun bir şekilde gelişmelere tanık oluyoruz. Katıldığımız fuarlarda belirttiğimiz iki konu başlığı yoğun bir şekilde işleniyor.

Dergilerimizi basılı olarak yayınlamaya devam ediyoruz. Ayrıca dijital ortamda da yayınlamaya başladık. Bunlardan biri artık IOS ve Android üzerinden mobil uygulamamızı indirenlerin sayısı her geçen gün artıyor. Ayrıca internet sitelerimizin yeni yüzüyle tanışacak ve mobil uyumlu şekilde rahatça izleyebileceksiniz.

Bizleri sosyal medyada da bırakmayıp izleyen ve dergilerimizi okuyan herkese teşekkür ediyoruz.

www.prestijweb.tv oluşturmamızın amacı; "Konusunda uzman kişilerle sektör ile alakalı mesleklerin anlatması ve böylece sektöre kazandırılacak kişilere sektörü sevdirmek." Şu ana kadar bu şekilde birkaç proje gerçekleştirebildik. Bizi sevindiren birçok okulda dersliklerde öğrencilere gösterilmesi buda bizi çok memnun ediyor. Sizlerden isteğimiz metalürji sektöründe uzman kişilerin mesleğini uygulamalı anlatabilecek olanların bizi davet etmesi. Böylece metalürji sektörüne yönelik yenilikleri, ar-ge çalışmalarını, ürün tanıtımlarını ile firmanızın da yüzü olup sektörü görsel anlamda bir araya getiriyoruz.

Ayrıca Prestij yayıncılık olarak dergi yayıncılığının yanında ajanslık hizmetleri de veriyoruz. 26 yıl önce başladığımız serüvende bizi herkes tanıdığı için bu yanımızı hiç reklam etmemiştik. Çünkü katalog, broşür, afiş, kurumsal kimlik çalışması v.s. birçok firmamıza çalışmalar gerçekleştirdik. Fakat yeni firmalarımızdan biri bizim böyle işler yaptığımızı bilmediğini söyleyince yazmak zorunda kaldım. Bilgi birikimimiz hem dünyayı gezmemiz hem de işimiz konusunda da araştırmacı olmamızdır...

Güçlü ve sağlıklı yarınlar için. Gelecek nesillere güzel günler bırakmanın bilinciyle, sağlıklıyla kalın.

Kenan Anil

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz



DANIŞMANLAR KURULU



Metal Isıl İşlem Sanayicileri Derneği



Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği



Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği



Korozyon Derneği



Kalite Derneği



Ankara Madeni Dökümçüler Odası



Türkiye Çelik Üreticileri Derneği



Taşıt Araçları Yan Sanayicileri Derneği



Otomotiv Sanayii Derneği



Türk Seramik Derneği



2,5MW elektrik gücü, 4MW doğalgaz bağlantısı, soğutma suyu olanağı ve koruyucu atmosfer için Sıvı Azot imkanları ile imal edilen tüm fırınlar tam kapasite ile fabrikamızda test edilebilmektedir.

Isıl işlem ihtiyaçlarınıza çözüm üretiyoruz



- Koruyucu Gaz Atmosferli Fırınlar
- Sertleştirme ve Meneviş Fırınları
- Kontinü Tip Brazing ve Sinter Fırınları
- Yangın Dayanım Test Fırınları
- Vakum Meneviş Fırınları
- Vakum Tav Fırınları
- Gaz Karbürleme ve Nitrasyon Fırınları

- Parlak Tav Fırınları
- Cıvata, Vida Isıl İşlem Hatları
- Kuyu Tipi ve Çan Tipi Fırınlar
- Koruyucu Atmosferli Boru Tav Fırınları
- Dövme Parçalar için Kontinü Islah ve İzotermik Tav Tesisleri
- Endogaz ve Exogaz Jeneratörleri

ST SİSTEM TEKNİK
SANAYİ FIRINLARI A.Ş.

14 Gemi-Deniz İlişkisi



22 Şirketler ve Sosyal Sorumluluk



28-30 Şişecam ve TSE Stratejik İşbirliğiyle Bir İlke İmza Attı



32-33 Yurtiçi Çelik Tüketimindeki Daralma, Tedbir İhtiyacına Aciliyet Kazandırıyor



44-45 Yassı Çelik Sektörü, Sorunlarını Bakanlık Yetkilileri İle Paylaştı



50-52 İtalyan Dış Ticaret ve Tanıtım Ajansı Başkanı Aniello Musella "Global Krizleri Atlatabilmek İçin Daha Çok Dış Pazarlara Doğru Açılmak Gerekliyor"



Fatih BİRBİLEN



Şener MUTER



Şişecam ve TSE



Dr. Veysel YAYAN



Çelik İhracatçıları Birliği



ITA

Reklam İndeksi

3EMÜHENDİSLİK.....	21
AKMETAL METALURJİ.....	Arka Kapak
ALİSAN.....	11
ALUEXPO.....	47
AN-KON METALURJİ.....	85
AVEKS.....	3
BES MÜHENDİSLİK.....	25
BERDAN ÇİVATA.....	9
BOMAKSAN.....	23
BULUT MAKİNA.....	49
EKW.....	15
FOSECO.....	7-59
GLOBAL SUCCESS DAYS.....	53
HAZNEDAR-DURER-VARDAR.....	31
HERAEUS ELECTRO-NITE.....	27
HİDRO TEKNİK UÇAK METAL.....	51
INDUCTOTHERM.....	35
İMKOSAN.....	41
İNCEKARALAR.....	43
KALIP AVRASYA.....	81
KONYA ENDÜSTRİ ZİRVESİ.....	89
MARMARA METAL.....	37
METEM.....	101
MFN.....	45
MISAD.....	39
MTC METALURJİ.....	13
OERLIKON BALZERS.....	33
PROMIS.....	17
REPAMET.....	19
SARVION.....	Arka kapakçı
SİSTEM TEKNİK.....	5
TEKNİK ISIL İŞLEM.....	Ön Kapakçı
TMMOB MADENCİLİK KONGRESİ.....	107
WIN AUTOMATION.....	83

Dergimiz Hakemli Dergidir

YAZI YAYIM KOŞULLARI

- Yazılar A4 boyutunda, 5 sayfa geçmeyecek şekilde PC WORD dokümanı olarak mail ile gönderilmelidir. Yazıya uygun fotoğraf da ayrıca gönderilmelidir.
- Gönderilen yazıların dergimizde yayınlanması için yazılan metnin gün, ay, tarih bilgileri ile yazarların imzalarının da bulunması rica edilir. Ayrıca yazarlarımız kendi fotoğraflarını ve kısa özgeçmişlerini de yazıya eklemelidir.
- Yazının İngilizce başlığı ve özetin İngilizcesi de verilmelidir.
- Yazılarda kullanılan fotoğraflar ve grafikler 300 dpi çözünürlükte net ve temiz olmalıdır.
- Yazıların sonuna yararlanılan kaynakça eklenmelidir.
- Özgün ve derleme yazılardaki görüşler yazarına, çevirilerden doğacak sorumluluk ise çevirmene aittir.
- Dergiye gönderilen yazılar, yayımlansın ya da yayımlanmasın yazarına iade edilmez.
- Yayımlanan her makale yazarı/yazarları dergimizin bir yıllık ücretsiz aboneli olurlar. Bu nedenle yazarlarımızın kendi irtibat adreslerini ve mail adreslerini de göndermeleri rica olunur.



Sadece Foseco Yeter

Dünyanın sanayileşmiş bütün ülkelerinde Foseco ile karşılaşırsınız. Gelişmekte olan pazarlarda da uzman desteği ve tavsiye sunmaya hazırız.

Geçtiğimiz seksen yıl boyunca dünyanın her yerinde yeni kurulan dökümhanelerin ihtiyaçlarını karşılamak için her türlü çabayı gösterdik. Dünyanın neresinde olursanız olun, küresel bilgi birikimimiz her zaman yanınızdadır.

Gerçek potansiyelinizi ortaya çıkarmak için: **Sadece Foseco Yeter.**

- + Ortaklık
- + Küresel Teknoloji - Yerel Hizmet
- + Yaratıcı, Yenilikçi Çözümler
- + Uzman Tavsiyesi
- + Güvenilirlik
- + Bilgide Öncülük

0262 677 1050

foseco.turkiye@foseco.com

www.foseco.com.tr



MİKROP BARINDIRMAYAN ALÜMİNYUM ÜRETTİ



Gümüşün pahalı bir metal olmasına rağmen alüminyum, üreticileri açısından maliyet oluşturmamaktadır.

Bir başka deyişle gümüşü maliyetler açısından kullanılabilir hale getirdik. Bu çalışma sayesinde tencere-ler, tavalar, kaşıklar, çatallar, yemek kapları, çorba paketleri, ilaç paket-leri, pencereler, kapı kolları, kısaca-sı alüminyumun kullanıldığı her şey mikrop barındırmayan alüminyum-dan yapılabilecek."

İSTANBUL'DA YAŞAYAN METALURJİ MÜHENDİSİ CENGİZ ALTINSOY, KENDİ GELİŞ-TİRDİĞİ YÖNTEMLE MİKROP BARINDIRMAYAN ALÜMİNYUM ÜRETTİ.

Uçak, otomobil motorları, mutfak gereçleri gibi pek çok alanda kulla-nılan alüminyum üzerine çalışmalar yapan metalurji mühendisi Cengiz Altınsoy, alüminyumun, metal yü-zeyi kaplama yöntemleri ile mikro-ba karşı güçlendirilebildiğini ancak bu yöntemin yüzeysel bir işlem olduğundan belirli bir süre sonra söz konusu özelliğin kaybedildiğini söyledi.

Bu yüzden alüminyumun antibak-teriyel özelliğini çok uzun süre sür-dürebilecek yöntemler üzerine 5 yıl çalıştığını anlatan Altınsoy, mikrop barındırmayan alüminyumu kendi geliştirdiği "flakslama" yöntemiy-

le elde ettiğini, buluşun tamamen malzeme ve döküm bilgisine da-yandığını kaydetti.

Çalışması için iki üniversiteden des-tek aldığını, Yeditepe Üniversitesin-den de ürünün mikrop tutmadığını belgeleyen rapor verildiğini dile getiren Altınsoy, ürünün, gümüşün alüminyumda ekonomik olarak kul-lanılabilmesine imkan verdiği için kullanıcı açısından maliyetleri dü-şürdüğünü ifade etti. Altınsoy, şu ifadeleri kullandı: "Ürettiğimiz flaks türevleri, gümüş iyonlarını sisteme vererek gümüşün homojen olarak yapıya girmesi ve sıvı alüminyum içinde askıda kalmasını sağlamıştır.

Ürünün kendisine ait olduğunu no-ter yoluyla tescil ettirdiğini anlatan Altınsoy, yerli döküm firmaları ile görüşme halinde olduğunu sözleri-ne ekledi.



Metalurji Mühendisi Cengiz Altınsoy



prestij
yayıncılık

KALIP DÜNYASI **METAL DÜNYASI** **GGG DÜNYASI**

Dergilerimizin Son Sayılarının Tamamı Artık Mobil Uygulamamızda

Google Play veya Apple Store'dan,
"Prestij Yayıncılık" yazarak
ÜCRETSİZ indirebilirsiniz






Dergilerimiz artık
PARMAĞINIZIN UCUNDA

Mega Projelerde MEGA CIVATALAR

İzmir - İstanbul Karayolu ulaşımını 3,5 saate düşürecek Otoyol üzerindeki **AVRUPA'NIN EN UZUN 2'nci Köprüsü** olan **İZMİT KÖRFEZ GEÇİŞ KÖPRÜSÜ'nün** Her biri 10,1 metre uzunlukta ve 780 kilogram ağırlığındaki ankraj civatalarını ürettik.



NÖMAYG IHI STFA

*Bu projede bize duyulan güven ve kendimizi geliştirmemize verdikleri fırsatlar nedeniyle **NÖMAYG** (Nurul - Özaltın - Makyol - Astaldi - Yüksel - Göçay), **IHI** ve **STFA** firmalarına teşekkürler.

Medyanorm

KAPASİTEMİZ ve KABİLİYETLERİMİZ



- M27 çap'a kadar soğuk, 150 mm çapa ve 10 m boya kadar Sıcak Civata Dövme ve onları Sertleştirme, Elektro Galvaniz, Sıcak Galvaniz ve Çinko Lamel Kaplayacak Tesisleri aynı çatı altında
- 100 mm çapa kadar civata ve somunlara Türkiye'nin en güçlü cihazıyla Kopma Testi imkanı
- Sıfırlatı -150 °C'ye kadar düşük sıcaklıklarda Charpy (Çentik Darbe) Testi imkanı
- Türkiye'nin Civata-Somun Sektörünün M42 çapa kadar en büyük sürtünme katsayısı tespit cihazı
- Türkiye'nin ISO EN 17025'e göre ilk Akredite Belgeli ve sektörün en Zengin Test Laboratuvarı
- Türkiye'nin Bağlantı Elemanları sektöründe CE ve TUCSAmak Belgeli ilk firma
- Basıncılı Kap ve Kazanlara Bağlantı Elemanları Üretiminde Yetkinlik Belgeli (AD 2000 W 0) ilk firma
- 10.9 – 12.9 Civatalarda Hidrojen Kırılabilirliği Riski Yaratmayan Patentli Sıcak Daldırma Galvaniz imkanı
- 100 mm çapa ve 3-5 metre boya kadar Tam Diş açılmış Çubuklara Sıcak Daldırma Galvaniz imkanı



BERDAN
CIVATA & SOMUN
TARSUS

BERDAN CIVATA SANAYİ A.Ş.

Adres: Tarsus-Mersin Organize Sanayi Bölgesi
5. Cadde No: 6, 33540, Tarsus/Mersin - Türkiye
T: +90 324 676 44 90 • F: +90 324 676 44 93
info@berdancivata.com www.berdancivata.com



Türkiye'nin En Büyük Boyutlu Bağlantı Elemanları Üreticisi ve Akreditasyon Belgeli Laboratuvarı olan Tek Civata Fabrikası



AD 2000 W 0

Bakan Faruk Özlü'den TEMSA'NIN SİLİKON VADİSİ YOLCUSU TS45'E ÖVGÜ



TÜRKİYE İNOVASYON HAFTASI ADANA 2016 ETKİNLİĞİ KAPSAMINDA ADANA'YA GELEN BİLİM SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANI FARUK ÖZLÜ TEMSA'NIN ABD'NİN SİLİKON VADİSİ'NE GÖNDERDİĞİ TS45 ARACINI İNCELEDİ.

Türkiye'de ürettiği araçları 66 ülkeye ihraç eden TEMSA'nın, Silikon Vadisi'ne gönderdiği TS45 aracını Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı Faruk Özlü, Adana Valisi Mahmut Demirtaş ve Adana Büyükşehir Belediye Başkanı Hüseyin Sözlü ile birlikte inceledi. TEMSA'dan Arge ve Teknoloji Direktörü İbrahim Eserce, İnovasyon ve Ürün Müdürü Mert Özkaynak ve Kurumsal İletişim Müdürü Ebru Ersan araç tanıtımını gerçekleştirdiler.

Üretimde kullandığı yeni teknolojiler, pazarlama ve satış başarılarının yanı sıra, ARGE ve inovasyona verdiği önemle de rakiplerinin önüne geçerek Türkiye pazar lideri olan

TEMSA'nın araçları, Avrupa'da da, ABD'de de kullanıcıların ilgi odağı olmayı sürdürüyor. Türkiye İnovasyon Haftası Adana 2016 kapsamında, yeni teknolojik özellikteki ürünlerini iş dünyası, girişimciler ve öğrencilerle buluşturdu.

Temsa'nın ABD'nin Silikon Vadisi'ne gönderdiği TS45 hakkında



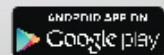
Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı Faruk Özlü, Adana Valisi Mahmut Demirtaş ve Adana Büyükşehir Belediye Başkanı Hüseyin Sözlü'ye bilgi veren Arge ve Teknoloji Direktörü İbrahim Eserce Şunları söyledi: "Bu etkinlikte, sanatçı Evrim Duyar'ın tasarımıyla renklenen ve katılımcıların ilgi odağı olan TS45 modeli aracımız, 56+1 kişi kapasiteli. Aracımızın TS30, TS35 ve TS45 olmak üzere üç modeli var. Türkiye'de ve Avrupa'da olduğu gibi, ABD pazarında da büyümemizi sürdürüyoruz. Temsa olarak, dört kıtada ülkemizi temsil etmekten ve gurur duyuyoruz" dedi.

Temsa'nın araçlarını inceleyerek bilgi alan, Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı Faruk Özlü de, "Türk sanayicisinin yurt içinde ve yurt dışındaki başarıları hepimize gurur veriyor. Temsa'yı, başarılı çalışmalarından ve Amerika'daki her geçen gün artan pazar payından dolayı kutluyorum." diye konuştu.



Dergilerimiz artık
**Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz



Bütçeniz ve Kaliteniz

Kalite analizleri, ürün, verimlilik ve karlılık açısından önemlidir. Cevherden metale; hatta inklüzyonlara kadar analizlerinizde benzersiz hassasiyet, yüksek doğruluk ve sürat. Çok yönlü XRF Spektrometreler, endüstri lideri Optik Emisyon Spektrometreler, prestijli ve yüksek performanslı Otomasyon Sistemleri, tüm ihtiyaçlarınız için tek adres. Üstün ürün kalitesi ve düşük maliyetler için sadece cihaz değil, uzmanlığımız ve tecrübemiz de hizmetinizde. XRF ve Optik Emisyon analizlerinde güç, performans ve karlılıkla tanışmak için sizi cihazlarımızı test etmeye davet ediyoruz.



ARL 4460 Optik Emisyon Spektrometre
Element ve inklüzyon analizlerinde en yüksek performans



ARL PERFORM'X Gelişmiş WD-XRF Spektrometre
Çok yönlülük ve performansın bulunduğu x-ışını analizleri



ARL 9900 XRF ve Entegre XRD
XRF ve XRD tekniklerini birleştiren, hızlı proses kontrol cihazı



ARL iSpark Serisi,
en hızlı, en yüksek analitik performanslarda metal analizi..



ARL Optim'X
50W güç ile XRF analizlerinde şaşırtıcı, emsalsiz analitik performans

Kontrol Altında

- info@alisan.com.tr
- analyze@thermo.com
- www.thermoscientific.com/assured



TRAKYA DÖKÜM, ANKİROS 2016'YA KATILDI



KONUT, ENERJİ, ÇİMENTO VE DÖKÜM SEKTÖRLERİNDE FAALİYET GÖSTEREN SOYAK HOLDİNG, SANAYİ ALANINDA BAŞARILI FAALİYETLERE İMZA ATAN ŞİRKETİ TRAKYA DÖKÜM İLE BU YIL 13.'SÜ DÜZENLENEN ANKİROS 2016 ULUSLARARASI DEMİR-ÇELİK VE DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ, MAKİNA VE ÜRÜNLERİ İHTİSAS FUARI'NA KATILDI. FUARIN AÇILIŞINI BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANİ DR. FARUK ÖZLÜ, TÜDOKSAD YÖNETİM KURULU BAŞKANI UĞUR KOCAOĞLU, ALMAN DÖKÜMCÜLER BİRLİĞİ BAŞKANI DR. ERWIN FLENDER, SOYAK HOLDİNG YÖNETİM KURULU BAŞKANI ERKUT SOYAK, UMUR DENİZCİ, ERDOĞAN NAS, NİYAZİ AKDAŞ VE HÜLYA GEDİK BİRLİKTE YAPTILAR.



Trakya Döküm Genel Müdürü
Uğur Kocaoğlu

TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi'nde gerçekleştirilen Fuarla eş zamanlı yürütülen 8. Uluslararası Döküm Kongresi'nin açılış konuşmasını gerçekleştiren Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı Dr. Faruk Özlu; döküm sektörüne hayatın her alanında ihtiyaç duyulduğunu dile

getirdi. TÜDOKSAD (Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği) Yönetim Kurulu Başkanı ve Trakya Döküm Genel Müdürü Uğur Kocaoğlu, konuşmasında türk döküm sektörünün genel bir değerlendirmesini yaparken, Alman Dökümcüler Birliği Başkanı Dr. Erwin Flender ise dökümhanelerin Avrupa'da pozisyonlarını güçlendirebilmeleri için hangi hususlara dikkat etmeleri gerektiğini ve sektörün genel durumunu irdeledi.

Türkiye Çelik Üreticileri Derneği, Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği ve Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası yöneticileri ve sektö-

rün önde gelen firmalarının yer aldığı fuar ve kongrede, sanayinin teknolojik yöntemlerle güçlendirilmesi konusu gündeme geldi.

Fuar alanında ziyaretçilere açık olarak gerçekleştirilen kongreye, 253 delege 48 sözlü bildiri ile katıldı. Kongrede ana oturum başlıkları sektörün talepleri ve öngörülerini doğrultusunda; Döküm Sektöründe rekabet gücü, döküm teknolojileri, yazılım ve teknoloji ile inovasyon olarak gerçekleştirildi.

Trakya Döküm Genel Müdürü ve Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği - TÜDOKSAD Yönetim Kurulu Başkanı Uğur Kocaoğlu, "Döküm Sanayicileri olarak yüksek katma değerli teknolojiler ve verimliliğin artırılması yoluyla gerek sektörümüzün gerekse ülke ekonomimizin büyümesine katkı sağlamaya devam ediyoruz. Türk döküm sanayi dünya üretiminde ilk 10'da, Avrupa'da ise 2. sırada yer almaktadır. Sanayinin temeli olan Döküm Sektörü, ülkemizin 2023 büyüme ve ihracat hedeflerinde kendine düşen ihracat ve katma değer hamlesini yapma gayreti içindedir. Aynı zamanda sadece bir tedarikçi değil ürün geliştirme partneri olarak da çalışma kabiliyeti ve yaklaşımına sahibiz. Kalite, yatırım, eğitim, çevre bilinci, takım çalışması ve sorumluluk anlayışıyla üyelerimiz dünya çapında ve standartlarında döküm tesislerine sahiptirler" şeklinde konuştu.

MTC METALURJİ

MATERIALS TESTING QUALITY CONTROL

TEST CİHAZLARI VE KONTROL EKİPMANLARI

microdiamant

MICRODIAMANT METALOGRAFİ SARF MALZEMELER

**Toplam işlem maliyetini en aza indirir.
Sürekli yüksek performans elde etmenize yardımcı olur**



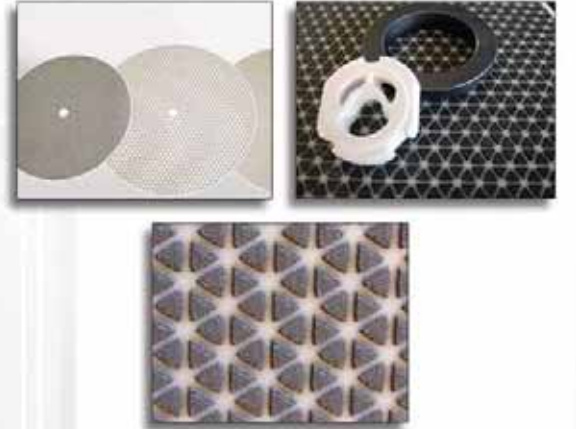
Elmas Süspansiyonlar



Yağlayıcılar (Lubricant)



Parlatma Cuhaları



Zımparalama ve Parlatma Diskleri

Elmas Pastalar



Bakalit Tozları



Kesme Diskleri



**MTC METALURJİ TEST CİHAZLARI
VE KONTROL EKİPMANLARI**

Üçevler Mah. Azimli Sok. Karadeniz Sitesi
A Blok No: 7 Nilüfer/BURSA
Tel & Faks: +90 0224 494 21 66
info@mtcmetalurji.com.tr
www.mtcmetalurji.com.tr

Microdiamant AG

Kreuzlingerstrasse 1
CH-8574 Iengwil Schweiz
Tel: + 41 71 686 60 60
Fax: +41 71 686 60 70
admin@microdiamant.com



Fatih BİRBİLEN
kfbirbilen@gmail.com

GEMİ-DENİZ İLİŞKİSİ

Gerçekte nasıl rüzgârın şiddeti ve geldiği yön ağaçları şekillendiriyorsa ve böyle ortama uygun ağaçlar bu coğrafyalarda yaşayakalıyorsa, yerel sanayiler için de aynı şey geçerli. Eğer bir fırtına varsa ister denizde olun ister karada, hayatta kalmak yine kafa yapısını değiştirmiş, değişikliklere adaptif yöneticilerin elinde. Malum taş devri taşlar tükendiği için değil, kafalar değiştiği için sona ermiştir. Büyüklüğün değil, fırtınalı dönemlerde esnekliğin önemli olduğu çağımızda kafa yapımızı değiştirmekten başka atılacak rasyonel başka bir adım yok.

Payını sürekli arttırdığı oturmuş ve zengin pazarlara sahip olmayan, lider olduğumuz pazarlarda bir anda tepetaklak olabilen, politik

olarak hedef tahtası olan değerli ülkemizin yine değerli profesyonelleri ile bu dönemli başarılı şekilde, daha da kuvvetli çıkmış olarak tamamlayacağından kuşkumuz yok.

Büyük başarıların sahipleri küçük işleri titizlikle yapabilme sabrını gösteren kişilerdir malum. Bu sebeple adım adım şirketimizin mali durumunu, hizmet sunduğu pazarlardaki kuvvetli ve zayıf olduğu yönleri, kurabileceği stratejik iş birliklerini inceleyerek işe başlamak kanımızca en mantıklı yaklaşım olacaktır.

Son baharda meyve verebilmek için ilk baharda çiçek açması lazım ağacın. Eğer kış mevsimindeki onca fırtınaya rağmen çiçek açabilme başarısını gösterebilirse ağaç, sonuç için umut var demektir zira Türk sanayisinin de durumunu buna benzetmekteyiz. Her türlü menfi gelişmeye rağmen belirli bir istikrara sahip Türk sanayisi.

Göz bozukluğu gördüklerimizi sınlırlar; görüş bozukluğu ise yaptıklarımızı. Eğer hala içine girilen durumu anlamamış ise firmalar, içeri giren suyu tahliye edemeyen gemiler gibi batmaya daha yatkın hale gelmekte an be an.

Malum gemilerin çoğu bir insan yüzünden batmıştır, deniz yüzünden değil. Denizin varlığı ve oluşturulduğu durum nasıl ise kaptan buna göre önem almalı ve çalışanları organize edip bunlara liderlik etmelidir. Bu dönem itibarıyla ya

pro-aktif ya da defansif taktikler ile stratejilerimizi formüle etmek durumundayız.

Kanaatimizce bu noktada atılacak en önemli adım fırtına sonrası na odaklanmak ve sis dağıldıktan sonra görülecek tabloyu kafalarında gerçekçi argüman ve verilerle oluşturmaktır. Eğer resmi şimdiden görebilsek daha soğuk kanlılıkla, daha rasyonel adımlar atarak fırtınalı günlerden geçme imkânı buluruz. Fırtına esnasında en çabuk kaybedilebilecek değerler, motivasyon, nakit yönetimi, müşteri portföyüdür ki en önemli değerlerdir. Fırtına esnasında müşterilere daha da çok yaklaşmak, daha yakın iş birliği yapmak suretiyle ilişkiler bu vesile ile ilişkilendirilir ve kuvvetlendirilir. Bu sonuç olarak nakit yönetimi daha da sağlık kazanır ve kolektif olarak dayanılarak hem para hem ilişki sermayesi korunur.

Yazımızın girişinde de bahsettiğim gibi büyük başarıların sahipleri küçük işleri titizlikle yapabilme sabrını gösteren kişilerdir ve gerçekten de gemiyi batıran deniz ve fırtına değil insanlardır. Fırtınalı dönemler geçicidir ve müşteriye daha çok sarılarak, para daha sıkı korunarak bu dönem atlatılır ise sis kalktıktan sonraki tablo farklı olur. Gelecek tablosunu öngörüp, bu şartlara konsantre olup tüm kaynaklarımızla daha sıkı müşteri ilişkisi ve nakit yönetimine yönelenle gemiyi deniz etkisinden koruyabiliriz.



Yüksek performans refrakterleri

Foundry

Istanbul Office: EGS Business Park Blokları B1 Blok No:1 34149 Yeşilköy/İstanbul/TURKEY
Tel: +90 212 999 8923 Fax: +90 850 220 0451 M: +90 532 652 1117 fatih.birbilen@ekw-refractories.com
Headquarters: EKW GmbH Bahnhofstrasse 16 D-67304 Eisenberg/Germany Tel: +49 6351/409-126 Fax: +49 6351/409-171

www.ekw-refractories.com

19. KALİTE ÇEMBERLERİ KONFERANSI'NDA "TEKSAN ÜRETİM SİSTEMLERİ"NE YOĞUN İLGİ



KALDER'DEN TEKSAN JENERATÖR'E "JÜRİ TEŞVİK ÖDÜLÜ"



ENERJİ SEKTÖRÜNÜN YENİLİKÇİ FİRMASI TEKSAN JENERATÖR, KALİTE VE MÜKEMMELLİK KONUSUNDA ÇALIŞMALAR YÜRÜTEN KALDER'İN ULUSAL ÇAPTA DÜZENLEDİĞİ 19. KALİTE ÇEMBERLERİ PAYLAŞIM KONFERANSI'NDA 'JÜRİ TEŞVİK ÖDÜLÜ'NE LAYIK GÖRÜLDÜ. KAİZEN KATEGORİSİ'NDE TEKSAN ÜRETİM SİSTEMİ İLE FİNALE KALAN MARKA ADINA ÖDÜLÜ ZENİT KAİZEN EKİBİ ALDI.

KalDer Ankara Şubesi'nin 19'uncusunu düzenlediği "Kalite Çemberleri Paylaşım Konferansı"nda sektörlerinde fark yaratan şirketler kalite çemberleri konusundaki uygulamalarını paylaştı. Konferansta sunum yapan sayılı şirketler arasında yer alan Teksan Jeneratör aynı zamanda Jüri Teşvik Ödülü'nün de sahibi oldu.

Teksan Jeneratör, 2012 yılından bu yana Teksan Üretim Sistemleri

çatısı altında "Yalın Üretim" çalışmalarını uygulamaya devam ediyor. "Teksan Üretim Sistemi" ile birlikte üretim, stok kontrolü, lojistik, satış ve satış sonrası tüm süreçlerde yüksek oranda verimlilik artışı sağlayan Teksan Jeneratör, önümüzdeki dönemlerde de kalite ve mükemmellik alanlarındaki çalışmalarını sürdürmeyi planlıyor.

Bu ödülü almalarındaki en önemli faktörlerden birinin ekip ruhuna inanmaları olduğunu belirten Teksan Satış ve Pazarlamadan Sorumlu Yönetim Kurulu Üyesi Burak Başgömezler, "KalDer gibi kalite ve mükemmellik konusunda yetkin bir kurum tarafından 'Jüri Özel Ödülü'ne layık görülmemiz önümüzde-



Teksan Satış ve Pazarlamadan Sorumlu Yönetim Kurulu Üyesi Burak Başgömezler

ki yıllarda daha iyi projeler yapıp ödül sayımızı artırmak konusunda bizleri teşvik edecek. Ayrıca özellikle mavi yaka personelimizin bu tarz projelere desteğini ve motivasyonlarını da artıracak. Böylece projelerin sürekliliği için önemli bir alt yapı oluşmuş oldu" dedi.





iWORKBETTER

YENİ NESİL İŞ YÖNETİM PLATFORMU

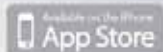


İŞ YÖNETİMİNDE MUTLAK HAKİMİYET

ODTÜ Teknokent, Silikon Binası BK3-3, 06531 Ankara

Tel: +90 (312) 426 54 40 Fax: +90 (312) 440 11 36

info@iworkbetter.com



Arçelik A.Ş. Karbon Saydamlık Projesi'nde Bir Kez Daha A List'te

Arçelik A.Ş.



EKONOMİK, SOSYAL VE ÇEVRESEL ETKİ ALANIYLA İLGİLİ ÇALIŞMALARINI, SOMUT ÖRNEKLER VE HEDEFLERLE ORTAYA KOYAN ARÇELİK A.Ş., ULUSAL VE ULUSLARARASI BAŞARILARIYLA BU ALANDAKİ ÖNCÜLÜĞÜNÜ PEKİŞTİRİYOR. ARÇELİK A.Ş. DÜNYADA CDP'DE (KARBON SAYDAMLIK PROJESİ) EN YÜKSEK PERFORMANSA SAHİP ŞİRKETLERİN YER ALDIĞI "THE A LIST: THE CDP CLIMATE PERFORMANCE LEADERSHIP INDEX 2016" E GİRMEME İKİNCİ KEZ HAK KAZANDI. ARÇELİK A.Ş., SEKTÖRÜNDE BU YIL DA LİSTEYE GİRMİYİ BAŞARAN TEK TÜRK ŞİRKETİ OLDU.

