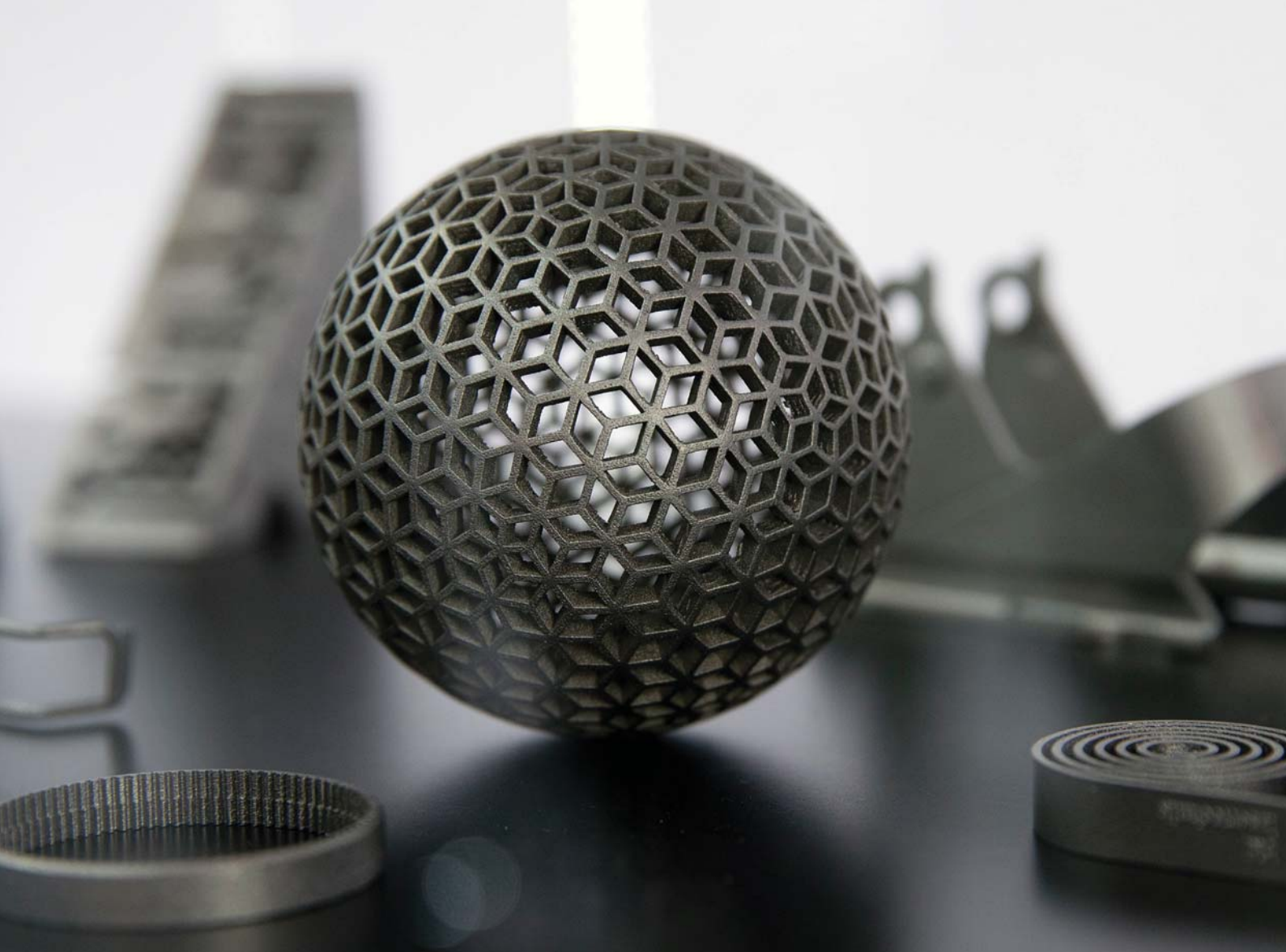




1967'den , Beri İzmir'de Isıl İşlem
Konusunda Yeni Yatırımlarla
Hizmete Devam Ediyoruz



Endüstriyel Fırın Sanayicileri
Ve İş Adamları Derneği



Avrupa'nın En Güçlü Çekme
Testi Cihazı Berdan Civata'da



KOTAR

Commitment to Excellence

- ✓ Special Solutions for Projects
- ✓ Fast and Effective Cleaning
- ✓ Training and Customer Satisfaction
- ✓ Excellent Technical Support
- ✓ Low Carbon Emission



TOSÇELİK Granül

A: Barbaros Mahallesi Sütçü yolu Cad. Tosalı Plaza No:72 34746 Ataşehir - İstanbul

T: +90 216 544 3600 **F:** +90 216 544 3606

M: sales@toscelikgranul.com.tr / info@toscelikgranul.com.tr

W: www.toscelikgranul.com.tr

Unique Tech Türk Sanayisine Yüksek Teknoloji Lazer ile Yüzey Sertleştirme ve Lazer Cladding (Dolgu) Hizmetlerini Sunar.

*Malzemenize
Katma
Değer
Katıyoruz*

**Kalıpcılık sanayi, Metal işleme,
Makine imalat sektörü, Havacılık-uzay,
Savunma sanayisi, Madencilik Enerji gibi
sektörlere hizmet vermekteyiz.**

Yüzey Sertleştirme Derinlikleri
2 mm'ye kadar uygulanabiliyor

Lazer Cladding aşınmış parçaların onarılmasını
ve ömrünün uzatılmasını sağlıyor.

UNIQUE TECH MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Marmara Geri Dönüşümcüler Yapı Kooperatifi Şekerpınar Mah. Ayçiçek Sok. No:25/B Gebze

Tel: +90 (262) 460 46 00 **Tel:** +90 (262) 658 86 80 **Fax:** +90 (262) 658 86 81

Mobil Tel: +90 (532) 284 33 30 **E-posta:** info@uniquetech.com.tr www.uniquetech.com.tr

Metal Dünyası Dergisi

Metal World Magazine

PRESTİJ YAYINCILIK BASIM HİZMETLERİ SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Adına İmtiyaz Sahibi / Publisher
Kenan ANIL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü / Editor in Chief
Kenan ANIL (yazi@prestijyayincilik.com.tr)

Kurumsal İletişim Direktörü
Corporate Communications Director
Hayriye ANIL

Yazı İşleri / Editor
Kenan ANIL

Reklam ve Halkla İlişkiler Yetkilisi
Advertising and Public Relations Officer
Kenan ANIL

Grafik Tasarım / Graphic Design
Mehmet ALKAN

Kapak Tasarımı / Cover Design
Mehmet ALKAN

Web Sorumlusu / Web Responsible
Mehmet ALKAN

Video Kurgu / Montaj / Video Editing
Dirtyshoot Endüstriyel
Görsel İletişim

Abone Sorumlusu / Subscription
Hayriye ANIL

Hukuk Danışmanı / Law Adviser
Av. Yakup Lütfi KÜÇÜK

Mali Danışman / Financial Responsibility
S. Bora Gönül
Mehmet Ali Ekinci

YAYIN KURULU / Editorial Board
(yazi@prestijyayincilik.com.tr)

YAYIN KURULU BAŞKANI / Chairman of the Editorial Board
Prof. Dr. İsmail DUMAN (İTÜ)

Toz Metalurji Editörü / Powder Metallurgy Editor
Prof. Dr. M. Lütfi ÖVEÇOĞLU (İTÜ)

Isıl İşlem Editörü / Heat Treatment Editor
Prof. Dr. Muzaffer ZEREN (Kocaeli Üni.)
Prof. Dr. Sakin ZEYİN (Sakarya Üni)

Korozyon Müh. Editörü / Corrosion Engineering Editor
Prof. Dr. Mustafa ÜRGEN (İTÜ)

Malzeme Müh. Editörü / Materials Engineering Editor
Prof. Dr. E. Sabri KAYALI (İTÜ)
Prof. Dr. Hüseyin ÇİMEN (İTÜ)
Prof. Dr. Akın Akıncı (Sakarya Üni)
Doç. Dr. Uğur SOY (Sakarya Üni)

Kalite Kontrol Editörü / Quality - Control Editor
Prof. Dr. Yılmaz TAPTIK (İTÜ)
Prof. Dr. Ahmet EKERİM (YTÜ)
Doç. Dr. Özgül KELEŞ (İTÜ)

Demir-Çelik Metalurjisi Editörü
Iron-Steel Metallurgy Editor
Prof. Dr. Süheyla AYDIN (İTÜ)
Prof. Dr. Kelami ŞEŞEN (İTÜ)
Prof. Dr. Muhlis Nezihi SARİDEDE (YTÜ)

Metal Şekillendirme Teknolojileri Editörü
Metal Forming Technologies Editor
Prof. Dr. Bilgin KAFTANOĞLU (Atılım Üni.)

Nano Teknoloji ve Üretim
Prof. Dr. Sebahattin Gürmen

Kaynak Teknolojisi Editörü / Welding Technologies Editor
Prof. Dr. Erdi KALUÇ (Kocaeli Üni.)
Prof. Dr. Vural CEYHAN (Ege Üni)

Seramik ve Refrakter Malzemeleri Editörü
Ceramic and Refractory Materials Editor
Prof. Dr. Serdar ÖZGEN (İTÜ)
Prof. Dr. Cemallettin YAMAN (YTÜ)

Üretim Metalurjisi ve Çevre Editörü
Extractive Metallurgy and Environment Editor
Prof. Dr. İsmail DUMAN (İTÜ)
Prof. Dr. Servet TİMUR (İTÜ)
Doç. Dr. Mustafa ÇÖL (Kocaeli Üni.)

Döküm Metalurjisi Editörü / Foundry Metallurgy Editor
Prof. Dr. Niyazi ERUŞLU (Yalova Üni.)

Almanya Temsilcisi / Representatives Germany
Bayram AYBASTI

Yönetim Merkezi / Management Centre
PRESTİJ YAYINCILIK BASIM HİZMETLERİ
SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Talatpaşa Mah. Gülbaşak Sk. No: 2/B 34400
Kağıthane - İstanbul
Tel: 0 212 320 36 90 (pbx)
Fax: 0 212 320 36 91

Baskı / Printed by: G.M. Matbaacılık ve Tic. A.Ş.
100. Yıl Mah. MAT-SİT
1. Cad. No: 88 34560 Bağcılar/İST.
Tel: 0212 629 00 24-25

İnternet: www.metaldunyasi.com.tr
e-mail: info@prestijyayincilik.com.tr
Mayıs 2017 Yılı 25 Sayı: 287
Dergi Ayda Bir Yayınlanır.
Dergimiz "Tüm Türkiye'de Dağıtılmaktadır,
Basın Kanununa Göre Yerel-Süreli Yayındır."

Hakemli Dergidir.
Baskı Tarihi: Mayıs 2017

editörden

hayriyeanil@prestijyayincilik.com.tr

Değerli Okuyucu Dostlarımız,

Bu sayımız İzmir'de düzenlenecek Demir Çelik Kongresinde, Almanya'da düzenlenecek Molding Expo ve İtalya'da Düzenlenecek Metef Fuarlarında Stantlarımızdan dağıtılacak. Ayrıca Amerika'da Hexagon tarafından düzenlenen etkinlikte dağıtılacak.



Kenan ANIL

Bu sayımızda kurucu üyesi olduğum ve hala yönetiminde olduğum, EFSİ-AD Endüstriyel Fırın Sanayicileri ve İşadamları Derneği için dosya hazırladık. Başkanımız Mehmet Özdeşlikle sektörü ve derneğin kuruluş aşamalarını ve faydalarını değerlendirdik.

Bu ay ve Haziran ayımız yoğun bir tempo ile geçireceğiz. Bu çalışmalarımızda bize destek veren firmalarımıza bizde destek olacağımızı düşünüyoruz.

Endüstri 4.0 devrimi adı altındaki değişimden bahsedip duruyoruz ve bir an önce eğitimde düzenlenmelerin gerçekleşmesi gerektiğini söylerken ülkemizdeki siyasi olumsuzlukların da bir an düzelmesi gerekmektedir.

Anlayacağınız bizim biran önce silkelenip benliğimizi kazanıp, insanca yaşamak için eğitilmiş olmamız gerekiyor!

Güçlü ve sağlıklı yarınlar için. Gelecek nesillere güzel günler bırakmanın bilinciyle, sağlıklıyla kalın.

Kenan Anil



Metal Dünyası
Sektörel Yayıncılar
Derneği Üyesidir.
www.seyad.org

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz



Available on the App Store



ANDROID APP ON Google play

DANIŞMANLAR KURULU



Metal Isıl İşlem
Sanayicileri Derneği



Türkiye Alüminyum
Sanayicileri Derneği



Türkiye Döküm
Sanayicileri Derneği



Korozyon Derneği



Kalite Derneği



Ankara Madeni
Dökümcüler Odası



Türkiye Çelik Üreticileri
Derneği



Taşıt Araçları
Yan Sanayicileri Derneği



Otomotiv Sanayi
Derneği



Türk Seramik Derneği

Global PARTNERİNİZ.

Uluslararası geniş ağıımız,
Stok gücümüz ve
Kaliteli ürünlerimiz ile ...