"Dünyaya Saygılı, Dünyada Saygın" vizyonu doğrultusunda çevre dostu ürünleri ve üretim faaliyetleri ile Arçelik A.Ş., karbon emisyonu salımını en aza indirmek için yaptığı çalışmalarla, dünyada CDP'de (Karbon Saydamlık Projesi) en yüksek performansa sahip şirketlerin yer aldığı "The A List: The CDP Climate Performance Leadership Index 2016"ya ikinci kez girmeye hak kazandı. Arçelik A.Ş., Türkiye'de bu başarıya imza atan kendi sektöründe tek şirket olma özelliğini taşıyor.

Dünyanın en büyük iklim değişikliği girişimi olan CDP'ye 2012 yılından bu yana katılan Arçelik A.Ş., CDP'de her yıl üst üste ödüller aldı. 2014 yılında olduğu gibi bu yıl da iklim

değişikliğinde en iyi performansa sahip şirketlerin yer aldığı "The A List: The CDP Climate Performance Leadership Index 2016"e girmeyi başardı.

Arçelik A.Ş.'nin bu listeye girmesine; belirlediği iklim değişikliği uzun vadeli hedefleri arasında yer alan sıfır (0) emisyon hedefi, yeşil enerji kullanımına geçiş, karbon fiyatlandırma faaliyetleri ve ürün lojistiği emisyonlarının dış kuruluşlarca denetlenmesi ve belgelendirilmesi çalışmaları önemli katkı sağladı.

Arçelik A.Ş. ortaklıklarla geleceğe sahip çıkıyor

Arçelik A.Ş., iklim değişikliği konusundaki farkındalığı çok önceden

benimsemiş bir şirket olarak, iklim değişikliğinin neden olduğu riskler ve yarattığı yeni fırsatlar konusunda çalışıp bu çalışmalarını stratejik planlarının bir parçası haline getirdi.

Türkiye İklim Platformu üyesi olan Arçelik A.Ş., konuya dikkat çekmeyi amaçlayan "2°C Bildirisi"ni 2011'de imzaladı. Dünya İklim Değişikliği Konferansları'na 2011 yılından bu yana üst düzey katılım sağlayarak özel sektör adına panellerde yer alarak Türkiye'yi temsil etti. Dünya Bankası ve IFC'nin Washington'da düzenlediği "İklim Hareketi ve Yeşil Rekabetçilik" etkinliğinde iklim değişikliği alanında gerçekleştirdiği çalışmaları tüm dünya ile paylaştı.

Çevresel, sosyal ve kurumsal yönetim alanlarında üzerine düşeni en iyi şekilde yerine getirmek için çalışan Arçelik A.Ş., daha iyi bir gelecek için diyalogun önemine inanarak hareket etmektedir. Bu bilinçle, Taraflar Konferansı (COP21) hedefleri çerçevesinde Dünya Bankası tarafından diyalogları artırmak amacıyla düzenlenen "Dialogue For Climate Action (İklim Hareketi Diyaloğu)" etkinliğine katılarak, 'İklim Hareketi Diyaloğuna Yönelik Prensipler'e imza atan taraflardan birisi olmuştur.

Sürdürülebilirlik listelerinde yerini koruyor

Arçelik A.Ş. BIST Sürdürülebilirlik Endeksi'nde de 3 yıldır yer alırken, MSCI Global Sürdürülebilirlik Endeks Serilerinde de sektöründeki en yüksek seviye olan AAA notuna sahip.

OXFORD
INSTRUMENTS

The Business of Science™



**Foundry Master
Xline**



**Foundry Master
PRO**



**Foundry Master
Xpert**



**Foundry Master
Smart**



PMI Master PRO

OPTİK EMİSYON SPEKTROMETRELER

Taşınabilir veya Laboratuvar tipi Spektrometreler
130 - 800 nm analiz aralığı, vakum veya hava optik,
sınırsız kanal sayısı, 0.9 nm optik çözünürlük,
her analizde otomatik profil, Mülti CCD algılayıcılar,
jet akış ile çok az argon tüketimi,
Windows 7 Pro ve WASLAB Türkçe işletim,



Test Master PRO

Taşınabilir NITON XRF Analiz Cihazları



- * Performans şampiyonu XL5
- * Hızlı, ekonomik XL2
- * Ayarlanabilir renkli dokunmatik ekran
- * Dahili Kamera (opsiyonel)
- * SDD dedektörlü Mg, Si, Al, P, S ölçebilen GOLDD modelleri
- * 50 kV Xray tüp, çoklu filtre ile en yüksek performans
- * Dahili yüksek hızlı bilgisayar sistemi
- * Kolay kullanım, zengin aksesuar
- * 7 / 24 Teknik servis desteği

Thermo
SCIENTIFIC



Test bölgesinin
Dahili
Renkli CCD Kamera
ile tespiti

Satış & Teknik Servis



REPAMET

ELEKTRONİK SİSTEMLER MÜMESSİLLİK
TEKNİK SERVİS VE TİCARET LTD. ŞTİ.

1988'den beri Analitik Cihazlarda Çözüm Ortağınız

Lefke Sok. No:16A-B Tuğcu Plaza Maltepe 34848 İSTANBUL

TEL: (0216) 459 13 77 - 369 73 48 FAKS : (0216) 359 60 01

E-MAIL: repamet@repamet.com WEB: www.repamet.com

KONYA TEMSİLCİSİ: ANMET İshak Demir TEL: (0332) 248 39 69

ÇOCUKLAR TEKNİK ALÜMİNYUM'A RENK KATTI



Üretim tesisinin beraberce gezilmesi sonrasında ise, etkinliğin en renkli kısmına geçildi. Teknik Alüminyum çalışanlarının çocukları, anne ve babalarının her gün çalıştığı mekanları, kendi hayal güçleriyle renklendirdiler. Üretim tesisinin farklı çalışma ve ortak kullanım alanlarının duvarları, çocukların serbest resim ve boyama çalışmalarıyla kaplandı.

Teknik Alüminyum'a, çalışan ailelerinin sıcak dokunuşuyla daha özel bir anlam katan bu etkinliğin, çocukların hayal güçlerinin ve yeteneklerinin desteklenmesini de sağladığını belirten Teknik Alüminyum İnsan Değerleri Müdürü Kenan Kaplan, "Uzman birikimlerini, işlerine olan tutkularını ve TAM (Teknik Alüminyum Mükemmellik modeli) felsefemizi her gün yaptıkları işe yansıtan çalışma arkadaşlarımız, kurumumuzun en önemli gücü ve değeridir. Bugün, ailelerin ziyareti ile bu değer daha da zenginleşti. Birlikte çalışmaktan büyük mutluluk duyduğumuz üretim tesisimiz, hepimiz için ikinci bir yuvadır. Bugün, büyük Teknik Alüminyum ailemizin ziyareti ve çocuklarımızın duvarlarımıza yansıyan hayal güçleriyle bu yuva, daha da sıcak bir kimlik kazandı" dedi.

ENDÜSTRİYEL GÜCÜNÜ, İNSAN ODAKLI KÜLTÜR DÖNÜŞÜMÜYLE İLERİYE TAŞIYAN TEKNİK ALÜMİNYUM, ÇALIŞAN ÇOCUKLARINI VE EŞLERİNİ ÇOK ÖZEL BİR ETKİNLİKTE AĞIRLADI. TEKNİK ALÜMİNYUM'U ZİYARET EDEN ÇOCUKLAR, KENDİ HAYAL GÜÇLERİNİ ÜRETİM TESİSİ DUVARLARINA RESİMLERLE YANSITTILAR.

Tüm iş süreçlerini insan ve mükemmellik odaklı bir kurumsal kültür olarak tanımlanan Teknik Alüminyum Mükemmellik modeli (TAM) çerçevesinde yapılandırılan Teknik Alüminyum'da, İnsan Değerleri yönetimi, stratejik öncelik oluşturuyor. Bu çerçevede sadece çalışanlarıyla değil, onların aileleriyle yakın ilişki içerisinde olmaya önem veren Teknik Alüminyum'un çalışanları, eşleri ve çocuklarıyla birlikte 22 Ekim 2016 Cumartesi günü üretim tesisinde çok özel bir

etkinlik kapsamında bir araya geldiler.

"Çocuklarımız Fabrikamıza Renk Katıyor" ismiyle gerçekleşen etkinlikte, sayıları 200'e yaklaşan çalışan eş ve çocuğu, üretim tesisinde ağırlandı. Kahvaltı ikramıyla başlayan günün devamında, Teknik Alüminyum İnsan Değerleri Müdürü Kenan Kaplan, çalışan ailelerine yaptığı bir sunumda, kurumun endüstriyel önemi ve TAM çerçevesinde her bir çalışana verilen değer konusunda bilgiler aktardı.



UBQ **UNIVERSAL BATCH QUENCH**

100 YILLIK AMERİKAN TEKNOLOJİSİ VE GÜVENCESİ İLE...



- Sementasyon, Karbonitrasyon, Sertleştirme, Nitrokarbürleme, Normalizasyon, Tavlama, Gerilim Giderme süreçleri
- 1 kg / 8,5 lt yağ kapasitesi, AC sürücü kontrollü sirkülasyon fanları, hava soğutması ile özel dizayn yağ tankı
- Akıcı hareket ve sorunsuz çalışma sağlamak için özel dizayn edilmiş köşe kılavuzu içeren pnömatik quench asansörü
- Patentli "yukarı akışlı" çalkalamalı quench sistemi
- Çalışma sıcaklığı 790°C - 955°C (maksimum 1100°C)
- Mükemmel sıcaklık homojenliği (15 noktada TUS testi garantisi)
- Gaz veya elektrik ısıtma kontrollü
- AFC-Holcroft'un reküperatif radyant U-tüplü özel dizayn yüksek verimli yakıcısı
- Servo motor kontrollü, çift O₂ problu, atmosfer kontrollü

YATIRIMLARINIZA BİZİ DE ORTAK EDİN!

TÜBİTAK TEKGEB Gebze Yerleşkesi A Blok No:2 41400 Gebze/KOCAELİ
Tel: +90 262 658 98 40 +90 850 840 00 33 Fax: +90 216 290 54 92
www.3eendustriyel.com.tr



Şener MUTER

Yazar
sener.muter@yeniasir.com.tr

ŞİRKETLER VE SOSYAL SORUMLULUK

Şirketlerin görevleri sadece ürettikleri ürünler ya da verdikleri hizmetlerle sınırlı bulunmamaktadır. Şirketlerin topluma karşı da bir takım görev ve sorumlulukları vardır. Yapılan bir iş ya da yönetilen bir şirket ne denli büyük olursa olsun, bir dost gibi müşteriye yakın olma bilinci, toplumsal sorumluluğun ilk adımını oluşturmaktadır. Ülke ekonomisinin gelişmesi ürün ve hizmetin sunulduğu pazarların gelişmesiyle de bir paralellik göstermektedir.

Gönüllü Meslek Kuruluşları

Şirketler ürün ve hizmet üretmek, istihdam yaratmak, devlete vergi

vermek ve varlıklarını sürdürmek gibi önemli görevleri olduğu için kâr etmek zorundadır. Şirketler çalışmalarını sürdürürken kâr etmenin yanı sıra, toplumun gelişmesine katkıda bulunma sorumluluğunu da taşımaktadır.

Kurumsal sosyal sorumluluklar kapsamında ayrıca gönüllü kuruluşlar da kendi misyonları doğrultusunda çalışmalar yapmaktadır. Şirketlerin kendi uzmanlık alanlarında saygın gönüllü kuruluşlarla işbirliği yapmaları toplumsal katkının etkinliğini artırmaktadır. Gönüllü kuruluşlar ortak değerler ve sosyal dayanışmayı geliştirme, sağlık ve doğal yaşamı koruma, toplumu bilgilendirme gibi amaçlara sahip bulunmaktadır. Gönüllü kuruluşlar toplumda yararlı görevler üstlenmekte ve kar amacı taşımamaktadır.

Türkiye'deki gönüllü kuruluşlara başarılı bir örnek olarak Türkiye Kalite Derneği (KalDer) gösterilebilir. Türkiye Kalite Derneği toplumun yaşam standardının yükseltilebilmesi için iş süreçlerinin, eğitim, sağlık, adalet, güvenlik sistemlerinin, ekonomik, sosyal ve kültürel değerlerinin, sürekli gelişme ve toplam kalite bilincinin yaygınlaşmasında etkili bir rol oynamaktadır. Böylece kalite kavramı dar kalıplardan çıkarılmakta ve bir yaşam biçimi haline dönüşebilmektedir.

Şirketlerin topluma katkı sağlayabileceği daha başka etkinlikler de

bulunmaktadır. Şirketler, güzel sanatların yaygınlaştırılması, yerli ve yabancı yayınların topluma kazandırılması, ihtiyacı olan öğrencilere öğrenim bursu verilmesi, eğitim ve sağlık kuruluşlarına parasal destek sağlanması konularında da topluma katkıda bulunabilmektedir.

Kurumsal sosyal sorumluluk kavramı günümüzdeki önemli değer yargıları arasında yer almaktadır. Kurumsal sosyal sorumluluk toplumun eğitimi, ekonomik, sosyal ve kültürel değerlerin yükseltilmesi, tüketim davranışlarının bilinçlendirilmesi, sürdürülebilir enerji, küresel işbirlikleri ve yeni yönetim anlayışının yaygınlaştırılması konularını kapsamaktadır.

Toplumla Bütünleşen Şirketler

Şirketler modası geçmiş kavram ve yöntemleri uygulayarak başarıya ulaşamamaktadır. Yeni teknolojileri ve katma değeri yüksek tasarımları değerlendirmek gerekmektedir. Ayrıca amaç sadece para kazanmak olmamalıdır. Şirketler uzun süreli başarıya yön verecek bir yönetim felsefesine sahip olmak zorundadır. Müşteriye yakın olan ve toplumla bütünleşen şirketler daha sağlıklı pazar verilerine ulaşabilmektedir. Şirketlerin toplumla diyalogunu geliştirmesi ve geniş müşteri kitlesine ulaşabilmesi, daha olumlu iş sonuçları almasını sağlamaktadır. Pazarlar küreselleştikçe şirketlerin toplumsal sorumluluğu daha geniş alanlara yayılmaktadır.



Dergilerimiz artık
**Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the App Store

ANDROID APP ON
Google play

30

yıllık deneyimle

tozsuz, dumansız bir hayat...



bomaksan® 'dan sonra

- İndüksiyon ocaklarındaki **duman** problemim çözüldü,
- Kum hazırlama prosesimdeki **toz** problemim yok oldu
- Kumlama/Taşıma bölümümde **toz** sorunun kalmadı,
- Talaşlı imalat sürecimde **yağ buharı** tarih oldu
- Maçahanelerimde **amin gazı** problemi sona erdi



BOMAKSAN, üretim tesislerinde ortaya çıkan toz, duman ve yağ buharı gibi zararlı maddeleri kaynağından emerek filtre edip, Çevre Bakanlığı'nın yayınlamış olduğu yönetmeliklere uygun olarak atmosfere deşarj eder. Sistem, insan sağlığını koruması ve çevre dostu olmasının yanı sıra üretim verimliliği ve döküm kalitesini artırmaması nedeni ile tercih edilmektedir.



www.bomaksan.com



+90 216 541 93 34



bomaksan®
ENDÜSTRİYEL HAVA FİLTASYON SİSTEMLERİ



EFSİAD (Endüstriyel Fırın Sanayicileri ve İş Adamları Derneği) CE Semineri Düzenledi



SEKTÖRÜN İHTİYAÇLARINA YÖNELİK HAZIRLANAN CE SEMİNERİ 3 KASIM 2016 TARİHİNDE İSTANBUL PENDİK'TE BULUNAN MİRACLE OTEL'DE GERÇEKLEŞTİRİLDİ.



CE eğitim semineri düzenleyeceğini duyurmuştu. EFSİAD Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Mehmet Özdeşlik'in açılış konuşması ile başlayan toplantı, Kaynes Eğitim ve Danışmanlık kurumundan CE İşaretleme Uzmanı ve Elektrik Mühendisi Şamil Tekir tarafından sunuldu. CE Eğitimi iki oturum ile üç saat sürdü. CE işaretleme uzmanı Şamil Tekir'in özellikle ikinci oturumda gerçekleşen soru cevap bölümünde konulara olan hakimiyeti oldukça beğeni topladı. İstanbul dışından da katılım gösterilen toplantıya 25 kişi katıldı. Henüz kurulalı 4 ay olan EFSİAD, kısa sürede endüstriyel fırın sektöründe doğru ve etkili adımlar atarak sek-



EFSİAD Yönetim Kurulu Başkanı
Mehmet Özdeşlik

Son zamanlarda Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın makine imalatçılarına yönelik CE denetimleri neticesinde Endüstriyel Fırın Sanayicileri ve İşadamları Derneği

törde adından sık sık söz ettiriyor. Zira yedi firma ile kurulan EFSİAD, bugün 30 üye ile yoluna devam ediyor.

Dergilerimiz artık
**Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamız
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

■ SPECTROLAB M12

- Market öncüsü, yüksek analiz hassasiyeti
- Kısa analiz süresi, çok düşük ölçüm limitleri
- N, O, C (ultra low, 1ppm) ölçümü
- Yüksek performanslı vakumsuz optik
- Hibrid (PMT+CCD) ve CCD versiyonları
- CCD modelde TEK NUMUNE (iCAL) uygulaması
- Hibrid modelde inklüzyon ve sol/insol ölçümleri
- Hibrid modelde auto-mapping (haritalama) özelliği



■ SPECTROMAXx

- Dünyanın en çok tercih edilen metal analiz cihazı
- Fe, Ni ve Co bazlarında AZOT elementi analizi
- Dijital yakma kaynağı sayesinde hızlı, güvenilir, hassas analizler
- TEK NUMUNE ile alaşım/baz sayısından bağımsız, profil ve rekabirasyon ayarları AYNI ANDA (iCAL)
- 3 farklı tip için masa üstü ve ayaklı model seçenekleri
- Riski ve maliyeti sıfırlayan vakumsuz optik

■ SPECTROCHECK

- Sınıfında en yüksek performans
- En düşük satınalma ve işletim maliyeti
- Küçük ve orta ölçekli işletmeler için tasarlandı
- TEK NUMUNE KALİBRASYONU
- Vakumsuz optik



Metal analizinde Dünya Liderinden Doğru Çözümler



■ SPECTROTEST

- Market lideri, yüksek hassasiyetli portatif spektrometre
- Paslanmaz çeliklerde AZOT analizi
- Ark modunda KARBON tayini
- Zengin kütüphanesi sayesinde hızlı kalite tayini
- Akıllı kalibrasyon – TEK numune ile tüm ayarlar tek seferde (iCAL)

■ SPECTRO xSORT

- Yüksek alaşımlı ve hassas metal analizi
- 10 sn'den az sürede hafif element tayini
- Shutter ile yüksek radyasyon güvenliği
- 50KV X-ray tüplü, radyoaktif kaynaksız
- Kolay, pratik kullanım
- Numunesiz otomatik kalibrasyon (iCAL)



En yeni yüzey frezeleri paslanmaz çelik turbo gövdelerin işlenmesini arttırıyor

Zorlu kaba işleme operasyonlarında DAHA HIZLI DEVİRLER VE DAHA UZUN TAKIM ÖMRÜ



SANDVIK COROMANT, PASLANMAZ ÇELİK TURBO GÖVDELERİN KABA İŞLEMESİ İÇİN ÖZEL OLARAK TASARLANMIŞ BİR ÜRÜN OLAN M612 YÜZEY FREZESİNİ SUNDU. TAKIMIN POZİTİF GEOMETRİSİ, TEZGAH İMALATHANELERİNİN TİTREŞİMİ ORTADAN KALDIRMALARINA YARDIMCI OLAN DAHA PÜRÜZSÜZ KESME İŞLEMİ SUNAR. BÖYLECE DAHA YÜKSEK TALAŞ KALDIRMA ORANLARINA ULAŞILABİLİR VE BU DA DEVİRLERİN DAHA KISA OLMASINI SAĞLAR. GEOMETRİ VE KENAR ÇİZGİ KALİTESİ GÜVENİLİRLİĞİ VE UÇ BAŞINA DAHA FAZLA PARÇA DÜŞMESİNİ SAĞLAR.

Sandvik Coromant'ta Otomotiv Uygulama Mühendisi olan Jacques Gasthuys şöyle söylüyor: "Paslanmaz, 1300°C'ye kadar egzoz gazı sıcaklığına ve korozyona olan direnci arttırmaya yardımcı olan malzeme özellikleri sayesinde turbo gövdeler için geleneksel döküm demire oranla gitgide daha popüler bir malzeme seçimi haline geliyor". "Her yıl yaklaşık 50 milyon döküm demir ve paslanmaz turboşarj üretiliyor, ancak paslanmaz işleme maliyeti çoğu zaman 20 kat daha yüksektir ve bu işlemler genellikle son derece kısa ve düzensiz takım ömrü ve eşit olmayan aşınma ile nitelendirilir. Bunu

da akılda tutarak hedefimiz parça maliyetlerini düşürecek güçlü bir kesici geliştirmektir."

Turbo egzoz gövdelerinin kaba talaş işlemindeki temel zorluk bu ince duvarlı parçaların karmaşık şekli ve karışık bağlamalarıdır, bu zorluklar birleştğinde ise titreşime yatkın bir işleme yol açar. Yeni M612 yüzey frezeleme kesicisi bu sorunu ortadan kaldırmaya yardımcı olmak için tasarlanmıştır. Güç tüketimini azaltan ve kaba işleme operasyonlarında titreşimleri yok eden pozitif geometrisi pürüzsüz kesme işlemi sağlar. Bu da daha fazla talaş kaldırmaya ve daha

hızlı devir sürelerine imkan verir, her iki tarafta 6 tane olmak üzere 12 kesme kenarı parça başına maliyeti düşürmeye katkıda bulunur. Ayrıca yuvarlak kesici uç seçimi tezgah imalathanelerine esneklik katar ve uç değiştirebilme arabirimi hem kesinlik hem de tekrarlanabilirlik sağlar.

Bir kullanıcı örneğinde paslanmaz bir turbo egzoz gövdesini kaba talaş işlemek için GC4240 kalite uçlar kullanmak, rakip bir kesici yerine M612 yüzey frezesi kullanmak fener mili hızının 212'den 273 dev/dak'a yükselmesini, kesme hızının 70'ten 90 m/dak'a yükselmesini (230'ten 295 ft/dak'a) ve ilerlemenin 0,13'ten 0,18 mm'ye (0,005'ten 0,007 inç) yükselmesini sağladı. Aynı 2,5 mm (0,098 inç) kesme derinliğinde, denemenin sonucu M612 yüzey frezesinin parça başına işleme süresini %27'ye kadar azalttığını ve bu arada takım ömrünü de %172 kadar arttırdığını gösterdi.

prestij
yayıncılık

**Dergilerimiz artık
PARMAĞINIZIN UCUNDA**

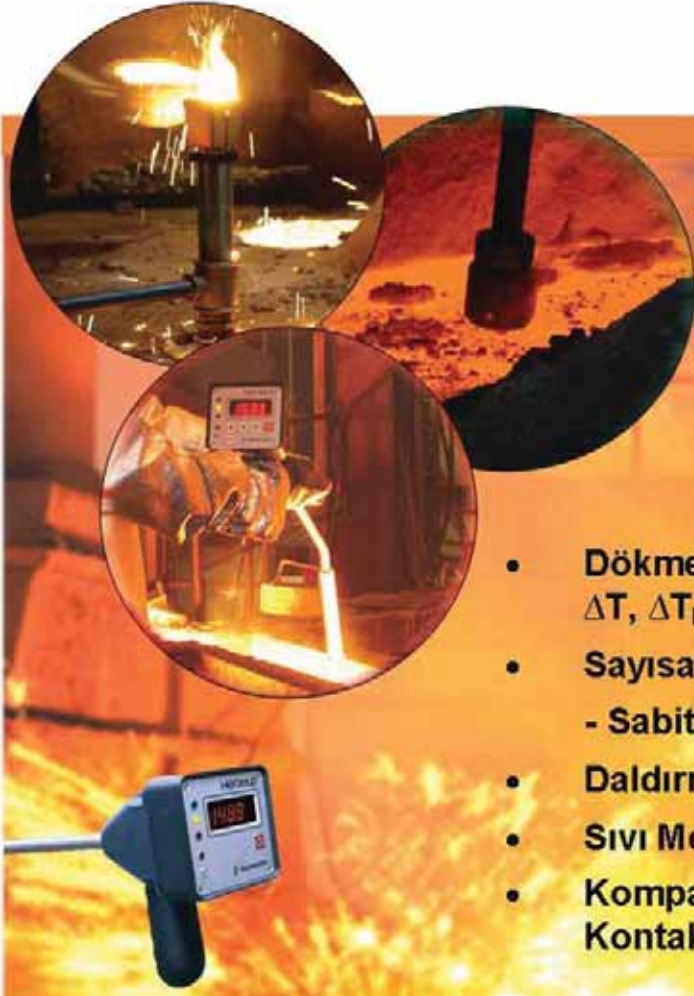
KALIP DÜNYASI METAL DÜNYASI ÇOCUK DÜNYASI

**Dergilerimizin Son Sayılarının Tamamı
Artık Mobil Uygulamamızda**

Google Play veya Apple Store'dan,
"Prestij Yayıncılık" yazarak
ÜCRETSİZ indirebilirsiniz

Dökümhanelerde Verimlilik ve Kalitenin Sırrı “Heraeus Electro-Nite” - Bir Teknoloji Lideri -

- Dökme Demirde Termal Analiz (%C, %Si, T_L , T_s , ΔT , ΔT_M , SC)
- Sayısal Sıcaklık Ölçüm Cihazı
- Sabit, Portatif, Hafızalı, RF Antenle Veri İletimi
- Daldırma Tipi Termokupllar
- Sıvı Metalden Spektrometre Numune Alıcılar
- Kompanzasyon kabloları, Daldırma Lansları ve Kontak Elemanları



TS EN ISO 9001:2008
Kalite Yönetim Sistemi
Belge No: KY-513-03/KG-07/09-R



Electro-Nite

Your critical link to quality through sensor technology •

ŞİŞECAM VE TSE STRATEJİK İŞBİRLİĞİYLE BİR İLKE İMZA ATTI



TÜRKİYE’NİN EN KÖKLÜ KURULUŞLARINDAN ŞİŞECAM TOPLULUĞU İLE MİLLİ STANDARDİZASYON VE UYGUNLUK DEĞERLENDİRME KURULUŞU TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ (TSE) ARASINDAKİ STRATEJİK İŞBİRLİĞİNE İLİŞKİN PROTOKOL İSTANBUL’DA DÜZENLENEN BİR TÖRENLE İMZALANDI.

TSE Başkanı Sebahittin Korkmaz, törende yaptığı konuşmada, Türkiye’nin kalite alt yapısının güçlendirilmesi, sanayi kuruluşları ile bilgi paylaşımının artırılması ve teknik alanlarda işbirliğinin geliştirilmesi adına Enstitü olarak Şişecam Topluluğu ile birlikte önemli bir adım atıklarını belirterek, “İşbirliği kapsamında, Şişecam’ın standardizasyon çalışmaları içerisinde aktif olarak yer alması ülkemiz cam sanayinin istek ve taleplerinin uluslararası standardizasyon kuruluşlarında layıkıyla karşılık bulması anlamına gelecektir” dedi.

Şişecam Topluluğu Yönetim Kurulu Başkan Vekili ve Genel Müdürü Prof. Dr. Ahmet Kırmızı ise Türk sanayisinin uluslararası rekabetinde

anahtar rol oynayan TSE ile yaptıkları geniş kapsamlı işbirliğiyle bir ilki gerçekleştirdiklerine dikkat çekerek, “Başta cam olmak üzere faaliyet gösterdiğimiz sektörlerde standartların belirlenmesinden, Türkiye dahil 13 ülkedeki üretim süreçlerimizin denetimine kadar geniş bir yelpazede TSE ile güçlerimizi birleştiriyoruz. Ülkemizde cam sanayinin temelini atan, dünyada da söz sahibi bir Topluluk olarak, bu stratejik işbirliğinin pazardaki tüm oyuncularını markalaşma ve standartlar dahilinde üretim yapmaya sevk ederek, kalitenin daha da yükselmesini sağlayacağına inanıyoruz” diye konuştu.

Milli standardizasyon ve uygunluk değerlendirme kuruluşu Türk Stan-

dartları Enstitüsü (TSE) ile düzcam, cam ev eşyası, cam ambalaj ve cam elyafı gibi camın tüm temel alanları ile soda ve krom bileşiklerini kapsayan iş kollarında küresel bir oyuncu olan Şişecam Topluluğu arasındaki stratejik işbirliğine ilişkin protokol Conrad İstanbul Bosphorus’da düzenlenen bir törenle imzalandı.

TSE Başkanı Sebahittin Korkmaz, imza töreninde yaptığı konuşmada, Türkiye’nin kalite alt yapısının güçlendirilmesi, sanayi kuruluşları ile bilgi paylaşımının artırılması ve teknik alanlarda işbirliğinin geliştirilmesi adına Şişecam Topluluğu ile birlikte önemli bir adım atıklarını belirtti. Korkmaz; “62 yıldır ülkemizde, standardizasyon ve uygunluk değerlendirme alanlarında hizmet veren Enstitümüz, Türk iş dünyasının daha az maliyetle yüksek kaliteli üretim yapmasının, Ar-Ge faaliyetlerini sürdürmesinin, uluslararası standartların oluşturulmasında etkin rol almasının ve bu standartlara uygun ürün ve hizmet sağlamanın anahtarı konumundadır. Bugüne kadar başta otomotiv sektörü olmak üzere, yapı, kimya, makine ve daha pek çok sektörde sanayicilerimizle yakın işbirliği içinde çalıştık. Bu çalışmalarımızın Şişecam ile imzaladığımız protokolde olduğu gibi bir yol haritasına bağlanmasının verimlilik ve etkinlik açısından büyük önem taşıdığını düşünüyor, diğer sektörlerimizde faaliyet gösteren işletmelerimizi de TSE ile işbirliğine davet ediyoruz” diye konuştu.

Cam sanayinin talepleri uluslararası alanda karşılık bulacak

Şişecam ile gerçekleştirecekleri işbirliği konularının başında TSE'nin asli görevi olan standardizasyon konusunun geldiğini ifade eden Korkmaz, şöyle devam etti: "TSE, Uluslararası Standardizasyon Teşkilatı (ISO), Uluslararası Elektroteknik Komisyonu (IEC), Avrupa Standardizasyon Komitesi (CEN) ve Avrupa Elektroteknik Standardizasyon Komitesi'nin (CENELEC) ülkemizdeki tek temsilcisi konumunda olup ISO'ya 1955, IEC'ye 1956, Avrupa Standardizasyon Kuruluşları CEN ve CENELEC'e ise 2012 yılından bu yana tam üyedir. Bu üyelikler sayesinde TSE; söz konusu kuruluşlar bünyesinde standart hazırlama çalışmalarını yürütmek amacıyla oluşturulan Teknik Komite, Alt Komite ve çalışma gruplarına Ayna Komiteler aracılığı ile katılabilmektedir. Ülkemiz sanayicileri, akademisyenleri ve tüm ilgili taraflar, Ayna Komite çalışmalarına katılabilmekte, standartları, henüz taslak aşamasındayken ülke menfaatleri doğrultusunda şekillendirme imkânı bulabilmektedir. İşbirliği kapsamında Şişecam'ın standardizasyon çalışmaları içerisinde aktif olarak yer alması ülkemiz cam sanayinin istek ve taleplerinin uluslararası standardizasyon kuruluşlarında layıkıyla karşılık bulması anlamına gelecektir."

Protokol kapsamında Şişecam ile standardizasyonun yanı sıra uygunluk değerlendirme, belgelendirme, muayene ve gözetim, deney ve kalibrasyon alanlarında işbirliğinin geliştirilmesi, ortak çalışma alanlarının belirlenmesi, çalışma programlarının oluşturu-

lması ve bunların gerçekleştirilmesi için adımlar atacaklarını kaydeden Korkmaz, "Enstitümüz açısından önem taşıyan bir başka işbirliği alanı da eğitim programları düzenlenmesidir. Enstitümüzün görev alanlarında ve tarafların üzerinde mutabık kalacağı alanlarda eğitim programlarını da hayata geçirmeyi hedefliyoruz" dedi.

Şişecam Topluluğu 81 yıllık birikimini TSE ile paylaşacak

Şişecam Topluluğu Yönetim Kurulu Başkan Vekili ve Genel Müdürü Prof. Dr. Ahmet Kırmızı ise Türk sanayisinin uluslararası rekabetinde anahtar rol oynayan TSE ile yaptıkları geniş kapsamlı işbirliğiyle bir ilki gerçekleştirdiklerini belirterek, başta cam olmak üzere faaliyet gösterdikleri sektörlerde standartların belirlenmesinden, Topluluğun Türkiye dâhil 13 ülkedeki üretim süreçlerinin denetimine kadar geniş bir yelpazede TSE ile güçlerini birleştirdiklerini kaydetti.