**SEKTÖRDE
20 YIL**



AVEKS

www.aveks.com



İmes Sanayi Sitesi C Blok 306 Sk. No. 4
Yukarı Dudullu, Ümraniye, İstanbul, 34775
T. +90 (216) 540 00 60 F. +90 (216) 540 00 61

Eski Yapanlar Plaza No. 1/1 K. 6
S.M. Fatih Öngül Sk. Kozyatağı, İstanbul, 34742
T. +90 (216) 410 00 60 F. +90 (216) 410 00 90

E-5 Karayolu Üzeri Tavşanlı Mevkii
Yolbulan Antrepo Yanı Gebze, Kocaeli
T. +90 (262) 724 99 14-15 F. +90 (262) 724 99 12

16

Rekabet Gücü Yüksek Yerli Ürünler



Şener MUTER

20-22

Türktraktör 2017'ye Ciroda Artış Ve Tarihinin İlk Tahvil İhracıyla Başladı



TÜRK TRAKTÖR

28-29

İlk 4 Ayda Miktarda Yüzde 23,9 Değerde Yüzde 42,8 Artış Var



Namık EKİNCİ

30-32

Uluslararası Politik İlişkiler Otomotiv Sektörünü Ticari Açıdan Nasıl Etkiliyor



TAYSAD

34-35

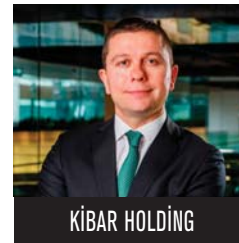
Makine Sektörünün Yeni Yol Haritası Çizildi



TMMOB

36-37

Kibar Dış Ticaret, "İhracatın Metalik Yıldızları" Ödülünü Kazandı



KİBAR HOLDİNG

Dergimiz Hakemli Dergidir

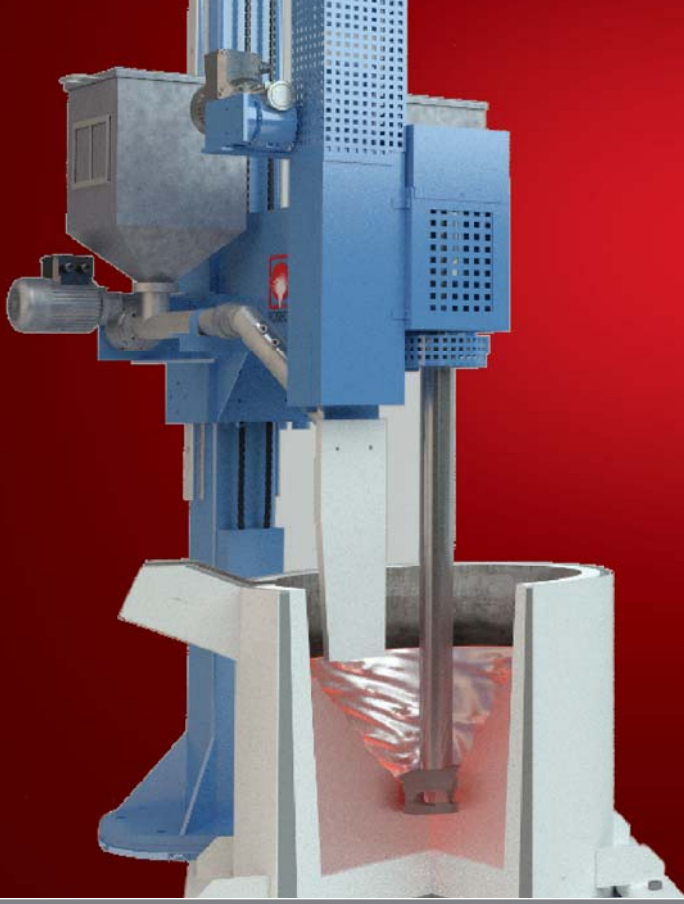
YAZI YAYIM KOŞULLARI

- Yazılar A4 boyutunda, 5 sayfa geçmeyecek şekilde PC WORD dokümanı olarak mail ile gönderilmelidir. Yazıya uygun fotoğraf da ayrıca gönderilmelidir.
- Gönderilen yazıların dergimizde yayınlanması için yazılan metnin gün, ay, tarih bilgileri ile yazarların imzalarının da bulunması rica edilir. Ayrıca yazarlarımız kendi fotoğraflarını ve kısa özgeçmişlerini de yazıya eklemelidir.
- Yazının İngilizce başlığı ve özetin İngilizcesi de verilmelidir.
- Yazılarda kullanılan fotoğraflar ve grafikler 300 dpi çözünürlükte net ve temiz olmalıdır.
- Yazıların sonuna yararlanılan kaynakça eklenmelidir.
- Özgün ve derleme yazılardaki görüşler yazarına, çevirilerden doğacak sorumluluk ise çevirmene aittir.
- Dergiye gönderilen yazılar, yayımlansın ya da yayımlanmasın yazarına iade edilmez.
- Yayımlanan her makale yazarı/yazarları dergimizin bir yıllık ücretsiz aboneli olurlar. Bu nedenle yazarlarımızın kendi irtibat adreslerini ve mail adreslerini de göndermeleri rica olunur.

Reklam İndeksi

AKMETAL METALURJİ.....	Arka Kapak
ALİSAN.....	11
ALUEXPO.....	65
ANKATEK.....	50
AN-KON METALURJİ.....	27
AVEKS.....	5
BES MÜHENDİSLİK.....	21
BERDAN ÇİVATA.....	17
BULUT MAKİNA.....	53
CPV.....	47
ÇUKUROVA KİMYA.....	23
DEBURRING EXPO.....	29
DENGE TEKNİK.....	67
DÖSAN ISIL İŞLEM.....	33
EKW.....	19
ERWİN JUNKER.....	13
FETAŞ.....	9
FOSECO.....	7
GAZİTEK.....	74
HAZNEDAR-DURER-VARDAR.....	31
HEXAGON.....	25
HERAEUS ELECTRO-NITE.....	41
İNDEMAK.....	55
INDUCTOTHERM.....	61
KALİTE.....	63
MAKTEK İZMİR.....	73
MARMARA METAL.....	49
METEF FAIR.....	57
METEM.....	72
MFN.....	37
MOSTON METALURJİ.....	43
OERLIKON BALZERS.....	35
REPAMET.....	15
SARVİON.....	Arka Kapak İç
SİSTEM MAKİNA.....	59
SİSTEM TEKNİK.....	71
STT PİNTECPO.....	69
TOSÇELİK GRANÜL.....	Ön Kapak İç
UNIQUE TECH.....	3

Foseco'dan sıvı
alüminyum'unuz için en
yeni gelişme



Sadece Foseco Yeter

SMARTT – Alüminyum alaşımlarının döner gaz gidermesi için yenilikçi süreç kontrolü

SMARTT, yakın zamanda geliştirilmiş Foseco Degassing Modelini temel alan, döner gaz giderme işlemini simüle eden bir yazılımdır.

Operatör sadece metal ergitme kalitesini SMARTT'a tanımlıyacak ve SMARTT en iyi gaz giderme uygulamasını kendisi ayarlayacaktır.

SMARTT dökümhane ortamına (ortam sıcaklığı (°C) ve ortam nem oranı (%)) en uygun gaz giderme prosesini simüle ederek hesaplar ve en iyi gaz giderme parametrelerini FDU MTS ünitesine aktarır. Foseco SMARTT'ı yeni nesil Foseco rotor ve shaftlarla kullanarak

sabit bir kalite seviyesi ve güvenilir sonuçlar garanti eder.

Foseco ile gerçek potansiyelinizi serbest bırakın

- + Tüm FDU ve MTS prosesleri için uygunluk
- + Tutarlı gaz giderme sonuçları
- + Gaz giderme ve gaz ilavesi için uygunluk
- + Operatörden bağımsız parametre seçimi
- + Geliştirilmiş gaz giderme veri kaydı

www.foseco.com.tr

İletişim

Foseco Dökümhane Bölümü
Vesuvius İstanbul Refrakter San. ve Tic. A.Ş.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi
1000. Cad. No:1022
41420 Çayırova - Kocaeli / TÜRKİYE
Tel: +90 262 677 10 50 Fax: +90 262 677 10 60



Kibar Holding İnsan Kaynakları Direktörü Ufuk Özdemir:

“GERÇEK KARIYER, GERÇEK STAJLA BAŞLAR”



Bugüne kadar toplam 12 bini aşkın başvurunun yapıldığı ve bu başvurular arasından toplam 80 kişinin kabul edildiği “K-Team Uzun Dönemli Staj Programı”nda, 3 ve 4. sınıf öğrencileri arasından alım yapılırken, öğrencilere haftanın 2 veya 3 günü çalışma imkanı sunuluyor. Staj programını tamamlayan öğrencilerden başarılı performans sergileyenlerin Kibar Grubu bünyesinde kariyerlerine devam ettiklerini belirten Özdemir, programın amacının gençlere iş deneyimi sağlamak ve istihdamı artırmak olduğunu altını çizdi.

K-Team hakkındaki detaylara, Facebook Kibar Grubu Kariyer sayfasından ulaşılabileceği bilgisini veren Özdemir, “Staj programına dahil olan öğrencilerin iş deneyimini gerçekten yaşayacakları, sorumluluk alacakları yeni projelere imza atıyorduk” diyerek, her öğrenci için 1 yıllık bir gelişim planı tasarlandığı bilgisini de sözlerine ekledi.

KIBAR HOLDİNG İNSAN KAYNAKLARI DİREKTÖRÜ UFUK ÖZDEMİR, MEDİPOL ÜNİVERSİTESİ İNSAN KAYNAKLARI KULÜBÜ TARAFINDAN DÜZENLENEN KARIYER’17 ZİRVE-Sİ’NDE ÖĞRENCİLERE İŞ HAYATINA, STAJ DENEYİMİ İLE ATILMANIN ÖNEMİNİ AKTARDI. ŞİRKETLERDE YAPILAN STAJLARIN GERÇEK BİR DENEYİM FIRSATI SUNDUĞUNUN ALTINI ÇİZEN ÖZDEMİR, ÖĞRENCİLERİN BU DENEYİMİ MUTLAKA ELDE ETMELERİ GEREKTİĞİNİ BELİRTTİ.

Kibar Holding İnsan Kaynakları Direktörü Ufuk Özdemir, Medipol Üniversitesi İnsan Kaynakları Kulübü tarafından düzenlenen Kariyer’17 Zirvesi’nde konuşmacı olarak yer aldı. Öğrencilere iş hayatına dair önerilerde bulunan Özdemir, konuşmasında, “Gerçek kariyer, gerçek stajla başlar” cümlesinin altını çizdi. Türkiye’nin en büyük sanayi gruplarından Kibar Grubu bünyesinde

faaliyet gösteren 22 şirketin tamamına “K-Team Uzun Dönemli Staj Programı” kapsamında stajyer alımı yapıldığını belirten Özdemir, dördüncü senesinde olan bu programın başvurularının 2 Mayıs Salı gününe kadar devam edeceğini belirtti.

“Staj programının amacı gençlere gerçek iş deneyimi sağlamak ve istihdamı artırmak”

“Yapıcı olun, çok boyutlu düşünün, işbirliği oluşturun, öğrenin ve gelişin”

Hem staj programında, hem de işe alış sürecinde, “Yapıcı olun, çok boyutlu düşünün, işbirliği oluşturun, öğrenin ve gelişin” kriterlerini esas aldıklarını aktaran Özdemir, öğrencilerle kariyer planları çerçevesinde değerli bilgiler paylaştı.

Dergilerimiz artık

Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Her Paslanmaz Bilya **VULKAN** Değildir



CHRONITAL

Go ahead

Paslanmaz Bilya ve Gritte Uzman Marka

- Parlak, paslanmaz ve kalıcı bir yüzey
- Daha düşük kumlama maliyeti
- Zaman ve işçilikten tasarruf
- Çevre ve insan sağlığı ile dost

GRITTAL

Tuzla Merkez:

İstanbul Tuzla Organize Sanayi Bölgesi
4.Cadde No: 21 Tepeören mevki
Tuzla- İstanbul /Türkiye
Tel : +90 216 3643401 (pbx)
Fax : +90 216 3649047

İmes Şube:

İmes Sanayi Sitesi D Blok
404 Sokak No:4 34775
Yukarı Dudullu- İstanbul /Türkiye
Tel : +90 216 3643401 (pbx)
Fax : +90 216 3649047 fax

Ege Bölge:

Evka 3 Mahalle
129/2 Sokak No: 1/G
Bornova/İzmir
Tel : +90 530 1431476



TÜRKİYE'nin İLK TEST ve EĞİTİM MERKEZİ AÇILDI



Bilginoğlu Endüstri Yönetim Kurulu Başkanı Ercan Bilginoğulları, Kyocera Corporation SEO'su Shigeru Koyama ve Kyocera Unimerco A/S CEO'su Senri Nagashima'nın katılımları ile gerçekleşen etkinlikte ilk sözü alan Kyocera Bilginoğlu Genel Müdürü İsmail Bilginoğulları; açılışa katılım gösteren müşterilere, konuk ve öğrencilere ithafen yaptığı konuşmada: "Bugün burada bizlerle birlikte olduğunuz için teşekkür ederim. Birazdan testlerini gerçekleştireceğimiz kesici uçlar alanındaki çalışmalarımızı geliştirerek devam ettireceğiz." dedi.

"Yatırımlarımız Sürecek."

İsmail Bilginoğulları'ndan sonra kürsüye gelen Bilginoğlu Endüstri Yönetim Kurulu Başkanı Ercan Bilginoğulları: "Gelinen bu noktaya birlikte ulaştık, ülke pazarına olan inancımız ve kararlılığımızla sürdüreceğimiz

yatırımlarımız ile çağın gereklerini yerine getirmeye devam edeceğiz." şeklinde konuştu. Kyocera Bilginoğlu ortaklığının tarihi hakkında kısa bir bilgilendirme yapan Ercan Bilginoğulları: "90'lı yıllarda birleştirdiğimiz güçlerimiz ile hem sektörün hem de ülkenin ihtiyaçlarına cevap vermeye çalıştık. Bugün Avrupa ve Dünyadaki teknolojik gelişmeleri yakından izleyerek, ülke pazarına adapte ediyoruz." dedi.

"Potansiyele Güveniyoruz."

Kyocera Corporation Avrupa SEO'su Shigeru Koyama ise Türkiye pazarına vurgu yaptığı konuşmasında şu ifadelerle yer verdi: "Avrupa'da aldığımız mesafenin önemli bir kısmını Türkiye pazarında katediyoruz. Türkiye pazarındaki müşterilerimizin ihtiyaçlarını yakından takip ediyoruz. Böyle bir merkezin planını başından beri yapıyorduk ve bugün

gerçekleşen bu açılışa burada sizlerle olmaktan dolayı mutluyuz. Türkiye'nin sahip olduğu potansiyele güveniyoruz. Bu merkez ve nice yatırımlarımız ile Türk müşterilerimizin ihtiyaç duyduğu teknik desteği onlara ulaştırmaya devam edeceğiz."

"Türkiye'nin Stratejik Önemi Büyük."

Açılış kokteylinde son olarak söz alan Kyocera Unimerco A/S CEO'su Senri Nagashima, Kyocera Almanya Grup Başkanı Ken Ishii'nin mesajını davetlilere ilettili. Mesajda: "Almanya'da açtığımız Avrupa'nın ilk Test ve Eğitim Merkezi'nin hizmete girmesinin üstünden 2 yıl geçti. Türkiye'de açtığımız teknik merkezimizin stratejik önemi büyük. Bu merkez sayesinde her yıl sürekli iyi sonuçlar almaya devam ettiğimiz Türkiye pazarına daha fazla odaklanma imkanı bulacağız. Programımın yoğunluğu nedeniyle açılışına katılamadığım Test ve Eğitim Merkezi'nin, Türkiye ve Avrupa Pazarları'nda kalıcı neticeler vereceğine yürekten inanıyorum." ifadeleri yer aldı.

Yapılan konuşmaların ardından kurdele kesilmesiyle kapılarını açan Kyocera Bilginoğlu Precision Tools Test ve Eğitim Merkezi'nin tanıtımı, katılımcıların yakından takip ettiği demo testleri ile devam hizmete açıldı. Uzmanlar tarafından sergilenen demo testleri, pazarın paydaşları ve genç öğrencilerin katılımıyla interaktif bir şekilde geçti.

Temassız levha ölçümünde

En düşük işletme maliyetleri ile haddenizin en verimli şekilde devamlılığını sağlamak için çabalarken, beklenmeyen durumlara tahammül edilemez. Alüminyum ve çelikte sac - levhanın kalınlığını ve kaplama ağırlığını en doğru şekilde ölçebilmek için kendini ispatlamış online çözümler ile yardımınıza koşuyoruz. Açık ara farkımız; işletmenizi en yüksek kapasitede çalışır durumda tutabilmek için, ihtiyacınız olan profesyonel teknik hizmet ve servis mühendisi desteğini teminimizdeki çelikten azmimizdir. Beş kıtadaki yedi bölgesel servis merkezi ve tecrübeli uzman kadromuza 24 saat ulaşabilme imkanı ile bize güvenebilirsiniz – en zor zamanlarda bile..

tam destek teması

- Daha fazla bilgi için arayabilir, +49 (0) 9131 998-0 ve +1 (978) 663- 2300, veya web sitemizi ziyaret edebilirsiniz, thermoscientific.com/metals



Thermo Scientific RM 200 EG
Levha Kalınlık Gauge'i



Thermo Scientific RM 315 EC
Soğuk Kaplama Ağırlığı Gauge'i



Thermo Scientific RM 210 AF
Aluminium Folyo Kalınlık Gauge'i

ALISAN
İÇ VEDİŞ TİCARET A.Ş.