Bu işbirliği kapsamında; iki köklü kurumun ülkemizde kalite alt yapısını daha da güçlendirme hedefiyle standardizasyon, eğitim, belgelendirme, muayene ve gözetim, deney ve kalibrasyon alanlarında birlikte çalışacağını ifade eden Kırmızı, "Şişecam Topluluğu olarak 81 yıllık birikimimizi TSE ile paylaşmanın yolunu açacak olan bu stratejik işbirliği ile aynı zamanda TSE'nin sahip olduğu yetkinliklerden faydalanma imkanına da kavuşacağız. Başta Gebze'deki Şişecam Bilim ve Teknoloji Merkezi olmak üzere bünyemizdeki tüm laboratuvarları TSE'nin kullanımına açacağız. Cam sektöründe sahip olduğumuz 'know-how'

ile TSE'nin bu alandaki standardizasyon faaliyetlerini destekleyeceğiz. Sektörde standartların kullanımını teşvik etmek amacıyla da TSE ile birlikte çeşitli panel, seminer ve konferanslar düzenleyeceğiz" diye konuştu.

Şirketler için küresel ölçekte var olabilmenin tek yolu

Üretici ve tüketici arasında köprü görevi gören ve uluslararası ticaretin ortak dili haline gelen standartların artık şirketler için küresel ölçekte var olabilmenin tek yolu olduğuna dikkat çeken Kırmızı, şöyle konuştu: "Bugünün zorlu rekabet ortamında ayakta kalabilmek ancak, standartlara uygun, kaliteli mal ve hizmet üretimiyle mümkün. Çay içtiğimiz bardaktan içinde yaşadığımız binalarda, evimizdeki beyaz eşyalardan gıdaların ambalajına ve otomobillerimize kadar her alanda hayatımıza giren cam, şeffaflığı, sürdürülebilirliği ile vazgeçilmez bir malzeme. Bu denli yaşamımıza kattığımız camın kaliteli üretimi ise büyük önem taşıyor. Standartlara uygun olmayan şekilde üretilen kalitesiz cam, binalarda enerji kaybından, kazalara kadar birçok sorunu beraberinde getirebiliyor."

Standartların ülke ekonomisi başta olmak üzere hem üreticiye hem de tüketiciye yönelik önemli faydalar sağladığını vurgulayan Kırmızı, "Standartlar üretimde verimliliği ve kaliteyi artırır. Üretim kayıplarını azaltırken maliyetleri düşürür. Tüketici açısından can ve mal güvenliği sağlayıp yaşam kalitesini artırır. Haksız rekabetin önüne geçerek, tüketiciye doğru fiyatla, kaliteli ürünün sunulmasını sağlar.

Ülke ekonomisi açısından da standartlar, kaynakların verimli ve etkin kullanılmasını sağlar. Sanayiye belirli hedeflere yönelterek, üretimde kalitenin gelişmesini sağlar" diye konuştu.

Üretimde topyekun bir kalite artışını beraberinde getirecek

Şişecam Topluluğu'nun dünyada cam ev eşyasında en büyük üçüncü, cam ambalajda en büyük dördüncü ve düzcanda en büyük

beşinci üretici olduğunu belirten Kırmızı, şöyle konuştu: "Küresel bir oyuncu olarak, standartlara uyumu kritik öneme haiz bir konu olarak görüyoruz. Çevresel, sosyal ve ekonomik etkilerimizi yönetmek amacıyla iş yapış şekillerimizi oluştururken, ulusal ve uluslararası kabul görmüş standartları esas alıyoruz. TSE ile imza atacağımız stratejik işbirliğine de bu anlamda büyük önem veriyoruz. Ülkemizde cam sanayinin temelini atan, dün-

yada da söz sahibi bir Topluluk olarak bütünleşik standartlaşma yolu ile cam sektöründe kalitenin daha da yukarı çıkacağına inanıyoruz. Pazardaki tüm oyuncuları markete kalamaya ve standartlar dahilinde üretim yapmaya sevk edecek olan bu işbirliği topyekun bir kalite artışını da beraberinde getirecektir. TSE ile gerçekleştirdiğimiz bu geniş kapsamlı işbirliğinin diğer sektörler için de örnek teşkil etmesini arzuluyoruz."

Basıncılı Hava ve Kompresör Özel Bölümü

BU YIL İLK KEZ HYDRAULIC&PNEUMATIC EURASIA'DA



HER YIL WIN EURASIA AUTOMATION ÇATISI ALTINDA DÜZENLENEN HYDRAULIC&PNEUMATIC EURASIA (ULUSLARARASI AKIŞKAN GÜCÜ TEKNOLOJİLERİ FUARI) BU YIL "BASINÇILI HAVA VE KOMPRESÖR ÖZEL BÖLÜMÜ"YLE KATILIMCILAR VE ZİYARETÇİLER İÇİN ÖNEMLİ BİR YENİLİĞE İMZA ATİYOR.

5. Salon'da yer alacak bu özel bölümde, tesis ve bileşenleri, vakum pompaları, vakum aletleri ve donanım (hardware), sızıntı dedektörleri, kurutma gibi vakum teknolojileri ile kompresör, filtreleme, depolama gibi basınçlı

hava teknolojileri birlikte sergilenecek.

Böylelikle ziyaretçiler sürdürülebilir üretim ve enerji verimliliği adına kritik öneme sahip olan basınçlı hava ve kompresör teknolojilerini bir ara-

da görme ve farklı ürünleri karşılaştırarak kendilerine en uygun çözümleri bulma fırsatı elde edecekler.

16-19 Mart 2017 tarihleri arasında "WIN EURASIA Automation: Industry 4.0" çatısı altında düzenlenecek Hydraulic&Pneumatic EURASIA ve Basıncılı Hava ve Kompresör Özel Bölümü geleceğin fabrikalarına giden yolun olmazsa olmaz bileşenlerini sergileyecek olan katılımcılara ev sahipliği yapacak.

prestij yayıncılık

Dergilerimiz artık PARMAĞINIZIN UCUNDA

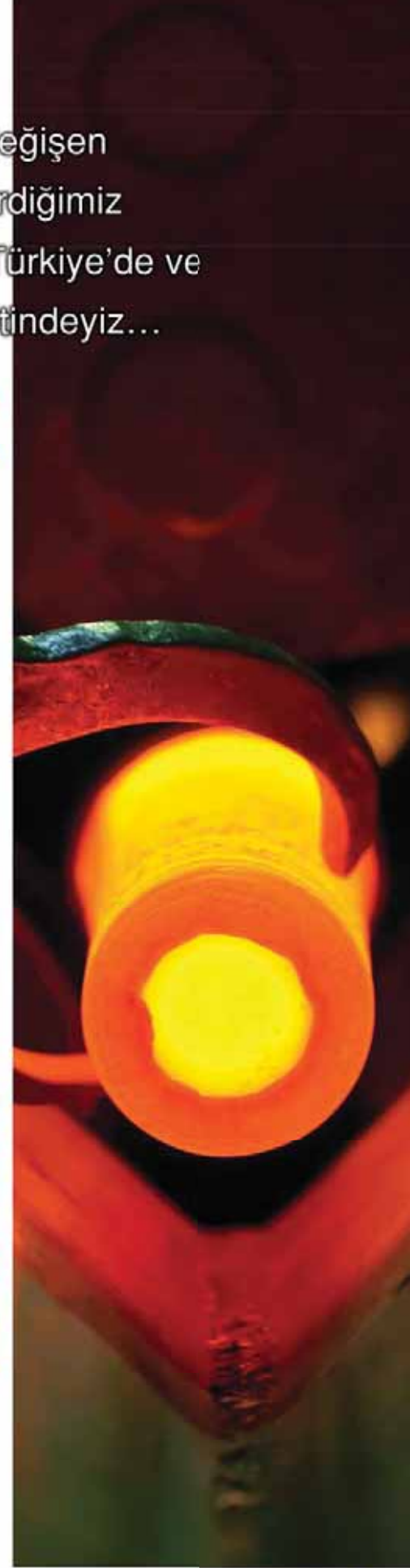
KALIP DÜNYASI METAL DÜNYASI GGG DÜNYASI

Dergilerimizin Son Sayılarının Tamamı Artık Mobil Uygulamamızda

Google Play veya Apple Store'dan, "Prestij Yayıncılık" yazarak **ÜCRETSİZ** indirebilirsiniz

Available on the App Store | ANDROID APP ON Google play

Ödün vermediğimiz kalitemiz ve değişen
ihtiyaçlarınız için özel olarak geliştirdiğimiz
ürünlerimizle **1929** 'dan günümüze Türkiye'de ve
Dünya'da metalurji sektörünün hizmetindeyiz...



DURER
REFRAKTER

HAZNEDAR
REFRAKTER SANAYİİ A.Ş.

Vardar
Dolomit

www.durer.com.tr

www.hazref.com

www.vardardolomit.com.mk

Büyükcavuşlu Mah. Çerkezköy Cad. No:587 Silivri, İSTANBUL / TÜRKİYE T: +90 212 7453505 F: +90 212 7453515



Dr. Veyssel YAVAN

TOBB Türkiye Demir ve Demir Dışı
Metaller Meclisi Başkanı ve
TÇÜD Genel Sekreteri

YURTIÇİ ÇELİK TÜKETİMİNDEKİ DARALMA, TEDBİR İHTİYACINA ACİLİYET KAZANDIRIYOR

Türkiye'nin çelik üretimindeki toparlanma devam ediyor. 2012-2015 döneminde düşüş gösteren Türkiye'nin ham çelik üretiminin, bu yılın Ocak-Eylül döneminde % 4.1 ile yeniden büyüme eğilimine girdiği gözleniyor. Üretimde yaşanan 1 milyon tonluk artışın tamamı slab üretiminden kaynaklanırken; kütük üretimi, geçen yıl ile aynı seviyede kalmış bulunuyor. Yöntemler itibariyle ise, üretimdeki artışın % 84'ünün elektrik ark ocaklı tesislerde gerçekleştiği anlaşıyor.

Üretimin yeniden toparlanma eğilimine girmesinde, piyasalarda fiyatların toparlanması yanında, girdi maliyetlerindeki dengenin yeniden sağlanmış olmasının etkili olduğu değerlendiriliyor. Özellikle son 2

yıldan bu yana, demir cevheri fiyatlarının düşük seyretmesinin, elektrik ark ocaklı tesisler karşısında entegre tesislere kazandırdığı avantajın, kömür fiyatlarındaki olağanüstü artışlar sebebi ile, yılın ilk yarısından itibaren kaybolmaya başladığı ve hurda ile üretimin daha rekabetçi olduğu bir noktaya geldiği görülüyor. Son yıllarda demir cevheri ile üretim yapan tesisler lehine seyreden maliyet avantajı, bugün hurda lehine dönmüş olsa da, iki temel üretim teknolojisi arasındaki denge, konjonktürel gelişmelere göre değişebiliyor.

Dünya ham çelik üretimindeki düşüş de yavaşlamaya devam ediyor. Yılın ilk yarısında % 1.9 olan dünya ham çelik üretimindeki düşüş oranı, Ocak-Eylül döneminde, %0.5'e gerilerken, Çin'in üretiminin, dünya piyasalarında iyileşen marjların da desteği ile yeniden büyüme eğilimine girdiği görülüyor. Yılın ilk çeyreğinde % 3.2 ve ilk yarısında % 1.1 oranında gerçekleşen Çin'in üretimindeki düşüşün sona ermesi ve yeniden büyümeye başlaması, önümüzdeki aylarda dünya çelik piyasalarının yeniden yılbaşındaki olumsuz dönemine dönebileceğine ilişkin endişeleri arttırıyor.

Bu arada, Türkiye'nin çelik tüketimindeki büyüme üçüncü çeyrekte yerini küçülmeye bırakmış bulunuyor. Yılın ilk çeyreğinde % 9.3, ilk yarısında % 6.3 seviyesinde gerçekleşen Türkiye'nin çelik tüketimindeki büyümenin, Ocak-Eylül döneminde %2.1'e gerilediği gözleniyor. Türkiye'nin toplam çelik tüketimindeki artışın yavaşlaması, üçüncü çeyrekte tüketimin % 6 oranında azalmış olmasından kaynaklanıyor. Eylül ayında ise, tüketimin % 12 oranında azalması, daralmanın büyüyerek devam ettiğine işaret ediyor.

Özellikle yassı ürünlerde daralmanın daha keskin boyutlara ulaştığı gözleniyor. Yılın ilk yarısında % 6 seviyesinde bulunan yassı ürün tüketimindeki artışın, Ocak-Eylül dönemi itibariyle % 1'e gerilemiş olması dikkat çekiyor. Eylül ayında, Türkiye'nin yassı çelik tüketiminin % 16 oranında azalması, yassı çeliği üretimlerinde girdi olarak kullanan sanayi sektörlerindeki faaliyetlerin hızla yavaşladığını göstermesi bakımından önem taşıyor.

Türkiye'nin çelik tüketimindeki yavaşlama çelik ürünleri ithalat rakamlarına da yansımış bulunuyor. Eylül ayında, ağırlık yarı ürünlere ait olmak üzere, % 27 oranında azalan çelik ürünleri ithalatı, Ocak-Eylül döneminde % 1.8 oranında gerilemiş bulunuyor. Rusya ve Ukrayna'dan yapılan ithalat küçük oranlarda gerilerken, Çin'den yapılan ithalatın artmaya devam ettiği, ayrıca Brezilya ve Güney Kore'nin de Türkiye'ye çelik ihracatlarını önemli ölçüde arttıran ülkeler arasına katıldıkları gözleniyor. Dünya piyasalarında oluşan yeni dengelerin, Türkiye'nin çelik ürünleri ithalatına da olumlu katkıda bulunduğu görülüyor.

Yılın geri kalan kısmında ve önümüzdeki dönemde çelik sektörünün göstereceği performansta, dünya çelik sektöründeki kapasite fazlalığı, dampingli ve devlet destekli ihracatın seyri gibi global düzeydeki gelişmeler yanında, sektörün yurtiçinde karşı karşıya kaldığı haksız rekabet unsurlarının giderilmesi, başta girdi maliyetleri üzerindeki yükler olmak üzere, rekabet gücünü sınırlandıran her türlü uygulamalara son verilmesi gibi konularda atılacak adımların belirleyici olacağı değerlendiriliyor.

Son dönemde yaşanan toparlanmaya rağmen, sektörün üretim seviyesinin önceki yılların gerisinde kalmaya devam edeceği, bir miktar azalma yaşansa da, yurtiçi çelik tüketimi içerisinde ithalatın ağırlıklı payını koruyacağı öngörülmüyor. Ülkemize hiç yaksımayan bu tablonun acilen değiştirilmesine, Türkiye'nin çelik ürünlerinde yeniden üretim ve ihracatını arttırmasını, net ihracatçı pozisyonuna geçmesini, sanayisini yerli ürünler ile desteklemesini mümkün kılacak bir yapının acilen tesis edilmesine ihtiyaç duyuluyor.

Yeniden büyümeye başlayan cari işlemler dengesi açığının azaltılabilmesi için, çelik sektörünün sahip olduğu potansiyelin değerlendirilmesi, Türk ekonomisi açısından hayati önem taşıyor. İthal çeliğe bağlı bir endüstriyel yapı arayışı, Türkiye'nin âli menfaatleri ile hiçbir şekilde bağdaşmıyor. 12 Ekim tarihinde Ekonomi Bakanlığı koordinasyonunda ve Çelik İhracatçıları Birliği organizasyonunda gerçekleştirilen Yassı Çelik Sektörünün Sorunları Çalıştayı ile, 2 Kasım 2016 tarihinde Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı organizasyonunda, 'Türkiye Demir Çelik ve Demirdışı Metaller Sektörü Strateji Belgesi ve Eylem Planı 2017-2021' hazırlık çalışmaları kapsamında gerçekleştirilen Strateji Belgesi Hazırlık Çalıştayı'nda ortaya çıkan sonuçlar da, Türk çelik sektörünün karşı karşıya bulunduğu sorunlar arasında, kalitesiz ve sertifikasız ürünlerin ithalatı ile dumpingli ve sübvansiyonlu çelik ithalatına karşı koruyucu tedbirlerin alınmamış olmasının ilk sıralarda yer aldığını teyid etmiş bulunuyor.

Bugün gelineen noktada, piyasamızın dumpingli, devlet destekli ve kalitesiz çelik ithalatına kapatılması ve Hükümet programlarında da ifade edildiği üzere, üretimde değer zincirinin en alt halkasına kadar, katma değeri yurtiçinde bırakacak bir yapının oluşturulmasına yönelik tedbirlerin, süratle uygulamaya aktarılması zorunluluk arz ediyor.

Her Yeniliğin Altında



Oerlikon Balzers

Frezelemede yeni yüksek performans kaplamanın adı **BALINIT® ALNOVA**. Bu kaplama ile daha fazla aşınma daha yüksek oksidasyon direnci ve sıcak sertlik değeri elde edilmektedir. **BALINIT® ALNOVA** ile kaplanmış freze takımlarında %30 kadar uzun ömür sağlanmaktadır.

Oerlikon Balzers Kaplama Sanayi
ve Ticaret Ltd. Şti
NOSAB İhlamur Cad. No:16/A
16140 Nilüfer Bursa
Türkiye
Tel+90 224 411 00 77

www.oerlikon.com/balzers

Yüksek Yüzey Teknolojileri

oerlikon
balzers

HK AWT ISIL İŞLEM KONGRESİ HEARTEREİ KONGRESS GERÇEKLEŞTİRİLDİ

HK 2016

Härtereikongress
HeatTreatmentCongress


Prestij Yayıncılık Kenan ANIL

HK AWT Isıl İşlem Kongresi ve sergisi 26-29 Ekim tarihleri arasında Köln fuar merkezinde düzenlenen Isıl İşlem etkinliği katılımcı sayısının yoğunluğu ile güzel bir atmosferde geçti. Daha önce ki HT AWT kongrelerine göre bildirim sayılarında da artışlar yaşandı. Üç ayrı şehirde fuarların olmasından dolayı, HK AWT fuarında yalnızca bir gün durabildim, bu yüzden MİSAD üyelerinin gerçekleştirdiği etkinlikler içinde maalesef yer alamadım.

Beni Almanya'daki fuarlarda hiçbir zaman yalnız bırakmayan Türkiye'nin, Almanya'daki Isıl İşlemcisi Celal ALPARSLAN bu fuarda da beni yalnız bırakmadı. Katılımcılar ile diyalog kurma konusunda, Metal Dünyası Dergisinin tanıtımında bana çok yardımları oldu kendisine çok müteşekkirim.



HER YIL ALMANYA'NIN KÖLN ŞEHRİNDE DÜZENLENEN HEARTEREİ KONGRESS (ISIL İŞLEM KONGRESİ), BU YIL DA 26 EKİM-29 EKİM 2016 TARİHLERİ ARASINDA GERÇEKLEŞTİRİLDİ.

Fuara Türkiye'den sürekli katılan Sistem Teknik şirketinin yanı sıra bir 3E Mühendislik şirketi de yer almıştı. Türkiye'de temsilcilikleri olan ve bünyemizde reklam veren birçok firmalarda mevcuttu.

HK ISIL İŞLEM KONGRESİ'NDEN GÖRÜNTÜLER



DÜNYA LİDERİ

**INDUCTOTHERM
GROUP**

TÜRKİYE

Ergitme teknolojisinde dünya lideri olan Inductotherm, ergitme, bekletme ve döküm ocakları alanında önemli gelişmeler sunar. İşiniz ne olursa olsun komple ergitme sistemleriyle Dünya'da ve Türkiye'de tek çözüm ortağınız!



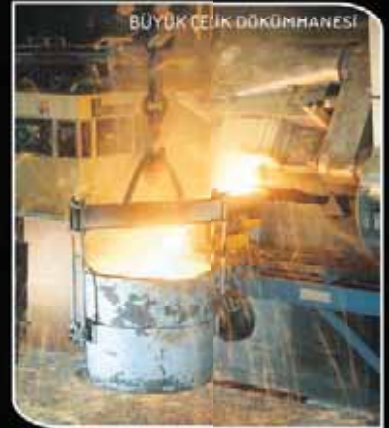
DEMİR-DİŞİ DÖKÜMHANESİ



ALUMİNYUM ERGİTME



HASSAS DÖKÜM MAKİNASI



BÜYÜK ÇELİK DÖKÜMHANESİ



ÇELİK DÖKÜMHANESİ



DEĞERLİ METAL DÖKÜMHANESİ



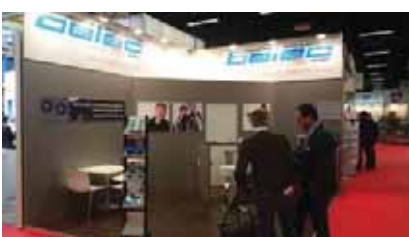
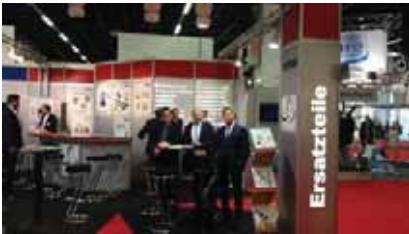
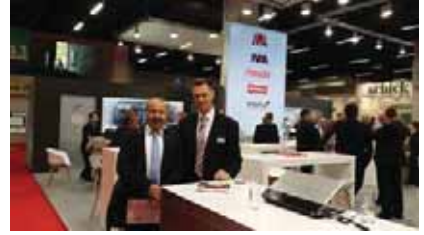
KÜÇÜK DEMİR ÇELİK
DÖKÜMHANESİ

Inductotherm Trademarks:
Dual-Melt® Dual-Trak® Dura-Line® InductoFlex™
Inductotherm® Inductotherm VIP® Melt-Manager®
Meltminder® Mini-Melt® Power-Trak® Tri-Line® VIP®

**INDUCTOTHERM
GROUP**

TÜRKİYE

Inductotherm İndüksiyon
Sistemleri San. A.Ş.
Barış Mah. 1803/2 Sk. No: 10
Gebze - Kocaeli / TÜRKİYE
Tel : +90 262 646 34 24 (pbx)
Faks : +90 262 646 29 62
inducto@inductotherm.com.tr
www.inductotherm.com.tr



Premier Choice of the World's Aluminium, Iron & Steel Foundries.



FERRO ALLOYS

Ferro Silicon Manganese
Ferro Silicon
Ferro Manganese
Ferro Chrome
Ferro Molybdenum
Ferro Vanadium
Ferro Phosphorus
Ferro Titanium
Ferro Boron
Ferro Sulphur
Ferro Niobium
Ferro Wolfram
Ferro Nickel

NON FERROUS

Silicon Metal
Chrome Metal
Magnesium Metal
Manganese Metal

BASE METALS

Aluminium
Nickel
Copper
Lead
Zinc
Tin

MINOR METALS

Antimony Metal
Cadmium Metal
Chromium Metal
Cobalt Metal
Manganese Metal
Molybdenum Metal
Niobium Metal
Selenium Metal
Silicon Metal
Wolfram Metal
Zirconium Metal

MASTER ALLOYS

Nickel Magnesium
Aluminium Titanium Boron
Aluminium Chrome
Aluminium Manganese
Aluminium Silicon
Aluminium Strontium
Aluminium Calcium
Calcium Carbide
Aluminium Nickel
Aluminium Cobalt
Copper Phosphorus

PIG IRON

Nodular Grade Pig Iron
Foundry Grade Pig Iron
Basic Pig Iron
Steel Scrap

INOCULANTS

Ferro Silicon Magnesium
Ferro Silicon Zirconium
Ferro Silicon Barium
Ferro Silicon Aluminium
Ferro Silicon Calcium

MINERALS/ORES

Chromite Ore
Iron Ore
Manganese Ore
Fluorspar
Alumina / Bauxite

WATER TREATMENT

Ductile Iron Pipe
Aluminium Sulphate
Chlore

OTHERS

Graphite Electrode
Metallurgical Coke
Foundry Coke
Silicon Carbide
Chromite Sand
Magnesium Granule
Graphitized Petroleum Coke
Calcinated Petroleum Coke
Steel Shot
Steel Grit
Foundry Resin
Foundry Coating
Ceramic Foam Filters
Refractories
Ferro Titanium Cored Wire
Calcium Sillicon Cored Wire
Crucibles
Mica Sheets & Rolls
Fluxes
Shell Sand

İstasyon Mah. E-5 Üstü Fatih Otağı Sk. TUZLA - İSTANBUL - TURKEY T.: (+90 216) - 447 29 55 (pbx) F.: (+90 216) 447 29 69

www.marmarametal.com

marmara@marmarametal.com



MISAD (Metal Isıl İşlem Sanayicileri Derneği) Almanya Gezisi

MISAD Başkanı Koray YAVUZ

Metal Isıl İşlem Sanayicileri Derneği (MISAD) 26 - 29 Ekim tarihinde Almanya'da düzenlenen KH AWT kongre ve sergisinde geleneksel olan ziyaretini 33 kişilik heyetle gerçekleştirdi.

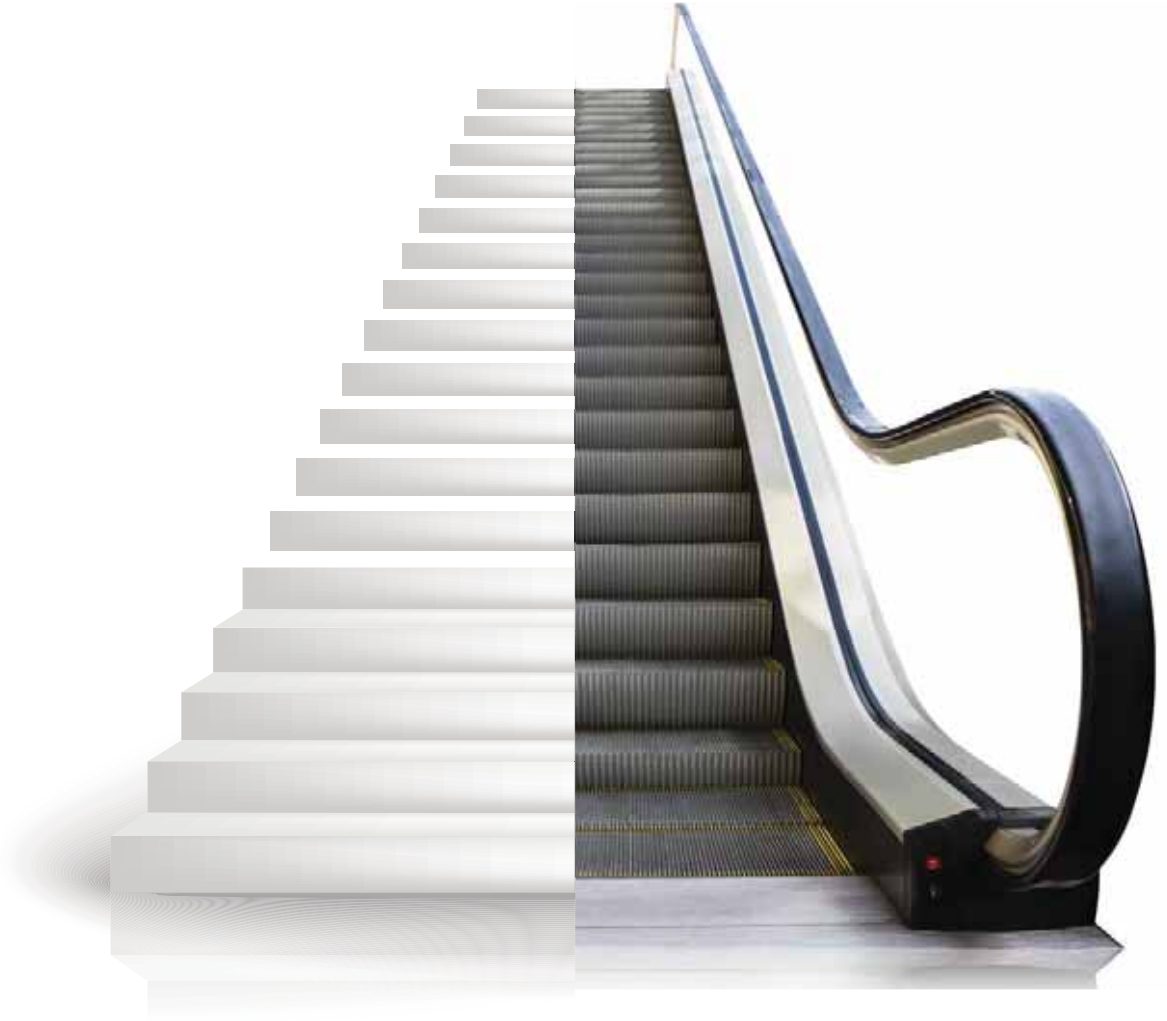
Gezi programı içinde ALD firmasının ALD Hanau fabrikası gezilerek yeni teknolojileri hakkında bilgilendirme yapıldı. ALD ürün Müdürü Gerald Hiller, ALD Fransa'nın genel sorumlusu Richard Adenis; ALD'nin plazma nitrülmedeki yeni teknolojilerini MISAD üyelerine anlattılar.

Daha sonra Köln'de düzenlenen kongre ve sergi alanı ziyaret edildi. Kongre ve sergi alanı katılımlarla biraz daha büyümüşü, yeni teknolojilerin sektör ile ilgili kongre bizler için çok güzeldi.

2017 yılı içinde değişik ülkelerde düzenlenecek Isıl İşlem Kongreleri bulunmakta, hedefimiz daha çok kongreye, seminere, fuara katılarak ülkemizdeki ısıtım sektöründe inovatif adımları takip ederek ülkemiz sanayisine katkı sağlamaktır.



◆
**ÇIKTIĞINIZ YOLDA
EN BÜYÜK**
.....
◆ **DESTEKÇİNİZ** ◆
.....
**METAL ISIL İŞLEM
SANAYİCİLERİ DERNEĞİ**
◆



Metal Isıl İşlem Sanayicileri Derneği (MISAD), üyeleri arasında kültürel, mesleki, teknik, ticari, hukuki ve idari konularda işbirliği, dayanışma ve bilgi alışverişi sağlar. Kalite, üretim, yönetim ve malzeme konularında eğitimler düzenler. Enerji maliyetleri, adil rekabet ve iş güvenliği konularında çözümler üretir. MISAD, üyelerinin iş proseslerinde kolaylaştırıcı rolü oynar.

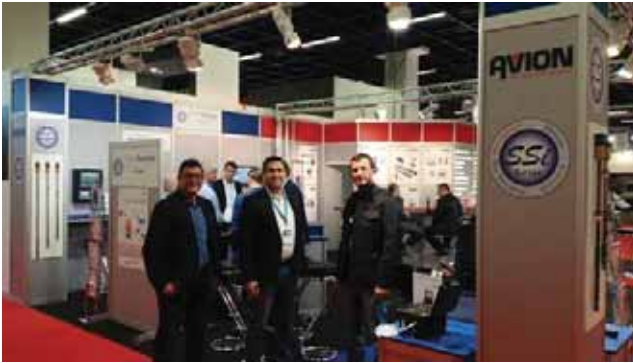
3E Endüstriyel Mühendislik / Meltem DAĞDEVİREN LALE - Gökhan LALE

"3E Endüstriyel Mühendislik olarak bu yıl ilk kez AWT HK2016 organizasyonuna katıldık ve firmamız için oldukça verimli geçtiğini söyleyebiliriz. Hem sunduğumuz çözümlerin yurtdışına yayılması, hem de yeni distribütörlük anlaşmaları şeklinde Amerika, Almanya ve Çin menşeli firma yetkilileri ile güzel birlikteliklerin ilk adımını attık.

Önümüzdeki yıl, ısıtma tesislerine sunduğumuz güçlü çözümler ile daha emin adımlarla ilerleyeceğiz."



SARVION / Cihan BALABAN



Her yıl Almanya'nın Köln şehrinde düzenlenen Hearterei Kongress (Isıl İşlem Kongresi), 26 Ekim-29 Ekim 2016 tarihleri arasında, kurucu ortaklarımız olan Türkiye'nin en büyük Isıl İşlem firması Sistem Teknik Sanayi Fırınları A.Ş. ve Avion GmbH firmalarının katılımıyla gerçekleştirildi.

Her sene olduğu gibi bu senede partner firmalarımızla beraber bizler de Köln'deydik.

Türkiye'de 5 senedir başarı ile temsilciliğini yaptığımız, atmosfer kontrol sistemlerinde dünyanın önde gelen firmalarından olan Super Systems Inc. Firması, Sarvion'un kurucu ortağı ve Almanya'daki distribütör firması olan Avion GmbH standında gerçekleştirdi. Dünya genelinde 5 merkez ofisinden, farklı kıtalarda 40'tan fazla ülke de sağladığı geniş satış ve servis ağı ile Super Systems, özellikle otomotiv ve havacılık sektörüne, ısıtma alanında, son standartların gereksinimlerini, 30 yılı aşkın süredir müşterileri ile buluşturmaktadır.

Bizler için, fuarın en ilgi çekici anlarından birisi, Türkiye'de ticari ısıtma işlemciler arasında sürekli ısıtma işlem hatlarında önde gelen firmalarından DEMSA ISIL İŞ-LEM firmasının Genel Müdürü Sn. Oğuzhan Demirci Bey ile Super Systems Europe iş geliştirme müdürü James Cross'un katıldığı toplantıda, Demsa Isıl İşlem Dilovası fabrikasında kullanılmak üzere, yeni ürünlerimizden MZA kurulum anlaşmasının yapılmasıydı

MZA (Multi Zone Analyser); atmosfer kontrollü fırın veya fırınların farklı zonları için Muti-Gas Infrared (IR) analizi yapan bir cihazdır. MZA Karbonmoksit (CO), Karbondioksit (CO2), ve Doğal Gaz (CH4) gazların ölçümünü yapmaktadır. MZA, Bu gazların ölçümünü, fırın sıcaklığı bilgisinin de alınması ile, fırın içerisindeki yüzde Karbon (%C) oranının hesaplamaktadır.



MZA, günlük, otomatik olarak her bir fırından (bir analiz cihazı ile maksimum 8) numune olarak analiz yapmaktadır.





"1982'den beri Kontrolde Kalite"

İMKOSAN, kurulduğu 1982 yılından bugüne tahribatsız muayene alanında verdiği hizmete tahribatlı test laboratuvarını ekleyerek müşterilerine güvenilir ve hızlı sonuçlar vermektedir.



İmkosan Kalite Kontrol Tic. A.Ş.

Tel: +90 212 289 02 89 (90-91) Gsm: +90 549 289 02 89 - 0850 433 02 89

Güzelyalı Mah. Alinteri Sok. No: 4 Pendik, İstanbul (34903) Türkiye

www.imkosan.com.tr imkosan@imkosan.com.tr

Dolayısı ile gaz analizi için ayrıca bir enerji harcamanıza gerek yoktur. Bu analiz, cihaz ile birlikte gelen yazılım ile bilgisayarınızdan görülebilmekte ve kayıt altına alınabilmektedir.

Ayrıca elde ettiği %C değerinden Proses Faktörü hesaplayarak, fırın atmosfer kontrol cihazı ile haberleşip, otomatik olarak Proses Faktörünü ayarlamaktadır.

Haftalık olarak, Span ve Zero kalibrasyonlarını yine otomatik olarak kendisi yapmaktadır.

Özellikle, otomotiv ve havacılık sanayilerine iş yapan, birden fazla atmosfer kontrol fırının çalıştığı tesislerde, MZA, portable gaz analiz cihazlarına oranla verimliliği arttırmaktadır.

Oğuzhan Bey'e firmamıza ve ürünlerimize göstermiş olduğu güvenden dolayı teşekkür ederiz.

Sarvion olarak, Türk Isıl İşlem Sanayine, her zaman yenilikçi, ve alanlarında en üst kalite ürünlerin hizmetlerini vermekten gurur duyuyoruz.

Sistem Teknik / Çetin GÜLER



Sistem Teknik olarak biz kongre ve sergiye uzun zamandır katılıyoruz. Geçen yıl ve bu sefer iki kere üst üste katılmış olduk. Çok güzel ve ciddi bir etkinlik. Sistem Teknik olarak katıldığımız için çok memnunuz.

MÜSİAD üyeleriyle birlikte yaptığı etkinlikte güzeldi. Standımızı ziyarete ettikleri içinde teşekkür ediyoruz.

Doç. Dr. Uğur Soy'un Bilimsel Çalışması

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ TARAFINDAN PATENT İLE TESCİLENDİ



SAKARYA ÜNİVERSİTESİ TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ METALLURJİ VE MALZEME MÜHENDİSLİĞİ ÖĞRETİM ÜYESİ VE AYNI ZAMANDA DERGİMİZ MALZEME MÜHENDİSLİĞİ EDITÖRÜ, DOÇ. DR. UĞUR SOY'UN BİLİMSEL ÇALIŞMASI TÜRK PATENT ENSTİTÜ TARAFINDAN PATENT İLE TESCİLENDİ.

Doç. Dr. Uğur Soy'un patent vekili aracılığı ile 2013 yılının son çeyreğinde yaptığı patent başvurusu, Türk Patent Enstitü tarafından üç yıl süren bir inceleme ve prosedür sonunda tescil edildi. Soy'un, "Metal talaş takviyeli polimer matriks kompozit malzeme ve üretim yöntemi" başlıklı buluşuna ait patent tescil belgesi TTO uzmanı İlhan Özsoy tarafından kendisine takdim edildi. Buluşun, monolitik plastiklere alternatif olarak ve sürtünme elemanı olarak kullanılmak üzere geliştirilen ve polimer matriks bir kompozit malzeme olduğu, özelliği; polimer matriks içerisine önceden belirlenen oranda takviye elemanı olarak yerleşen girintili çıkıntılı bir forma sahip metal esaslı bir talaş içerdiği öğrenildi.

Dergimizin Malzeme Mühendisliği Editörlüğünü yapmakta olan Doç. Dr. Uğur Soy'u tebrik ediyor, çalışmalarında başarılar diliyoruz."



**Olympus'ta
Sizin için UYGUN
bir Mikroskop
Mutlaka Vardır...**

**Endüstriyel & Metalografik
Aplikasyonlarınız için Beklediğiniz
Mikroskop Konfigürasyonları...**



BX53M

BX53M

- True Color özelliğine sahip yeni nesil led aydınlatma
- MIX Slider ünitesi ile aydınlık ve karanlık alan görüntüsünü çakıştırma
- Kodlu donanım sayesinde kullanıcıya yönelik geri yükleme noktaları

Olympus stream yazılımı ile;

- Hızlı ve tekrarlanabilir test sonuçları
- Detaylı ve özelleştirilmiş raporlama

ÇELİK İHRACATÇILARI BİRLİĞİ SEKTÖRÜN GELECEĞİ İÇİN ÇALIŞIYOR

YASSI ÇELİK SEKTÖRÜ, SORUNLARINI BAKANLIK YETKİLİLERİ İLE PAYLAŞTI



TÜRK ÇELİK SEKTÖRÜ ÜRETİM VE İHRACATTA REKORLAR KIRDIĞI 2012 YILINDAN BU YANA YURTIÇİ VE YURTDIŞINDAN KAYNAKLANAN BİRÇOK SORUN NEDENİYLE ZORLU GÜNLER GEÇİRİYOR. SEKTÖRÜN İÇİNDE BULUNDUĞU BU DURUMA ÇIKIŞ YOLLARI ARAYAN ÇELİK İHRACATÇILARI BİRLİĞİ, YASSI ÇELİK SEKTÖRÜ TEMSİLCİLERİNİ “SEKTÖR SORUNLARI ÇALIŞTAYI”NDA EKONOMİ, GÜMRÜK BAKANLIĞI VE TSE YETKİLİLERİ İLE BİR ARAYA GETİRDİ. YASSI ÇELİK ÖZELİNDE SORUNLARINI VE ÇÖZÜM ÖNERİLERİNİ BELİRLEYEN SEKTÖR TEMSİLCİLERİ YETKİLİLERDEN DESTEK SÖZÜ ALDI.

Çelik İhracatçıları Birliği tarafından düzenlenen “Sektör Sorunları Çalıştayı”nda sektörün karşı karşıya olduğu sorunlar; yassı çelik sektöründe haksız rekabetin önlenmesi, dahilde işleme rejimi, kalitesiz, sertifikasız ve ikinci sınıf ürün girişi ile yapısal dönüşüm olmak üzere dört başlıkta ele alındı. Sektör firmaları, dernekleri ve sanayi odaları her bir başlık için görüş ve çözüm önerilerini sundu. Çalıştayı çıktılarını Ekonomi, Gümrük Bakanlığı ve TSE yetkilileri temsilcileri ile paylaşıldı ve destek istendi.

Moderatörlüğünü Prof. Dr. Kerem Alkin’in üstlendiği çalıştayı açılışı İstanbul Maden ve Metaller İhracatçıları Birliği (İMMİB) Genel Sekreteri Armağan Vurdu tarafından yapıldı. Çelik sektörünün üretim

ve ihracatının en önemli kalemlerinden birini oluşturan yassı çelikte mevcut durumu ortaya koymak ve sorunları belirlemek üzere düzenlenen çalıştayda; Çelik İhracatçıları Birliği Başkan Yardımcısı Serdar Koçtürk ve Ekonomi Bakanlığı İthalat Genel Müdürü Kadir Bal konuşmalarını gerçekleştirdiler. Ekonomi Bakanlığı ithalat, ihracat, ekonomik araştırmalar ve değerlendirme, teşvik uygulama ve yabancı sermaye, ürün güvenliği ve denetimi Genel Müdürlüğü, Gümrük Bakanlığı Gümrükler Genel Müdürlüğü ve TSE temsilcileri ile yassı çelik üreten, tüketen firmalar, sektörel dernekler ve sanayi odaları katıldı.

Çalıştayda yaptığı konuşmada Türk çelik sektörünün mevcut durumuna, sektörde yaşanan geliş-

melere ve sorunlara değinen Çelik İhracatçıları Birliği Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Serdar Koçtürk yassı çelik özelinde değerlendirmelerde bulundu. Türkiye’de yassı çelik sektörünün genel çelik sektörüne kıyasla büyüme kaydettiğini belirten Serdar Koçtürk, “2016 yılının 9 aylık döneminde gerçekleştirdiğimiz 12,3 milyon tonluk ihracatımızın yüzde 17’sini yassı çelik ürünleri oluşturdu. Buna göre 2016 yılının dokuz ayında toplam yassı çelik ihracatımız bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 16 artış ile 2,1 milyon ton oldu. Amerika ve Avrupa Birliği’nde rakip ülkelere yönelik uygulanmaya başlanan koruma tedbirleri ve soruşturmaların önümüzdeki dönemde ihracatımızı daha da artırması beklenebilir” dedi.



ÇİB Başkan Yardımcısı Serdar Koçtürk ve Ekonomi Bakanlığı İthalat Genel Müdürü Kadir Bal



ÇİB Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Serdar Koçtürk

İhracattaki büyümeye rağmen Türkiye'nin sac üretiminde dünyadaki payının 10 milyon ton ile yüzde 1,5 seviyelerinde kaldığını açıklayan Serdar Koçtürk, "Yassı çelik ürünleri otomotivden makinaya, beyaz eşyadan savunma sanayine, gemi inşadan enerji ve elektronik sektörüne kadar hemen hemen her alanda kullanılıyor. Türk sac sanayisinin de bu sektörlerle aynı paralelde büyümesi ve rekabetin daha az olduğu katma değerli ürünlere geçmesi gerekiyor. Bu bağlamda ihracat pazarlarımızda daha aktif olmak da mümkün olacaktır" diye konuştu.

T.C. Ekonomi Bakanlığı İthalat Genel Müdürü Kadir Bal ise yaptığı konuşmada çalıştayda çıkan sonuçları hem Ekonomi Bakanlığı hem de ilgili bakanlıklarla paylaşacaklarını ve çözümü için gereken tüm koordinasyon çalışmalarını üstleneceklerini belirtti. Kadir Bal, "Çelik sanayisi olmayan ülkelerin gelişmesi mümkün değildir. Otomotiv, beyaz eşya, gemi gibi tüm sektörlerin ihracatında da önemli bir payı bulunan çelik sektörünün güçlü bir şekilde desteklenmesi ve yaşatılması gerekiyor. Bizler de Türk çelik sektörü temsilcileri ile irtibat halindeyiz. Sorunlarını dinliyor, daha iyi performans sergilenebilmesi için aksayan yönleri düzenlemeye çalışıyoruz. Çalıştaydan çıkan sonuçları da tekrar gözden geçireceğiz ve Ekonomi Bakanımızla paylaşarak mevcut politikalarda yapmamız gerekenleri tespit edeceğiz. Türk çelik sektörümüzün güçlendirilmesi için elimizden geleni yapacağız" diyerek sözlerine son verdi.



Focusing on peening, blasting, cleaning and vibratory finishing!



MFN INTERNATIONAL is distributed in 67 countries and published 6 times a year

www.mfn.li



MFN CHINA is exclusively for the Chinese market and published 4 times a year

www.mfn.li/cn

MFN offers courses for:

- Shot & Flap Peening
- Industrial Painting
- Mass Finishing
- Shot Blasting
- Residual Stress Measurements





DESB; ENDÜSTRİ 4.0 DEVRİMİNE UYGUN ALTYAPISI 60 MİLYAR DOLARLIK EKONOMİ HEDEFİYLE **SANAYİDE YENİ BİR DÖNEMİ BAŞLATIYOR**



TESKOOP (MÜSIAD), ÖZ-AR VE BAHÇEŞEHİR SANAYİİ KOOPERATİFLERİNİN İŞBİRLİĞİYLE HAYAT BULAN HADIMKÖY DELİKLİKAYA SANAYİ BÖLGESİ, 30 EYLÜL CUMA GÜNÜ BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANI DR. FARUK ÖZLÜ VE İSTANBUL BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANI KADİR TOPBAŞ'IN KATILIMIYLA YAPILAN TÖRENLE AÇILDI.

"Yeni reformlara hızla başlanacak"

Açılış töreninde konuşan Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı Faruk Özlü, Bakanlık olarak daha fazla yatırım, daha fazla üretim ve daha fazla istihdam için sanayici ve iş adamlarının önündeki bütün engelleri kaldıracaklarını ifade etti. Özlü, Türkiye'nin ihracata dayalı bir ekonomik büyüme modeli benimsediğini ve ihracatın yüzde 95'ini sanayi ürünlerinin oluşturduğunu belirterek; "Dolayısıyla Türkiye'nin zenginleşmesi sanayi eliyle olacak. Bize düşen sanayicinin ve yatırımcının önünü açmaktır, sanayiciye üretim için uygun alanları oluşturmaktır, sanayicinin lojistik imkanlarını artırmaktır" dedi. Hükümet olarak yeni reformları yakın zamanda hayata geçirerek, önemli ekonomik adımlar atılacağını dile getiren Özlü; "Yeni sanayi parselleri oluşturacağız. Yeni nesil organize sanayi modellerini hayata

geçireceğiz. Üretenler, kendilerine uygun sanayi parselleri bulabilecek" dedi. 4. Sanayi devriminin akıllı üretime dayandığına dikkat çeken Özlü, ülkece akıllı üretim ve akıllı sanayiye geçme zamanının geldiğini vurguladı.

"Hafif Metro ile ulaşım müjdesi"

Törende konuşan İstanbul Büyükşehir Belediye Başkanı Kadir Topbaş ise İstanbul'u, dünyadaki sanayiciler ve iş adamlarının "İstanbul'da biz de olsak" diyeceği bir şehir haline getirmeye çalıştıklarını söyledi. Topbaş "İnanıyorum ki DESB, dünyaya çevre dostu, akıllı sanayi bölgesi olarak örnek olacak" dedi. Topbaş, Hadımköy-Çatalca arasındaki demir yolunu hafif metro haline getireceklerinin de müjdesini verdi. Topbaş hattın bu bölgedeki sanayi için çok önemli bir ulaşım aksı haline geleceğini belirtti.

"Üçlü, Güçlü Üretim"

DESB, Yönetim Kurulu Başkanı Hasan Büyükdede açılış konuşmasında; "Sanayi bölgemizde kurulacak büyük ve orta ölçekli 400 sanayi kuruluşuyla ülkemizin gücüne güç katmayı, 30.000 kişiye istihdam sağlamayı ve refah üretmeyi hedefliyoruz. DESB Sanayi Bölgesi'nin temeli 1994 yılına dayanan bir başlangıca sahiptir. Bulunduğumuz Hadımköy Sanayi Bölgesi yaklaşık 12 milyon m²'dir. DESB bu alan içinde 2280.000 m² bir alanda 22 yıl önce başlayan Özar ve Bahçeşehir Kooperatiflerine Yüksek Ahlak Yüksek Teknoloji şiarı ile kurulan Müsiad üyelerinin oluşturduğu TESKOOP'un da eklenmesi sonucu ortak bir organizasyon ile oluşturuldu. Tamamlanınca 400 tesis, lojistik ticari, dini, eğitim ve sosyal alanlar ile projenin başından itibaren iyi planlanmış projelendirilmiş ve uygulanmış çevreye duyarlı Leed Sertifikası almaya aday örnek

Avrasya Alüminyum Sektörünün Buluşma Noktası

www.aluexpo.com

aluexpo
2017

**5. Uluslararası
Alüminyum Teknolojileri,
Makina Ve Ürünleri
İhtisas Fuarı**

5-7 Ekim 2017
İstanbul Fuar Merkezi

Eş Zamanlı Sempozyum
8. Alüminyum Sempozyumu

Düzenleyen Kuruluşlar:

TALSAD - Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği

TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi

TMMOB Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası

Destekleyenler

TALSAD
TÜRKİYE ALÜMİNYUM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ


TMMOB
METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI



Deutsche Messe

**Hannover-Messe
Ankiros Fuarçılık A.Ş.**

Organizatör

Prof. Dr. Aziz Sancar Cad. 6/2
Çankaya, Ankara - Turkey
Tel : +90 (312) 439 6792
Faks: +90 (312) 439 6766
www.hmankiros.com





bir çevreci sanayi bölgesi realize edilmiş olacaktır.

Sanayiciler olarak önümüzdeki yeni dönemin 4. Sanayi devrimine uygun Endüstri 4.0 uygulamalarının devreye girdiği yeni dünyada bizim de bunun gereği altyapısı kurulmuş ülkemize, İstanbul'umuza örnek bir sanayi bölgesi tesis etmeye karar verdik, projelendirdik ve uyguladık. Bugün de sizlere sanayi bölgemizi sunuyor ve ilk temelimizi de atıyoruz. Yeni sanayi anlayışı, elektrik kesintisinin olmadığı ve voltaj stabilitesinin tam olduğu, sabit basınç ve kalitede su, doğalgaz girişinin olduğu bütün dünya ile telekomünikasyonda kesintisiz hızlı ve güçlü bir iletişim kabiliyetinin olduğu, 27 km yol kalitesinin her yerde düzgün, yağmur sularının caddeleri kaplamadığı ve ağır yüke dayanıklı olduğu, Led ışıklandırma ile homojen bir gece aydınlatmasının sağlandığı yangına, sağlık hizmetlerine, nitelikli endüstriyel eğitim, iş güvenliği sistemine sahip, iyi ağaçlandırılmış yeşil bir bölge üretmeye özen gösterdik. Ayrıca, yenilenebilir güneş enerjisinden maksimum istifade edilmesini sağlayacak 80 MV gücündeki çatı potansiyelimizi ön plana çıkardık" dedi.

"Sürdürülebilir çevre"

Yenilikçi, ileri teknolojiyi kullanabilen, ekolojik dengeye saygılı, kentsel rekabet ve sosyal adaletin sağlandığı sürdürülebilir üretim, Deliklikaya Sanayi Bölgesi ile hayata geçiyor.

İleri teknoloji sanayi üretimi için geliştirilen Endüstri 4.0 Devrimine ve Çevresel Etkileri Değerlendirme Yönetmeliği'ne (ÇED) titizlikle uyulan Deliklikaya Sanayi Bölgesi'nde baca gazı ve atık su oluşturmeyen, çevre kirliliğine neden olmayacak sektörler üretim gerçekleştirebilecek.

"30 bin kişiye istihdam"

Kentin sanayi ihtiyacını karşılamak ve sanayi alanlarının kontrollü bir şekilde büyümesini sağlamak amacıyla 2006 yılında inşaatına başlanan Hadımköy Deliklikaya Sanayi Bölgesi'nin, 30 bin kişiye yeni istihdam alanı yaratması bekleniyor. Tam kapasiteye eriştiğinde 60 milyar dolarlık bir ekonomi üretmesi tahmin ediliyor.

"Tüm yollar Deliklikaya'ya çıkıyor"

Deliklikaya Sanayi Bölgesi'nin; Kuzey Marmara Otoyolu, Arnavutköy Liman Gümrüğü, Çatalca Muratlı Tır Gümrüğü, Ambarlı Liman Gümrüğü, Halkalı Demiryolu Gümrüğü'ne olan yakınlığının sanayi bölgesinin ithalat ve ihracatını hızlandırması planlanıyor. Sanayi tesisinin tam donanımla hizmet vermesi halinde; liman, demiryolu ve karayolları gümrüklerine bağlantısı sayesinde tam kapasiteye eriştiğinde ekonomiye 60 milyar dolarlık bir katkı sağlayacağı tahmin ediliyor.

Ayrıca; sanayi bölgesi içerisinde geçişi sağlanacak demiryolu sistemi ve bölge çıkışına yapılan gişelerle, 3. Köprüye ve 3. Havalimanına direkt geçiş sağlanarak karayolları ticari trafiğinin hızlandırılması planlanıyor.

"Akıllı bina akıllı üretim"

Akıllı binalarda akıllı üretim gerçekleştirmeyi amaçlayan projede, ilk hamle olarak altyapı çalışmaları istenilen sisteme uygun olarak tamamlandı. Yüksek hızlı internet ağı, içme suyu, atık su ve doğalgaz boru hattı döşendi. Kesintisiz elektrik kullanımı için 700 mw indirici sistem ve elektrik destek merkezi üniteleri oluşturuldu. Organize Sanayi Bölgeleri arasında öncü ve tek olacak Hadımköy Deliklikaya Sanayi Bölgesi'nin sadece alt yapı çalışmaları için 250 milyon TL harcadı. Geriye sadece 400 tesisin alt yapısı hazır parsele yerleştirilmesi kaldı.

"Şehre en yakın sanayi merkezi"

Yeni düzenlemeler gereğince şehir içlerinde kalan Zeytinburnu, Gazi-osmanpaşa, Bayrampaşa Esenler, Bağcılar ve Eyüp sanayi bölgelerinin taşınmasıyla Hadımköy Deliklikaya Sanayi Bölgesi İstanbul'a en yakın sanayi merkezi haline gelmiş oldu.

"Çalışanlar işlerine bisikletle gidebilecek"

2006 yılında projenin hayata geçmesiyle beraber çalışmaları başlatılan yaşam alanları da tamamlanmış durumda. TOKİ ve KİPTAŞ destekleriyle inşa edilen konutlar sayesinde, çalışanlar işlerine bisikletle gidip gelme konforu yaşayacak.

BMS 3000-OBPC

Dokunmatik Panelli Load Cell Sistemli
Brinell Sertlik Ölçme Cihazı

**DIGIROCK-RBOV**

Optik Sistemli Dijital Rockwell,
Brinell & Vickers Sertlik Ölçme Cihazı

**MICROBUL**

Vickers Sertlik Ölçme Cihazı



Sertlik Ölçme Cihazları, Portatif Sertlik Ölçme Cihazları,

Metalografik Numune Hazırlama Cihazları,

Kaplama Kalınlığı Ölçme Cihazları, Ultrasonik Kalınlık Ölçme Cihazları,

BULUCUT-1

Numune Kesme Cihazı

**BULUPOL-2**

Zımparalama ve Polisaj Cihazı

**BULUMOUNT-1**

Bakalit Numune Alma Cihazı



BMS BULUT MAKİNA SAN. ve TİC.LTD.

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Dolapdere San. Sit. Ada 4 No: 7-9 Başakşehir / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel.: (0212) 671 02 24 - 25 / Fax: (0212) 671 02 26 - www.bulutmak.com - e-mail: bms@bulutmak.com

İtalyan Dış Ticaret ve Tanıtım Ajans Başkanı Aniello Musella

“GLOBAL KRİZLERİ ATLATABİLMEK İÇİN DAHA ÇOK DIŞ PAZARLARA DOĞRU AÇILMAK GEREKİYOR”

BU SAYIMIZDA, ANKİROS FUARI ESNASINDA İTALYAN DIŞ TİCARET VE TANITIM AJANSI BAŞKANI ANIELLO MUSELLA İLE İTALYA - TÜRKİYE SANAYİ İLİŞKİLERİ ÜZERİNE BİR RÖPORTAJ GERÇEKLEŞTİRDİK.



İtalya olarak uzun zamandır ANKİROS Fuarı'na katılım gösteriyorsunuz. İtalya'nın Türkiye'ye bakışını hem de İtalya'nın endüstri ile makine sektörü gelişmelerini açıklar mısınız?

Birçok senedir, İtalyan firmaları ile bir organizasyon sağlayarak Ankiros Fuarı'na katılım gösteriyoruz. Fuara İtalyan ekibi olarak çok yüksek sayıda bir katılım oldu. Burada bizim İta içerisinde katılan 11 firma bulunmaktadır. Tabi bizden bağımsız kişisel olarak da bu fuara katılan İtalyan firmaları da var. Toplamda Ankiros Fuarı'na katılan 17 firma bulunmaktadır. Fuara katılan İtalyan firmaları ile bire bir görüşerek onların fikirlerini aldım. Onlara Türkiye ile nasıl bir çalışma içerisinde nasıl bir projeleri var ne gibi bir düşünceleri var ne şekilde çalışmayı düşünüyorlar gibi sorularla cevap almaya çalıştım. Ocak ayından bu güne gelecek olursak görüştüğüm İtalyan firmalarından herhangi

bir düşüş görmedim İtalyan firmaların Türkiye ile ilgili düşüncelerinde bir olumsuzluk bulunmuyor. Burada önemli olan uzun vadeli projeler, demek ki uzun vadeli projeler var 1 - 2 hatta daha uzun yılları içerisinde kapsayan projeler olduğunu gösteriyor. Anlık yaşanacak olumsuzluklardan etkilenmiyor. Şunu fark ettim burada mevcut olan İtalyan firmaların birçoğunun uzun yıllardır Türkiye ile çalışmakta olduğunu gördüm. Buradaki mükemmeliyet kanalı ile faaliyet gösteren firmaları gördüm onlarda bu konuda çok iyi çalışıyorlar. Bazılarını da direkt olarak İtalyan şirketi olarak burada mevcutlar ofisleri var. Burada onları gördüm dolayısıyla İtalyan makinelerin burada bilinen tanınan bir teknolojisi var. Buradan da şu anlaşılıyor, Türkiye üzerinden başka firmalara satış yapılabileceği başka ülkelere Pazar payının bulunduğu konumda olduğunu gösteriyor.

Önemli olan bir konu var onu öne çıkarmak istiyorum. İtalyan firmaları demir çelik döküm sanayi makinelerini yavaş yavaş alüminyum sektörü ile ilgili makine üretimi üzerine geçiş yaptığını görüyoruz. Dolayısıyla bunlar önemli olan sektörler, bunlar da beyaz eşya sektörü otomotiv sektörü ve uçak sanayi ile ilgili sektör alüminyum sektörüne de açılma sebebi bu alanlardır. Burada tamamen arz talep konusu. Bu eskiden demir çelik sektöründe faaliyet gösteren makine teknolojisi imalat gösteren firmalar, yavaş yavaş alüminyum sektöründe faaliyet gösteriyor da daha hafif alaşımlı alüminyum olsun bakır ama daha çok alüminyum olan bunların daha çok otomotiv sanayisinde, beyaz eşya sanayisinde uçak sanayisinde kullanıma daha fazla talebin olduğu sektörler yönüne kayma olduğu. Birde bunun tabi başka bir yolu var enerji konusunda, kapladığı



HİDROTEKNİK

1967'den beri...

49. YIL

METAL ENJEKSİYON MAKİNE VE EKİPMANLARI

ROTORCAST / ROTOR DOLUM MAKİNESİ

✓ MÜKEMMEL DOLUM GARANTİSİ

AVANTAJLARI

- . Parçalarda hiç hava boşluğu kalmaması
- . Kaliteli baskı
- . Seri çalışma olanağı
- . Enerji ve zaman kazancı
- . Yer kazancı
- . Güvenli çalışma ortamı
- . Yolluk firesi olmaması
- . Uzun ömürlü kalıp



YÜKSEK BASINÇLI METAL ENJEKSİYON MAKİNELERİ

- . En yüksek enjeksiyon hızı
- . En düşük çevrim zamanı
- . Çift akü
- . Network bağlantısı
- . Oransal kontrol
- . Alçak basınçlı kalıp koruma
- . Shot vision
- ve bunlar gibi opsiyonel bir çok özellik!



UÇAK METAL ENJEKSİYON SAN. A.Ş.

www.hidroteknik.com

Bilgi için : +90 212 568 88 10

enerji konusunda daha az maliyetle daha çok üretim yapabiliyorsunuz. Tabii ki hafif alaşımlı sanayi kullanıma yönelik makine teknolojisi üretimi artıyor.

İtalya'da düzenlenen METEF Fuar'ının da tanıtımını yani Türk Sanayisine sunumunu da ilk gerçekleştiren Metal Dünyası Dergisi olarak bizleriz ve İtalyanlarla uzun süre bir ilişkimiz var.

Benim için sizin gibi bu kontaklı sağlayacak kişileri tanımak önemli.

Dünyada şu an bir sorun olan Global bir kriz ve endüstrideki sıkışmadan İtalya hem üretim hem de endüstri olarak nasıl etkilendi?

Tabi böyle bir etkileşim oldu. Mevcut olan sitem arz-talep üzerine İtalya da ki döküm teknolojisi ile ilgili üretim yapan firmalar bunu gördüler. Bu krizleri atlata bilmek için daha çok dış pazarlara doğru açılma hedeflerini oluşturmaya başladılar.

İTA Dış Ticaret ve Tanıtım Ajansı olarak nasıl çalışmalar içerisinde bulunuyor?

Türkiye'de 1986'dan beri bizim İstanbul ofisimiz var. Hem Türkiye'ye gelen, Türkiye de çalışmak isteyen İtalyan firmalarına, burada doğrudan üretim yapmak isteyen ya da ürünleri ile girip ithalatçı distribütör arayan, ortak işbirliği imkanlarını arayan firmalara düzeli olarak destek vermeye çalışan bir kuruluştur. Bunun değişik yolları var bunu



yapabilmek için yani burada görmüş olduğunuz fuarlara iş-tirak ederek gerçekleştiriyoruz İtalya'da misyon olarak yaptığımız Türkiye'ye yada İtalya'ya sektör ile ilgili kişileri yolluyoruz yada davet ediyoruz. Daha doğrusu buradaki sektörde mevcut olan dergiler ile görüşüp konuşup bu şekilde bir iletişim ağı kuruyoruz. En önemlisi ise bunların içinde İtalyan firmalarına bire bir burada talepleri ile ilgili ihtiyaçlarına uygun firmalar bulmaya çalışıyoruz.

Sizin bizlere Türkiye sektörüne iletmek istediğiniz bir mesajınız var mı?

Türkiye ile ilgili benim düşüncem çok pozitif. Çünkü Türkiye de mevcut ekonomi sağlam temellere oturmuş. Burada 80 milyonluk bir nüfustan bahsediyoruz içinde ortalama yaş oranı 30-35 yaş genç bir nüfus. Dolayısıyla genç nüfusunda önünde kendisini geliştireceği daha güzel yıllar var. Türkiye, darbe dediğimiz konuları atlata

bilecek kadar güçlü bir devlet. Burada mesela gördüğüm kadarıyla günümüzden 2023'e kadar yapılacak önemli projeler var. Özellikle alt yapı sektörü, sağlık sektörü ile ilgili ve birçok konuda devlet desteği gerektirecek olan ve devlet desteğinin gerçekten de yaşanıldığı öyle sektörler var. Ben hep İtalyan firmalarına gelin Türkiye ile çalışın, güzel projeleriniz burada gerçekleştirin, bunları da rahatlıkla gerçekleştirebileceğiniz ortamlar bulabileceklerini söylüyorum. Buda sadece benim kendi basit arzum değil, sonuçta benim gördüklerim bunlar ileriye ile ilgili yani biz burada da İtalyan ticaret ajansı İstanbul Ofisi olarak aynı zamanda İtalya ile Türkiye arasındaki işbirliği imkanlarını güçlendirmek arttırmak ve hatta bu görüşmede bile bunun mesajının verilmesini isterim. Böyle bir arzumuzun mesajımız olduğunu biz Türkiye ve İtalya'nın ortak işbirliği imkanlarını geliştirmesini istiyoruz teşekkür ederim.

II. Turkish-German Innovation Summit

March 15th – 16th, 2017 – Istanbul

SPONSORED BY THE



Federal Ministry
of Education
and Research

Industrie 4.0 – Digitalization in Manufacturing

- » Comprehensive overlook of **Industrie 4.0** today
- » Exclusively for **senior executives**
- » Exposure to **new partners**
- » Interactive panels with **top speakers**

Space is limited. Register now for free & secure
your spot today: www.globalsuccess-days.net



global success days

connecting the world of innovation

Global Success GmbH | T. +49 69 / 45 00 44 30 | F. +49 69 / 45 00 44 29
E-mail: contact@globalsuccess.de | Web: www.globalsuccess-club.net

EFSİAD (Endüstriyel Fırın Sanayicileri ve İş Adamları Derneği) 1.OLAĞAN GENEL KURULU YAPILDI



HAZİRAN 2016 DA KURULUŞ DİLEKÇESİNİ VEREREK FAALİYETE BAŞLAYAN ENDÜSTRİYEL FIRIN SANAYİCİLERİ VE İŞADAMLARI DERNEĞİ EFSİAD, 1. OLAĞAN GENEL KURULUNU 22 EKİM 2016 TARİHİNDE GERÇEKLEŞTİRDİ.

EFSİAD'a üye 28 üyeden 22'sinin genel kurula katılım göstermesi ile saygı duruşu ve istiklal marşı ile başlayan genel kurul, divan teşkili ile toplantıya başladı. Metamak'dan Erol Turgut'un divan başkanı, Katsimtaş firmasından Engin Sever ve Sarvion'dan Cihan Balaban ile oluşan divan kurulunun ardından faaliyet raporu EFSİAD Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Mehmet Özdeşlik tarafından

okundu. Mali raporların okunması ve oylanmasının ardından seçimlere geçildi. Genel Kurula katılan üyelerin tamamının oyunu alarak seçilen yeni yönetim kurulu aşağıdaki şekilde teşkil oldu.