Thermo Fisher Scientific
Flat Sheet Gauging
Türkiye Genel Temsilcisi

Rüzgarlıbahçe, Kayn Sok. Yasa İş Merkezi No:1
1.Blok Kat: 2- 348(5 Kavacık Beykoz / İstanbul
Tel: (0216) 680 40 20 Fax: (0216) 680 40 30
info@alisan.com.tr - www.alisan.com.tr

Borusan Makina Hizmet Ağını Genişletiyor **BORUSAN MAKİNA MÜŞTERİSİ NEREDE İSE ORADA OLACAK**



ramını hayata geçirdiklerini belirterek bu programının en önemli sacayağının müşteri odaklılık olduğunun altını çizdi:

“Müşterilerimiz Türkiye çapında neredeyse onların yanı başında olacağız ve bunu sözde değil uygulamada bizzat gerçekleştireceğiz. Yetkili Servis sayımızı arttırıyor; satış sonrası hizmetlerimizi müşterinin işine odaklı olarak çeşitlendiriyoruz ve en önemlisi genel olarak müşterilerimiz ile temas noktalarını çoğaltıyoruz.

Müşterilerimizin ihtiyaçları doğrultusunda, Ankara ve Gebze’de daha hızlı, daha kaliteli hizmet vereceğimiz revizyon merkezlerimizi kuruyoruz. Ayrıca müşterilerimizin parça ihtiyaçlarını daha hızlı bir şekilde karşılayacağımız yeni parça satış noktalarımız olacak. Diğer yandan müşteri ihtiyacına yönelik özel çözümler sunan mobil servislerimizi hayata geçiriyoruz. Müşteri merkezlerimizde arıza ve bakıma yönelik güçlü ve uzman dış servis kadrolarımızla müşterilerimizin yanındayız. Ekipman yönetimimizle müşterilerimize özelleşmiş, proaktif çözümler sunuyoruz. Dijital çözümlerimizle, yetkin kadromuzla tüm süreçlerimiz müşterimizin işine odaklı olarak çeşitleniyor. Mesai saatleri sonrası da hizmet vermeye başlıyoruz.”

2017 YILINA YENİ YÖNETİMİ İLE HIZLI BİR GİRİŞ YAPAN BORUSAN MAKİNA VE GÜÇ SİSTEMLERİ, “DAHA YAKINDAYIZ” İSİMLİ YENİ BİR ÇALIŞMA BAŞLATTI. BORUSAN MAKİNA VE GÜÇ SİSTEMLERİ BU ÇERÇEVEDE YIL SONUNA KADAR, TÜRKİYE GENELİNDE 6 YENİ YETKİLİ SERVİS MERKEZİ, 5 YENİ MÜŞTERİ MERKEZİ, 2 REVİZYON MERKEZİ VE 3 YENİ MOBİL HİZMET SERVİSİNİ HİZMET AĞINA KATMAYI PLANLIYOR.

Geniş ürün yelpazesi ile sektörünün lideri Borusan Makina ve Güç Sistemleri, Türkiye çapında müşterilerine daha yakın olmak üzere “Daha Yakındayız” isimli bir hizmet yayılım planı hazırladı.

Yıl sonuna kadar Kastamonu, Kahramanmaraş, Çorum, Ordu-Giresun, Diyarbakır ve Yozgat’ta 6 yeni bayi açmayı planlayan şirket, İstanbul’da İkitelli, Bursa’da Oto Sanayi Sitesinde, İzmir 4.Sanayi’de, Kocaeli ve Is-

parta’da 5 yeni müşteri merkezi açacak. Ankara ve Gebze’de revizyon merkezleri kuracak. Ayrıca Isparta Burdur hattında, Kocaeli bölgesinde ve Kuzey Marmara Otoyolu Şantiyesinde 3 adet mobil hizmet servisini devreye alacak.

Konu ile ilgili bir açıklama yapan Borusan Makina ve Güç Sistemleri Türkiye Direktörü Fuat Murat göreve geldiği 2016 yılı sonundan itibaren ekibi ile kapsamlı bir değişim prog-

Dergilerimiz artık
**Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

TÜM GENİŞLİKLERDE VERİMLİ

**JUNKER
GROUP**

PUNTASIZ SİLİNDİRİK TAŞLAMA

JUPITER serisi, puntasız taşlama makineleri ciddi üretim avantajları sağlar: Destek kazağının, patentli CNC yükseklik ayarı yükleme süresini azaltır, taşlama aralığı geometrisi otomatik ayarı, taşlama prosesini optimize eder ve eğimli tabla ile şekil ve konum toleranslarında yüksek doğruluk sağlar.



Erwin Junker
Makina Sanayi Ticaret LTD. ŞTİ.
Esentepe Mah.
Milangaz Cad. No:75
Monumento
İstanbul, Türkiye
+90 216 504 28 11
info@junker-turkey.com.tr

www.junker-turkey.com.tr

JUNKER PREMIUM SERVİSİ:

- Garantili servis
- Hızlı ve yetkin
- 24 saat, haftanın 7 günü
- Dünya çapında Servis ağı



Sanat Çeliğın Desteğı İle İnsanların Kalplerine Işık Tutuyor



Paris Orkestrası, Berlin Senfoni, BBC İskoç Orkestrası, Suisse Romande Orkestrası, La Scala Filarmoni ve Houston Senfoni dâhil seçkin orkestralara konuk olmuştur. Eklektik ve farklı diskografisi eleştirmenlerin beğenisini kazandığı gibi çeşitli ödüller de almıştır. 2015 yılında Dutilleux'un Tout un monde lointain eserini Seattle Senfoni eşliğinde kaydettiği albümüyle ve ayrıca Yılın Sanatçısı kategorisinde Grammy Ödülleri'ne aday gösterilmiştir.

FRANÇOIS-FREDERIC GUY

François-Frederic Guy, 1999 yılında Paris Orkestrası ve 2000 yılında Luzern Festivali'nde Londra Filarmoni eşliğinde verdiği ilk konserlerden bu yana kendi kuşağının en etkileyici piyanistlerinden biri olarak isim yaptı. Dünyanın dört bir yanında Philharmonia Orkestrası, BBC Senfoni, Münih Filarmoni, San Francisco Senfoni, Zürih Tonhalle Orkestrası ve Seul Filarmoni gibi seçkin orkestralarla Esa-Pekka Salonen, Bernard Haitink, Dani Harding, Neeme Järvi ve Michael Tilson Thomas gibi şefler yönetiminde konserler verdi. Konuk olduğu festivaller arasında La Roque d'Anthéron, Varşova Chopin Festivali, Bonn Beethoven Festivali, Monte-Carlo Printemps des Arts ve Cheltenham Festivali sayılabilir. Alman romantiklerinin ve hepsinin üstünde Beethoven'ı önde gelen yorumcularından biri kabul edilen sanatçı, 2008 yılında bestecinin 32 sonatının tamamını ve 5 konçertosunu kaydettiği ve konserlerinde seslendirdiği kapsamlı bir Beethoven projesine girişmiştir. François-Frederic Guy, Tedi Papavrami ve Xavier Phillips ile düzenli olarak Beethoven'ın oda müziği eserlerini seslendirmektedir.

İstanbul Kültür Sanat Vakfı (İKSİV) tarafından düzenlenen İstanbul Müzik Festivali bu yıl 45. yaşını kutluyor. Tam 45 yıldır İstanbullu sanatseverleri klasik müziğin en iyi ve en yeni örnekleriyle buluşturan, 3.000'e yakın gösteride 3,5 milyon seyirciyi ağırlayan İstanbul Müzik Festivali, bu yıl "sıradışı" bir programla 29 Mayıs - 21 Haziran tarihleri arasında müzikseverlerle buluşmaya hazırlanıyor.

Festival bu yıl "Sıradışı" temasıyla müzikseverlere, klasik repertuvarın yanı sıra yeni keşifler, disiplinlerarası çalışmalar, multimedya öğelerinden yararlanan yapımlar, farklı dönemler ve müzik türleri arasında etkileşim kuran performanslarla yepyeni konser deneyimleri yaşatacak bir program sunuyor.

Festivalin bu yılki programında yer alacak olan "Yıldızlarla Oda Müziği" konseri MMK Metalurji sponsorluğunda gerçekleşecek.

Herbiri kendi alanında sayısız başarılarla imza atmış dünyaca ünlü müzisyenler olan Tedi PAPAVRAMI, XAVIER PHILLIPS ve François-Frédéric GUY'dan oluşan topluluk, 45. İKSİV Müzik Festivali için biraraya geldi.

3 önemli sanatçıyı biraraya getiren konser, 13 Haziran 2017, Salı günü Süreyya Operası'nda 3 senedir sanata destek olan MMK Metalurji sponsorluğunda hayat bulacak.

TEDI PAPAVRAMI

Tedi Papavrami'yi eşsiz kılan ve onu az bulunan türde bir müzisyen yapan şey yüksek sanatsal ve entelektüel standartlarının yanı sıra sınırların ötesine duyduğu ilgidir.

Arnavut kemancı 11 yaşındayken Fransa hükümetinden aldığı bursla Paris Konservatuvarı'nda okumak üzere Fransa'ya taşındı; 15 yaşına geldiğinde eğitimini tamamlamıştı. Sonrasında çeşitli uluslararası yarışmalarda ödül kazanan Papavrami 1990'larda solistlik kariyerine adım attı.

XAVIER PHILLIPS

Birçok uluslararası ödül kazanan Parisli viyolonselci Xavier Phillips, Rostropovich Yarışması'ndaki performansı ile Mstislav Rostropovich'in dikkatini çekerek usta viyolonselcinin yönetiminde Washington Ulusal Senfoni, New York Filarmoni ve bir yıldan az zaman sonra da Chicago Senfoni eşliğinde çalmak üzere davet almıştır. Phillips o günden bu yana dünyanın önde gelen konser salonlarında Mariinsky Orkestrası,

Thermo NITON TAŞINABİLİR SCIENTIFIC XRF ANALİZ CİHAZLARI

- ✓ Tahribatsız, güvenilir sonuç
- ✓ Saniyeler içerisinde kalite tespiti
- ✓ Si, Mg, Al, P, S dahil 30'a yakın elementin analizi
- ✓ 50 kV X-Ray tüp ve çoklu filtre ile yüksek performans
- ✓ Hızlı PMI kontrolü



MADE IN
USA

XRF ve OES METAL ANALİZ CİHAZLARINDA
ÇÖZÜM ADRESİNİZ

SATIŞ VE TEKNİK SERVİS

7/24



OXFORD
INSTRUMENTS

OPTİK EMİSYON
SPEKTROMETRELER

Taşınabilir Modelleriyle
PMI & TEST Master Serisi

PMI MASTER PRO

Laboratuvar Tipi Modelleriyle
Foundry Master Serisi

Made in
Germany

FOUNDRY MASTER
PRO



FOUNDRY MASTER
OPTIMUM



- ✓ Metal ve alaşımları: Fe, Cu, Al, Ni, Zn, Pb, Ti, Co, Sn
- ✓ Windows 10 ve Türkçe WASLAB programı
- ✓ 130-800 nm analiz aralığı
- ✓ Vakum veya hava optik sistem
- ✓ Sınırsız kanal sayısı
- ✓ Multi CCD algılayıcılar



REPAMET
ELEKTRONİK SİSTEMLER MÜMESSİLLİK
TEKNİK SERVİS VE TİCARET LTD. ŞTİ.

1988'den beri analitik cihazlarda çözüm ortağınız

Lefke Sok. No:16/A Tuğcu Plaza Maltepe 34848 İSTANBUL

Tel: (0216) 459 17 77 - 369 73 48 Faks: (0216) 359 60 01

E-Mail: repamet@repamet.com Web: www.repamet.com

KONYA TEMSİLCİSİ: ANMET - İshak Demir Tel: (0332) 248 36 69

f /repamet @repamet



Şener MUTER

Yazar

sener.muter@yeniasir.com.tr

Rekabet Gücü Yüksek Yerli Ürünler

Günümüzde bir şirketin başarılı olması teknolojik gelişmeleri izlemesine, ürettiği ürünlerin tasarımına, kalitesine, rekabet gücüne, müşteri memnuniyetine ve yenilikçi yönetim anlayışına bağlı bulunmaktadır. Çalışma ortamının iyileştirilmesi ve verimliliğin artırılması konuları günümüzde büyük bir önem taşımaktadır. Küresel rakiplerden geride kalmamak için çalışan elemanların uluslararası teknoloji ve kalite standartlarının öğördüğü niteliklere sahip olmaları gerekmektedir.

Yöneticilerin çalışan elemanlarla yüzyüze iletişim kurmaları, işbaşı eğitimleri ve karşılıklı güven orta-

mının sağlanması şirketlerin başarılı olmasında etkili bir rol oynamaktadır. Bizim ürettiğimiz bir ürün bir mağazanın vitrininde satışa sunulduğu zaman, onun yanında bulunan bir başka ürün bizimkinden daha nitelikliyse ürünümüzü satma konusunda zorluk çekeriz. Ne üretirsen üret, satarsın dönemi artık çok gerilerde kaldı. Bu nedenle daha bilinçli çalışmak, yenilikleri izlemek ve küresel rakiplerden geride kalmamak zorundayız.

İşverenler, yöneticiler ve tüm çalışanlar sürekli gelişme bilinciyle ve birlikte başarıya inancıyla çalışmalarını sürdürmelidir. Kaliteli ve rekabet gücü yüksek yerli üretiminin artırılması teşvik edilmelidir. Böylece "Kaliteli Türk Malı" imajının güçlenmesine ve sanayimizin gelişmesine katkıda bulunabiliriz. İşsizliğin azaltılması ve ulusal gelirimizin artırılması açısından da bu konulara öncelik verilmesi gerekmektedir.

İşverenler, müşteriler, tedarikçiler ve tüm çalışanlar arasında sürekli gelişme bilincinin canlı tutulması büyük bir önem taşımaktadır. Özellikle çalışanların verimliliğini artırmak için iş başında meslek eğitimine önem verilmelidir. Çalışan elemanların yapmakta oldukları işlere bütünsel bakmaları ve sahip çıkmaları sağlanmalıdır. Çalışan elemanlar sadece kas gücü ya da beden gücü olarak

düşünülmemelidir, iş geliştirme sürecinde onların da görüş ve önerileri göz önünde bulundurulmalıdır.