Bizde Metal Dünyası Dergisi olarak Derneğinizi yeni Başkanını ve Yönetim kurulunu tebrik eder, Genel kurulunuzun sektörümüze hayırlı olmasını temenni ederiz.



EFSİAD Yönetim Kurulu Başkanı
Mehmet Özdeşlik



EFİAD GENEL KURUL SEÇİMİNDEN GÖRÜNTÜLER



EFİAD YÖNETİM KURULU

YÖNETİM KURULU ASİL

Mehmet ÖZDEŞLİK
Cihan ACAROĞLU
Sabahattin ÖZEN
Ahmet ALGAN
Serkan ATAŞ
Gökhan KARAASLAN
Kenan ANIL

YÖNETİM KURULU YEDEK

Cem ÖZYILDIRIM
Hasan ÇEP
Engin SEVER
Mehmet Akif DEMİRCİ
Şakir ÇİBER
Erdal ŞAHİN
Cihan BALABAN

DENETLEME KURULU ASİL

Erol TURGUT
Kamil Arda ÜLGİN
Mücahit KARABA

DENETLEME KURULU ASİL

Bülent ÇİVİCİ
Fahrettin İbrahim TURAN
Salih ÖZATA



Dünyanın 1 numaralı fuarı: ISH 2017
Tüm Pazar Liderleri Bu Fuarda Buluşuyor

TÜRKİYE, ISH 2017'NİN PARTNER ÜLKESİ OLDU



‘WATER. ENERGY. LIFE.’ SLOGANI FUARIN ANA TEMALARINI KISACA ÖZETLİYOR.

Partner Ülke olarak Türkiye'nin seçilmesi ISH bünyesinde büyüyen önemini yansıtıyor

ISH 2017 bir kez daha sektörde 1 numara olacak. Katılımcı ve ziyaretçilerin ulaştığı etkileyici rakamlar ile dünyanın lider ticari fuarı olarak önemini şimdiden vurguluyor. Geçmişte olduğu gibi tüm pazar ve teknoloji liderleri de dahil olmak üzere 2,400'den fazla katılımcı en yeni ürünlerini 14-18 Mart 2017 tarihleri arasında Frankfurt'da ISH'deki dünya pazarında sergileyecek. Bununla birlikte sektör açısından dünyanın en büyük uluslararası buluşma noktası olması nedeni ile ISH öncü bir rol oynamaktadır. 2015 yılında katılımcıların %61'i ve ziyaretçilerin %39'u Almanya dışından gelmişti.

ISH 2017'nin sloganı dünyanın lider ticari fuarının odak noktasını

ve ana fikrini net bir şekilde gösteren 'Water. Energy. Life.' olacak. İki yılda bir düzenlenen bu ticari fuarı geleceğe odaklanmış kapsamlı yapı teknolojisinin spektrumu sayesinde, siyasi ve ekonomik talepleri karşılayan bir dizi çözümler sunuyor.

ISH Water bölümü sürdürülebilir sağlık ve yenilikçi banyo tasarımı üzerinde duruyor. Fuar 2017 yılında 'İnsanlar için Banyolar' sloganı altında düzenlenecek. Bu sayede özellikle kaynakların korunması ve hijyen, içme suyunun yanı sıra tasarım, sağlık, sağlıklı yaşam ve konfor gibi farklı konulara dikkat çekilecek. Bu bölümdeki katılımcılar sadece en son tasarım gelişmelerini değil aynı zamanda modern ihtiyaçları karşılayan ve sürdürülebilir teknoloji etrafında gelişen çevre dostu ve tasarım odaklı banyo çözümlerini sunacak.

ISH Enerji ve Aircontec bölümünde odak noktası öncelikle enerji verimliliği ve binalardaki rahatlık olacak. Belirleyici trendler verimli ve geleceğe dönük teknolojiler ve akıllı bina hizmetleri teknolojisi alanında bulunuyor. Odak noktasını ağırlıklı olarak ısı ve yenilenebilir enerjilerin birleşimi oluşturacak. Bununla birlikte, dijital ısıtma sistemleri ve BT entegrasyonu yenilikçi ısıtma teknolojileri içinde önemli bir tema olacak. Hepsi tek bir slogan altında bir araya getirildi: Parlak bir geleceğe sahip enerji devrimi. Çözümlere sahibiz, böylece ziyaretçiler yenilikçi yapı sistem teknolojilerinin tüm bölümlerini görebilecek.

Soğutma teknolojisi alanındaki odak noktalarına enerji verimliliği ve evdeki rahatlığı içeren modern ev havalandırma sistemlerinin yanı sıra yeni binalardaki merkezi ve merkez dışı çözümler ve modern-

zasyon projeleri dahildir. Buna ek olarak ısıtma soğutma ve havalandırma alanlarının karşılaştığı teknolojik sorunlara da değinilecek.

Türkiye, 2017 Haziran ayı sonunda ISH 2017 fuarı için Messe Frankfurt ve ISH konsept partnerleri tarafından oybirliği ile Partner Ülke seçildi. Messe Frankfurt Başkanı ve İcra Kurulu Başkanı (CEO) Wolfgang Marzin bu konuda şu yorumda bulundu: "Bu kararla birlikte Türkiye'nin ISH bünyesindeki hem ziyaretçi hem de katılımcı açısından artan önemini dikkate aldık." Türk ihracatının yüzde beşi sağlık, ısıtma ve klima sektöründen geliyor. Uluslararası klima hedeflerine ve enerji otarşisinin stratejik önemine ulaşma arzusu güçlü bir pazar için iki neden.

Sektör açısından dünyanın önde gelen ticaret fuarı olmasına ek olarak Frankfurt am Main'deki ISH markası uluslararası düzeyde de en iyi şekilde temsil edilmektedir:

- IPA tarafından düzenlenen ISH Hindistan, Delhi 23 - 25 Şubat 2017 (prömiyer)
- ISH Çin & CIHE, Pekin: 18 - 20 Mayıs 2017
- ISH Şanghay & CIHE, Şanghay: 5 - 7 Eylül 2017





prestij
yayıncılık



KALIP DÜNYASI **METAL DÜNYASI** **CCC ÇAKI ÇAKI DÜNYASI**

Dergilerimizin Son Sayılarının Tamamı Artık Mobil Uygulamamızda

Google Play veya Apple Store'dan,
"Prestij Yayıncılık" yazarak
ÜCRETSİZ indirebilirsiniz




**Dergilerimiz artık
PARMAĞINIZIN UCUNDA**

ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST BU YIL DA AVRASYA BÖLGESİ'NİN EN PRESTİJLİ ORGANİZASYONU OLDU



HANNOVER MESSE ANKIROS FUARCILIK A.Ş. TARAFINDAN 29 EYLÜL - 1 EKİM TARİHLERİ ARASINDA TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ, BÜYÜKÇEKMECE, İSTANBUL'DA GERÇEKLEŞTİRİLEN ANKIROS 2016 - "13. ULUSLARARASI DEMİR-ÇELİK VE DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ, MAKİNA VE ÜRÜNLERİ İHTİSAS FUARI", ANNOFER 2016 - "12. ULUSLARARASI DEMİRDİŞİ METALLER, TEKNOLOJİ, MAKİNA VE ÜRÜNLERİ İHTİSAS FUARI" VE TURKCAST 2016 - "7. DÖKÜM ÜRÜNLERİ İHTİSAS FUARI" BU ZAMANA KADAR OLAN TEKRARLARI ARASINDA EN GÖRKEMLİ FUAR ÜÇLÜSÜ OLMAYI BAŞARDI.

Türkiye Cumhuriyeti Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı Dr. Faruk Öz-lü'nün de katılımıyla gerçekleştirilen organizasyon yoğun ilgi gördü. Sektör liderlerine ev sahipliği yapması ve dünyanın dört bir yanından gelen tedarikçiler ile ilgililerini bir araya getirebilmesi dolayısıyla gerek katılımcılarına gerekse ziyaretçilerine eşsiz bir deneyim yaşatan ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST Fuarları bu yıl da en gelişmiş teknolojilerin ürünlerini tanımaya fırsat vermekle birlikte, her ihtiyaca uygun yaratıcı alternatifler ile farklı beklentilere geniş çaplı bir çözüm yelpazesi sundu.

Yerel ve uluslararası ölçekteki des-

tekçileriyle her tekrarında gelişimini sürdüren ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST Fuarları'nın bu yıl ki başarısı, bu fuar üçlüsünün 22.072 m² net stand alanında 45 ülkeden 390 yerli 595 yabancı olmak üzere toplam 985 katılımcısı ve yine 70 ülkeden 12.974 yerli 1.753 ya-



bancı olmak üzere toplam 14.727 ziyaretçisi ile Avrasya Bölgesi'nin tartışmasız lider ticaret fuarları olduğunu gösterdi.

ANKIROS / ANNOFER 2016 Fuarları, demir-çelik, seramik, cam, haddehane malzemeleri, indüksiyon ve ergitme ocakları, refrakter malzemeleri, döküm, kumlama ve kalıplama makinaları ve mikserler, ark ocakları, demir-çelik tesisleri için makine ve ekipmanlar, ısıtım fırınları, kontrol ve test cihazları, hammadde ve sarf malzemeleri, enjeksiyon presleri, endüstriyel fırınlar gibi metalurji sektörü ile ilgili tüm ürünlere tek bir çatı altında ulaşmaya olanak sağladı.

TURKCAST 2016 ise Otomotiv ve Yan Sanayi, Beyaz Eşya, Çimento, İnşaat, Savunma ve Havacılık, Gemi Yapımı, Demiryolu ve Taşımacılık, Petrokimya, Enerji, Her Türlü Ağır Sanayi, Tarım Makinaları, İş ve İnşaat Makinaları başta olmak üzere daha pek çok sektörden





1916'dan beri

Yeniliklerle dolu 100 yıl

www.foseco.com.tr

Tel.: 0262 677 1050 / foseco.turkiye@foseco.com





fuarı ziyaret edecek yerli ve yabancı döküm alıcılarıyla, Türkiye'nin sektöründe lider döküm üreticilerini bir araya getirdi. Fuarları ziyaret eden döküm alıcıları ihtiyaçları konusunda, fuar katılımcısı dökümhaneler ile her türlü teknik ve ticari konuda bilgi paylaşımı yapma imkanına sahip oldu.

TÇÜD - Türkiye Çelik Üreticileri Derneği tarafından organize edilen ve Bakan Dr. Faruk ÖZLÜ'nün de katıldığı yüksek istişare toplantısında Türk çelik sektörünün mevcut problemleri ve çözümleri için



yapılması gereken faaliyetler hakkında fikir alışverişi yapıldı.

Ayrıca, Ankiros / Annofer / Turkcast Fuarları ile eşzaman ve mekanda, TUDÖKSAD- Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği ve TMMOB-Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası tarafından küresel metalurji sektöründeki gelişmelere dikkat çekmek ve sanayideki eğilimlere ilişkin görüş alışverişi yapılmasını sağlamak amacıyla "8. Uluslararası Döküm Kongresi" ve "18. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi" düzenlendi. Kongreler, sektör profesyonelleri tarafından ilgiyle karşılandı.

Hannover Messe Ankiros Fuarlık A.Ş. Ankiros 2016 mobil uygulaması ile katılımcılarına modern teknolojinin sunduğu kolaylıklardan yararlanma fırsatı sağladı. Böylelikle katılımcılar kendilerini ziyaret eden ziyaretçileri kayıt altına alabilirken, ziyaretçiler de görüşecekleri firmaları önceden belirleme ve fuar ile ilgili ihtiyaç duydukları bilgilere ulaşma imkânına sahip oldu.

Üç gün boyunca yapılan görüşmeler ve kurulan bağlantılar ülkemizin özellikle metalurji endüstrisindeki yatırım potansiyeline büyük ölçüde katkı sağladı ve bu sektörün geleceği konusunda sektörün tüm unsurlarına ümit verici oldu. Ankiros / Annofer / Turkcast Fuarları, metalurji alanında global bir platform olarak sektörün gelişimine ve dolayısıyla Türk metalurji sektörünün büyümesine hizmet etmeye devam edecektir.

ANKIROS FUARI'NDAN GÖRÜNTÜLER









IMMC'2016

18.ULUSLARARASI METALURJİ VE MALZEME KONGRESİ YAPILDI



TMMOB METALURJİ VE
MALZEME MÜHENDİSLERİ ODASI



18. ULUSLARARASI METALURJİ VE MALZEME KONGRESİ 29 EYLÜL - 1 EKİM 2016 TARİHLERİ ARASINDA İSTANBUL BEYLİKDÜZÜ TÜYAP KONGRE VE FUAR MERKEZİ'NDE GERÇEKLEŞTİRİLDİ.

1975'te ulusal kongre olarak başlatılıp, 1993 yılındaki 9. Kongre ile uluslararası karakter kazandırılan bu etkinlik, gelenekselleşmiş ve bir marka (IMMC) haline gelmiştir.

TMMOB Metalurji Mühendisleri Odası, Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği ve Hannover Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş. tarafından eş zamanlı olarak yapılan kongreler ve fuarlar ile metalurji ve malzeme sektörünün en büyük birlikteliği bir araya gelmiştir. Tüm katılımcıların beklentilerini karşılayacağı bir organizasyon olmuştur.

Akademisyenler, araştırmacılar, öğrenciler, mühendisler ve iş adamlarının katılımıyla gerçekleşen bu etkinlikler, bilgi ve tecrübe paylaşımını, dünyadaki ve ülkemizdeki teknolojik ve sektö-

rel değişme ve gelişmelerin değerlendirilmesini, meslektaşlar arasındaki iletişimin ve sosyal etkileşimin artırılmasını sağlamaktadır.

18.Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi'nde yurt içinden ve yurt dışında 17 ülkeden 134 sözlü, 160 poster olmak üzere toplam 294 bildiri sunulmuş ve 850 kişi kongremize katılmıştır.

18.Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi'nde;

Biyomalzemeler, Döküm, Sera-

mik-Cam-Refrakter ve Kompozit Malzemeler, Enerji Malzemeleri, Demir Çelik Metalurjisi, Malzeme Karakterizasyonu, Nanomalzemeler, Demir Dışı Metaller Metalurjisi, Çevre-İş Güvenliği ve Sürdürülebilirlik, Malzemelerin Bozunumu ve Korunma Yöntemleri konu başlıklarında toplam 10 Sempozyum gerçekleştirilmiştir.

Kongremizin Poster Sunumları, önceki kongremizde olduğu gibi canlı, verimli ve dikkat çekici şekilde olmuştur. Bildiri sahipleri, özenle hazırlanmış poster alanında, poster hazırlama kılavuzuna göre hazırladıkları posterlerini sunmuşlardır. 303 Eylül 2016 tarihinde yapılan kokteyl ile birlikte Poster İzleme Komisyonu üyeleri daha önceden ilan edilen poster saatinde poster sahiplerini ziyaret ederek poster bildiriler hakkında detaylı bilgi almışlar ve katılımları için poster sahiplerine teşekkür etmişlerdir.

18.Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresinde;

Davetli Konuşmacı olarak;



- Martin Tauber, CRM Alliance, Belgium
- Hatem Akbulut, Sakarya Üniversitesi, Türkiye
- Burcu Saner Okan, Sabancı Üniversitesi, Türkiye
- Lulian Antoniac, University Politehnica of Bucharest, Romania
- Ali Rıza Tiryaki, Artı Danışmanlık, Türkiye
- Florian Kongoli, Logen Technologies Inc, Canada
- Simona Cavalu, University of Oradea, Romania
- Kwang Seon Shin, Seoul National University, Republic of Korea katılmıştır.

Kongrede 2 özel oturum gerçekleştirilmiştir.

“Mühendislik Eğitimindeki Gelişmeler” oturumu’nda;

- Ayşe Kılıç, İstanbul Teknik Üniversitesi,
- Yılmaz Taptık, İstanbul Teknik Üniversitesi,
- C. Hakan Gür, Orta Doğu Teknik Üniversitesi; görüş ve önerilerini kongre katılımcıları ile paylaşmışlardır.

Oturumdan sonra düzenlenen kokteyl ile ODTÜ Metalurji ve malzeme Mühendisliği Bölümünün kuruluşunun 50. yılı kutlanmıştır.

“İnsan, Kültür, İletişim ve Yönetim Boyutlarıyla Üretim İşletmelerinde Sürdürülebilir, Sağlıklı ve Güvenli Çalışma” oturumunda;

- Çiğdem Vatansever, Namık Kemal Üniversitesi,
- Nevin Kılıç, Fatih Sultan Mehmet Vakıf Üniversitesi,



- Elif Sungur, Maltepe Üniversitesi,
- Hakan Aytekin, Maltepe Üniversitesi görüş ve önerilerini kongre katılımcıları ile paylaşmışlardır.

Genç Araştırmacı Ödülü bu kongrede de verilmiştir. Genç Araştırmacı Ödülü için yarışmaya 17 aday katılmış ve kongre delegeleri, kongre danışma kurulu, kongre oturum koordinatörleri ve kongre yürütme kurulunun kongre sırasında kullandığı oylarla 3 eşdeğer ödül verilmiştir.

- Doğa Doğanay, Orta Doğu Teknik Üniversitesi
- Mehmet Buğdaycı, İstanbul Teknik Üniversitesi
- Mediha Merve Karataş, Orta Doğu Teknik Üniversitesi.

IMMC 2016 kongresinde katılımcılara geniş bir spektrumda en son bilimsel ve teknik çalışmalar hakkında önemli bilgiler aktarılmış, uluslararası bir platformda tanışma, karşılıklı bilgi ve tecrübe aktarımı sağlanmıştır.

8.ULUSLARARASI DÖKÜM KONGRESİ GERÇEKLEŞTİRİLDİ



8. ULUSLARARASI DÖKÜM KONGRESİ 29 EYLÜL - 1 EKİM 2016 TARİHLERİ ARASINDA İSTANBUL BEYLİKDÜZÜ TÜYAP KONGRE VE FUAR MERKEZİ'NDE TURKCAST FUARI 7. HOL'DE GERÇEKLEŞTİRİLDİ.

Teknoloji ve Sanayi Bakanımız Sayın Dr. Faruk Özlü'nün katılımı ile onurlandırdığımız açılış törenimizde; ayrıca Yönetim Kurulu Başkanımız Sayın Uğur Kocaoğlu ve Alman Dökümcüler Birliği Başkanı Sayın Dr. Erwin Flender'in konuşmaları ilgiyle takip edildi.

2012 ve 2014 yıllarında gerçekleştirilen etkinliklere benzer olarak fuar alanında ziyaretçilere açık olarak gerçekleştirilen kongrede, otu-

rumlar sırasında alınan istatistiki kayda göre 253 delege kongreye katıldı.

48 sözlü bildiri ile geçmiş yıllara kıyasla daha fazla firmanın katıldığı kongrede ana oturum başlıkları sektörün talepleri ve öngörülerini doğrultusunda; Döküm Sektöründe Rekabet Gücü, Döküm Teknolojileri Demir-Çelik, Döküm Teknolojileri Demir Dışı, Döküm Teknolojileri Kalıp, Döküm Sektöründe Yazılım ve Teknoloji, Döküm Sektöründe İnovasyon olarak gerçekleştirildi.

Yabancı katılımcıların da yoğun ilgi gösterdiği kongrede 17 bildirinin 10 farklı ülke temsilcisi firma tarafından sunulmuş olması kongrenin uluslararası kimliğini ve sektörün ortak paydalarını öne çıkardı. Oturum başına izleyici ortalaması ise 27,64 olarak belirlendi. Ayrıca sektör için gelişen teknolojilere uyum

konusunda verimli bir paylaşım ve analiz noktası haline gelen kongrenin, fuar alanında yer alması fuar katılımcısı firmalar ve fuar ziyaretçileri için de renkli görüntülere sahne oldu.



Bilim, Teknoloji ve Sanayi Bakanı
Sayın Dr. Faruk Özlü



Alman Dökümcüler Birliği Başkanı
Sayın Dr. Erwin Flender



TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı
Sayın Uğur Kocaoğlu

4. DÖKÜM'ÜN FOTOĞRAFLARI YARIŞMASI VE SERGİSİ

Bu yıl dördüncüsünü gerçekleştiren Döküm'ün Fotoğrafları Yarışması'na 12 katılımcı 115 eserle katılmış ve seçici jüri 54 adet sergilenmek üzere, 1. 2. ve 3. fotoğraflar seçilmiştir. Ayrıca 2 eser de mansiyon ödülüne layık görülmüştür.

Belirlenen fotoğraflar ile hazırlanan 4. Döküm'ün Fotoğrafları Sergisi fuar süresince ziyaretçiler tarafından yoğun ilgi görmüş ve çok beğenilmiştir. Gösterilen yoğun ilgi, bizleri bu etkinliğin 5.sini gerçekleştirmek ve etkinliğin gelenekselleşmesi için çalışmalarımızı artırmak yönünde teşvik etmiştir.



Bülent Demirağ "Bronz Döküm Heykel" Sergisi

ABD, Hollanda, İngiltere, İsviçre ve Türkiye'de özel koleksiyonlarda eserleri bulunan Bülent Demirağ'ın değerli eserlerinden oluşan Bronz Döküm Heykel Sergisi fuar süresince yoğun ilgi görmüştür.



Cevdet Usta İle "Döküm Yapıyoruz"

TÜDOKSAD Etkinlik Alanı'nda bu yıl ilk defa döküm gösterisi düzenlendi. Tedarikçi üyemiz Inductotherm firmamızdan temin edilen küçük tip endüksiyon ocağı ve Doğu Döküm Malzemeleri firmasının katkıları ile Cevdet Usta 3 gün boyunca kum kalıba alüminyum figür dökümü gerçekleştirdi.

Yaklaşık 17x21cm boyutlarında tasarlanan ve döküm işçilerinin tasvir edildiği figür; döküm tekniğini en basit haliyle ziyaretçi-

lerimize ve özellikle geleceğin dökümhane mühendisleri adayları olan öğrencilerimize yakından tanıtmak amacıyla Cevdet Türcan (Türcan Döküm) tarafından kalıplanıp dökülerek hatıra olarak hediye edildi. Ziyaretçi akınına uğrayan etkinliğimizde öğrencilerimiz ayrıca Cevdet Usta ile birlikte figürümüzü kalıplama fırsatı yakaladılar.

TÜDÖKSAD ERP Komitesi

3. Toplantısı

TÜDOKSAD AKADEMİ bünyesinde IT yazılımları, ERP-Kurumsal Kaynak Planlaması ve BI(İş Ze-

kası) konularında çalışmak üzere "TÜDOKSAD ERP KOMİTESİ" oluşturulan komitemiz fuar öncesinde iki kez dernek merkezimizde biraraya gelmiş idi.

Komitemizin III. Toplantısı ise Ankiros Annofer ve Turkcast 2016 fuarlarına eşzamanlı olarak düzenlenen 8 Uluslararası Döküm Kongremizin bir etkinliği olarak 30 Eylül cuma günü saat 15:00 ile 17:00 arasında Tüyp 7 nolu Turkcast holü Sedef salonunda gerçekleştirildi. Toplantımıza 13 firmadan 21 kişi katılım sağladı.

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

31 Eylül - 1 Ekim 2016

FOSECO (Vesuvius İstanbul Refrakter San. ve Tic. A.Ş.)
Evren ARIKAN / Genel Müdür



Firmamız demir ve demir dışı dökümhanelere hizmet vermektedir. Fuar'da beklediğimiz gibi ziyaretçilerden yoğun bir ilgi gördük. Sergilediğimiz döküm parçaları, uyguladığımız çözümler, ziyaretçilerimiz tarafından oldukça beğenildi. Daha önceki Ankiros fuarlarında olduğu gibi ziyaretçilerimizle çok olumlu görüşmeler yaptık ve yakın tarihlerde gerçekleştirilecek ziyaret ve ürün deneme planları yaptık, dolayısı ile olumlu geçti. Değişik sebeplerden dolayı fuarın geneline katılımın biraz azaldığı ortamda bizim standımıza önceki fuarlarımızdan daha yüksek sayıda ziyaretçi gelmiş olması bizi mutlu etti. Yerli ziyaretçi sayısındaki artışa karşın, yabancı ziyaretçi sayısında biraz azalma olduğunu gözlemledik.

İNDEMAK LTD. ŞTİ. Erkan Kocamanca / İmalat Müdürü



İndüksiyon ocakları üretimi yapmaktayız. Fuar'a katılım beklentimizin altında geçti, buna rağmen yeni müşterilerle tanışma fırsatı ve kendimizi tanıtırma fırsatını bulduk. Bunun yanı sıra, mevcut müşterilerimizle de görüşerek iş durumlarını yeni yatırımlarla alakalı ne düşündüklerini ve firmamızın müşterilerimize karşı sorumluluklarını yerine getirme konusunda ne kadar başarılı olduğunu ölçme fırsatımız oldu.

Yerli firmaların katılım oranı ise hayli yüksekti, yabancı firmalar ise daha fazla yer almalıydı.

AN-KA Analiz Tic. Ltd. Şti. İbrahim BAĞIŞ / Genel Müdür



Şirketimizi kalite Kontrol cihazları üretmektedir. Fuar'a katılım beklentimizden daha yüksek gerçekleşti, Sektördeki yeni gelişmeleri yakından takip edebilme olanağını bulduk. Yeni müşteriler ile olumlu görüşmeler sağladık.

Fuar'ın tarihi ertelenebilseydi katılımın daha yüksek olacağını düşünüyorum, ülkemizin bulunduğu siyasal ortam yabancı katılımını etkilediğini düşünüyorum.

31 Eylül - 1 Ekim 2016

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

Petrofer Endüstriyel Yağlar San. ve Tic. A.Ş.
Atilla KOÇAK / İstanbul Bölge Satış Müdürü

Fuara 2 stant ile 2 farklı holde katılarak farklı sektörlerdeki müşteri kitlesine ulaşmaya çalıştık. Hem mevcut müşterilerimiz ile fuarda buluştuk onları ağırladık hem de yurt dışından ve farklı şehirlerden gelen sektör temsilcilerine, üniversite öğrencilerine ve hocalarına ev sahipliği yaptık.

Yeni ve farklı gelişmeleri sektörün geleceğini tartışacağımız güzel toplantılar yaptık. Petrofer'in ürün gamını ve hizmet verdiği sektörleri düşündüğümüzde bizim için çok faydalı ve verimli bir fuardı. Yabancı katılımlarının arttırılmaya çalışılması, özellikle yakın bölgelerle olan ticaretimiz ve Türk markalarının bilinirliğini artıracak için, çok önem verilmesi gereken bir konu olduğunu düşünüyorum.



BVA Mümessillik Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.
Alper VİDİN / Firma Ortağı

Yüzey işlemler alanında faaliyet göstermekteyiz. Son 10 senede katıldığımız Ankiros fuarları içinde en düşük ziyaretçi sayısı ile karşılaştık. Ayrıca çevre ülkelerden katılım neredeyse hiç yoktu.

Genelde mevcut müşterilerimiz ve kontaklarımız ziyaret ettiler. Gelen müşterilerimizle mevcut işleri geliştirme konusunda anlaşmalar yaptık ve Almanya'dan gelen uzmanlar ile teknik konuları tartışma fırsatımız oldu.



MTC METALURJİ TEST CİHAZLARI VE KONTROL EKİPMANLARI
AHMET ÇAĞLAR / Dış Ticaret Müdürü

Şirketimiz, test cihazları ve kontrol ekipmanlarının satışını gerçekleştirmektedir. Fuar şirketimiz açısından güzel ve etkili geçti. Organizasyon bakımından da sorunsuz bir fuar olduğunu söyleyebilirim. Fuarda yeni ürünlerimizi tanıtmak için güzel bir fırsattı. Mevcut müşterilerimizden aldığımız siparişlerin yanı sıra, yeni müşteriler de edindik.

Ayrıca kurduğumuz temalar sonucunda ileriye dönük bazı projelerde görüşmelerimiz devam etmekte.



ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

31 Eylül - 1 Ekim 2016

BES Mühendislik San. ve Tic. A.Ş.
Eray TEPE / Firma Ortağı - Genel Müdür



Bu seneki Ankiros fuarında son yıllardaki trend devam etti ve giderek azalan bir ilgi vardı. Umduğumuz kadar ziyaretçi yoktu. Aslında potansiyel müşteri denilen ziyaretçimiz azdı. Geçmiş yıllarda tüm fuar boyunca kafamızı kaldıramazdık. Fuar sonrası hafta için acil görüşmeye çağırılar olurdu. Bu sefer böyle bir istek gelmedi. Fuar boyunca çok rahattık açıkçası.

Fuarların mutlaka faydası oluyor ancak yaptığımız masrafın karşılığı olan bir fayda değil bu. Müşterilerimizi karşılıyoruz, konuşuyoruz, belki normal zamanda bulamadığımız konuşma imkanını buluyoruz. Sadece müşteriler değil, bizler gibi fuar katılımcıları da birbirleriyle konuşma imkanı buluyorlar.

Firmamız; spektrometreler, tahribatsız kontrol cihazları ve numune hazırlama ekipmanları konusunda temsilcilik yapmaktadır.

Fuar organizasyonunun belirttiğine göre katılımcı sayısında artış var. Ankiros fuarı önemli bir fuar. Firmalar bu fuarda mutlaka bulunmak istiyorlar.

INDUCTOTHERM San. Tic. A.Ş.
Sabahattin Özen / Satış Müdürü



tarım makinaları vb. sektörlerine indüksiyon ergitme ve ısıtma sistemleri üretmektedir.

2 yılda bir düzenlenen ve şu anda bölgemizin en büyük Metalurji fuarı olan Ankiros&Annofer, bu sene çok yoğun geçmekle birlikte yaşadığımız süreçten kaynaklı da bazı eksiklikleri olmuştur. Fuar süresinin 3 güne düşürülmesi nedeniyle bir yoğunluk oluştu, ama yurtdışı ziyaretçi katılımı maalesef istenilen düzeyde olmamıştır. Beklediğimiz bazı ülkelerden neredeyse hiç ziyaretçi gelmemiştir. Bu da mevcut konjoktürel durumdan kaynaklıdır. Ayrıca fuar gün sayısının 4'de çıkarılması (Çarşamba'dan başlayacak şekilde) ve periyodunun da 2 yıl değil de 3 yıla çıkarılması konusunun tekrar masaya yatırılması gereklidir, 4 yılda bir yapılan GIFA fuarı ile çakışmayacak şekilde uygun aralıklara çekilmesini düşünüyoruz. Bu fuar başladığı yıllarla kıyaslanamayacak derecede büyümüş ve mini GIFA durumuna gelmiştir, emeği geçen herkese teşekkür etmek isterim. Sektörün küçük sergilerden nerelere geldiğinin de bir göstergesidir. Küçük bir öneri olarak ısıtma işlemci ve dövmecehizlerin de bu fuara katılımının sağlanması gerektiğini düşünüyorum.

Merkezi ABD'de bulunan ve 23 ülkede, 40 firması ile 133 ülkede çalışan toplam 33.000.'den sistemi ile dünyanın en büyük ve lider firması INDUCTOTHERM GROUP bünyesinde bulunmaktadır. 1990 yılından itibaren hali hazırda bulunduğu Gebze'deki tesislerinde şu anda 4500 m² alanda, 75 çalışanı ile Türkiye ve çevre ülkeler döküm, dövme ve ısıtma sektörleri başta olmak üzere genelde otomotiv yan sanayi, demir-çelik, demir-dışı,

31 Eylül - 1 Ekim 2016

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

EKW GmbH Turkey
Fatih BİRBİLEN / Genel Direktör

ANKİROS fuarının sektördeki bütün yenilikleri yurt içinden ve yurtdışından katılımcıların ilgisine sunarken, ortak bilinç oluşturmak ve sektörün değer zincirini oluşturan tüm aktörlerini bir araya getirdiği çok önemli bir nokta olması açısından önemi büyüktür. Süreç yönetiminde çözüm ortağı olma şeklinde kurulan EKW Türkiye'nin faaliyetleri hakkında bu vesile ile önde gelen aktörler ile iletişim imkanı bulmamız ekibimizi ziyadesi ile memnun etmiştir. Emeği geçen tüm profesyonel arkadaşlarımıza teşekkürleri borç biliyoruz.



Gaziantep Çelik Döküm Tic. Ltd. Şti.
TANER ATAÖĞLU / Genel Müdür

Çelik, Pik, Sfero , Alüminyum ve Alaşımlı Çelik Dökümler üretmekteyiz. Fuarda firmamız adına yapmış olduğumuz ürün tanıtımı ve müşteri görüşmeleri firmamıza fayda sağlamıştır.

Genel olarak katılımcı profilinden memnun kaldık.



MAGMA Bilişim ve Teknoloji Hizmetleri Ltd. Şti.
Marc F. KOTHEN / Genel Müdür

Şimdiye kadar katıldığımız Ankiros Fuarları arasında en sönük olanı bu yıl düzenleneni idi. Ağırlıklı olarak, standımızı mevcut müşterilerimiz ziyaret etti. Daha çok İran'dan yeni kontaklarımız oldu. Ankiros Fuarı aracılığı ile Ürdün'e bir lisans satışıımız gerçekleşti.