Yöneticilerin sorumluluğu sadece günlük işleri yapmakla sınırlı bulunmamaktadır. Yöneticiler ayrıca işlerin geleceğiyle ilgili sürekli geliştirme ve yenilik arayışı içinde olmalıdır. Gelecek yıllarda karşılaşılabilecek rekabet ortamı ve başarı kriterleri bugünkülerden daha farklı olacaktır. Bu nedenle tüm çalışan elemanların yapmakta oldukları işlerde performanslarını artırmaları gerekmektedir. Özellikle genç nüfumuz ülke ekonomisine olumlu katkılar yapabilecek büyük bir potansiyele sahip bulunmaktadır.

Şirketler varlıklarını sürdürebilmek için uygun fiyatlarda daha nitelikli ürünler tasarlamak ve üretimlerini artırmak zorundadır. Şirketlerde yenilik yapmayı ve verimliliği artırmayı düşünmeyen bir tek eleman kalmaması konusu zorunlu bir hedef olarak benimsenmelidir. Dar görüşlü olmak, yenilik yapmayı sürekli ertelemek ve sadece bugün için çalışmak iyi sonuçlar vermemektedir. Yapılan işlerin ve üretim süreçlerinin gözden geçirilerek yeniden tasarlanması zorunlu olmaktadır. Toplumda bu duyguların tüm kesimler tarafından benimsenmesiyle daha olumlu sonuçlara ulaşabileceğimizi düşünmekteyim.



Dergilerimiz artık
**Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play



Avrupa'nın Civata Sektöründe En Güçlü Test Laboratuvarı !

Metal Laboratuvarlarının Vazgeçilmezlerinden ÇEKME TESTİ CİHAZLARI

Kapasite : 200 Ton
Ağırlık : 2500 Kg
Boy : 3,2 m



**TÜRKİYE'NİN EN BÜYÜKLERİNDEN
BİRİSİ**

Kapasite : 60 Ton
Ağırlık : 1250 Kg
Boy : 2,8 m



**CİVATA SEKTÖRÜNDEKİ NORMAL
TEST CİHAZLARINDAN BİRİSİ**

Kapasite : 500 Ton
Ağırlık : 750 Kg
Boy : 1,5 m



**BERDAN CİVATA PATENTLİ
AVRUPA'NIN EN GÜÇLÜ
ÇEKME TESTİ CİHAZI**

ÇİHAZLARIMIZ

1. Universal Çekme Test Cihazı (600 kN)
2. Universal Çekme Test Cihazı (5.000 kN)
3. Tork Test Cihazı (Max. 25.000 Nm.)
4. Sertlik Ölçme Cihazı (Dijital) (HRC-HRB)
5. Sertlik Ölçme Cihazı (Mekanik) (HRC-HRB)
6. Mobil Elektronik Sertlik Ölçme Cihazı (HRC)
7. Mikro Sertlik Ölçme Cihazı (HV)
8. Çentik Darbe Deneyi Test Cihazı (-150 °C)
9. Spektrel Analiz Cihazı (20 Element)
10. Metal Mikroskobu
11. Profil Projeksiyon cihazı
12. Tuz Püskürtme Korozyon Testi Cihazı (Kaplama Prosesleri için)
13. Manyetik Partikül Test Cihazları (Portatif ve Universal)
14. Ultrasonik Çatlak Kontrol Cihazı
15. Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı
16. Yüzey Pürüzlülüğü Test Cihazı
17. Numune Hazırlama Cihazları
18. Testere, Bakalite Alma, Parlatma Cihazları



BERDAN
CİVATA & SOMUN



Yeni Trend: Hafif Alüminyum İçecek Kutuları

SCHULER
Member of the ANDRITZ GROUP



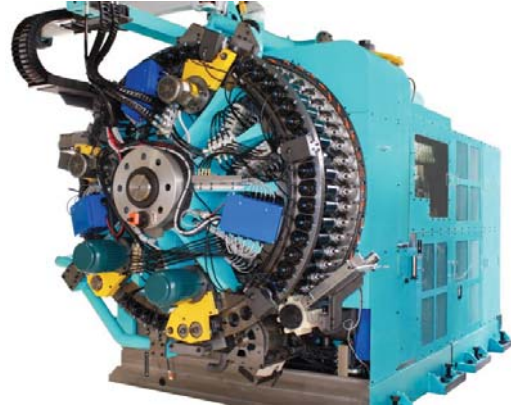
Uzmanlara göre gelecekte aerosol kutulara göre bu alüminyum şişelerden her yıl daha fazla üretilecek.

“DWI TENEKE ŞİŞELERİ”NE ARTAN TALEP SEBEBİYLE SCHULER SİSTEM SAĞLAYICISI TMC İLE ORTAKLIK YAPIYOR.

Alüminyum içecek şişelerinde hızlı büyüme tahmin ediliyor: Önde gelen şişeciler premium ambalajlama için gelişmiş tasarım özgürlüğüne imkan veren “DWI Teneke Şişeleri”ni kullanmaya başladı. Teneke şişeleri üretmek için Çizim ve Duvar Ütöleme (DWI) kullanıldığından, geleneksel çekme şişelere göre ciddi biçimde daha az ham madde ihtiyacı duyulur. Uzmanlara göre gelecekte aerosol kutulara göre her yıl daha fazla bu alüminyum şişelerden üretilecek. Bu trend Japonya ve ABD’nin yanı sıra Çin’e de sıçramış durumda.

Bu kapsamda, dünyanın en büyük pres üreticisi olan Schuler, Kapon DWI Teneke Şişe uzmanı TMC ile ortaklık kurdu. Alüminyum şişe üretimi konusunda pazar lideridir olan TMC, şişe boğazlarını şekillendirmek (“Boğaz Yapıcısı”) için iddialı bir alet teknolojisi ile bir makine geliştirdi. Bu makine ile metal ambalajlamada kişisel tasarımı tanımlıyorlar.

TMC-boğaz makineleri 40 ile 56 arasında şekillendirme istasyonlu olarak mevcuttur. Bundan bağımsız olarak şişelerin maksimum çapları 59 mm ya da 66



Schuler’in yeni iş ortağı TMC, diğerlerinin yanı sıra hafif alüminyum şişeler için Boğaz Yapıcılarında önde gelen tedarikçidir. Resimlerin kaynağı Schuler’dir.

mm, yükseklikleri ise maksimum 245 mm olabiliyor. Üretim oranı dakikada 150 şişeye kadardır. TMC Şişe Boğazı Makineleri dünya çapında kullanımdadır. Şirketin Hong Kong ve ABD gibi yerlerde şubeleri vardır.

Teneke Şişe üretim hatları genelde bir şişe çekme presi, bir “Gövde Yapıcı”, bir “Işık Testçisi” ve bir Şişe Boğazı Yapıcının yanı sıra temizleme, süsleme ve muayene ekipmanlarından oluşur. Schuler, yüksek performanslı Kupacılar ve yüksek esneklikte ServoKupa-Şekillendircilerin yanı sıra kendi üretiminden komple kütle dengeleyen Gövde Yapıcılar da sunmaktadır. Schuler, TMC Boğaz Yapıcıların ticari temsilciliğini Avrupa, Güney Amerika, Ortadoğu ve Afrika’da üstleniyor. Dolayısıyla ilgili taraflar, bu bölgelerde içecek şişelerinin üretiminde gerekli olan makineler ve prosesler için yetkin bir bağlantıya kavuşuyorlar.

Sistem departmanını yöneten Schuler yöneticisi Johannes Linden şöyle diyor: “TMC, aletlerdeki bilgisini ve prosesleri işbirliğine sunuyor biz de küresel müşteri hizmetlerimizin yanı sıra metal ambalajlama preslerindeki tecrübemizi ortaya koyuyoruz. Üstelik Güney Amerika, Avrupa, Ortadoğu ve Afrika’da teneke şişelerdeki başarıdan müşterilerimizin başarıyla faydalanmaları için ideal bir ortam hazırlıyoruz.”



Yüksek performans refrakterleri

Foundry

Istanbul Office: EGS Business Park Blokları B1 Blok No:1 34149 Yeşilköy/İstanbul/TURKEY
Tel: +90 212 999 8923 Fax: +90 850 220 0451 M: +90 532 652 1117 fatih.birbilen@ekw-refractories.com

Headquarters: EKW GmbH Bahnhofstrasse 16 D-67304 Eisenberg/Germany Tel: +49 6351/409-126 Fax: +49 6351/409-171

www.ekw-refractories.com

TÜRKTRAKTÖR 2017'ye CİRODA ARTIŞ ve TARİHİNİN İLK TAHVİL İHRACIYLA BAŞLADI



Türk Traktör

çekleştirdiği 250 milyon TL temettü ödemesi ile 2016 yılı kârının % 68'lik kısmını da hissedarlarına dağıttı.

TürkTraktör Genel Müdürü Marco Votta:

"2017'ye başarılı sonuçlar ve ilk tahvil ihracımızı gerçekleştirerek hızlı bir giriş yaptık"

TürkTraktör Genel Müdürü Marco Votta; 2017 yılı ilk çeyrek sonuçlarıyla ilgili olarak şu değerlendirmeyi yaptı:

"1954 yılından beri 'modern tarıma yön verme vizyonu' ile yaptığımız üretim ve çalışmalarla son 30 yılda toplamda 18 kez pazar lideri olduk. 2016 yılı ise, kesintisiz liderliğimizi 10.yılına taşıdığımız ve yeni rekor sonuçlar elde ettiğimiz bir sene oldu. 2017'ye de bir önceki yılın başarı rüzgarını arkamıza alarak başladık."

Marco Votta TürkTraktör olarak ilk çeyreği takiben gerçekleştirdikleri 'ilk' tahvil ihracının da kısa bir değerlendirmesini yaparak sözlerini şöyle sürdürdü:

"TürkTraktör olarak 2017'nin hemen başında bir ilki daha yaşadık ve şirket tarihimizin ilk tahvil ihracını gerçekleştirdik. İlk olarak 07.04.2017 tarihinde 3 yıl vadeli ve ardından 26.04.2017 tarihinde 2 yıl vadeli 75'er milyon TL'lik tahvil ihraçlarımızı, yurt içinde halka arz edilmeksizin nitelikli yatırımcılara satılmak üzere gerçekleştirdik. Toplam 150 milyon

TÜRKİYE TRAKTÖR PAZARININ LİDER ÜRETİCİSİ TÜRKTRAKTÖR, 2017'NİN İLK ÇEYREĞİNE YİNE BİR CİRO ARTIŞI İLE GİRDİ. TÜRKTRAKTÖR YILIN İLK 3 AYLIK DÖNEMİNİ HEMEN TAKİBEN ŞİRKET TARİHİNDE BİR 'İLK' OLAN TAHVİL İHRACINI DA GERÇEKLEŞTİRDİ.

Türk otomotiv sektörünün halen faaliyetlerdeki en köklü üreticisi TürkTraktör, 2017 yılı ilk 3 aylık finansal sonuçlarını açıkladı.

2016 yılını, pazardaki liderliğini kesintisiz 10. yılına taşıyarak tamamlayan traktör devi, 2017 yılına başarılı bir ciro artışıyla başladı ve 2017 yılının ilk çeyreğini 961 milyon TL'lik toplam ciroyla tamamladı. Şirket bu sonuçla, cirosunu geçtiğimiz yılın aynı dönemine göre %8,5 artırmayı başardı.

Kurlarda yaşanan hızlı artışa rağmen TürkTraktör 'ün ilk üç aylık döneminde brüt karı 168 milyon TL, brüt kar marjı ise %17,5 oldu. Şirketin ilk çeyrekte faaliyet kârı 95 milyon TL olarak gerçekleşirken; FAVÖK tutarı

da %11,6 'lık marj ile 112 milyon TL oldu.

TürkTraktör'ün 2017'nin ilk 3 ayının sonundaki net kârı ise 55 milyon TL olarak kaydedildi.

Ankara ve Sakarya Erenler'de bulunan 2 fabrikasında yaptığı üretim çalışmalarıyla Türkiye'deki toplam traktör üretiminin yaklaşık %70'ini gerçekleştiren TürkTraktör, yılın başından itibaren Mart ayı sonuna kadar toplam 11 bin 423 adet traktörü banttan indirdi.

Yurt içi pazarda 8 bin740 , yurt dışı pazarda ise 3 bin 011 traktör satışı yapan şirket; ilk çeyreği toplam satışta 11 bin 751 adet traktör ile tamamlamış oldu.

TürkTraktör, 3 Nisan 2017'da ger-

■ SPECTROLAB M12

- Market öncüsü, yüksek analiz hassasiyeti
- Kısa analiz süresi, çok düşük ölçüm limitleri
- N, O, C (ultra low, 1ppm) ölçümü
- Yüksek performanslı vakumsuz optik
- Hibrid (PMT+CCD) ve CCD versiyonları
- CCD modelde TEK NUMUNE (iCAL) uygulaması
- Hibrid modelde inklüzyon ve sol/insol ölçümleri
- Hibrid modelde auto-mapping (haritalama) özelliği



■ SPECTROMAXx

- Dünyanın en çok tercih edilen metal analiz cihazı
- Fe, Ni ve Co bazlarında AZOT elementi analizi
- Dijital yakma kaynağı sayesinde hızlı, güvenilir, hassas analizler
- TEK NUMUNE ile alaşım/baz sayısından bağımsız, profil ve rekabirasyon ayarları AYNI ANDA (iCAL)
- 3 farklı tip için masa üstü ve ayaklı model seçenekleri
- Riski ve maliyeti sıfırlayan vakumsuz optik

■ SPECTROCHECK

- Sınıfında en yüksek performans
- En düşük satınalma ve işletim maliyeti
- Küçük ve orta ölçekli işletmeler için tasarlandı
- TEK NUMUNE KALİBRASYONU
- Vakumsuz optik



Metal analizinde Dünya Liderinden Doğru Çözümler



■ SPECTROTEST

- Market lideri, yüksek hassasiyetli portatif spektrometre
- Paslanmaz çeliklerde AZOT analizi
- Ark modunda KARBON tayini
- Zengin kütüphanesi sayesinde hızlı kalite tayini
- Akıllı kalibrasyon – TEK numune ile tüm ayarlar tek seferde (iCAL)

■ SPECTRO xSORT

- Yüksek alaşımlı ve hassas metal analizi
- 10 sn'den az sürede hafif element tayini
- Shutter ile yüksek radyasyon güvenliği
- 50KV X-ray tüplü, radyoaktif kaynaksız
- Kolay, pratik kullanım
- Numunesiz otomatik kalibrasyon (iCAL)



TL nominal değerli tahvil ihracımıza gösterilen yoğun talep, şirketimizin güçlü sermayedar ve bilanço yapısına duyulan güvenin bir yansıması olarak bizleri de çok gururlandırdı."

Marco Votta ilk çeyrekte imzalarını attıkları yenilikler ve kazandıkları ödüllerle ilgili bilgiler de vererek sözlerini şöyle tamamladı:

"2017'ye sadece finansal ve operasyonel sonuçlarda elde ettiğimiz başarıları sonuçlarla başlamadık. Yılın ilk çeyreğinde, 'yeni nesil yerli' motto-su ile ürettiğimiz, yüksek performansı, gücü ve konforuyla dikkat çeken 'New Holland TR5 Serisi'ni çiftçilerimizle buluşturduk. İlk üç ayda, geçtiğimiz yıllarda aldığımız ödüllerimize yenilerini eklemenin gururunu da yaşadık. Otomotiv Sanayii Derneği

(OSD) tarafından düzenlenen "43. Yan Sanayi ve İhracat Başarı Ödülleri"nde 'İhracat Başarı (Altın Ödül)' ve 'Teknoloji Başarı' ödüllerini kazandık. Hızlı bir girişle ve aralıksız büyümemizi sürdürmek adına yeni hedeflerle girdiğimiz 2017'de de, yatırımlarımıza devam ederek yeni başarıları imza atmak için var gücümüzle çalışmayı sürdüreceğiz."

ÖZET DEĞERLENDİRME – 2016/2017



2017 yılı Ocak-Nisan döneminde bir önceki yılın aynı dönemine göre, toplam üretim yüzde 22, otomobil üretimi ise yüzde 42 oranında arttı. Bu dönemde, toplam üretim 573 bin adet, otomobil üretimi ise 402 bin adet düzeyinde gerçekleşti. 2017 yılı Ocak-Nisan döneminde toplam pazar yüzde 9 oranında daralarak 238 bin adet düzeyinde gerçekleşti. Bu dönemde otomobil pazarı ise yüzde 10 oranında daraldı ve 174 bin adet olarak gerçekleşti.

Ticari araç grubunda, 2017 yılı Ocak-Nisan döneminde üretim yüzde 8 ve hafif ticari araç grubunda yüzde 10 oranında azalırken, ağır ticari araç grubunda ise yüzde 20 seviyesinde arttı. Ağır ticarideki bu de-

ğişim baz etkisi kaynaklı olup 2015 yılı Ocak-Nisan dönemine göre üretimde yüzde 38 azalma gerçekleşti. Aynı dönemde ticari araç pazarı ise geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 4 daraldı. Pazar, hafif ticari araç grubunda yüzde 3, ağır ticari araç grubunda ise yüzde 18 geriledi.

2017 yılı Ocak-Nisan döneminde bir önceki yılın aynı dönemine göre, toplam otomotiv ihracatı adet bazında yüzde 31 oranında artarken otomobil ihracatı ise yüzde 57 oranında artış gösterdi. Bu dönemde, toplam ihracat 473 bin adet, otomobil ihracatı ise 337 bin adet düzeyinde gerçekleşti.

2017 yılı Ocak-Nisan döneminde bir önceki yılın aynı dönemine göre, toplam otomotiv ihracatı Dolar bazında yüzde 22, Euro bazında yüzde 28 arttı. Bu dönemde toplam

otomotiv ihracatı 9,420 Milyar \$ olarak gerçekleşirken, otomobil ihracatı yüzde 82 artarak 3,978 Milyar \$ seviyesinde gerçekleşti. Euro bazında otomobil ihracatı ise yüzde 89 artarak 3,729 Milyar \$ seviyesine yükseldi.

Otomotiv Sanayii 2017 Yılı Nisan Ayı Sonuçları

Üretim

- 2017 yılı Ocak-Nisan döneminde, önceki yılın aynı dönemine göre yüzde 22 artış ile toplam 573 bin 239 adet taşıt aracı üretildi, otomobil üretimi ise yüzde 42 artarak 402 bin 94 adet düzeyinde gerçekleşti.
- Toplam üretim, Ocak-Nisan dönemi üretimleri tarihsel gelişimi içinde sanayimizin en yüksek seviyesine ulaşmış oldu.

Yazının Devamını Web sitemizden Okuya Bilirisiniz

**SIZE ÖZEL DÜŞÜNÜR, ÜRETİRİZ
VERİMLİ ÜRETİM İÇİN,
GÜÇLÜ PARTNERİNİZ OLMALI**

**DÖKÜM REÇİNELERİ - HAZIR BESLEYİCİ GÖMLEKLER
ENDÜSTRİYEL REÇİNELER - İZOLASYON ÜRÜNLERİ**

FAKKAJANS

Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.

50. Yıl Caddesi No:10 Organize Sanayi Bölgesi
45030 Manisa / Türkiye

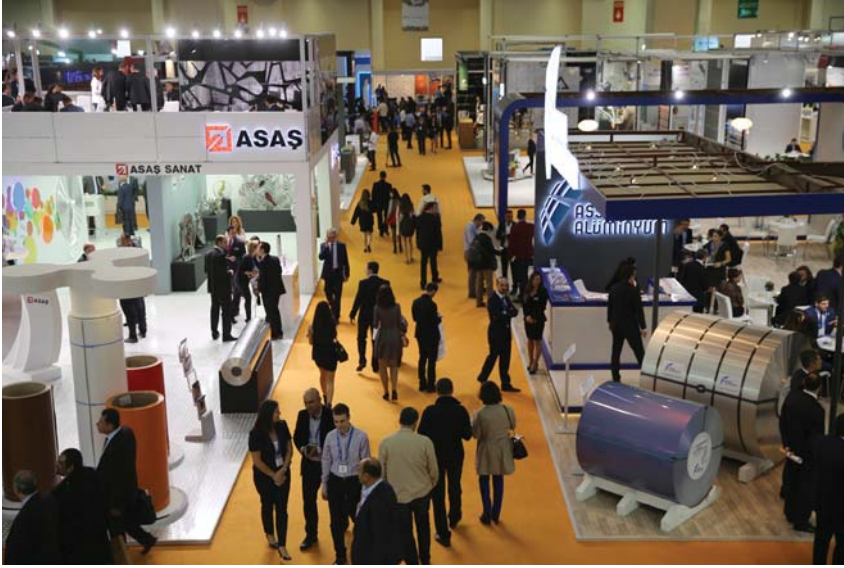
Tel : (0236) 233 23 20
Faks : (0236) 233 23 23
Satış Tel : (0236) 236 00 11-12
Satış Faks : (0236) 233 28 28
E-Posta : info@cukurovakimya.com.tr



cukurovakimya.com.tr

ALÜMİNYUM SEKTÖRÜNÜN LİDERLERİ “ALUEXPO 2017” DE BULUŞUYOR

aluexpo
2017



ALUEXPO 2017 – 5. ULUSLARARASI ALÜMİNYUM TEKNOLOJİLERİ, MAKİNA VE ÜRÜNLERİ İHTİSAS FUARI, HANNOVER MESSE ANKİROS FUARCILIK A.Ş. TARAFINDAN 5-7 EKİM 2017 TARİHLERİ ARASINDA, İSTANBUL FUAR MERKEZİ 9,10 VE 11. HOLLERDE GERÇEKLEŞTİRİLECEKTİR.

ALUEXPO 2017 Fuarı, alüminyum sektörünün önde gelen derneği TALSAD - Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği ve TMMOB Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası tarafından desteklenmektedir. Başta TALSAD üyeleri olmak üzere Türkiye'nin önde gelen alüminyum üreticilerinin yer aldığı 9.holde profil, levha, folyo, külçe, çubuk gibi bitmiş veya yarı bitmiş alüminyum ürünler ile alüminyum pencere, kapı ve cephe kaplama sistemleri ve farklı endüstriler için alüminyum ürünler sergilenirken; global alüminyum sektörünün önde gelen uluslararası tedarikçi firmalarının yer aldığı 10 ve 11. hollerde de alüminyum üretim teknolojileri tanıtılacaktır.

5. Uluslararası Alüminyum Teknolojileri, Makine ve Ürünleri İhtisas Fuarına katılma şansını kaçırmayın!

ALUEXPO 2017, TALSAD - Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği üyeleri dahil olmak üzere Türkiye'nin önde gelen alüminyum üreticilerini ve alüminyum sektöründe dünyanın önde gelen firmalarını bir araya getiriyor. Alüminyum sektörünün lider firmaları, tüm alüminyum ürünlerini otomotiv, inşaat, beyaz eşya, ambalaj, savunma sanayi, enerji, havacılık, ulaşım ve daha birçok sektör için ALUEXPO 2017'de sergileyecekler.

Avrasya bölgesinin bir numaralı fuarı olan ALUEXPO fuarında bu yıl

yine alüminyum sektörünün en yeni teknolojilerini bulabilirsiniz. Sergilenecek ürün grupları arasında;

- Hammaddeler, birincil alüminyum ürünler, külçe ve biyetler,
- Farklı endüstriler için yarı bitmiş ve bitmiş alüminyum ürünler,
- Alüminyum üretim teknolojisi, makine ve ekipmanları, ekstrüzyon pres, ekstrüzyon kalıpları, kalıp çelikleri, endüstriyel fırınlar, basınçlı döküm makinaları ve alüminyum geri dönüşüm ekipmanları,
- Yüzey işlemleri, ekipman ve üretimde kullanılan sarf malzemeleri,
- Laboratuvar cihazları, kalite kontrol ve test ekipmanları,
- Danışmanlık ve mühendislik hizmetleri yer almaktadır.

İnşaat, otomotiv, ambalaj, gıda ve içecek, havacılık ve savunma, ulaştırma, denizcilik, kimya vb. alanlarda faaliyet gösteren firmaların, tüm tasarımcı, mimar ve mühendislerin ilgileneceği alüminyum ile ilgili her şey ALUEXPO 2017 de katılımcı firmalar tarafından sergilenecek. Bu platformda alüminyum ile ilgili en yeni teknolojileri ve tüm alüminyum ürünleri ile ilgili bilgi sahibi olacağınız gibi, firmanızın gelişimini ve güçlenmesini sağlayacak yeni iş bağlantıları kurabilecek ve Türkiye ve Avrasya alüminyum sektörünü yakından tanıma fırsatı bulabileceksiniz.

ALUEXPO Fuarları her tekrarında büyümeye devam ediyor!

En son gerçekleştirilen ALUEXPO 2015 Fuarı, bir önceki fuara göre artış göstererek, 34 ülkeden 166'sı yabancı olmak üzere toplam 352 katılımcıyı, 70 ülkeden 10.640 sektörü yakından takip eden ziyaretçi ile buluşturdu.

Global alüminyum dünyasının tamamlayıcı bir platformu olma noktasına gelen ALUEXPO 2017, sektörün önde gelen uzmanlarıyla, yeni yatırımlar için Türkiye'nin potansiyel fırsatlarını değerlendirmek isteyen yabancı firmalar ve aynı zamanda farklı ülkeler ile işbirliği yapmak isteyen yerli firmaları yine bir araya getirecek.

Alüminyum Sektörünün Uzmanları 8. Alüminyum Sempozyumu'nda Buluşuyor!

ALUEXPO 2017 fuarı ile eş zaman ve mekanda, TALSAD, TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi ve TMMOB Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası işbirliği ile 8. Alüminyum Sempozyumu da gerçekleştirilecek.

Sempozyum süresince sektörün önde gelen isimleri, alüminyum sektörü ile ilgili teknolojik gelişmeleri tanıtacak ve sektörde karşılaşılan problemlerin çözümü konusunda dinleyicilerle bilgi ve görüş paylaşımında bulunmak için etkin bir ortam yaratacaklar. Teknolojik ve bilimsel alanlarda irdelemeyi, yeni gelişmeler hakkında bilgilenmeyi ve Türkiye'nin alüminyum dünyasındaki yeri ve geleceği için bir vizyon oluşturmaya amaçlamaktadır.

ALUEXPO 2017 Fuarları KOSGEB tarafından destek kapsamına alınmıştır. KOSGEB desteği KOBİ boyutlu firmalara verilmektedir. Destekten faydalanabilmek için bağlı bulunduğunuz KOSGEB İdaresi Müdürlüğü'ne başvurmanız önemle tavsiye olunur.



HIZLI, ZENGİN VE İŞLETMEYE UYGUN SÜREÇ KONTROLÜ

Hexagon Manufacturing Intelligence, tam otomatik boyutlandırma işlemi ve kalite kontrolü için kapsamlı bir çözüm sunar. Bu çözümler, otomotiv parça ve gruplarını ölçmede dünya çapında uzun bir performans geçmişiyle dayanır. 360° SIMS sunumları, otomobil fabrikalarında robotik 3D Ölçüm ve proses kontrol için çok çeşitli hücre konfigürasyonlarını kapsar.

www.hexagonmetrology.com.tr

TEKNOLOJİ GÜNLERİ
24 - 25 MAYIS 2017

Daha fazla bilgi için
gulin.ture@hexagon.com

**“Prestij Yayıncılık” yazarak
Mobil Uygulamamızı
Ücretsiz İndirebilirsiniz**

**Dergilerimiz artık
PARMAĞINIZIN
UCUNDA**

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play



HANNOVER MESSE 2017 “ ENDÜSTRİ 4.0” TEMALI FUAR GERÇEKLEŞTİ.



Hannover, Almanya. Deutsche Messe Yönetim Kurulu Üyesi Dr. Jochen Köckler, "HANNOVER MESSE 2017'yi uygun bir şekilde özetleyen daha fazla katılımcı, daha fazla çözüm, daha fazla uluslararası" dedi. "Son beş günde Hannover, Industrie 4.0 ile ilgili her şey için küresel bir merkez olarak hizmet etti. Endüstrinin sayısallaştırılmasına katılan her sektör, her yerde sanayi işletmelerinin karşı karşıya bulunduğu kilit sorunun cevabını sergilemek üzere hazır: Nasıl yapabilirim? En iyi dijital geleceğim için şirketimi şekillendirmek ister misiniz? HANNOVER MESSE, karar vericilere dünyanın dört bir yanından en iyi oryantasyon kaynağı olarak değerini vurguladı. " Gösterinin "Entegre Endüstri - Değer Yaratma" temasını seçtiği "Lead" teması, Industrie

4.0'ın faydaları ve yarının entegre fabrikalarında insanın rolü üzerinde büyük bir yer tutuyor. Bu yıl yaptığı İş Ortağı Ülkesi olan Polonya, Avrupa çapında yakın işbirliği ihtiyacına dikkat çekerken, küresel endüstriye yenilikçi bir ortak olarak kimlik bilgileriyle profesyonellerin katılımını da etkiledi.

Fuar içinde Etkinlikleri bir araya getiren Alman Mühendislik Federasyonu (VDMA) Genel Müdürü Thilo Brodtmann, "HANNOVER MESSE 2017, makine mühendisliği sektörü için eşsiz bir vitrin görevi görmüş ve Industrie 4.0 şimdi de deneme aşamasından geçmiş durumda. Uygulamada şimdiden gerçek fayda sağlıyor Bu gösteri, endüstrinin can alıcı ruh halini açık bir şekilde yansıttı - işi her yerde insanların menfaati için yapmak

için ne gerek duyduğu bir ruh hali ve uluslararası rekabet söz konusu olduğunda kesinlikle arasında Kısacası, HANNOVER MESSE 2017, olağanüstü bir şey değil. "

Alman Elektrikli ve Elektronik Sanayicileri Derneği (ZVEI) Genel Müdürü Dr. Klaus Mittelbach, "Industrie 4.0 patlamalı ve Hannover Messe bu konuyu en başından tanıtıyor ve ayrıca; Sayısallaştırma, Avrupa kimliğine ihtiyaç duyuyor. Eldeki en büyük görev, dijital birliğin en üst düzeyde hızla kurulması. "

Şovun 225.000 katılımcısının (2015 yılında 217.000'den en yakın karşılaştırılabilir etkinlik olarak), yurt dışında 75.000'in üzerinde oyuncu geldi. Köckler, "Bu, HANNOVER MESSE'nin 70 yıllık tarihinde görülmemiş bir rakam" dedi ve ekliyor: "Bu, etkileyici bir şekilde, dünyanın dört bir yanından gelen karar vericilerin, Industrie 4.0 yönlendirme ve çözümlerinin kesin kaynağı olarak HANNOVER MESSE'ye güveniyor." En fazla yabancı ziyaretçi sayısı Çin'den (9.000), onu Hollanda (6.200), Hindistan'dan (5.300) ve Polonya'dan sonra 5.000 ziyaretçisi Ortak Ülke rekoru kırdı. İş Ortağı Ülkesi katılımının uzun vadeli etkisi, geçtiğimiz yılın Ortak Ülkesi olarak ABD'den gelen etkileyici bir 3.000 ziyaretçi tarafından vurgulanmıştır.