Birçok katılımcı için karamsar bir atmosfer vardı. Daha önceki yıllara nazaran daha düşük bir profile gerçekleşti.



ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

31 Eylül - 1 Ekim 2016

Sarvion End. Malz. ve Müh. Tic. A.Ş.
OBEN VANELİ / Satış Sorumlusu



Endüstriyel fırınlar için servis hizmeti, modernizasyon çalışmaları ve yedek parça tedarikçiliği yapmaktayız. Fuar çok durgun geçti, ziyaretçi sayısı yetersizdi diyebilirim. Bu durumun bir çok sebebi var tabi.

Fuarın direk geri dönüşü olmasa da dolaylı faydaları olduğunu düşünüyorum. Bilinirlik ve bunun sürekliliği ile ilgili, istikrarlı olduğunuzun bir göstergesi. Katılımcı firmalar ellerinden gelen özeni göstermişlerdi.

Herkes hazırlığını yapmıştı ancak kimse gereken ilgiyi göremedi. Yurt dışı katılımcıları çok çekimser davranarak fuara katılımın düşük kalmasına sebep oldular.

REPAMET Ltd. Şti.
Mehmet Aktürk / Teknik Koordinatör



Şirketimiz 1988 Yılından bu yana metalürji, madencilik, kuyumculuk ve elektronik sektöründe özellikle analitik cihazlar satışı ve teknik servis konusunda etkinliğini sürdürmektedir.

Ülkemizin içinde bulunduğu politik koşullar ne yazık ki çok olumlu gelişmiyor.

Her geçen gün daha da olumsuz tablolarla karşılaşılıyor. Bu ekonomik güven ve istikrar tablosunu bozuyor, gelecek için yeni yatırımlarda tereddüt yaratıyor. Ayrıca yüksek kur ve TL'nin sürekli değer kaybı gelecek konusunda kaygı artırıyor. Bu koşullara rağmen ANKIROS Fuarı'nın olumlu geçtiğini söyleyebiliriz. Tanıtım ve organizasyon bize göre yeterli düzeydeydi.

Yukarıda saydığımız bu olumsuz koşullarda katıldığımız ANKIROS FUARI, ziyaretçi sayısının azlığına rağmen beklentilerimizin üzerinde gerçekleşti. Eski müşterilerimizle görüşme fırsatı bulduk, yeni bağlantılar gerçekleştirebildik. Genel olarak ziyaretçi ve katılımcı sayısı diğer ANKIROS fuarlarına göre biraz daha zayıftı. Komşularla olan sorunlardan dolayı yabancı ziyaretçi sayısı da sınırlıydı. Organizatör firma Hannover Messe'ye ve emeği geçen tüm çalışanlara teşekkür ediyoruz.

31 Eylül - 1 Ekim 2016

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

AKM METALURJİ İBRAHİM GÖKER / Satış Yöneticisi

1992 yılında kurulan AKM Metalurji, özellikle yüksek sıcaklığa dayanıklı izolasyon malzemeleri ve refrakterler ile bunların yardımcı kalemleri olarak sayılabilecek ürünlerin dış ticareti, ithalatı, stoklanması, pazarlanması ya da direkt olarak üreticiden tüketiciye ulaştırılması konularında hizmet vermektedir. Firmamız genel olarak metalurji çatısı altında demir-çelik sanayi, dökümhaneler, seramik, cam, demir dışı endüstriler, petrokimya, otomotiv, gemi inşaat, çimento, enerji, endüstriyel fırın imalatı endüstrileri gibi sektörlerde yüksek sıcaklığın olduğu her alanda hizmet veriyor. Firmamız kurulduğu günden bu yana alanında dünya lideri üreticilerle çalışma ortaklığı yapmış olup, bugün aşağıda isimleri ve ürün gamları sıralanan firmaların Türkiye mümessilliğini ve distribütörlüğünü başarıyla yürütmektedir. Çeşitli ülkelerde yerleşik firmalardan endüstriyel yüksek sıcaklığa dayanıklı tamamlayıcı ürünler üretmekteyiz.



AKM Metalurji olarak fuarda 3 numaralı salondaki standımızda yerimizi aldık. Yerel ekibimiz ve temsilciliğini yürüttüğümüz yurtdışındaki üreticilerimizin bölge yöneticileri ile birlikte ilk günün sabah saatlerinden itibaren değerli misafirlerimizi ve dostlarımızı ağırladık. Onlarla yeniliklerimiz, çözümlerimiz hakkında sohbet etmeye başladık. Firmamızın 24 yıllık tecrübesinin bize kattığı değerler ışığında tahmin ve beklentilerimizin üzerinde bir fuar haftası geçirdiğimizi açık yüreklilikle söyleyebilirim. Gerek sektör tecrübemiz, gerekse müşterilerimize sağladığımız kalite ve güvenin sonucu olarak fuarlarımız her zaman, bir önceki seneye göre artan yoğunluğuyla geçmektedir. Fuar alanındaki standımız, üç günlük fuar sürecinde de beklenenin ve tahmin edilenin üzerinde yoğun bir ilgi görmüştür.



Fuar boyunca standımıza uğrayan gerek yerli gerek yabancı ziyaretçilerimiz oldu. Fuar sürecinde hem uzun yıllardır işbirliği içerisinde olduğumuz, hem ilişkilerimizi geliştirmekte olduğumuz, hem de müşteri ilişkilerini yeni yeni kurduğumuz firmalarla yüz yüze görüşme fırsatı yakaladık.

Yeni projelerimizi müşterilerimizle paylaşırken, müşterilerimizin taleplerini dinledik. Bizim onlara sağlayacağımız imkân ve çözümlere dair kendilerine gerekli bilgileri verdik. Fuarımızı, amacına uygun bir şekilde, yapılacak işleri planlayarak noktaladık. Bu yüzden faydalı olduğunu söylememiz mümkündür.

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

31 Eylül - 1 Ekim 2016

DÖKSAN ISIL İŞLEM A.Ş.
BERKAN ASLAN / Yönetim Temsilcisi



Firmamız Isıl işlem (sementasyon, ıslah, vakum sertleştirme, normalize vb.) indüksiyon ve silindirik taşlama yapmaktadır.

Isıl işlem konusunda destek olduğumuz ve olabileceğimiz firmalar ile bir araya gelme fırsatı sağlayan Ankiros Fuarı oldukça verimli geçti.

Özellikle yeni yatırımlarımızı ve projelerimizi potansiyel müşterilerimize aktarmamıza olanak sağladı. Isıl işlem sektörüne Türkiye'nin en büyük ısıtma fırını ile hizmet edecek olmanın haklı gururunu yaşadık. Aynı zamanda hizmet alabileceğimiz değerli firmalar ile de tanışmamıza olanak sağladı.

Ankiros fuarı bize sektörde yeni dostluklar kurma olanağı sağladı. Aynı zamanda üniversitelerde öğrenimine devam eden değerli öğrenci arkadaşlarımız ile bir araya gelerek onlarla tanışmamıza olanak sağladı. Firmamız üniversite ve sanayi işbirliği konusunda çalışmalarına devam edecek ve ısıtma işlemi öğrenmek isteyen kendini bu alanda geliştirmek isteyen genç arkadaşlarımıza okul görevi görmeye, tecrübelerini paylaşmaya devam edecektir.

Ankiros Fuarı her dönem olduğu gibi bu yılda en güzel şekilde gerçekleştirilmiştir. Fuar'ın gerçekleşmesinde emeği geçen herkese teşekkürlerimizi sunuyoruz. Katılımcı durumunun her geçen yıl daha arttığını gözlemliyoruz. Bu hizmet kalitesi standart'ı sunuldukça fuar katılımının ve sürelerinin daha da artacağını düşünüyorum.

MARMARA METAL Mam. Tic. A.Ş.
Nihat ÖNER / Genel Müdür Yardımcısı



Şirketimiz, demir ve demir dışı metaller hammadde tedarikçiliği yapmaktadır. Fuar bizim için distribütörü olduğumuz firmalarla beraber müşterilerimizin bulunduğu bir platform olarak bizler için çok olumlu geçti. Gerek mevcut müşterilerimiz gerekse de yurt dışından gelen döküm firmaları, fuardan ve standımızdan dolayı memnuniyetlerini dile getirdiler. Bizler için kesinlikle faydalı bir fuar olduğunu söylemek mümkün. Birçok müşterimiz özellikle distribütörü olduğumuz firmaların temsilcilerinden ve bunun yanı sıra bünyemizdeki arkadaşlarımızdan ürünlerimiz ile ilgili bildiklerinin dışında direk ve detaylı bilgi sahibi oldular. Fuar sonrasında özellikle satışlarımızda belli bir seviyede artış yaşandığını gözlemliyoruz.

Katılımcı olarak bu sene daha çok konuya vakıf profilde ziyaretçiler vardı, kendi standımızda da sürekli bir doluluk yaşandığını belirtmeliyiz. Katılan ve ziyaret eden tüm müşterilerimize özellikle teşekkür ederiz.

31 Eylül - 1 Ekim 2016

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

HAZNEDAR REFRAKTER, DURER, VARDAR DOLOMIT
Salih Erez / Yönetim Kurulu Üyesi

Firmamız Refrakter Sanayii alanında faaliyet göstermektedir. Genel hatlarıyla baktığımızda fuar bizim için rahat ve keyifli geçti. Sektördeki dostlarımız ile görüşmek ve çalışmalarımızın olumlu sonuçlar aldığını görmek bizi oldukça mutlu etti.

Ankiros uzun yıllardır aktif olduğumuz bir organizasyon ve bu etkinlikte üç şirketimizi tek çatı altında temsil etmenin önemli olduğunu düşünüyoruz. Bu seneki fuarda da mevcut iş bağlantılarımızı geliştirdik ve hammadde alımlarımız için çeşitli görüşmeler yaptık.

Katılımcı durumuna baktığımızda 2014 ve 2016 seneleri arasında büyük bir fark gözlemleyemedik. Daha önceki senelerde Ankiros, yabancı ülkelere gelen katılımcıların daha yoğun ilgisiyle karşılaşmıştı. Kuzey Afrika ülkeleri, İran, Rusya, Ukrayna ve Orta Doğu ülkelerinden gelmekte olan iş potansiyeli yüksek kitle son senelerde varlığını göstermiyor, bu faktör fuarın uluslararası verimliliğini oldukça düşürüyor.



Dileriz Ankiros bir sonraki fuarda iç piyasaya odaklı olmaktan çıkar ve katılımcı çeşitliliğini uluslararası düzeyde daha fazla arttırabilir. Türkiye'deki iç piyasa belli bir düzende seyrediyor, yabancı katılımcı sayısı ise az olduğundan fuar süresince yeni iş bağlantıları kurmak zorlaştı. Özellikle bu konuda daha iyi çalışmalar yapılması gerektiğine inanıyorum.

BİLGESİN Döküm Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.
Kemal Ergin / Satış Sorumlusu

Firmamız demir dışı Döküm ve Talaşlı İmalatı yapmaktadır. Fuar genel anlamda olumlu geçti. Özellikle çalıştığımız müşterilerimizin standımızı ziyareti ile mevcut işlere ilave olarak yeni işler almamızı sağladı. Ayrıca potansiyel müşteriler ile geleceğe yönelik çalışmalar adına ilk adımlarımızı attık.

Yerli ziyaretçiler için zaten bilinen bir fuar. Özellikle üniversite öğrencileri ve öğretim görevlilerinin katılımı günümüz sanayisini takip etmeleri açısından olumlu bir davranış olarak görüyorum. Bu sene yurtdışı ziyaretçiler açısından çok yeterli olmasa da birkaç hedef firma ile temasa geçebildik.



ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

31 Eylül - 1 Ekim 2016

Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.
Alaattin Ayfer ÖZYURT / Genel Müdür Yardımcısı



Firmamız, döküm endüstrisinde kalıp ve maça reçineleri, kum kaplama reçineleri, Mg-C, dolomit refrakter tuğla, balata, bez ve taş zımpara üretiminde kullanılan bağlayıcı reçineler, otomotiv ve beyaz eşya sektöründe yalıtım malzemesi olarak yararlanılan keçe sistemleri için bağlayıcı reçineler, döküm sektöründe yüzey düzgünlüğünü sağlamak için boyalar, dökümde verimlilik sağlayan besleyici

gömlerler, kombi ve şofben yanma odaları, brülör kapağı için izolasyon plakaları, kalıp/maça boyaları da bu alanlarda kullanılan ürünler üretmektedir.

4 yılda bir yapılan Düsseldorf GIFA fuarından sonra 2. büyük olarak kabul edebileceğimiz Ankiros fuarı, 15 Temmuz 2016 olayları ve sonrasında yaşananlara rağmen beklentileri karşıladı denilebilir.

TÜDOKSAD ve Metalurji Malzeme Mühendisleri Odasının hazırladığı teknik kongreler sektör temsilcilerinin stantları, yan sanayiciler ile birlikte üniversitemizin de desteği sayesinde büyük bir şölene dönüşen Ankiros fuarının geldiği noktada her kesimin gurur duyacağı boyuta ulaştığı görülmektedir.

Metalurji sektörünün buluştuğu fuar ve etkinliklere katılım, ziyaretler açısından birinci ve üçüncü günlerde (açılış ve kapanış faaliyetleri) çeşitli aksamalar olmakta, fuar süresinin en az 4 güne çıkarılması gerekmektedir. Fuarı gelen yetkilinin her şeye ulaşılabilmesi faydalı olacağını düşünmekteyiz.

MEGA Danışmanlık Temsilcilik Dış Tic. A.Ş.
Denizhan TAŞDIVAR



Şirketimiz Kalite Kontrol ve Test Ekipmanları Satışı yapmaktadır.

Organizasyon olarak iyi bir fuardı ancak önceki Ankiros'lar ve diğer fuarlara oranla çok verimli geçtiğini söyleyemeyiz. Kısa vadede olmasa da yeni tanıştığımız firmaları düşünerek yakın gelecekte faydalı olmasını umuyoruz.

Makine satışına yönelik bir firma olarak, sıcak projeleri olan müşterileri görmek isteriz, ancak bu fuardaki katılımcılar daha çok bilgi amaçlı standımızı ziyaret ettiler.

31 Eylül - 1 Ekim 2016

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

BİLGİNOĞLU Endüstri Malzemeleri San. ve Tic. A.Ş.
Emrah Güven DADAK / Satış Yönetmeni

Bilginoğlu Endüstri firması olarak çeşitli endüstri malzemelerinin ithalatını ve Türkiye çapında pazarlamasını yapmaktayız. Fuar bir önceki yıllara nazaran biraz daha sönük kaldı. Firmamız adına ise oldukça yoğun ve iyi görüşmeler yaptığımız bir fuar oldu. 3 gün içerisinde çok fazla müşterimizi ve kısa bir zamanda ağırlama şansı yakaladığımız için, faydalı olduğunu söyleyebiliriz. Özellikle, yöneticiler bazında görüşmeler yapabilmek adına, fuarların iyi bir fırsat olduğunu düşünüyoruz. Ankiros fuarının çok yerleşmiş bir katılımcı portföyü olduğunu söyleyebiliriz. Bu yıl da yine bilindik firmaların katılımcı olduğunu gördük. Sadece yabancı katılımcı sayısında bir düşüş olduğunu söyleyebiliriz. Keza fuarda yabancı ziyaretçi de neredeyse hiç yoktu. Sadece İran'dan gelen ziyaretçilerin sayıca çokluğu dikkat çekiyordu.



NEV VAKUMLU HASSAS DÖKÜM Ltd.
T. Gürel POYRAZ / Genel Müdür

Şirketimiz, hassas döküm faaliyetleri yürütmektedir. 2016 Ankiros Fuarı katıldığımız Aluexpo 2015 ve MIDEST 2015 fuarından sonra 3. fuarımızdı. Diğer fuarlara göre ziyaretçi portföyü daha ilgili ve yoğun. Bizim için döküm sektöründeki ilk önemli fuarımızdı. Yurt içi ve yurt dışı potansiyel müşterilere kendimizi tanıtmak için önemli bir fırsat oldu. Uluslararası Metalurji kongresi ile eş zamanlı olması bize ayrıca avantaj sağladı. Çünkü bu kongre de yaptığımız bir ar-ge çalışmasını sunma fırsatı bulduk. Böylece uluslararası alanda ikinci kongre sunumumuzu da gerçekleştirmiş olduk.

Yurt içi ve yurt dışı önemli müşteri potansiyeli olan firmalarla iletişim haline geçtik. Firmamızın vizyonunu ve misyonunu tanıtmaya fırsatımız oldu. Fuar sırasında ve fuardan hemen sonra geri dönüş alınamasak da uzun vadeli görüşmelere başlanmıştır. En önemlisi fuarlara katılım "newincasting" marka yönetimimizin bir parçasını oluşturmaktadır.



Katılım özellikle 2. ve 3. gün daha iyiydi. Aluexpo 2015 ve Midest 2015 fuarlarına göre katılım yüksek gibi gözüktü de Ankiros fuarlarının önceki yıllarına göre katılım azdı. Bunda da ülkemizde ve dünyada yaşanan olayların etkisinin olduğunu düşünmekteyiz.

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

31 Eylül - 1 Ekim 2016

Döküm Makine Ltd. Şti.

Emre ÇALIŞIR / Satış ve Sonrası Hizmetleri



Firmamız kalite kontrol cihazları, Bruker, Innovatest ve Walter Bai markalarının Türkiye temsilciliğini yapmaktadır.

Türkiye'nin içinde bulunduğu ekonomik koşullara bağlı olarak diğer Ankiros fuarlarından daha verimli geçti diyemeyiz. Katılımcılar kendi faaliyet alanında önde gelen kuruluşlar olmasına rağmen az ziyaretçi çekti fuar. Bizim faaliyet alanında ise yenilikleri görmek açısından verimli geçti bir nevi kendimizi geliştirme adına yararlı oldu. 2017'nin ilk çeyreği hakkında umutlu olmak istiyoruz. Devlet üretime ve projelere desteğini kesmeden devam etmeli ki sektör genel olarak sekteye uğramadan yoluna devam etmeli.

Acar Teknolojik Sistemler Ltd. Şti.

Cihan ACAROĞLU / Firma Ortağı



Acar Teknolojik Sistemler olarak Endüstriyel Fırın İmalatı yapmaktayız.

Ankiros fuarı ülkedeki olumsuz gelişmelere rağmen beklediğimizden iyi geçti, ancak ne yazık ki yabancı ziyaretçi azdı. Olumlu ilişkiler/kontaklar kurmamıza olanak sağladı bu açıdan gayet olumlu bir fuar oldu bizim için. Ziyaretçiler ise, ilgili ve işlerinde bilgili kişilerdi, işinin ehli insanların katılmış olması güzeldi.

KATSİMTAŞ Ltd. Şti.

Sedat ERGENE / Satış Sorumlusu



Yüksek ısıya dayanıklı izolasyon ürünleri seramik elyaf battaniye, plaka vs. üretmekteyiz. Fuar bizim açımızdan gayet verimli geçti, işlerimize güzel bir etkisi tabi ki oldu mevcut müşterilerimiz ile iletişimimizi kuvvetlendirdik.

Katılımcı durumu ise, genel fuar için biraz zayıf geldi umarım, bu durumun önümüzdeki fuarda artmasını diliyorum.

31 Eylül - 1 Ekim 2016

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

+90 3B Dijital Fabrika

Cem SEVERCAN / Proje Yöneticisi

+90 3B Dijital Fabrika olarak az adetli üretim ve mühendislik hizmetleri üzerine çalışıyoruz. Ankiros 2016, firmamız açısından oldukça verimli geçti. Standımızda yer verdiğimiz Alman partnerimiz Voxeljet'ten meslektaşlarımız da bizimle aynı görüşler. Sergilediğimiz ekonomik kalıp üretim çözümleri ve standımızdaki endüstriyel 3D yazıcı ile üretilmiş örnekler ziyaretçilerin yoğun ilgisini çekti.

Birçok yeni müşteri ile tanışmamız kadar, standımızı ziyarete gelen mevcut müşterilerimizle ilişkileri geliştirmek açısından da oldukça faydalı bir fuardı. Fuarda ulaştığımız potansiyel yeni müşterilerin satışlarımıza katkısını da hızla göreceğimize inanıyorum. Konularında uzman sektör profesyonellerinin yer aldığı, ziyaretçilerin beklentilerini tam karşılayacak çeşitlilik ve derinlikte bir fuardı.



DAUSSAN REFRAKTER A.Ş.

Göksel ÖNCAN / Satış Temsilcisi



Çelik ve Döküm Endüstrisi'ne ısıya dayanıklı ve ekzotermik malzemeler üretmekteyiz.

Fuarın beklediğimizden iyi geçtiğini düşünüyorum, 4 gün olsaydı daha fazla fayda sağlayabilirdi, buna rağmen genel anlamı ile güzel ve faydalı bir fuar olduğunu düşünüyorum. Yabancı katılımcı sayısı biraz daha fazla olması gerektiğini düşünüyorum.

BEYMAKSAN MAKİNA

Bayram YILMAZ / Yönetim Kurulu Başkanı



Beymaksan Makina olarak, maça makinaları imalatı yapmaktayız.

Fuar bizim açımızdan oldukça verimli geçti, beklentimizin üzerinde ziyaretçinin standımıza gelmesi, güzel bir fuar deneyimi yaşamamıza sebep oldu.

ANKİROS FUARI KATILIMCI YORUMLARI

31 Eylül - 1 Ekim 2016

EGES Elektrik ve Elektronik Gereçler Sanayi A.Ş.
Yusuf ULUÇ / Satış ve Pazarlama Müdürü



Potansiyel müşteri portföyünün yoğun olduğu bir fuar oldu, Öte yandan bu sıra Ülke olarak sıkıntılı geçilen bir süreçte, yabancı ziyaretçilerinin az olması dikkat çekti. Buna rağmen Sıcak projeler olarak, pozitif iş görüşmeleri olmuştur.

Yerli gerçek isteklinin katılımının ciddi olduğu, yabancı ziyaretçilerinin beklenenden az olduğu bir katılımcı portföyü oluştuğunu gördük.

ISODEM ARCAST AS Ltd. Şti.
Erdem FİDANBOYLU / Satış Yöneticisi



Endüstriyel hammadde alanında faaliyet gösteren bir şirket olarak katılımcıların hepsi hedef kitlemiz arasında yer alıyor. Biz seramik karo, vitrifiye, refrakter, endüstriyel döküm, hassas döküm, teknik seramik sektörlerinde hizmet vermekteyiz ve bu alanda önemli bir pazara sahibiz.

Fuar katılımcılarının birçoğu müşterimiz veya dirsek temasında olduğumuz firmalar olmasından dolayı yüzyüze tekrar görüşme fırsatı sundu. Fuarda yerli ve yabancı ziyaretçi sayısının az olması, fuarı olumsuz yönde etkilediğini düşünüyoruz. Firmamıza gösterilen ilgiden memnun kaldık. Fuara gelecek yıllarda da katılmaya devam edeceğiz. Yapmış olduğumuz görüşmelerin ve fuarın firmamıza olumlu yansıtacağını düşünüyoruz.

ÖZGÜMÜŞ DÖKÜM San. ve Tic. A.Ş.
Akın ÖZGÜMÜŞ / Satış Müdürü

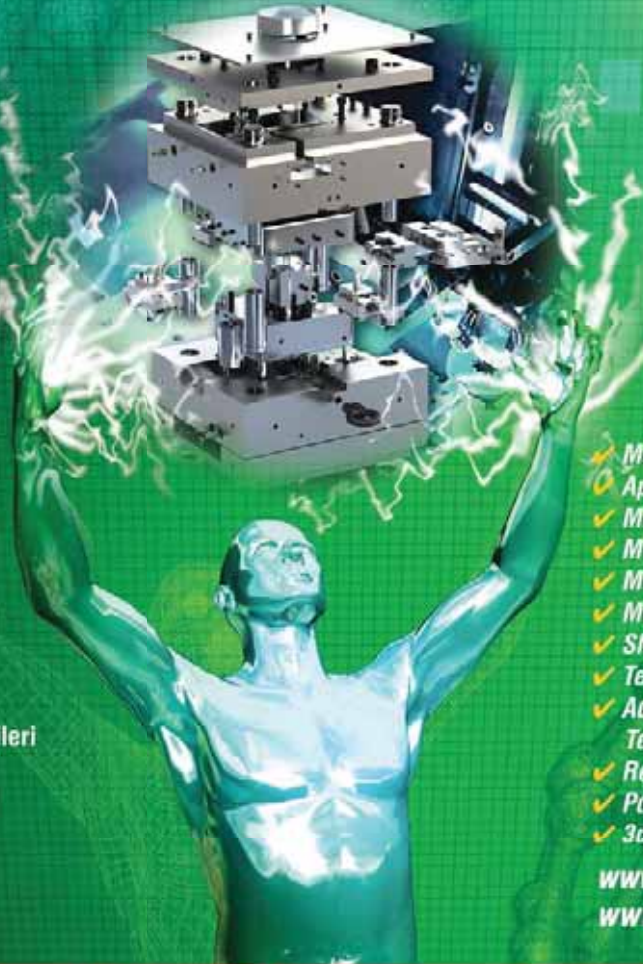


Genel olarak, geçmiş yıllara oranla daha düşük tempolu bir fuar dönemi geçirdik.

Fuarda, özellikle üretimine yeni başladığımız bazı ürünleri sergileme fırsatımız oldu. Bu sayede bazı firmalar ile uzun vadeli işbirliği fırsatı yakaladık. Fuar süresince dikkatimizi çeken ayrıntı ise, yabancı katılımcı oranının genel katılımcı profilinin % 10unu oluşturmaya, bu oran önceki dönemler ile kıyasladığınızda hayli düşük sayıda yabancı katılımcı olduğunu göstermektedir.

KALIP AVRASYA MOULD EURASIA 2016

Bursa 9. Kalıp Teknolojileri ve Yan Sanayiler Fuarı
Bursa 9th Mould Technologies and Related Industries Fair



- ✓ Kalıp ve Ürün İmalatçıları
- ✓ Aparat Fikstür
- ✓ Kalıp Yan Sanayi
- ✓ Metal ve Plastik Enjeksiyon İmalatçıları
- ✓ Kalıp Proses Makineleri
- ✓ Metalurji
- ✓ Sac İşleme Teknolojileri
- ✓ Teknik Hırdavat
- ✓ Eklemeli Malzeme İmalat Teknolojileri
- ✓ Tersine Mühendislik
- ✓ Pdm/Plm (Yeni Ürün Geliştirme)
- ✓ 3d Printing

www.bursakalip.com
www.kalipavrasya.com

- ✓ Mould and Product Manufacturers
- ✓ Apparatus Fixture
- ✓ Mould Sub Industry
- ✓ Metal And Plastic Injection Manufacturers
- ✓ Mould Processing Machines
- ✓ Metallurgy
- ✓ Sheet Metal Technologies
- ✓ Technical Hardware
- ✓ Additive Materials Manufacturing Technologies
- ✓ Reverse Engineering
- ✓ Pdm/Plm (New Product Development)
- ✓ 3d Printing

www.mouldeurasia.com
www.mouldturkey.com

1 - 4 Aralık / December 2016

DEMİSAŞ Hakan YAŞAR / Genel Müdür



Demisaş olarak Bilecik'teki 130 bin metrekairelik üretim tesisimiz ve Kocaeli'nin Darıca ilçesindeki yönetim merkezimizle, döküm sektörünün en köklü firmalarından biri haline geldik. Yılda 80 bin ton üretim kapasitesine sahibiz ve mevcut kapasitemizle Türkiye'nin en büyük ikinci dökümhanesi durumundayız. Ağırlıklı olarak otomotiv sektörüne yönelik hizmet veriyoruz. Avrupa otomotiv endüstrisinin tüm tanınmış markaları, orijinal ekipman üreticileri ve birincil tedarikçilerinin geniş yelpazeli fren ve emniyet parçaları da dahil olmak üzere her cins sfero, gri ve vermiküler dökme demir ihtiyaçlarını biz karşılıyoruz. Otomotiv dışında makine imalat sektörüne hidrolik parçalar, demiryolu sektörüne ray bağlantı parçaları, su sistemlerine pompa ve bağlantı parçaları üretiyoruz.

Demisaş olarak döküm alıcılarıyla Türkiye'nin, sektöründe lider döküm üreticilerini bir araya getirmeyi amaçlayan bu önemli fuara katılmayı çok önemsiyoruz. Fuara, fabrikamızdan 75 kişiyi aşkın ve genel merkezimizden ise 15 kişi olmak üzere toplamda 90'ın üzerinde çalışanımızın katılımı ile fuara en yüksek katılım sağlayan döküm tesisi olduk.

Ayrıca fuarla eş zamanlı olarak düzenlenen "18. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi" ve "8. Uluslararası Döküm Kongresi"ne firmamız adına Göktuğ Karabulut, Kâzım Kubat ve Recep Akyüz sunumlarıyla katılarak bilgi, birikim ve tecrübelerini

paylaşmışlardır. Bu da bizim açımızdan fuara ilişkin olarak önemli kazanımlarımız arasındadır.

Türkiye'de son dönemdeki konjonktür nedeniyle yurtdışı firmaların ziyareti önemli ölçüde azalmasına karşın, otomotiv sektörünün önde gelen üretici firmaları ve bunlara komponent sağlayan Tier-1 firmalarının neredeyse tamamının temsilcilerini standımızda ağırlama ve teknik/ticari konularda görüşme imkanı bulduk.

Fuarın en önemli özelliklerinden biri de çalışanlarımızın, fuara katılan başta indüksiyon ve ergitme ocakları, döküm, kumlama ve kalıplama makinaları ve mikserleri, kontrol ve test cihazları, hammadde ve sarf malzemeleri gibi metalurji sektörü ile ilgili tedarikçilerimiz ve onların firma yetkilileri ile görüşmeler yapma imkânı bulunması olmuştur.

Bu yıl özellikle sektörün lider firmalarının tamamı standlarıyla fuara katılım sağlamışlardır. Gelecek dönemde, olumsuzlukların sona ermesiyle hem katılımcı profilinin, hem de ziyaretçi profilinin gelişeceğine ve Ankiros'un Avrupa'nın en önemli sektör fuarı olacağına inancımız tamdır.



WIN EURASIA Automation

İmalat Sanayisinin Kazandıran Fuarları

16 - 19 Mart 2017

Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi

İstanbul ■ TÜRKİYE

www.win-automation.com



Deutsche Messe

CeMAT
EURASIA

**Hydraulic &
Pneumatic**
EURASIA

Electrotech
EURASIA

Otomasyon
EURASIA

WIN
EURASIA

Hannover Fairs Turkey Fuarçılık A.Ş.
Tel. +90 212 334 69 00
Fax +90 212 230 04 80
Email: info@hf-turkey.com

Destekleyenler



Türkiye Cumhuriyeti
Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
Republic of Turkey Ministry of Science, Industry and Technology



TÜRKİYE CUMHURİYETİ
EKONOMİ BAKANLIĞI



KOSGEB

**ENDÜSTRİYEL
ETKİNLİKLER ZİRVESİ**
| Konferanslar | Paneller | Kurumsal Etkinlikler
| Çözüm Gösterileri | Uluslararası Etkinlikler

BU FUARLAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Yaktaş Zemin Çözüm Merkezi İNSANSI TASARIMLAR SERGİSİ

Yaktaş *İnsansı Tasarımlar Sergisi*

8 tasarımcının 12 ürünüyle
İnsansı Tasarımlar Aralık
ayının ortasına kadar Yaktaş
Showroom'da sergileniyor

Yaktaş Zemin Çözüm Mer-
kezi 2017 yılında çok farklı
etkinlik serileriyle yapı pro-
fesyonellerini ağırlayacak

**İstanbul Tasarım Bienali
Yaratıcı Mahalleler kapa-
mında insana dair hikâyele-
ri olan tasarımları Showro-
om'unda biraraya getiren
Yaktaş, zemin kaplamaları
ürünleriyle tasarımın
birlikteliğini vurguluyor**



**İstanbul Tasarım Bienali Yaratıcı Mahalleler kapsamında insana dair hikâ-
yeleri olan tasarımları Showroom'unda biraraya getiren Yaktaş, zemin
kaplamaları ürünleriyle tasarımın birlikteliğini vurguluyor**

Zemin kaplama çözümleriyle Türk yapı sektöründe önemli projelerde mi-
marların yanında olan Yaktaş tasarıma verdiği önemi yeni sergisinde bir
kez daha öne çıkarttı. Levent'teki Showroom'unda yer alan sergide insana
dair hikâyeleriyle ilişkilendirdiği masa, iskemle, koltuk, askılık, aydınlatma,
sehpa gibi endüstriyel ürünleri bir enstalasyonla biraraya getirdi. İnsanın
var olmak ve var etmek için ihtiyacı olan kavramlar üzerine kurulu sergide,
izleyiciler Yaktaş Zemin Çözüm Merkezi'nin farklı mekânlarında estetik, iş-
levsellik, iletişim, akış, esneklik, rahatlık, oyun, eğlence, enerji, korunma,
geometri, aşk, müzik, ritim, sağlık, destek, güven, keyif gibi insansı kavram-
ları deneyimledi.