"Katılımcılarımızla yakın işbirliği içinde, bu yılın kurşun temasını ke-

limenin tam anlamıyla somut hale getirmeyi başardık," diye belirtti Köckler. "500'ün üzerinde uygulama senaryosu ile gösteri dijitalleşmenin sanayi ve enerji sektörü için vaat ettiğini vaat etmiştir."

Kobotların Zafer

Yeni nesil robotlar da dikkat çekiciydi: "fabrikalarda çalışma şeklimizi temelde dönüştürmek üzere olan işbirliği robotları" olarak adlandırılan "cobots". Bağlanabilirlik, yapay zeka, yenilikçi sensörler ve sezgisel işlemler, bağımsız olarak öğrendikleri ve talimatları diğer cobot'larla değiş tokuş ettiği için, insanlarla doğrudan iletişim kurmalarına izin verir. Köckler'in belirttiği gibi, "Robotik salonlarındaki görüntülere büyük ilgi duyuldu, sadece kobotlar büyük şirketler için heyecan verici bir olasılık değil, aynı zamanda birçok yeni KOBİ'nin üretim operasyonları için bu yeni yardımcıları öğrenmek için HANNOVER MESSE'deydi" dedi.

Algılayıcılardan Platforma

Daha önce, sensörler farklı makineler arasında bağlantı sağlayan ana teknoloji ögesi olarak görülüyordu, ancak bu yılki etkinlik, platform çözümlerini öne çıkarıyordu. Somut olarak, bu veri toplama ve analiz de dahil olmak üzere tüm üretim operasyonları için bulut tabanlı ağ bağlantılarını ifade eder. Köckler, "Üretim ortamında" dijital ikiz "kavramına yönelik eğilim, sektör için tamamen yeni manzaralar açıyor" dedi. Test sanal gerçeklikte gerçekleştirilebilirse - yeni bir üretim hattının işe yarayıp yaramayacağını görmek için - bu, ürünleri daha düşük maliyetle daha hızlı piyasaya sürmeyi mümkün kılar.

Geleceğin Enerji Sistemleri

Enerji salonlarındaki katılımcılar, geleceğin enerji sistemlerinin nasıl iyi çalıştığını gösterdi. Köckler'e göre "Entegre Enerji Plaza'mız enerji endüstrisi için merkezi bir merkez oluşturdu, sergiler enerji üretimindeki devrimin ısı ve hareketlilik piyasaları da dahil olmak üzere gerçek bir enerji geçişine nasıl gidebileceğini gösterdi." Ana odağı seri üretime hazır elektroliz istiflerini içeren yeni enerji depolama teknolojileri üzerinde yoğunlaştı ve hidrojen solüsyonlarını bugün bile uygun bir alternatif haline getirdi. Bazıları

a an-kon

Metalurji Döküm Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Profesyonel Ruh Uzman Kadro



ÜRÜNLERİMİZ

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| ✓ Ferro Alyaj | ✓ Maça ve Kalıp Boyaları |
| ✓ Refrakter Malzemeler | ✓ Ferro slicomagnezyum |
| ✓ Karbon Vericiler (Pik,Çelik) | ✓ Döküm Filtreleri |
| ✓ Reçineler | ✓ Aşılavıcılar (Pik,Sfero) |
| ✓ Karbon Vericiler (Sfero, Desulco) | ✓ Ekzotermik |



ASKCHEMICALS
We advance your casting



DESULCO

insertec
Hornos y Refractorios

Proser
Chemicals

a an-kon

Organize Sanayi 1. OSB Dökümler Sitesi
211 Sokak No:1 Sincan/ANKARA
Tel: +90 (312) 267 40 80
Fax: +90 (312) 267 40 88
E-mail: info@ankonmetalurji.com
www.ankonmetalurji.com

Müşteri memnuniyetini
her şeyden üstün tutuyoruz

Çelik sektörü son 11 yılın ihracat rekorunu kırdı

İLK 4 AYDA MİKTARDA YÜZDE 23,9 DEĞERDE YÜZDE 42,8 ARTIŞ VAR



ÇİB Başkanı Namık Ekinci

ÇELİK SEKTÖRÜ TÜRKİYE İHRACATINA SAĞLADIĞI KATKIYI YILIN İLK DÖRT AYINDA DA ARTIRMAYA DEVAM ETTİ. ÇELİK İHRACATÇILARI BİRLİĞİ VERİLERİNE GÖRE OCAK-NİSAN DÖNEMİNDE GEÇEN YILIN AYNI DÖNEMİNE GÖRE MİKTAR BAZINDA YÜZDE 23,9 ARTIŞLA 6,9 MİLYON TONA ULAŞAN ÇELİK İHRACATI SON 11 YILIN TON BAZINDA EN YÜKSEK RAKAMINI ELDE EDEREK REKOR KIRDI. SÖZ KONUSU DÖNEMDE DEĞER BAZINDAKİ İHRACAT DA YÜZDE 42,8 ARTIŞLA 4 MİLYAR DOLAR OLDU. BU DÖNEMDE UZAK DOĞU İLE ORTA VE GÜNEY AMERİKA ÜLKELERİNE DİKKAT ÇEKİCİ İHRACAT ARTIŞLARI YAŞANDI. SEKTÖRÜN DÖRT AYLIK DÖNEMDE UZAK DOĞU ÜLKELERİNE İHRACATI YÜZDE 540 ARTIŞLA 557 BİN TON, GÜNEY VE ORTA AMERİKA ÜLKELERİNE İHRACATI İSE YÜZDE 80 ARTIŞLA 538 BİN TONA YÜKSELDİ. TÜRK ÇELİK SEKTÖRÜ, NİSAN AYINDA EN YÜKSEK İHRACAT ARTIŞINI YAKALAYAN SEKTÖR OLDU. GERİDE BIRAKTIĞIMIZ AYDA ÇELİK İHRACATI MİKTARDA YÜZDE 31,5 ARTIŞ İLE 1,7 MİLYON TONA, DEĞERDE YÜZDE 46,9 ARTIŞ İLE 1 MİLYAR DOLARA ULAŞTI.

Çelik İhracatçıları Birliği tarafından açıklanan 2017 yılı Ocak-Nisan dönemi verilerine göre; Türkiye'nin miktar bazındaki çelik ihracatı geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 23,9 artışla 6,9 milyon tona yükselir-

ken, sektörün değer bazındaki ihracatı yüzde 42,8 artışla 4 milyar dolar olarak gerçekleşti.

Çelik sektörünün direkt ihracatına, diğer birliklerin faaliyet alanına gi-

ren demir çelik ürünleri de eklendiğinde Türkiye'nin 2017 yılının ilk dört ayındaki toplam çelik ihracatı; miktar bazında 7,1 milyon ton, değer bazında ise 4,7 milyar dolar oldu.

2017 yılının Ocak-Nisan dönemi rakamlarına göre; Avrupa Birliği'ne ihracat yüzde 105 artış ile 2 milyon tona ulaştı ve bölgeler arasındaki liderliğini sürdürdü. Avrupa Birliği'ni 1,6 milyon tonla Ortadoğu, 953 bin tonla Kuzey Amerika ülkeleri ve 565 bin tonla Kuzey Afrika ülkeleri izledi.

Uzak Doğu ile Orta ve Güney Amerika ülkelerinin Türk çeliğine ilgisi artıyor...

Bu dönemde Uzak Doğu ülkeleri ile Orta ve Güney Amerika ülkeleri ise miktar bazındaki artış miktarları ile dikkatleri üzerine çekti. Çelik ihracatçılarının ilk dört ayda Singapur, Hong Kong, Malezya, Endonezya ve Hindistan'ın başı çektiği Uzak Doğu ülkelerine miktar bazında çelik ihracatı geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 540 artışla 557 bin tona ulaştı. Ocak-Nisan döneminde Orta ve Güney Amerika ülkelerine yapılan ihracat ise bir önceki yılın aynı dönemine göre yüzde 80 artarak 538 bin tona yükseldi.

Çelik sektörünün yılın ilk dört ayında miktar bazında ihracatta en fazla

artış yakaladığı ülkeler; İspanya, İtalya, Singapur, ABD ve İngiltere olarak sıralandı.

Ocak-Nisan döneminde en çok ihraç edilen çelik ürünleri sıralaması; 2,3 milyon ton ile inşaat çeliği, 1 milyon tonla yassı sıcak, 632 bin tonla dikişli boru, 551 bin ton ile filmaşın ve 517 bin tonla profil şeklinde oldu.

Nisan ayında çelik ihracatı 1,7 milyon tona yükseldi...

Çelik İhracatçıları Birliği verilerine göre; 2017 yılı Nisan ayı ihracatı, 2016 yılının aynı ayı ile kıyaslandığında miktarda yüzde 31,5 artış ile 1,7 milyon ton, değerinde yüzde 46,9 artış ile 1 milyar dolara yükseldi.

Türk çelik ihracatçıları Uzak Doğu'dan pazar payı almaya başladı...

2017 yılı Ocak-Nisan dönemi ihracat verilerini değerlendiren Çelik İhracatçıları Birliği Yönetim Kurulu Başkanı Namık Ekinci, "Yılın başında yakaladığımız artış trendini yükselterek yolumuza devam ediyoruz. Sektörümüz 2017 yılının ilk 4 aylık döneminde 6,9 milyon tonluk ihracat ile son 11 yılın ton bazında en yüksek rakamına ulaşarak ihracat rekoru kırdı. Değer bazında da yine geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 42,8'lik artışla 4 milyar dolarlık ihracat gerçekleştirdik. Nisan ayında baktığımızda da geçen senenin aynı ayına göre miktarda yüzde 31,5, değerinde yüzde 46,9 artış görüyoruz. Özellikle emtia fiyatlarında yaşanan artışın başta Çin'deki fiyatlar olmak üzere global çelik ihraç fiyatlarını yükseltmesi çelik sektörü üzerinde olumlu etkiler yaratıyor. Bu koşulların devam etmesi halinde uzun bir aradan sonra rekorlar kırdığımız 2012 yılındaki ihracat miktarımıza ulaşacağımızı öngörüyoruz" dedi.

Söz konusu dönemde inşaat çeliğinde beklentilerin üzerinde bir kayıpla karşılaştıklarını belirten Namık Ekinci, "Özellikle Orta-doğu ülkelerine olan inşaat çeliği ihracatımızda ciddi düşüşler yaşadık. Bu bölgede devam eden savaş ortamı ve ülkelerin çıkardığı çeşitli zorluklar firmalarımızın ticaretini yavaşlatıyor. Örneğin Mısır'a olan inşaat çeliği ihracatımız geçen seneye göre miktar bazında yüzde 91,2 azalış ile 35 bin tona, BAE'ye çelik ihracatımız ise miktarda yüzde 81,7 düşüş ile 89 bin tona geriledi. Fakat Ortadoğu'ya olan inşaat çeliği ihracatımızda yaşanan düşüşü Singapur, Hong Kong, Malezya gibi Uzak Doğu ülkelerine ihracat gerçekleştirerek telafi etmeyi başardık" diyerek sözlerine son verdi.

DEBURRING EXPO

Çapak Alma Teknolojisi ve Hassas Yüzey Ticaret Fuarı

**10 - 12 Ekim 2017
Karlsruhe Fuar Merkezi**

+ Uzman Forumu

*Sektörün
Bulunduğu Yer
- Tarihi not edin!*

İşlevsellik ve kalitede kesin çözüm:

**Çapak Alma
Yuvarlatma
Hassas
Yüzeyler**

DeburringEXPO size en yeni teknoloji ve hizmetleri sunar, bilgi ve deneyimleri paylaşır.

www.deburring-expo.com

ULUSLARARASI POLİTİK İLİŞKİLER OTOMOTİV SEKTÖRÜNÜ TİCARİ AÇIDAN NASIL ETKİLİYOR?



ULUSLARARASI İLİŞKİLERDEKİ BİR TAKIM OLUMSUZLUKLARIN TİCARİ HAYATA YANSIMASINA İLİŞKİN DEĞERLENDİRMELERDE BULUNAN TAYSAD BAŞKANI ALPER KANCA, “SİYASİ ORTAMDA YAŞANAN GERGİNLİKLER TİCARİ İLİŞKİLERİ ELBETTE ETKİLİYOR. TÜRK OTOMOTİV SEKTÖRÜ OLARAK AVRUPA’DA VE DİĞER DÜNYA ÜLKELERİNDE İŞ YAPIŞ BIÇIMIMİZE DAİR OLUMLU ALGIMIZIN KORUNMASINA GAYRET EDİYORUZ. DIŞ SİYASETTE YAKINDA GERÇEKLEŞECEK İLİMLİ ATMOSFER İLE SEKTÖR OLARAK CİDDİ ATILIMLAR GERÇEKLEŞTİRECEĞİMİZE İNANIYORUZ” DEDİ.

TAYSAD Başkanı Alper Kanca, Avangarde Hotel’de gerçekleştirilen kahvaltıda tedarik sanayicilerini yakından ilgilendiren konularda bilgi vermek amacıyla basın mensuplarıyla bir araya geldi. Toplantının ilk bölümünde, siyasi ilişkilerin ticari hayata yansması konuşuldu.

Başkan Alper Kanca, “Yurtdışındaki negatif algıyı değiştirme yönünde pozitif bir çaba içine girilmesi ve bu konuda hem kamu otoritelerinin hem de iş dünyasının üzerine düşeni yerine getirmesi gerek. Sektör olarak talep ve beklentilerimizi ilgili kamu otoritelerine aktararak birlikte

hareket alanı yaratmayı amaçlıyoruz. Bu kapsamda TOBB Başkanı ile birlikte Ekonomi Bakanlığı’nı ziyaret etmeyi planlıyoruz. Yaşanabilecek siyasi ve ekonomik krizleri önlemek adına bir dizi önleme ihtiyacımız var. Birinci somut önlem, tedarik sanayi-ne has lojistik merkezlerinin özellikle Avrupa’nın bazı ülkelerinde kurulması; ikinci önlem, Avrupa’da özel sektör tarafından da desteklenen bir algı çalışmasının yapılması; üçüncü önlem de siyasi olarak ilişkilerin olumlu yönde devam etmesi olacaktır” dedi.