Sergide Kerem Arış (Uniqqa), Yasemin Artut (Roka Design), Tanıl Çokşenim,
Feza Ökten Koca (Elips Tasarım), Aslı Kutluay, Peter Opsvik (Varier - Nor-
dist), Ayşe Ören ve Ozan Sinan Tıgıoğlu (Tuna Ofis) tasarımları yer aldı.
Yaktaş Showroom'da ideoloji çatışmalarını sorgulayan, dans eden, heykel-
si askılıklar, öneri, fikir ve eleştiri kutusu, insan iskelet sistemine öykünen,
kullanıcının hareketlerini takip eden, tasarımında tıp doktorlarıyla çalışıl-
mış ikonik koltuklar, oyun oynayan puflar, anneyi ve çocuğunu sembolize
eden, insan vücuduna gönderme olarak tasarlanmış fütürist aydınlatmalar,
duygularımızı, mantığımızı yansıtan sehpalar Aralık ayının ortasına kadar
izlenebilir.

**Yaktaş Zemin Çözüm Merkezi 2017 yılında çok farklı etkinlik serileri-
le yapı profesyonellerini ağırlayacak**

Yaktaş yeni yılda sektörün ihtiyaçlarını karşılayacak ve tasarımı her yönden
ele alacak etkinlikleriyle Levent'teki Showroom'unda mimarları, iç mimar-
ları, tasarımcıları ve yapı profesyonellerini biraraya getirecek. Projelere büt-
tüncül zemin çözümleri sunan Yaktaş, bir yandan da sektöre katkı sağlaya-
cak ve iş ortamını geliştirecek buluşmaları da misyonunun bir parçası olarak
adlandırıyor.



MÜSİAD, İran, Rusya ve Ürdün ile
MoU Anlaşmaları İmzaladı

MÜSİAD MoU ANLAŞMALARI İLE TİCARET AĞINI GENİŞLETİYOR



16. MÜSİAD EXPO'NUN ÜÇÜNCÜ GÜNÜNDE, MÜSİAD İLE RUSYA İŞADAMLARI DERNEĞİ, İRAN TAAVVUN ODASI, ÜRDÜN MÜHENDİSLER ODASI VE TÜRK MÜŞAVİR MÜHENDİSLER VE MİMARLAR BİRLİĞİ ARASINDA MOU (MEMORANDUM OF UNDERSTANDING) ANLAŞMALARI İMZALANDI. CNR MÜSİAD VADİSİ'NDE 11 KASIM'DA GERÇEKLEŞTİRİLEN İMZA TÖRENİYLE İRAN, RUSYA VE ÜRDÜN İLE TİCARİ İLİŞKİLERİ GELİŞTİRMEK VE İLERLETMEK ADINA ÖNEMLİ BİR ADIM ATILDI.

MÜSİAD Genel Başkanı Nail Olpak, İran Mühendisler Odası Başkanı Mr. Majed Ali Al-TABBA'A, TAAVVUN Odası (Iran Chamber of Cooperatives) Başkanı Dr. Bahman Abdullahi, Rusya Federasyonu Müslüman İşadamları Derneği Başkanı Mr. Shagimardanov Aydar Ravilevich ile MoU anlaşmaları imzaladı. MÜSİAD, İran, Ürdün ve Rusya ile imzaladığı bu anlaşmalarla, Türkiye'nin söz konusu ülkelerle pazar ağını büyötmeyi, dünyadaki ticaret ağını ve işbirliğini genişletmeyi ve ülke ekonomisine katkı sağlamayı hedefliyor.

MÜSİAD Genel Başkanı Nail Olpak, "Atılan imzaların hayırlara vesile olmasını diliyoruz. Bundan sonra ticari ilişkilerimizi daha iyi noktalara taşıyacağımız ve daha sıkı işbirliklerine gideceğimize inancımız tam" dedi. Anlaşmayı imzalayan başkanlara, Haliç ve İstanbul Boğazı'nın görüntülerinin işlendiği hatıra plaketi takdim edildi.

a an-kon

Metalurji Döküm Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Profesyonel Ruh Uzman Kadro



ÜRÜNLERİMİZ

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| ✓ Ferro Alaaj | ✓ Maça ve Kalıp Boyaları |
| ✓ Refrakter Malzemeler | ✓ Ferro silicomagnezyum |
| ✓ Karbon Vericiler (Pik,Çelik) | ✓ Döküm Filtreleri |
| ✓ Reçineler | ✓ Aşılavıcılar (Pik,Sfero) |
| ✓ Karbon Vericiler (Sfero, Desulco) | ✓ Ekzotermik |



ASK CHEMICALS
We advance your casting



DESULCO

insertec
Hornos y Refractarios

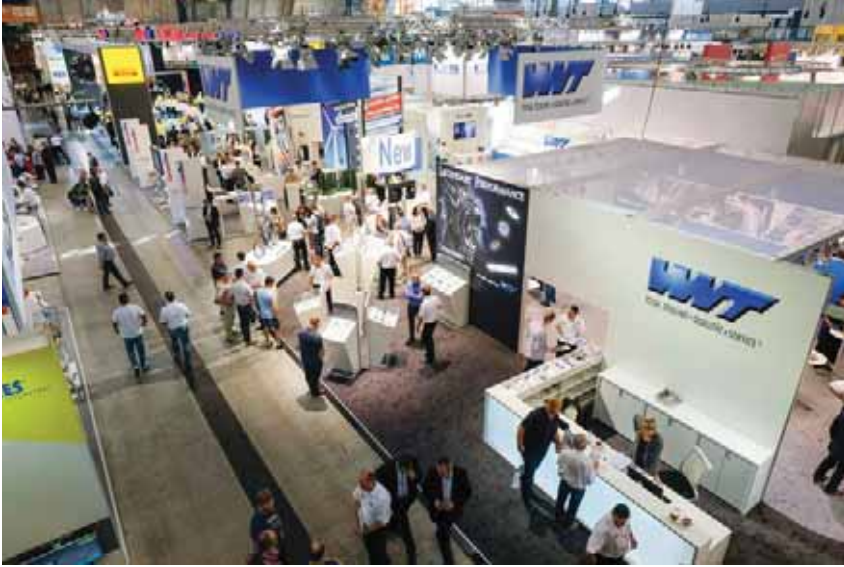
Proser
Chemicals

a an-kon

Organize Sanayi 1. OSB Dökümler Sitesi
211 Sokak No:1 Sincan/ANKARA
Tel: +90 (312) 267 40 80
Fax: +90 (312) 267 40 88
E-mail: info@ankonmetalurji.com
www.ankonmetalurji.com

Müşteri memnuniyetini
her şeyden üstün tutuyoruz.

METAL İŞLEME SEKTÖRÜNÜN YENİLİKÇİLİK VE YATIRIM PLATFORMU



ZİYARETÇİLERİN YATIRIM İŞTAHI KATILIMCILARDA OLAĞANÜSTÜ DERECEDE MEMNUNİYET YARATTI / BİRÇOK YENİLİKÇİ ÜRÜN VE GELİŞTİRİLMİŞ MODELLER İLK KEZ BU FUARDA TANITILDI.

Stuttgart'ta 13 - 17 Eylül 2016 tarihlerinde düzenlenmiş olan AMB fuarı, talaş kaldırmalı metal işleme sektörünün lider firmalarına ev sahipliği yaptı. Fuarda tanıtılan çok sayıda ürün yenilikleri ve yenilikçi ürünler fuar ziyaretçileri ve sektör uzmanlarının memnuniyetini sağladı. Fuarı katılan 1.469 katılımcının (2014 yılındaki katılımcı sayısı: 1.357) standlarında somut projeler tartışıldı ve yatırım kararları alındı. Fuarı ziyaret eden toplam 86.156 ziyaretçinin (2014 yılındaki ziyaretçi sayısı: 90.331) üçte ikisi (%79, 2014 yılındaki oran: %80) şirketlerde yatırım kararı veren, satın alma ve tedarik işlerinden sorumlu kişilerdi.

Fuarı katılan ziyaretçilerin %75'i (2014 yılındaki oran: %72) somut

satın alma ve yatırım yapma niyeti ile fuara geldi. Bu gelişmeler sektörün fuar sonrasında çok ümitli olmasını sağladı ve işlerin iyi gideceğinin bir göstergesi oldu. Messe Stuttgart Genel Müdürü Sayın Ulrich Kromer: "Katılımcıların fuardan pozitif izlenimler ile ayrılması ve yüzlerin gülmesi AMB 2016 fuarının başarılı olduğunun kesin göstergesidir" diyor.

Fuarı gelen ziyaretçilerin portföyünde bu yılda da çok büyük bir değişiklik olmadı. Fuarı gezen ziyaretçilerin %37'si (2014 yılındaki oran: %33) makina imalat sektöründen geldi ve böylece en büyük ziyaretçi kitlesini oluşturdu. Bunu sırasıyla metal işleme sanayi %24 (2014 yılındaki oran: %23), otomotiv/araç imalat sanayi %17 (2014

yılındaki oran: %18), takım ve kalıp imalat sektörü %12 (önceki oran: %13) ve metal konstrüksiyon işletmelerinden %9 (önceki oran: %10) gelen ziyaretçiler takip etti. Ziyaretçilerin üçte birinden fazlası AMB fuarı dışında başka fuara gitmediklerini bildirdi. Ziyaretçilerin yaklaşık yarısı AMB fuarının öneminin daha da artacağından emin olduklarını beyan etti.

Yurtdışından gelen katılımcı ve ziyaretçi sayısında hafif bir yükseliş yaşandı

Toplam katılımcıların 408'i (2014 yılındaki sayı: 359) yurtdışı merkezliydi. Bunlardan birinci sırada İtalya 52 katılımcı (2014 yılındaki sayı: 49) ve ardından sırayla İsviçre 49 katılımcı (2014 yılındaki sayı: 41), İspanya 24 katılımcı (2014 yılındaki sayı: 26), Japonya 20 katılımcı (2014 yılındaki sayı: 18) ve Avusturya 19 katılımcı (2014 yılındaki sayı: 16) ile takip etti. Benzer gelişme ziyaretçi sayısında da yaşandı: Stuttgart'ta düzenlenen AMB fuarına gelen ziyaretçilerin %16'sı (2014 yılındaki oran: %15) yurtdışından geldi. Ziyaretçiler toplam 89 ülkeden (2014 yılındaki sayı: 75) geldi. En fazla ziyaretçinin geldiği 5 ülke sırayla Avusturya %17 (2014 yılındaki oran: %19), İsviçre %15 (2014 yılındaki oran: %15), İtalya %7 (2014 yılındaki oran: %8), İskandinavya kümülatif %7 (2014 yılındaki oran: %6) ve Fransa %6 (2014 yılındaki oran: %5) oldu. Almanya'nın güçlü ekonomisinin bulunduğu Güney Batı

bölgesinden gelen ziyaretçiler her zaman olduğu gibi bu yıl da çoğunlukta idi.

Katılımcılar fuar sonrası işlerde olumlu gelişmeler olacağına güvenle bakıyor

AMB fuarı katılımcılarından DACH Komet Group GmbH firmasının Pazarlama Müdürü Sayın Stefan Pross fuar izlenimlerini özetleyerek: "AMB fuarı boyunca hergün standımızda yoğun bir ziyaretçi ilgisi ile karşı karşıya kaldık ve ziyaretçi frekansı çok iyiydi. Bunun yanında ve kanımca en önemlisi, standımıza gelen ziyaretçiler ürünlerimiz ile yakından ilgilendiler ve somut projeler standımıza geldiler. Müşterilerimizin büyük çoğunluğu proses optimizasyonu ve Endüstri 4.0 konuları ile ilgilendi. Ayrıca müşterilerden edindiğim hava kendilerinin geleceğe olumlu bakmalarıdır" diyor. GF Machining Solutions GmbH firmasının Marketing ve İletişim Müdürü Sayın Gabriele Urhahn: "Ziyaretçi sayısı ve kalitesinden çok memnun kaldık. Fuarda ele alınan konuların başında çözümler, otomasyon, yeni teknolojiler, katkılı imalat ve lazer konuları gelmekteydi. Endüstri 4.0 konusundaki ilgi kesin olarak artmakta

ve gittikçe somut bir hal almaktadır" diyor.

Siemens AG fuarda yepyeni bir stand ile temsil edildi. Siemens AG Güney Batı Bölge Müdürü Sayın Jürgen Köhler yeni fuar stratejilerini açıklıyor ve: "Bu yılki fuarda konferans bölümünde ilk kez büyük bir salon daha kiraladık. Müşterilerimiz ek olarak kiralanan bu bölümden çok memnun kaldı. Dijitalleşme ve simülasyon proses zinciri gibi konular çok karmaşık konulardır. Bunların fuar içindeki kalabalıktan uzakta, sakin bir yerde görüşülmesi çok daha faydalı olmuştur. Bu uygulamayı bir sonraki AMB fuarda da devam ettireceğiz" diyor.

Fikirsal sponsorlar sektörün olumlu görüşünü tasdikliyor

VDW Birliği Genel Müdürü Sayın Dr. Wilfried Schäfer: "AMB fuarı, sektörün en önemli buluşma noktası olarak değerlendirilmiştir ve 2016 yılında da üyelerimizin beklentilerini karşılamıştır. Salonlardaki bütün standların kiralanan olması, karar verme mercisindeki ziyaretçilerin çokluğu, yüksek yatırım iştahı, katılımcı ve ziyaretçilerin ekonomi hakkındaki olumlu görüşleri beklentilerimizi teyid



etti ve yılın ikinci yarısında bu olumlu gelişmelerin devam edeceği sinyali verdi. Fuar öncesinde açıkladığımız, takım tezgahları üretiminde %2'lik bir büyüme tahminimizin gerçekleşeceğini düşünüyoruz" diyor.

VDMA Birliği bünyesindeki Hassas Takımlar Birliği Genel Müdürü Sayın Lothar Horn bu değerlendirmeye katılıyor ve ekliyor: "Ön etkinliklerin çok yüksek seviyesi muhafaza edildi.





Standlarda gerçekleşen görüşmeler çok olumlu geçti ve salonlar ziyaretçiler ile doldu taşı. Kendimizi fuarda çok iyi hissettik ve Stuttgart'a düzenlenen AMB fuarının doğru adres olduğunu bir kez daha tasdik ettik". Birlik Genel Müdürü Sayın Markus Hesseding: "1 nolu salondaki fuar standımızda ilk kez düzenlediğimiz Endüstri 4.0 forumu çok başarılı geçti. Bu foruma ilgi çok büyüktü ve uzmanların sunumlarına çok sayıda ziyaretçi katıldı. Bu formatı gelecekte daha da geliştireceğiz ve sürdüreceğiz" diyor. VDMA Birliği Bilgisayar Mühen-

disliği Departmanı Uzmanı Sayın Meinolf Gröpper özetle: "Endüstri 4.0 alanındaki dijitalleşme ve sanal oluşum sadece 4 nolu salonda gerçekleşmedi. Bu konu bütün salonlarda gündem maddesiydi ve ziyaretçilerin bu konuya yoğun ilgisi olduğu görüldü" diyor.

AMB İran, yükselen talepten memnun

Bir sonraki AMB fuarı hemen önümüzdeki yıl gerçekleşecektir.

Teknoloji forumları ve sektör konularının ele alındığı ihtisas fuarı 23 - 26 Mayıs 2017 tarihle-

ri arasında ikinci kez Tahran'da düzenlenecek. Tahran'da ilk kez düzenlenen ve çok başarılı geçen AMB İran 2016 fuarından sonra yeni fuar tarihinin ilan edilmesinden sonra Takım Tezgahları İmalatı ve Hassas Takım Sektöründen müthiş bir talep geldi. AMB İran fuarının yeni hizmete giren Shahr-e-Aftab fuar alanında düzenlenmesine yönelik 2017, 2018 ve 2019 yılları için üç yıllık bir sözleşme imzalandı. Messe Stuttgart Genel Müdürü Sayın Ulrich Kromer gelecek vizyonu hakkında: "AMB İran fuarını ülkedeki en önemli fuar konumuna yükseltmek için büyük bir fuar alanına taşınmamıza bu yüksek talep sebep oldu. Tahran'daki yeni Shahr-e-Aftab fuar alanı bize ideal şekilde uyuyor. Hedefimiz fuar etkinliğinin büyüklüğünü ikiye katlamaktır" diyor.

Stuttgart'ta düzenlenecek bir sonraki AMB fuarı 18 - 22 Eylül 2018 tarihleri arasında gerçekleşecektir. Bir sonraki fuarda yeni Paul Horn Salonu (Salon 10) hizmete girecek ve 15.000 m² brüt stand alanı eklenecektir.



PrestijWeb.TV

**Sektörün Tv'sinde
kendinizi de
görebilirsiniz**

www.prestijweb.tv

KONYA

ENDÜSTRİ ZİRVESİ INDUSTRY SUMMIT

27 - 30 Nisan April 2017

KONMAK 2017

Konya 14. Metal İşleme Makineleri, Kaynak, Delme, Kesme Teknolojileri, Malzemeler, El Aletleri Fuarı

• Hidrolik - Pnömatik Özel Bölümü

Konya 14th Metal Processing Machines, Welding, Drilling, Cutting, Technologies, Materials and Hand Tools Fair

• Hydraulic and Pneumatic Special Section

www.konmakfuari.com - www.konmakfair.com



KONYA SAC İŞLEME TEKNOLOJİLERİ FUARI

3. Sac, Boru, Profil İşleme Teknolojileri ve Yan Sanayileri Fuarı

KONYA SHEET METAL PROCESSING TECHNOLOGIES FAIR

3rd Sheet Metal, Pipe, Profile Processing Technologies and Related Industries Fair

www.konyasacislemefuari.com



İSKON 2017

Konya 12. İstifleme, Depolama, Taşıma, Vinç ve Lojistik Fuarı

Konya 12th Handling, Storage, Transport, Crane and Logistics Fair

www.iskonfuari.com



KONELEX 2017

Konya 12. Elektrik, Elektronik, Elektromekanik, Enerji Üretimi, Otomasyon Fuarı

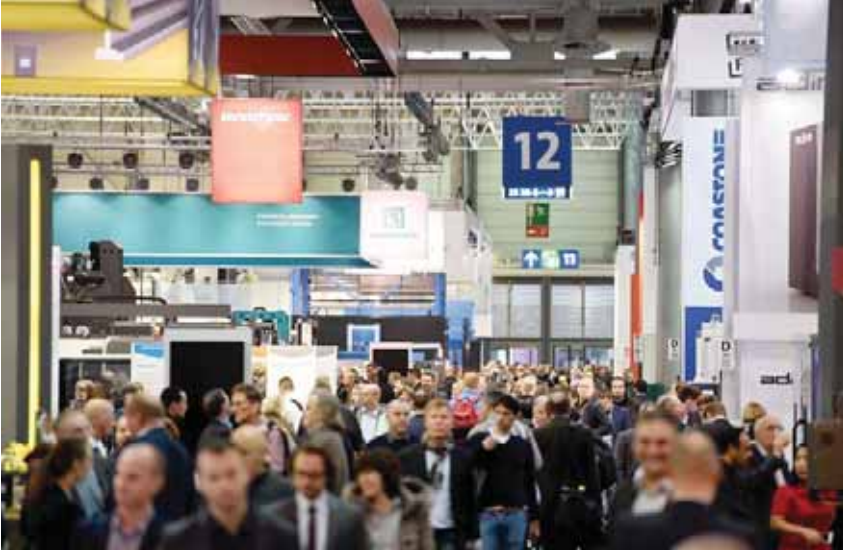
Konya 12th Electric, Electronic, Electromechanic, Energy Generation, Automation Fair

www.konelexfuari.com



Dijitalleşme Trendi, Sac Metal İşleme Sektöründe Ekonomik Beklentileri Yükseltiyor

EUROBLECH 2016'DA OLUMLU SONUÇLAR



26-29 EKİM 2016 TARİHLERİNDE HANNOVER- ALMANYA'DA DÜZENLENEN EUROBLECH 2016 24. ULUSLARARASI SAC LEVHA İŞLEME TEKNOLOJİSİ FUARI, BAŞARIYLA GEÇEN BEŞ GÜNÜN ARDINDAN SONA ERDİ. SAC METAL İŞLEME ALANINDAKİ SON TEKNİK GELİŞMELERİ ÖĞRENMEK VE YENİ ÜRETİM DONANIMINA YATIRIM YAPMAK ÜZERE 100 ÜLKEDEN TOPLAM 60.636 ZİYARETÇİ HANNOVER'E GELDİ. BU YILKI FUARA 41 ÜLKEDEN TOPLAM 1503 ŞİRKET KATILDI.

Bu yıl Türkiye'den katılımcı firma sayısında da artış vardı

Fuarı organize eden Mack Brooks Exhibitions kuruluşunun İşletme Müdürü Nicola Hamann, "Üretimde dijitalleşme eğilimi, sac metal işleme sektöründe olduğu gibi, bu sektörün önde gelen fuar etkinliğinde de yenilikleri ve ticari faaliyetleri canlandırmıştır," diyor. "Bu yılki fuarın atmosferine, son dönemlerde gerçekleştirilen teknolojik gelişmelerin yarattığı hayranlık duygusu ve çok sayıda olumlu uluslararası ticari kuruluşla sağlanan temaslar damgasını vurmuştur.

Önceki fuara göre ziyaretçi sayısının

da %2 artış sağlayan EuroBLECH, 60.000 ziyaretçi hedefini rahatlıkla geçmiş bulunuyor. Fuarın üçüncü gününde Almanya'da iki havayolu şirketinde başlayan grev bile katılımcıların coşkusunu ve ziyaretçi sayısındaki olumlu gelişmeyi etkilemedi." Nicola Hamann, sözlerine şöyle devam ediyor: "Sanayi sektöründe bir tür barometre işlevi gören EuroBLECH'te bu yıl elde edilen sonuçlar, net 88.000 metre kare gibi rekor düzeyde bir fuar alanı ve ziyaretçi sayısında sürdürülebilir bir artışı işaret ediyor; bu da, sanayi sektörünün global ticari faaliyetlerine dönük sağlıklı ekonomik beklentileri ortaya koymaktadır."

Bu yılki fuara katılanlar arasında Almanya dışından gelenlerin oranı ziyaretçilerde %39, fuarda stant açan şirketler için de %54'tü. Bu da her kategoride önceki yıla göre %2 artış demektir ve uluslararası katılım açısından rekor bir oranı temsil eder. EuroBLECH 2016'da Asyalı ziyaretçilerin oranında önemli bir artış (+%30) görülmekle birlikte, Almanya dışındaki AB ülkelerinden gelen ziyaretçi yüzdesi de artmıştır (+%11). Ziyaretçilerin geldiği belli başlı ülkeler, Almanya dışında Hollanda, İtalya, İsveç, Fransa, İspanya, İsviçre, Avusturya, Polonya, Büyük Britanya, Türkiye ve Hindistan'dır.

Ziyaretçilerin büyük çoğunluğu (%80) sanayide görevliydi ve onları üretim, ticaret ve hizmetlerde çalışan ziyaretçiler izlemekteydi. Ziyaretçilerin bağlı olduğu sektörler içinde ise mühendislik, sac metal ve ürünleri, çelik ve alüminyum konstrüksiyon ile otomotiv endüstrisi ve tedarikçileri öne çıkıyordu. Ticaret kesimlerinden gelen ziyaretçiler ise %99 gibi çok yüksek bir oranı temsil etmekteydi yine. Uluslararası ziyaretçilerin yüksek oranda olması bir yana, bu yıl da fuarın, karar verme ve satın alma yetkileri olan üst düzey yöneticilerden büyük ilgi gördüğünü söylemeliyiz. Karar verme süreçlerinde rolü olan ziyaretçilerin oranı %3 artışla toplam %84'ü bulmuştur.

Fuarla ilgili olarak düzenlenen anketin henüz resmileşmeyen so-

nuçlarına göre bu yılki EuroBLECH hem katılımcılar hem ziyaretçiler açısından son derece doyurucu geçmiştir. Ziyaretçiler, sergilenen ürünlerin eksiksiz nitelikte ve uluslararası bir yelpazede olmasından övgüyle söz ediyor. Fuarda ürünlerini sergileyen katılımcılar ise karar verme sürecinde yer alan yöneticilerin yüksek bir oranda temsil edildiği vasıflı ve uluslararası nitelikteki ziyaretçilerden son derece memnun. Ayrıca katılımcılar, ticari açıdan önemli ölçüde yeni temaslar kurduklarını belirtiyor. Katılımcıların dörtte üçü, henüz fuar alanındayken önümüzdeki yıl yine Almanya'nın Hannover kentinde, 23-27 Ekim 2018 tarihleri arasında düzenlenecek olan EuroBLECH'e de katılacaklarını ifade etmiştir.

Ayrıca önümüzdeki yıl Mack Brooks Exhibitions kuruluşu, 27-29 Nisan 2017 tarihlerinde Mumbai'de (Bombay) BLECH India etkinliğini

düzenleyecektir. EuroBLECH organizatörleri 2018 ilkbaharında 7-9 Mart 2018 tarihleri arasında Endonezya, Cakarta'da Indo She-et Metal ve 8-10 Mayıs 2018 tarihleri arasında da Çin'in Şanghay kentinde AsiaBLECH etkinliklerini düzenliyor.

2016 EuroBLECH Ödülleri

Bu yılki EuroBLECH Ödülleri'nde yenilikçi teknoloji ve profesyonel ziyaretçi kitlesi bir kez daha odak noktası haline geldi. Ödüller, "Sac Metal İşlemede Yeni Nesil" temasına göre dağıtıldı ve kazananlar da sac metal işleme camiası tarafından internet üzerinden belirlendi. Fuar sırasında sosyal medya salonunda düzenlenen resmi ödül töreninde beş ödül şu kuruluşlara dağıtıldı: 'Geleceğin Fabrikası' kategorisinde TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG, ödülünü TruConnect, Akıllı Fabrikaya Yönelik Çözümler Dünyası ile aldı.

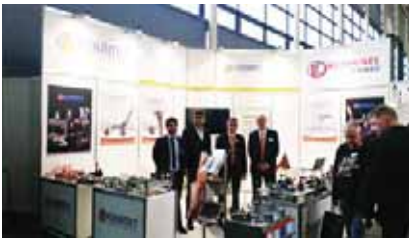
'Orijinal Tasarım' kategorisinde Schuler, mavi polimer halka içeren 5 avroluk madeni para "Yeryüzü Gezegeni"ni üreten aletleri geliştirmesiyle ödül kazandı.

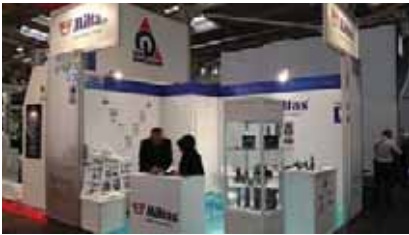
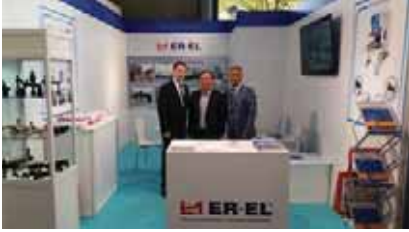
Yeni kurulan teknoloji şirketi WSoptics, sırayla hem lazerli kesici hem lazerli kaynak makinesi olarak kullanılabilen WSweld'i geliştirmiş olmasıyla 'Genç Nesil' kategorisindeki ödülün sahibi oldu.

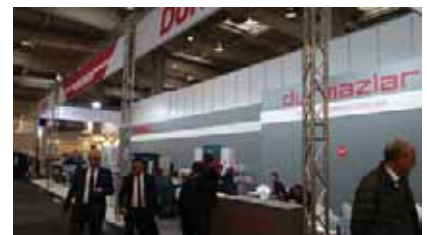
'Temiz Teknoloji' kategorisinde ödül, akıllı telefon veya tablet yardımıyla her üretim ortamında ultra-ince toz parçacıklarını ölçebilen AirWatch ile KEMPER'e gitti.

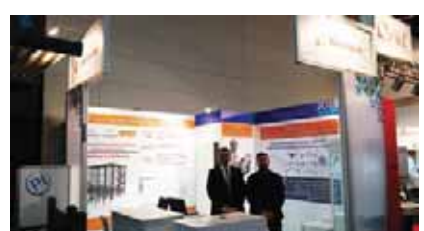
Fraunhofer IPA ise dijital yardımcı sınıflandırma sistemiyle 'Akademik Üstün Başarı' ödülünü kazandı.

EUROBLECH FUARI'NDAN GÖRÜNTÜLER

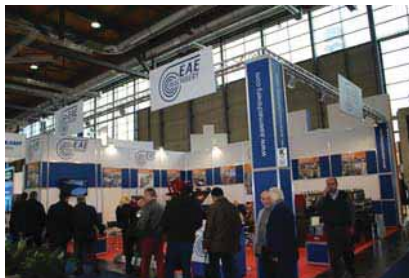
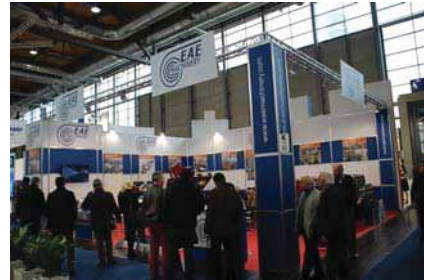
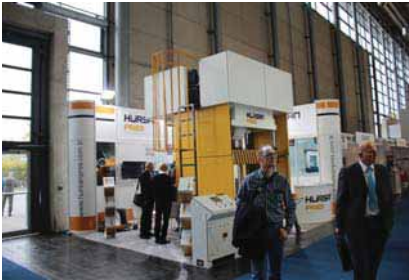
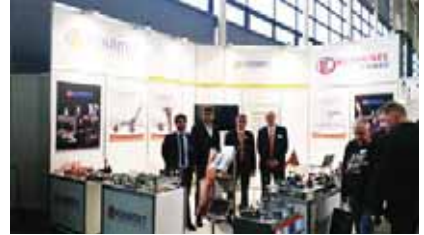
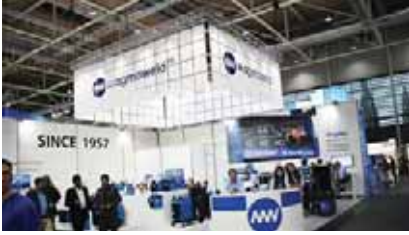




















PrestijWeb.TV

**Sektörün Tv'sinde
kendinizi de
görebilirsiniz**

www.prestijweb.tv



METEM

TMMOB METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI EĞİTİM MERKEZİ

 www.facebook.com/metem.org



**" 2016 METEM
Eğitim kayıtlarımız
başlamıştır. "**



**TMMOB METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI EĞİTİM MERKEZİ**

Caferağa Mah. Neşet Ömer Sok. Esen Apt.
No:19/9 81300 Kadıköy / İSTANBUL
Telefon: 0216 330 91 78 Faks: 0216 330 91 92
www.metalurji.org.tr/METEM metem@metalurji.org.tr

11-16 Ekim 2016, TÜYAP

MAKTEK Avrasya 2016 Fuarı, 1300'ÜN ÜZERİNDE MAKİNA SATIŞI İLE SEKTÖRE MORAL VERDİ



ile Türkiye'nin 71 ilinden 60 bini aşkın ziyaretçi fuarımıza katıldı. 3 bin marka yeni ürünlerini ilk kez MAKTEK Avrasya'da sergiledi. Almanya, İspanya, Çin, Tayvan, Hindistan, Güney Kore, Japonya, İtalya gibi bu sektörlerde söz sahibi ülkeler fuardaki yerini aldı. Fuar esnasında gerçekleştirilen ticaretle 1 milyar liralık iş hacmine ulaşıldı.

Endüstri 4.0'ın Katkıları Masaya Yatırıldı

MAKTEK Avrasya 2016'nın teması Endüstri 4.0'ın fuar boyunca 30 konuşmacı tarafından 1200 dakika konuşulduğunu belirten İlhan Ersözlü, düzenlenen seminerlerin ziyaretçiler ve katılımcılar tarafından yoğun ilgiyle izlendiğini ifade etti. İmalatta ve satış sonrası hizmetlerde önemli avantajlar sağlayacak Endüstri 4.0'ın tüm yönleriyle masaya yatırıldığını vurgulayan Ersözlü, Sabancı Üniversitesi'nin akademik kadrosuna teşekkürlerini iletti.

GELECEK SANAYİ DEVRİMİNİN ÖNCÜ MAKİNALARININ İLK KEZ SAHNE ALDIĞI MAKTEK AVRASYA 2016, KAPILARINI ZİYARETÇİ VE SATIŞ REKORUYLA KAPADI. TÜRKİYE'DE KENDİ FUAR MERKEZİNE SAHİP TEK ÖZEL SEKTÖR FUARCILIK KURULUŞU OLAN TÜYAP TARAFINDAN TİAD VE MİB İŞBİRLİĞİ İLE T.C BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI, T.C EKONOMİ BAKANLIĞI VE KOSGEB'İN DEĞERLİ DESTEKLERİYLE DÜZENLENEN MAKTEK AVRASYA 2016 FUARI'NA 65 ÜLKEDEN VE 71 İLDEN SEKTÖR TEMSİLCİLERİ İLE BİRLİKTE 60 BİN 465 ZİYARETÇİ KATILDI. FUARDA 1.300'ÜN ÜZERİNDE TEZGAH VE MAKİNA SATIŞI İLE 1 MİLYAR LİRALIK İŞ HACMİNE ULAŞILDI.

Dünya makina devlerini "Endüstri 4.0 ve Geleceğin Akıllı Üretim Mühendisliği" sloganıyla buluşturan MAKTEK Avrasya 2016, 65 ülkeden ve 71 ilden 60 bini aşkın ziyaretçiyi ağırladı. Yeni sanayi devriminin öncü makinalarının ilk kez sergilendiği fuarda, 30 uzman isim tarafından 1.200 dakika boyunca "Endüstri 4.0" konuşuldu.

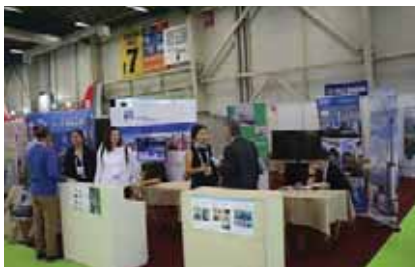
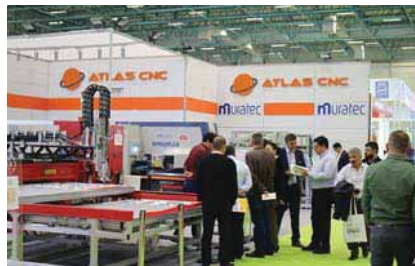
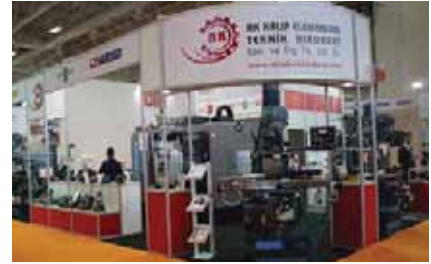
TÜYAP Fuar ve Fuarcılık Hizmetleri Genel Müdürü İlhan Ersözlü, makina ve takım tezgâhlarının Avrasya bölgesindeki en önemli üreticilerini

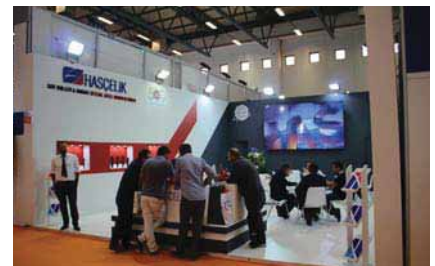
MAKTEK Avrasya 2016'da buluştur-maktan büyük mutluluk duyduklarını belirtti. Fuarın kendileri için son derece başarılı geçtiğini ifade eden Ersözlü, "Makine ve takım tezgâhlarının Avrasya bölgesindeki en önemli üreticilerini MAKTEK Avrasya 2016 Fuarı'nda buluşturduk. Her anlamda oldukça başarılı bir fuara ev sahipliği yaptığımızı düşünüyoruz. Fuarda hemen hemen tüm sektörlerle hitap eden makinaların satışı ülkemizdeki normalleşme sürecinin en önemli göstergesidir. Bu yıl 65 ülkeden ve sektör temsilcileri

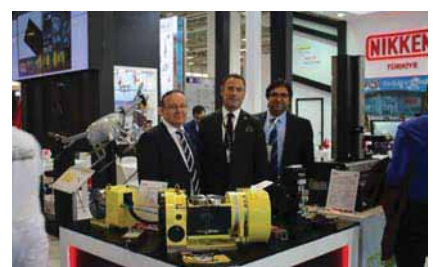


TÜYAP Fuar ve Fuarcılık Hizmetleri Genel Müdürü İlhan Ersözlü

MAKTEK FUARI'NDAN GÖRÜNTÜLER











Mining is forever

25th International Mining Congress and Exhibition of Turkey IMCET 2017

11-14 April / Nisan 2017

Antalya

Türkiye 25. Uluslararası Madencilik Kongresi ve Sergisi TUMAKS 2017



TMMOB Maden Mühendisleri Odası
UCTEA Chamber of Mining Engineers of Turkey



* Kumluca Defnesi / Sion Treasure - Corydalla Anık Kenti

www.imcet.org.tr

KATMANLI ÜRETİMİN GELİŞMESİ VE DİĞER YÖNTEMLERLE BİRLİKTE KULLANIMI

Sandvik Coromant

Önümüzdeki yıllar içinde metallerin üretiminde katmanlı yöntemler (AM) kullanılmasının (metallerde 3D baskı olarak da bilinir), geleneksel olarak "çıkarmalı" yöntemlerle çalışan üreticilerin üretim konusundaki yaklaşımlarını değiştireceğine hiç şüphe yoktur. Gerçekten de, otomotiv prototipi üretimi ve havacılıktan tıbbi cihazlara ve güç üretimine varan alanlardaki orijinal malzeme üreticileri uzun zamandan beri AM tekniklerini üretim hatlarında kullanmaya başladılar. Dahası, bu yeni teknolojinin avantajlarının üretim sürecinin kendisi kadar, üretimde kullanılacak takım tezgahlarının oluşturulmasında da kullanılabileceği kolayca anlaşılabilir.

Gelişme ve Diğer

Yöntemlerle Birlikte Kullanım

Kuşkusuz, katmanlı üretim tümüyle yeni bir yöntem değildir – orijinal olarak 1980'lerin ortasında geliştirilmeye başlanan bu yöntem yedi farklı standart AM teknolojisi altında kategorize edilmiştir ve bunların bazıları metallerde kullanıma uygundur. Uzman şirketler yirmi yılı aşkın bir süreden beri lazerli sinterleme işlemiyle metal üzerinde AM kullanmaya başlamış durumdadır. Ancak o günlerden bu yana teknolojideki önemli ilerlemeler sonucunda hem toz yataklı füzyon sistemleri (parçayı oluşturan malzemenin katmanları eritilir) hem

de yönlendirilmiş enerji biriktirme (toz üfleme, toz besleme veya metal tozu biriktirme olarak da bilinir) alternatifleri, parçaları ince malzeme katmanlarının birikimi ile oluşturabiliyor.

Bu gelişimi desteklemek üzere katmanlı üretimde kullanılan malzeme türleri de artıyor. Artık atomize metal tozu seçenekleri düşük alaşımlı çeliklerin, takım çeliklerinin, paslanmaz çeliklerin, dubleks çeliklerin, kobalt alaşımlarının, nikel alaşımlarının, alüminyum alaşımlarının ve titanyum alaşımlarının kaplanması kullanılıyor.

Gerçekten de, üretim süreçlerinin dereceli bir biçimde gelişmesi öngörülebilir. Bunu sağlayacak olan ise, bir uçtan diğerine değer kattığı gösterilmiş olan AM teknikleri desteğiyle geleneksel işleme yöntemlerinin verimliliğinin artırılması ve maliyetinin düşürülmesidir. Aslında daha şimdiden katmanlı süreçlerle işleme süreçlerinin kombine edilmesini veya AM sürecinden talaşlı imalata hızlı geçiş olanağı sağlayan karşılıklı değiştirilebilir tezgah başlıklarına sahip hibrit CNC tezgahlarının ortaya çıktığını görebiliyoruz.

Dahası, katmanlı veya çıkarmalı tekniklerin seçimi tahmin edeceğiniz ölçüde "ya biri, ya da diğeri" şeklinde değildir. Pek çok durum

da, örneğin bir parçanın katmanlı üretimle hazırlanmasına karar verilse bile, parçanın ince talaş işleminde geleneksel talaşlı imalat tekniklerinin kullanılması daha uygun maliyetli veya gerekli olabilir. Örneğin gereken toleransı elde etmek ve yüzey ince işleme taleplerini karşılamak için çok yüksek toleranslara göre baskı yapmak yerine geleneksel talaşlı imalat tekniklerini kullanmak tercih edilebilir. AM tarzı üretim, iş akışının bir parçasıdır ve eğer yüksek toleranslar gerekirse üretim sonrası uygulama ve işleme gereklidir. Bu tür durumlarda, parçaların gerekenden büyük olarak bastırılması avantaj sağlayabilir; böylece hedef uygulama için gereken son tasarımın sağlanmasında çıkarma (işleme) operasyonu için daha iyi kesme şartları sunulabilir.

Hibrit çözümler içi boş parçaların üretiminde de uygulanabilir. Böyle bir durumda, parçanın üretimi için bir AM prosesiyle başlayıp biten, ancak ortada klasik tezgah kullanımına ihtiyaç gösteren bir senaryo düşünülebilir. Böylece üretim tek bir parça halinde yapılabilir ve montaja gerek kalmaz.

Bir üretici klasik tezgah tekniklerini kullanmayı sürdürse de, eğer kesici takımları uygun biçimde üretilmişse katmanlı üretimden yararlanma şansına sahip olabilir.

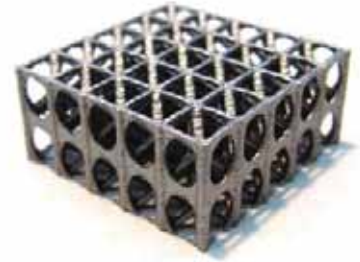


kaliteye zarar verebilecek titreşim yatkınlığı azaltılabilir.

AR-GE

Tezgah üreticileri, takım tedarikçileri, üreticiler ve diğer ilgili taraflar yeni katmanlı imalat prosesleri geliştirmek için Ar-Ge yatırımlarını artırıyor. Sandvik Coromant da bunun dışında kalmıyor; şirket bu yılın başlarında İsveç'te yeni bir AM araştırma tesisinin açılışını yaptı.

Sandvik Materials Technology Sandvik Osprey (toz metalurji dünyasında global bir marka olarak 10 yıllık AM deneyimiyle uygulamada kullanılacak tozlar sunar) gelişmiş toz çözümlerine erişim olanağı bulunan bu tesis Sandvik Coro-



mant'ın 2013 yılından bu yana yürüttüğü çalışmaların bir ürünüdür. Başlıca hedefleri arasında yeni AM çözümlerinin müşteri taleplerini nasıl karşılayabileceğini araştırma, hibrit işleme ve AM tekniklerinin uçtan uca imalat prosesine nasıl değer katabileceğini belirleme ve 3D uygulamalarıyla takım tezgahları oluşturma yeteneğinden yarar sağlayabilecek alanları araştırma sayılabilir.

Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası

GERÇEK ÖRNEKLER ÜZERİNDEN

KOROZYON VE KOROZYONDAN KORUNMA EĞİTİMİ'Nİ GERÇEKLEŞTİRDİ



TMMOB METALURJİ VE
MALZEME MÜHENDİSLERİ ODASI

27 - 28 Ekim tarihlerinde İTÜ öğretim üyelerinden Prof. Dr. Ali Fuat Çakır ve Prof. Dr. Mustafa Ürgen tarafından katılımcılar ile paylaşılan eğitim teorik bilgi ile pratiğin bir arada ele alındığı, karşılıklı deneyimlerin paylaşıldığı bir temas ve etkileşim alanı

olanağı sundu. Korozyon ile ilgili olası sorunlara ilişkin spesifik örnekler üzerinden korozyon ve korozyondan korunma yaklaşımları görünür hale getirildiği bir eğitim çalışması sona erdi.



YENİLİKÇİ KALIP SİSTEMLERİ TASARIMI İLE EKSEN KAÇIKLIĞINA SAHİP SOĞUK DÖVME PARÇALARININ ÜRETİMİ

PRODUCTION OF COLD FORGING ECCENTRIC PARTS BY INNOVATIVE DIE DESIGNS

N.Emrah KILINÇDEMİR^a, Vural CEYHUN^b, Tayfur YAVUZBARUT^a, Umut İNCE^a

^aArGe Merkezi, Norm Cıvata Sanayi ve Ticaret A.Ş. Çiğli, İzmir, Türkiye, emrah.kilincdemir@normcivata.com

^bMakine Mühendisliği Bölümü, Ege Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümü, E-posta:vural.ceyhun@ege.edu.tr

ÖZET

Otomotiv, havacılık ve savunma sanayi sektörlerinde yeni bağlantı elemanlarına ihtiyaç son 10 yılda artış göstermektedir. Bu ihtiyaçlar genellikle, bağlantı elemanlarını hafifletmek, montaj kolaylığı sağlayabilmek amacıyla alternatif çözümler sunmak, titreşim ve yorulma direnci sağlamak adına yapılmaktadır. Bu bağlantı elemanlarına bir örnekte ek seni kaçırılmış cıvatalar olarak gösterilebilmektedir. Bu tip metal bağlantı elemanları genellikle talaşlı imalat, sıcak dövme veya ılık dövme ile üretilmektedir. Bu çalışma kapsamında ekseni kaçık cıvataların soğuk dövme ile üretilmesi için özel kalıp tasarımı yapılmıştır.

Soğuk dövme işleminde asimetric cıvatanın plastik deformasyon özelliklerini incelemek, kalıpların mekanizmasının hareketini analiz etmek, elde edilen son ürünün geometrik ölçülerini, mekanik özelliklerini tespit etmek ve üretilebilirliğini öğrenmek amacıyla bilgisayar destekli simülasyon programı kullanılmıştır. Kullanılan ticari yazılım Simufact Forming'dir. Üretim aşamalarında son ürün mekaniksel özelliklerinin sağlanabilmesi için 20MnB4 tel malzeme kullanılmıştır. Asimetric cıvata için proses tasarımı ve ayrıntılı yeni kalıp tasarımı yapılmıştır.

Anahtar kelimeler: Bağlantı Elemanı, Kalıp , Tasarım, Simülasyon.

ABSTRACT

For the last decade, there is an increase in the demand for new special fasteners in automotive, aerospace and defence Endüstris. These needs are generally done to provide alternative solutions by weight reduction, easier assembly processes of fasteners and maintaining vibration and fatigue resistance. Eccentric bolts can be shown as an example for these fasteners. These kind of metal fasteners are generally produced by machining, hot and warm forging. In this study, a special type of die system designed and produced for the manufacturability

of an eccentric bolt by cold forging. CAE analysis program is used for examining the plastic deformation properties of the asymmetric bolt, analyzing the motion of the die mechanism, identifying the geometrical dimensions, mechanical properties of the final product obtained and getting a know-how of its manufacturability. "Simufact Forming" software is used for forming analysis. 20MnB4 wire material is used to ensure the mechanical properties of the final product in manufacturing stages.

Keywords: Fasteners, Die, Design, Simulation.

1. Giriş

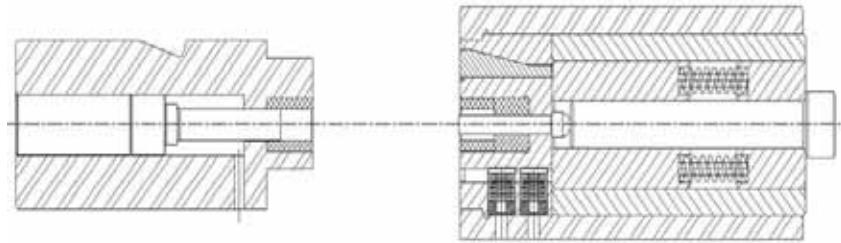
Gelişen malzeme teknolojisi ve artan mühendislik çalışmaları ile bağlantı elemanları hafifletmek, montaj sistemlerine alternatif çözümler sunmak, titreşim ve yorulma dirençlerini artırmak amacıyla özel geometriye sahip bağlantı elemanlarına ihtiyaç duyulmakta ve bu konulardaki çalışmalar günden güne artmaktadır. Ülkemizde uzun zamandır soğuk şekillendirme yöntemi kullanılarak bağlantı elemanı üretilmekle birlikte karmaşık geometriye sahip ve katma değeri yüksek bazı ürünlerin üretimi sırasında yeterli mühendislik altyapısı oluşturulamadığı için üretim sırasında çeşitli sıkıntılar ile karşılaşmaktadır. Soğuk dövme ile üretilmeyen bu kategorideki ürünlerin üretimi sırasında alternatif yöntemler kullanılmaktadır. Yaygın olarak talaş kaldırma, ılık veya sıcak dövme yöntemleri tercih edilmektedir. Soğuk dövme ile üretilebilecek bir bağlantı elemanının talaşlı imalat, ılık veya sıcak dövme yöntemi ile üretilmesi sonucunda malzeme, enerji ve zaman kaybı meydana gelmektedir. Bu durum yerli firmaların rekabet gücünü düşürmekte ve ürünlerin yurtdışından ithal edilmesine neden olmaktadır. Son yıllarda otomotiv endüstrisinde sıkça kullanılan ekseni kaçık, bir başka deyişle iki farklı eksene sahip bağlantı elemanlarının üretimi sırasında benzer sıkıntılar ile karşılaşmaktadır. Ülkemizdeki mevcut mühendislik altyapısı ve konvansiyonel kalıp sistemleri kullanılarak, bu tip ürünlerin soğuk dövme metodu ile kontrollü bir şekilde üretilmesi

mümkün değildir. Bu çalışmanın amacı, gelişen teknoloji ve değişen ihtiyaçlar ile birlikte otomotiv sanayinde ihtiyaç duyulan iki farklı eksene sahip bağlantı elemanlarının, talaşlı imalat, ılık veya sıcak dövme yöntemleri kullanılmadan tamamen soğuk şekillendirme ile üretilmesini sağlayacak özgün bir kalıp sistemi tasarlanması ve simülasyon programları ile doğrulamasının yapılmasıdır.

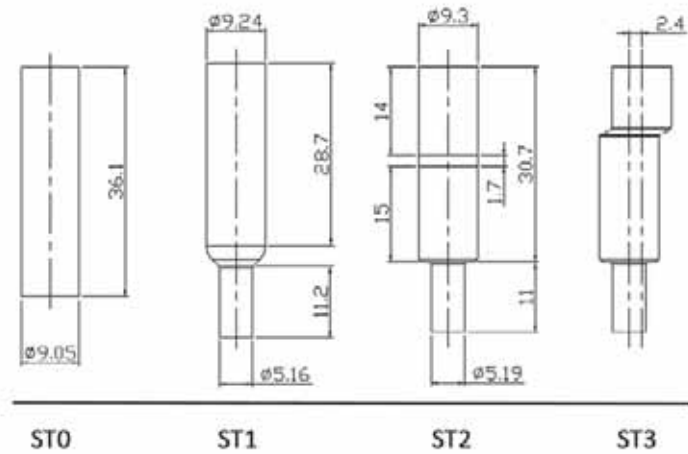
2. Ekseni Kaçık Parçaların Soğuk Dövülebilmesi İçin Kalıp Tasarımı ve Nümerik Çalışmalar

Soğuk dövme kalıp tasarımları, dövme süreç tasarımlarının en önemli ve en karmaşık bölümünü

oluşturmaktadır. Günümüzde kalıp tasarımları bilgisayar destekli olarak yapılmakla birlikte, hala gelişmeye ve yeniliğe açık bir daldır. Soğuk dövme ile karmaşık geometriye sahip bir ürün üretilmesindeki en önemli etkenlerin başında kalıp tasarımı ve kalıp malzeme seçimi gelmektedir. Bu çalışmada, ekseni kaçık parçaların soğuk dövülebilmesi için uygun kalıp tasarımı gerçekleştirmiş ve bu tasarımın uygun simülasyonlar yapılarak iş parçası üzerindeki etkiler incelenmiştir. Şekil 1'de 3. istasyonda eksen kaçırma mekanizması prototip kalıp tasarımı ve Şekil 2'de ekseni kaçık ürün için dövme adımları verilmiştir.



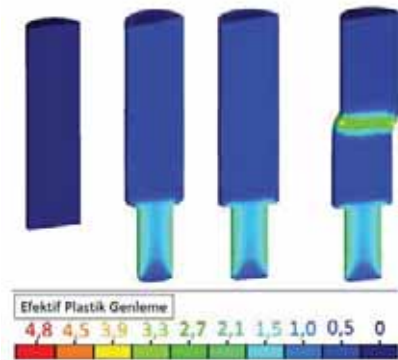
Şekil 1. 3. İstasyonda bulunan eksen kaçırma mekanizması için 2 boyutlu kalıp tasarımları



Şekil 2. Ekseni kaçık ürün için dövme adımları

4.2.1 Malzeme Akış Analizleri

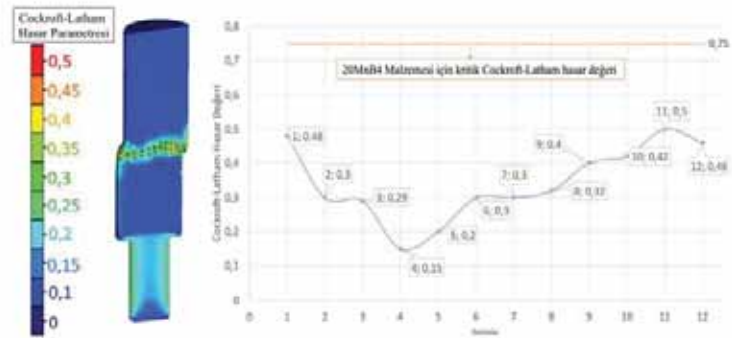
Belirlenen nihai istasyon tasarımı-
nın doğrulamasının yapılabilmesi
ve dövme kaynaklı kusurların tes-
piti için malzeme akış analizleri bü-
yük önem arz etmektedir. Verilen
istasyon tasarımlarına göre yapılan
şekillenme analizleri sonucunda
elde edilen istasyon şekillenmeleri
ve ara ürünlerde meydana gelen
efektif plastik genlemeler Şekil 3'te
verilmiştir. Simülasyon sonuçları in-
celendiğinde istasyonlarda herhan-
gi bir şekillenme kusuruna rastlan-
mamıştır. 3. istasyondaki gerinim
değerleri incelediğinde maksimum
deformasyonun eksen kaçıklığının
yaşandığı kısımlarda olduğu gö-
rölmektedir. Bu durum malzemenin
bu noktalarda daha çok sertleşe-
ceğine ve Cockcroft-Latham hasar
parametresine bağlı olarak bu nok-
talarda çatlak oluşma riskinin diğer
bölgelere göre daha çok olduğunu
bilinmektedir.



Şekil 3. Yapılan şekillenme analizleri sonucunda elde edilen istasyon şekillenmeleri ve ara ürünlerde meydana gelen efektif plastik genlemeler

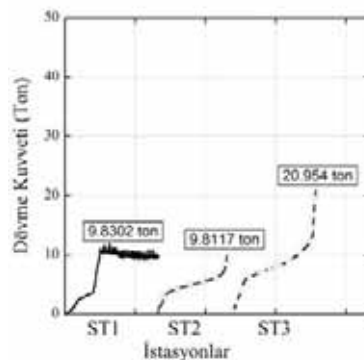
2.2 Dövme Kuvvetlerinin Tespiti

Simülasyon çalışmaları sonucunda dövme kuvvetlerinin tespiti; soğuk dövme sırasında kullanılacak presin seçimi belirlenmesinde ve



Şekil 5. istasyonda meydana gelen hasar miktarı ve örnek noktalardan alınan değerler.

istasyonlar başına dövme kuvvet-
lerinin tespiti için kullanılmaktadır.
Ayrıca dövme kuvvetinin istasyon-
lar arasında dağılımının birbirleri-
ne yakın olması beklenmektedir.
Aksi bir durumda, istasyon tasa-
rımının temelleri ile dövme yük-
lerine göre geometrik optimizasyon-
lar yapılarak, mevcut kapasite
dahilinde en uygun ara istasyon
modelleri belirlenmelidir. Yapılan
istasyon simülasyonları ile ilk 3 is-
tasyon için gerekli dövme kuvvet-
leri Şekil 4'te verilmiştir. İlk 3 is-
tasyon için toplam dövme kuvveti
40,60 ton olarak hesaplanmıştır.



Şekil 4. Simülasyon sonucu ilk 3 istasyon dövme kuvvetleri.

2.3 Nümerik Hasar Tespiti

İş parçalarında oluşan hasarın tah-
min edilebilmesi için 20MnB4 mal-

zemesinin kritik Cockcroft-Latham
hasar değeri (~0,75) bilinmelidir.
Yapılan simülasyon sonuçlarında
elde edilen değerler çatlak oluş-
madan dövme işleminin gerçek-
leşebilmesi için hasar değerinin
bu değer üzerinde olmaması
beklenmektedir. Bu değer al-
tında dövme işlemi tamamlanan
ürünler için dövme çatlak bek-
lenmemekle birlikte zaman za-
man malzeme kusurlarından kay-
naklı olarak çatlak oluşmaktadır.
3. istasyonda meydana gelen has-
sar miktarı ve örnek noktalardan
alınan değerler Şekil 5'te veril-
miştir. Simülasyon hasar bulgula-
rı incelendiğinde maksimum has-
sar değeri 0,50 Cockcroft Latham
olarak tespit edilmiştir. Bu değer
malzemenin hasar eşik değeri
olan 0,75 Cockcroft Latham değe-
rinin çok çok altındadır. 2,8 mm
eksen kaçıklığı sonucunda elde
edilecek parçada dövme kaynaklı
olarak bir çatlak oluşması beklen-
memektedir.

3. Üretim Denemeleri

Yapılan tasarım ve simülasyon
çalışmaları doğrultusunda belir-
lenen teknik resimler ve uygun
malzeme seçimleri neticesinde
kalıp üretimi gerçekleştirilmiştir.

Üretim denemeleri sonucunda elde edilen istasyon numuneleri Şekil 6'da verilmiştir.



Şekil 6. İstasyon numuneleri.

Yapılan üretim denemeleri sonucunda elde edilen son ürün geometrisi ile ürün teknik resmindeki geometri tamamen benzerlik gösterdiği ve kontrollü eksen kaçırma mekanizmasının sonlu elemanlar programlarındaki gibi çalıştığı görülmüştür. İlk aşamada sonucunda

5000 adetlik ön üretim tamamlanmış ve kalıplarda herhangi bir deformasyon tespit edilmemiştir.

4. Sonuçlar

Bu araştırmaya neticesi daha önce sıcak, ılık veya talaşlı imalat ile üretilen eksen kaçık parçalar, geliştirilen eksen kaçırma mekanizması ile soğuk dövme ile üretilmektedir. Ürün üretebilmek için limit sadece ürünün malzeme özelliklerine bağlı olarak şekillendirilebilir ve sünek hasar limitleridir. Hasar limitleri ve şekillendirme kusurları dövme öncesi yapılacak simülasyonlar ile tespit edilebilecek ve tasarım aşamasında önlemleri alınabilmektedir. Günümüzde artan parça kullanımı, parça üretim maliyetleri ve ürün kalitesi düşü-

nüldüğünde soğuk dövmenin kullanım alanı daha da artacaktır.

Ulusal alanda üretilmeyen eksen kaçık bağlantılar bu çalışma ile üretilbilir hale getirilmiştir. Faydalı model başvurusu Türk Patent Enstitüsüne '2016/06010' başvurusu numarası ile yapılmıştır.

Kaynakça

1. Çapan, L. (2010). Metallere Plastik Şekil Verme.
2. Dieter, G. E. (1988). MECHANICAL METALLURGY. (D. BACON, Ed.). LONDON.
3. Lange, K. (1985). Handbook of metal forming. (K. Lange, Ed.) McGraw-Hill Book Company, 1985, (Vol. 16).



Türkiye Çelik Üreticileri Derneği'nden Haberler

Ocak-Eylül Döneminde Çin'den 2.02 Milyon Ton Çelik İthal Edildi

Eylül ayında Çin'den yapılan çelik ürünleri ithalatı % 58 oranında düşüşle 195.000 tonda kaldı. Toplam çelik ithalatındaki düşüşte, kütük önemli bir rol oynadı. Çin'den yapılan kütük ithalatı % 74 oranında düşüşle, 308.000 tondan, 79.000 tona geriledi. Eylül ayındaki keskin düşüşün de etkisiyle, Ocak-Ağustos döneminde % 22 seviyesine bulunan Çin menşeli çelik ürünleri ithalatındaki artış, Ocak-Eylül dönemi itibarıyla % 2.8'e geriledi.

Türkiye'nin Çin'den yaptığı çelik ithalatı % 2.8 oranında artışla 2.02 milyon tonda kaldı. Eylül ayındaki keskin düşüşe rağmen, yılın ilk 9 aylık döneminde kütük ithalatı %27.2 oranında artışla 1.06 milyon ton seviyesinde gerçekleşti.



Ocak-Eylül döneminde, kütük ithalatındaki artış devam ederken, yassı ürün ithalatı % 38.0 gibi ciddi bir düşüşle 411.576 tona geriledi. Uzun ürün ithalatı ise, %68.6 oranında keskin bir yükselişle 251.248 ton seviyesine ulaştı.

METAL DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 12 Sayı



150 ₺

KALIP DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 6 Sayı



100 ₺

CADCAMCAE DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 4 Sayı



80 ₺

ABONE FORMU / SUBSCRIPTION FORM

Abone Bilgileri / Subscriber Informations	
Firma / Company Name:	
Ad Soyad / Name Surname:	
Title / Mr. / Mrs. (tick as applicable)	
Departman / Department:	
Adres / Address:	
İlçe / County:	
İl / City:	Posta Kodu / Post Code:
Tel:	
Fax:	
e-mail:	
V. Dairesi / V. No:	
☐ Banka havalesi ile yatırdım Paid with bank transfer	☐ Elden yatırdım Direct Payment
Abonelik Başlangıç:/...../..... Subscription Beginning Date:/...../.....	Abonelik Bitiş:/...../..... Subscription Ending Date:/...../.....

BANKA HESAP NUMARALARI - Bank Account Numbers

İş Bankası

1135 Balmumcu Şubesi

Hesap No: 401414

IBAN: TR810006400000111350401414

Akbank

420 Esentepe Şubesi

Hesap No: 37341

IBAN: TR700004600420888000037341

EURO ACCOUNT PRESTIJ YAYINCILIK BAS. HİZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

TÜRKİYE İŞ BANKASI - BALMUMCU BRANCH

BICS/SWIFT CODE: 1135 ISBKTRISXXX

IBAN (RATING NUMBER): TR230006400000211353416049

ACCOUNT NO: 3416049

“Isıl işlem sektöründeki partneriniz”

Isıl işlem sektöründe 2010'dan beri servis, sistem, yedek parça konularında sizin için çözümler ürettiyoruz.

SARVION

SARVIONEND. MLZ. VE MÜH. TİC. A.Ş.
T058 TAYSAD Organize Sanayi Bölgesi Cd:1
Yol:15 No 1 41420 Çayirova Kocaeli/Türkiye
T : 00 90262 658 83 76 F: 00 90 262 658 83 66
info@sarvion.com www.sarvion.com

PARTNERLERİMİZ

ST SİSTEM TEKNİK
ENDÜSTRİYEL A.Ş.

MS

SBS

AVION

SN SİSTEM BAKIMA
ENDÜSTRİYEL A.Ş.

DOH

SuperSystems
Ticaret

SKAKO



AKMETAL'DEN YENİ NESİL HURDA ALERİT

YENİ NESİL HURDA İLE KÖTÜ SÜRPRİZLERLE KARŞILAŞMAZSINIZ

- Lloyd onaylı dökümhaneden analiz sertifikalı,
- Kirli ve analizi karışık hurdalara son veren,
- İstenilen kimyasal analizde ve hedefe uygun,
- İstenildiğinde Hidrojen, Azot ve Oksijen ölçümü imkanı sunan,
- Şarj numaralarıyla izlenebilirlik sağlayan,
- İsteddiğiniz ölçü ve ağırlıkta **Yeni Nesil Hurda**.

İNDÜKSİYON OCAĞINDA HER ANALİZİ YAPABİLİRSİNİZ

- 0,020 - 0,10 içeriğinde %C,
- % S < 0,003 seviyelerinde,
- Hidrojen, Azot ve Oksijen gibi gazlardan arındırılmış yüksek saflıkta çelik,
- İstenildiğinde %N: 0,0050 seviyelerine çekilebilir ya da
- Özel alaşımlandırma ile %N: 0,0100 - 0,2500 seviyelerine çıkarılabilir,
- Böylece azotlu alyaj kullanımına son verir.

KAZANCINIZ BU KADARLA DA BİTMİYOR!

- Siparişiniz 1 haftada kapınızda
- Alyaj sarfiyatınızı azaltır
- Stok maliyeti yok
- Yerden tasarruf sağlar
- Talaşlar ve besleyiciler geri kazanılır
- Enerji ve zaman tasarrufu sağlar
- Nem ve sıvı ihtiva etmez
- Max. 100 kg'lık salkımlar halinde yükleme kolaylığı ve
- Hemen ergitilip döküme hazır Alerit külçeler

HEMEN SİPARİŞ İÇİN

Tepeören Mah. Eski Ankara Asfaltı Cad.
No : 236, 34959 Tuzla-İstanbul
Tel : 0 (216) 593 03 80 - Fax : 0 (216) 593 03 82
info@akmetal.com
www.akmetal.com



AKMETAL
Metalurji Endüstrisi A.Ş.