“Otomotiv sektörü en parlak dönemini yaşıyor”

Otomotiv sektörünün en parlak dönemini yaşadığını söyleyen Başkan Kanca, “Otomotiv sektörü, ekonomiye yüksek katma değer sağlayan, teknolojik gelişmeleri hızlandıran ve daha birçok kazancı da beraberinde getiren bir sektör. Sektör, yapısı itibarıyla ülkeler arası rekabete de oldukça uygun. Öngörülen tabloda; önümüzdeki dönemde gelişmekte olan ülkeler, pazar ve üretim dinamikleri açısından itici güç olmayı sürdürecektir. Dünya genelinde üretimdeki yeni coğrafyalara kayış sürecinde Türkiye’ye gelen yabancı yatırımcı sayısında da artış olacak. Geleceğe dair beklentilerin yanı sıra mevcut duruma dair veriler de beklentilerimizi haklı çıkarır nitelikte. Sektör olarak en parlak dönemlerimizden birindeyiz esasında. Tüm sektörlerde ciddi daralmalar meydana gelirken, otomotiv sektörü ihracat ve ticari ortaklıklar noktasında önemli ivme yaratıyor. Biz Türk otomotiv sanayi olarak meydanı asla terketmeyi düşünmüyoruz. Her koşulda; -siyasi gerginlik ya da ekonomik kriz-, üretmeye ve büyümeye devam edeceğiz” diye konuştu.

Avrupa, sürücüsüz araçlarla alt-yapı değişikliğine gidiyor

TAYSAD Genel Koordinatörü Süheyl Baybalı da, toplantıda Nisan ayında katıldığı “Connected and Automated Driving Konferansı” izlenimlerini aktardı. Kısa süre öncesine kadar bilim kurgu öyküsü diye baktığımız bazı konuların, çok kısa sürede gerçek olacaklarına işaret eden Baybalı, sürücüsüz otomobillerden önce sürücüsüz kamyon ve büyük taşıtların

Ödün vermediğimiz kalitemiz ve değişen
ihtiyaçlarınız için özel olarak geliştirdiğimiz
ürünlerimizle **1929** 'dan günümüze Türkiye'de ve
Dünya'da metalurji sektörünün hizmetindeyiz...



 **DURER**
REFRAKTER

 **HAZNEDAR**
REFRAKTER SANAYİİ A.Ş.

Vardar
Dolomit

www.durer.com.tr

www.hazref.com

www.vardardolomit.com.mk

Büyükcavuşlu Mah. Çerkezköy Cad. No:587 Silivri, İSTANBUL / TÜRKİYE T: +90 212 7453505 F: +90 212 7453515

hayatımıza gireceğini ve hızla yaygınlaşacağını söyledi. Özellikle TIR diye adlandırılan büyük taşıtlarda sürücüsüz sistemlerin Avrupa'da çok hızlı geliştiğine dikkat çeken Baybalı, Türkiye'nin bu konuda geride kalmasının yaratacağı büyük sıkıntılara şöyle dikkat çekti:

"Dünyadaki otomotiv gündemi; sürücüsüz araçların elde ettiği data'nın sahiplenilmesi, birbirleriyle ve çevreyle ilgili elde ettiği datanın paylaşımı, obje tanımanın ötesinde birbirinden farklı çevresel görüntüyü tanıyabilmesi, elde ettiği data'yı işlemesi ve geri çağırması süreci ekseninde şekilleniyor. Avrupa'da 19 ülke bu konuda anlaşma yaptı. Bu anlaşma ile AB üyesi ülkelerle birlikte İsviçre ve Norveç arasında otonom araçlar ile ilgili bir görüş ve uygulama birliğine varıldı. Gerekli teknolojik altyapının sağlanmasının ardından araçlar sürücüsüz olarak yola çıkarak lojistik alanında büyük bir verim artışı sağlanacak. Araçlar hem birbirleri ile hem de yol ile bağlantı kurabilecek ve bilgi aktarabilecekler. Böylece 24 saat boyunca araçlar yolda ilerleyebilecek ve ürünlerin ülkeler arası aktarım süreleri kılacak. Bu da özellikle ticaret için büyük bir avantaj sağlayacak. Tüm bunların yanı sıra, Türkiye'nin bu anlaşma içinde yer almaması da yine Avrupa ile olan ticari ilişkilerin dışına itilmemize yol açabilir. Yani yine burada AB ülkeleri ile olan politik gerginliğin etkilerini görüyoruz. Bu yatırımı yapmayan ülkeler kaybeden tarafta yer alacak. Biz de bu sisteme

entegre olmak zorundayız. Üniversitelerle konuşarak, tedarik sanayi olarak bu işe müdahale etmemiz şart. Öyle ki, Türkiye olarak otonom araç anlaşması içine giremediğimiz takdirde AB ile yapılan ticaretin dışına itilmiş olacağız. Bulgaristan ve Doğu Avrupa ülkeleri otonom araçlar ile ticarete dahil olacak ama Türkiye hiçbir girişimde bulunamayarak ticarette kısıtlı kalacak. Bu sadece otomotiv yan sanayi ile ilgili bir durum değil. Bu aşamaya gelindiğinde sebze, meyve dahil hiçbir ihracat ürünü gönderilemeyecek."

İç pazarda üretim arttı, satışlar düştü

Bir sonraki analizde, ÖTV indiriminin kaldırılması ve döviz kurlarındaki artışı yorumlayan Başkan Alper Kanca'nın konuya dair değerlendirmeleri de şöyle oldu:

"Geçen yıl ÖTV muafiyeti söz konusuydu. Bu yıl satışlarda ÖTV uygulanacak. 2017 yılının ilk üç aylık otomotiv sektörü sonuçlarına bakarsak üretimin arttığını ama iç pazarda satışların düştüğünü görüyoruz. ODD istatistiklerine göre 2017 yılı Nisan ayı Otomobil ve Hafif Ticari Araç toplam pazarı satışları 75 bin 988 adet oldu. 84 bin 887 adet olan 2016 yılı Nisan ayı otomobil ve hafif ticari araç pazar toplamına göre satışlar yüzde 10,48 oranında küçüldü.

Türkiye Otomotiv pazarında, 2017 yılı ilk dört aylık dönemde otomobil satışları bir önceki yılın aynı dönemine göre yüzde 10,12 azalarak 173 bin 961 adete geriledi. Geçen sene

aynı dönemde 193 bin 539 adet satış gerçekleşmişti.

IMF Dünya Ekonomik Görünüm Raporu, 2017 Nisan ayı tahminlerine göre; Türk otomotiv ihracatı için son derece önemli bir veri olan Avrupa'nın büyüme hızı ise 2017 yılında yüzde 1,7 seviyesinde olacak; 2017 yılı otomotiv sektörü toplam pazarının 850 bin – 900 bin adet aralığında olması tahmin ediliyor."

Yılın ilk dört ayında ihracata en yüksek katkı otomotivden geldi

Başkan Kanca, toplantıda otomotiv ihracatına dair istatistiksel detayları da açıkladı: "Yılın ilk dört ayına baktığımızda, son yıllarda sürekli olarak görüldüğü üzere otomotiv sektörü, yine ihracata en yüksek katkısı sunan sektör oldu. Bu dönemde Türkiye 11,8 milyar dolar ihracat yaptı. Bu ihracatın yüzde 19,4'ü otomotiv sektöründen. Otomotiv sektörümüz, Ekim 2016'dan bu yana üst üste 7 aydır 2 milyar doları geçen ihracat gerçekleştiriyor. Nisan 2017'de bir önceki yıla göre yüzde 12,4'lük artış ile 2,3 milyar dolar ihracat rakamına ulaşan otomotiv sektörü, son dönemdeki başarılı performansını artırarak devam ettiriyor. Bunun en büyük nedeni, binek otomobildeki yüzde 61'lik ihracat artışıdır. İlk 4 aylık gerçekleştirmeleri incelediğimizde ise, geçen yılın aynı döneminde 7,5 milyar dolar olan ihracatımız, yüzde 23'lük artış ile 9,3 milyar dolara ulaştı. Bu rakamın içinde tedarik sanayimizin payı ise 3 milyar dolar seviyesinde gerçekleşti".



**Dergilerimiz artık
Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

İZMİR'E TÜRKİYE'NİN ISIL İŞLEM ÜSSÜ KURULDU...



- İndüksiyonla sertleştirme, yumuşatma
- Tuz banyosunda, ıslah, sementasyon, normalizasyon, takım çeliği sertleştirme
- Atmosfer kontrollü fırınlarda, ıslah, sementasyon, normalizasyon, yumuşatma, gerilim giderme, karbonitrürleme,
- Vakum altında gaz nitrürleme fırınında, nitrürleme, nitrokarbürleme ve karbonitrürleme



Ankara Asfaltı Belkahve Geçidi No:11
Ulucak-KEMALPAŞA/İZMİR
Tel: 0 232 877 08 11 (PBX)
Fax: 0 232 877 08 14
www.dosanisislem.com.tr
info@dosanisislem.com.tr



DÖSAN ISIL İŞLEM

MAKİNE SEKTÖRÜNÜN YENİ YOL HARİTASI ÇİZİLDİ



YERLİ SANAYİNİN GELİŞİMİ VE İHRACAT AÇISINDAN STRATEJİK SEKTÖRLER ARASINDA YER ALAN MAKİNE SEKTÖRÜNÜN, KÜRESEL GELİŞMELERE AYAK UYDURABİLMESİ VE REKABET GÜCÜNÜN ARTIRILMASI İÇİN 15 ALANDA DÜZENLEME VE İYİLEŞTİRME YAPILMASI GEREKİYOR.

Makine ihracatının artırılmasını sağlayacak her türlü faaliyeti koordine eden Makine İhracatçıları Birliği (Türkiye'nin Makinecileri) ile Makine İmalat Sanayii Dernekleri Federasyonu (MAKFED) ortaklığında "Makine Sektör Envanteri" ve "Makine Sektörü Makro Pazar Analizi, Mevcut Durum Değerlendirmesi, Strateji ve Uygulama Planı" yayımlandı.

Envanter ve strateji raporlarından çıkan sonuçlar; makine imalat sanayiinin ihracata katkısı, yarattığı istihdam ve oluşan katma değer bakımından stratejik sektörlerin ba-

şında geldiğini gösteriyor.

Geçtiğimiz yıl 13,4 milyar dolar ihracat gerçekleştirerek ekonomiye hayyat vermeyi başaran makineciler bu iki rapora göre, Türkiye'de 200 bin kişilik bir istihdam olanağı yaratıyor. Toplam imalat sanayinin yarattığı istihdamın yüzde 5,5'lik kısmını tek başına karşılayan makineciler, yüksek katma değer ve ihracat kapasitesiyle öne çıkıyor.

Türkiye'nin Makinecileri ile MAK-FED olarak; sektörün birikimini konsolide ettiklerini, bu bilgiyi küresel ekonomik ve siyasi gelişmelerin ışığı altında yorumlayarak sektörün tüm paydaşlarının istifadesine sunduklarını belirten Makine İhracatçıları Birliği Başkanı Adnan Dalgakıran şunları söyledi: "İlki 2006 yılında yapılan sektör envanterimizi, daha geniş bir kapsamla, çoğu MAK-FED üyesi 2.500 firmanın katılımıyla yeniledik. Makine imalatında ileri teknoloji ülkelerdeki başarılı yöntem ve politikaları da içeren strateji raporu üzerinde de bir yıldan daha uzun süre çalıştık. Sektörün rekabetçiliğini belirleyen etkileri birarada ve birbiriyle etkileşim içinde ele almakta etkin bir araç olarak, bölgesel sektör analizi ve tasarımı çalışmalarında kullanılan Elmas Modeline başvurduk. Özellikle ileri teknoloji ülkelerdeki uygulamaları analiz ederek, bize çıktı sağlayabilecek adımları belirlemeye çalıştık. Gerek Envanter gerekse Strateji Raporu'ndan çıkan sonuçların sektörümüze önemli bir yol haritası olacağına inanıyoruz."

Makine sektörünün yüzü ihracata dönük

Envanter raporuna göre 2016 yılında toplam kapasite kullanım oranı yüzde 75 olarak gerçekleşen makine sektöründe bugüne kadar en az bir kez ihracat yapmış firmaların oranı yüzde 68. Her üç firmadan ikisinin ihracat gerçekleştirdiği sektörde ihracata devam etmeme nedenleri arasında gerçek alıcıya ulaşamama ve fiyat rekabeti sorunları öne çıkıyor.

Her 4 firmadan 1'inin Ar-Ge çalışmaları yaptığı makine sektöründe Ar-Ge harcamalarının toplam ciro içerisindeki payı yüzde 11. Sektörde Ar-Ge çalışması yürüten firmaların yarısının üniversitelerle de işbirlikleri var.

Bugüne kadar her 10 firmadan sadece üçünün devlet desteklerinden yararlandığı makine sektöründe en çok istihdam desteklerinden yararlanılıyor. Her 10 ihracatçı firmadan 7'si, dış finansman ihtiyacı olmadığını belirtirken, firmalar finansman ihtiyacında daha çok özel bankalara başvuruyor.

Stratejik yol haritası

Türkiye makine sektörünün gelişim alanlarının belirlendiği ve gelişimin sağlanması için önerilerin sunulduğu Strateji Raporu'nda ise ABD, Almanya, Çin, Güney Kore, İtalya, Meksika ve Tayvan incelemeye alındı. Türk makine sektörünün bu yedi ülke ile karşılaştırıldığı raporda, Türkiye imalat sanayi katma de-

ğlerinin ABD, Almanya, Güney Kore, İtalya ve Meksika'ya göre düşük kaldığına dikkat çekildi. Üretimin diğer ülkelere göre daha az son teknolojiye ve daha çok yoğun iş gücü gerektiren süreçlere dayandığı ifade edildi. Raporda şirket sayısının artmasının ürün kalitesini olumsuz etkilediği ifade edilirken, firmaların düşük maliyetli ürünler sunabilmek amacıyla kayıt dışı istihdam, üretim ve düşük kaliteli girdi ithalatına yöneldiğine dikkat çekiliyor.

Makine sektörünün rekabetçiliğinin arttırılabilmesi için piyasa denetim ve gözetim yapısı, eğitim altyapısı gibi konularda gelişim sağlanması gerektiğine dikkat çeken rapora göre, kamu alımları yurt içi pazarı geliştirme açısından büyük önem taşıyor ve bu alan gelişmeye açık... 2005-2015 yılları arasında yıllık yaklaşık yüzde 7,8 oranında bileşik büyüme oranı yakalayan Türk makine sektörü, kamu alımlarında hazırlanan şartnamelerde ithal mallar yerine yerli ürünlerin teşvik edilmesini bekliyor.

Türkiye'nin Makinecileri'nden 15 öneri

Makine Sektörü Makro Analizi, Mevcut Durum Değerlendirmesi, Strateji ve Uygulama Planı'na göre Türkiye'nin makine sektöründeki rekabetçiliğini arttırabilmek için geliştirilen 15 öneri raporda şu şekilde sıralanıyor:

Gelişen Teknolojiler için Strateji Oluşturulması

- Piyasa Denetim ve Gözetim Yapısının Gözden Geçirilmesi

- Sektörde Kurumsallaşmanın Arttırılması
- Hedef Pazar Stratejisinin Geliştirilmesi
- Hedef Pazarlarda Ajansların Yaygınlaştırılması

- Üniversite İşbirliklerinin Yaygınlaştırılması
- Sektörel Veri Tabanının Oluşturulması
- Genel Teşvik Yapısının Gözden Geçirilmesi
- Ar-Ge Teşvik Yapısının Gözden Geçirilmesi
- Yerli Ürünlerin Kamu Alımlarında Desteklenmesi

- Finansman Olanaklarının Geliştirilmesi
- Eğitim Altyapısının Gözden Geçirilmesi
- Kümelenme Desteklerinin Revize Edilmesi
- Yabancı Sermaye Koşullarının İyileştirilmesi
- Güçlü Bir Yerli Tedarik Zincirinin Oluşturulması

Her Yeniliğin Altında



Oerlikon Balzers

Frezelemede yeni yüksek performans kaplamanın adı **BALINIT® ALNOVA**. Bu kaplama ile daha fazla aşınma daha yüksek oksidasyon direnci ve sıcak sertlik değeri elde edilmektedir. **BALINIT® ALNOVA** ile kaplanmış freze takımlarında %30 kadar uzun ömür sağlanmaktadır.

Oerlikon Balzers Kaplama Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti
NOSAB İhlamur Cad. No:16/A
16140 Nilüfer Bursa
Türkiye
Tel+90 224 411 00 77

www.oerlikon.com/balzers

Yüksek Yüzey Teknolojileri

oerlikon
balzers

KİBAR DIŞ TİCARET, “İHRACATIN METALİK YILDIZLARI” ÖDÜLÜNÜ KAZANDI



KİBAR DIŞ TİCARET, İSTANBUL DEMİR VE DEMİR DIŞI METALLER İHRACATÇILARI BİRLİĞİ TARAFINDAN VERİLEN “İHRACATIN METALİK YILDIZLARI ÖDÜLLERİ”NDE, “ALÜMİNYUM MAL GRUPLARINDA EN ÇOK İHRACAT YAPAN FİRMALAR” KATEGORİSİNDE ÖDÜLE LAYIK GÖRÜLDÜ.

Kibar Dış Ticaret, İstanbul Demir ve Demir Dışı Metaller İhracatçıları Birliği (İDDMİB) tarafından verilen “İhracatın Metalik Yıldızları” ödülünü kazandı. Türkiye’nin en büyük sanayi gruplarından Kibar Holding bünyesinde faaliyet gösteren Kibar Dış Ticaret, alüminyum mal gruplarında en çok ihracat yapan firmalar” kategorisinde ödüle layık görüldü.

Kibar Dış Ticaret’in bu başarısı, alüminyum satışlarındaki yüksek performansı ile Assan Alüminyum’un ihracatından geldi. 2016 kombine cirosu 25 Milyar TL olan Kibar Grubu’nun dış ticareti 2,5 milyar dolara ulaşıyor ve grup şirketlerinin satışlarının yüzde 60’ı ihracattan elde ediliyor.

2016 yılı içinde gerçekleştirdiği 6,2 milyar dolarlık ihracat ile Türkiye’nin en büyük ihracatçı birliklerinden biri olan İDDMİB, geçtiğimiz yılın başarılı ihracatçıları 12 Nisan’da Raffles Otel’de gerçekleştirildiği törende ödüllendirdi. Bu yıl 7’ncisi düzenlenen İDDMİB İhracatın Metalik Yıldızları Ödülleri Töreni’nde;

demir çelik eşya, alüminyum mutfak eşya, alüminyum inşaat aksamı, metallere kilitler, metal mobilya, demir çelik döküm gibi 21 farklı kategoride 71 başarılı ihracatçı firma ödülünü sahibi oldu.

Kibar Grubu’nun ihracat portföyündeki önemli paya sahip şirketi Assan Alüminyum’un Genel Müdürü Göksal Güngör, Kibar Dış Ticaret adına ödülü alırken, yaptığı açıklamada, “Assan Alüminyum’un temel marka değerleri güvenilirlik, esneklik ve yenilikçilik ana başlıkları altında toplanıyor. Tecrübe ve uzmanlığımızı kullanarak müşterilerimiz için hem hızlı değişen rekabet koşullarına göre esnek çözümler sunan, hem de uzun süreli ve güvene dayalı ilişkilere önem veren bir iş ortağı olarak kendimizi konumlandırıyoruz. Avrupa’nın en önemli üreticilerinden biri olarak, her yıl birçok müşterimiz tarafından yılın tedarikçisi unvanına layık görülürüz, sayısız ödüller alıyoruz. Bunda esnek ve müşteri odaklı çalışma anlayışımızın etkisi büyüktür” dedi.

Dört kıtada 70’ten fazla ülkeye ihracat

Yıllık 280 bin tonluk kurulu kapasiteye sahip olan yassı alüminyum sektörünün lider üreticisi Assan Alüminyum, yılda 80 bin ton alüminyum folyo üretim kapasitesi ile de Avrupa’nın ilk üç üreticisinden biri. Almanya, İngiltere, Fransa, Hollan-



da gibi Avrupa Birliği ülkeleri başta olmak üzere dört kıtada 70’ten fazla ülkeye ihracatı bulunan Assan Alüminyum, satışlarının yaklaşık yüzde 75’ini ihraç ediyor.

“Bu başarıda emeği olan tüm ekip arkadaşlarımıza teşekkür ediyorum” diyen Göksal Güngör, yeni yatırım planları hakkında şu bilgileri verdi: “Hizmet verdiğimiz inşaat, otomotiv, ambalaj, dayanıklı tüketim gibi sektörlerin hepsinin farklı alanlarına yönelik, güçlü olduğumuz ve Avrupa’da pazarından önemli paylar aldığımız ürünlerimiz bulunuyor. Çeşitli ülkelerdeki lojistik tesislerimiz ile de müşterilerimize özel tedarik zinciri çözümleri sunuyoruz. Alüminyum döküm ve folyo kapasitesini artırmaya yönelik yatırımlarımız için 2016’da düğmeye bastık. Ara-

vermeden büyümeye ve yatırıma devam ediyoruz. Pazar liderliği konumumuzdan aldığımız güç ve teknolojik birikimimiz ile alüminyum döküm ve folyo kapasitemizi artırmak üzere yeni yatırımları hayata geçirmeye hazırlanıyoruz. Bu sayede bu sene sonu itibarıyla kurulu kapasitemizi ilk etapta 300 bin tona ulaştıracacağız. 2017 senesinde Dilovası'nda devreye girmesi planlanan iki yeni döküm hattımız var. Ayrıca yüksek hızlı ve ileri seviye otomasyon sistemli yeni folyo hadde yatırımımız bulunuyor. Sonraki aşamalarda ise ek folyo haddeleri ve düşük kalınlıklarda üretim yapabilen bir soğuk hadde, üzerinde çalıştığımız projelerimiz arasında. Özellikle ambalaj sektörüne yönelik olacak bu yatırımlar sayesinde folyo kapasitemizi yıllık 110 bin tonlara çıkarmayı hedefliyoruz. Ek olarak Türkiye'nin ilk modern, hızlı ve en geniş alüminyum sıcak haddeleme tesisi yatırımı da planlarımız arasındadır."

Global marka gücümüzü artıracacağız

Müşteri memnuniyetini en üst seviyede tutmanın, markayı güçlendiren ve bağlılık yaratan en temel ilke olduğuna inandıklarını söyleyen Güngör, Assan Alüminyum'un 2016 yılını yüzde 6,2 büyüme ve 258.400 ton satış rakamıyla başarılı bir biçimde tamamladığını, çeyrek milyon tonu aşan ilk Türk yassı alüminyum üreticisi olduğunu belirtti. Güngör, "Her geçen yıl verimliliğimizi ve kapasite kullanımıımızı artırmak öncelikli hedefimizdir. Ülkemizde pazar lideriyiz ve konumumuzu daha da güçlendireceğiz. 2017 yılında 266.000 ton satış hedefiyle çıtamızı daha da yükselttik. Yatırımlarımızla stratejik sektörlerde yüksek katma değerli ürünler üretmeyi ve yurtdışına olan bağımlılığı azaltmayı hedefliyoruz" dedi.



**“Prestij Yayıncılık” yaparak
Mobil Uygulamamızı
Ücretsiz İndirebilirsiniz**

**Dergilerimiz artık
PARMAĞINIZIN
UCUNDA**

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Focusing on peening, blasting,
cleaning and vibratory finishing!



MFN INTERNATIONAL is distributed in
67 countries and published 6 times a year

www.mfn.li



MFN CHINA is exclusively for the Chinese
market and published 4 times a year

www.mfn.li/cn

MFN offers courses for:

- Shot & Flap Peening
- Industrial Painting
- Mass Finishing
- Shot Blasting
- Residual Stress Measurements



1967'den , BERİ İZMİR'de ISIL İŞLEM KONUSUNDA YENİ YATIRIMLARLA HİZMETE DEVAM EDİYORUZ



BU SAYIMIZDA DÖSAN ISIL İŞLEM FİRMASINDAN NECDET KARGÜLLE İLE ISIL İŞLEM SEKTÖRÜNÜ VE FİRMASININ YENİ YATIRIMLARI ÜZERİNE KONUŞTUK

1) Sayın Necdet Bey bize kendinizi anlatır mısınız?

1992 yılı Yıldız Üniversitesi Metalurji Mühendisliği Bölümünden mezun oldum. Mezuniyet sonrası Nil Isıl İşlem'de 7 yıl, İstaş Isıl İşlem'de 3 yıl çalıştıktan sonra 2002 yılında İzmir'de Dösan Isıl İşlem firmasında çalışmaya başladım. Babadan, atadan metal işleriyle uğraşan bir aileden geliyorum, dolayısıyla Metalurji Bölümünü bilerek ve isteyerek tercih ettim ve sonuçta severek çalışmaya devam ediyorum.

2) Uzun yıllar Türk sanayisine Isıl işlem hizmeti veren birisi olarak firmanızın oluşumu ve

gelişimi ile ilgili bize bilgi verir misiniz?

Dösan Isıl İşlem 1967 yılında İzmir'de döküm yapmak üzere kurulan bir firma, o günün koşullarında işlerin durumuna göre hafta sonları döküm potalarını çıkarıp yerine ısıtım işlem potaları koyarak ısıtım işlem yapmaya başlamış ve günden güne döküm konusu ısıtım işlemine evrilmiş. 1996 yılında tuz banyolu ısıtım işlem yanına indüksiyonla sertleştirme tezgahları da konularak farklı bir alana yönelmeye başlamış. Artan iş potansiyeli ve firma sahiplerinin işlere yaklaşımı sürekli gelişmeyi zorunlu hale getirerek 2002 yılında sanayi sitesinden fabrika-

ya dönüşümünü gerçekleştirmiş. Fabrika dönüşümünde atmosfer kontrollü fırınlar, tam donanımlı metalografi laboratuvarı, vakum altında gaz nitrüleme fırını, vakum sertleştirme fırını v.b. gibi yatırımlarla firmamız gelişimini devam ettirmiştir.

3) Dösan ısıtım işlem olarak hangi sektörlere hizmet veriyorsunuz?

Isıl işlem bilindiği üzere, metal sanayiinde olmazsa olmaz bir işlem sürecidir. Dolayısıyla otomotivden, zirai aletlere, inşaat-tan elektrik elektronik sanayiine, savunma sanayiine, metal ve makinanın olduğu birçok sektöre hizmet vermekteyiz.

4) Dösan ısıtım işlem olarak yatırımlarınızdan bahsedebilir misiniz? Yeni projeniz var mı?

Firma olarak yatırım sürekli gündemimizde olup, müşteri yelpazemizde bulunan işlerin durumuna, ihtiyaç durumuna göre her yıl değerlendirilmekte ve yapılmaktadır. Bulunduğumuz alanda yatırımlarımız doyuma ulaşmış olup gelecekte farklı lokasyonlarda ve farklı ısıtım işlem yöntemlerinde yatırım yapmayı da değerlendirmekteyiz.

5) Dösan ısıtım işlem olarak fi-

rın ve hizmet çeşitliliğinizden bahsedermisiniz?

Firmamızda ısıtım işlem yöntemlerinin bir çoğu uygulanmakta olup, 6 adet kameralı atmosfer kontrollü fırın, 1 adet vakum sertleştirme fırını, 1 adet vakum altında gaz nitrürleme fırını, 2 adet tuz banyosu sertleştirme ocağı ve 12 adet indüksiyonla yüzey sertleştirme tezgahına ve bulunduğumuz bölgede kabul gören tam donanımlı bir metalografi laboratuvarına sahibiz.

6) Firmanızı sektördeki rakiplerinizden ayıran özellikler nelerdir?

Bulduğumuz bölgede rekabet mutlaka var, ancak bir firma olarak hiçbir firmayı rakibimiz olarak düşünmüyoruz. Döşan Isıtım İşlem'in kendine özgü kalite sistemi, kendine özgü müşteri ilişkiler ve kendine özgü üretim anlayışı var, dolayısıyla bizi tercih eden müşterilerimize kapımız her zaman açık.

7) Firmanızın sahip olduğu standartlar nelerdir? Ürün temininde ki çalışmalarınızdan bahsedermisiniz?

Firmamız uzun süredir ISO9001 Kalite Yönetim Sistemi belgesine sahip olup, sistemin gereğini fazlasıyla yerine getirerek kendine has bir çalışma sistemi geliştirmiştir. Hammadde ve ürün temininde önemseydiğimiz konu sistemimizin gereğini yerine getiren ve ilişkilerde açık olup, iş kültürünü iş ahlakını ön planda tutan firmalar tercihimizdir.

8) Hizmet ettiğiniz Türk imalat sektörünü değerlendirermisiniz?



Hizmet ettiğimiz sektörlerin gelişimi bize göre ısıtım işlem ve sektörünün gelişimiyle doğru orantılıdır, imalatçı firma bir üretime girecek ama ısıtım işlemini yaptıramıyorsa o imalatın geleceği pek yoktur, bu nedenle ısıtım işlem sektörünün gelişmesi, kendini geliştirmesi, yatırımlarla zenginleşmesi üretim sektörünü de geliştirmekte iş potansiyelini artırmaktadır. İmalatçı firmaların bu anlayışla ısıtım işlemcilere destek olması gerektiğini düşünüyoruz. Günümüzde metal sektörde yapılamayacak iş olduğunu sanmıyorum, dolayısıyla imalatçı firmalar ne yaptığını bilirse, ısıtım işlemin gelişimi de bu duruma katkı sunacak ve hepimizi geliştirecektir.

9) Uluslararası arenada Türk ısıtım işlem sektörünün yeri nerede sizce nerede olmalıdır?

Eğri oturup doğru konuşmak gerekirse günümüzde bizler ikinci



el ısıtım işlemcilik yapıyoruz, yani Avrupa'nın yıllarca kullandığı fırınları alıp, revize edip üretim yapıyoruz, her zaman hedefimiz son teknolojiyle donatılmış tesisler kurmak olmalı, ancak bunu sağlamak devlet politikaları ve metal imalat sektörünün ısıtım işlem firmalarına bakışındaki değişikliklerle mümkün olabilir. Burada ısıtım işlemciler arasındaki rakabete de bir parantez açmak isterim; günümüz şartlarında yaptığımız bir yatırımın amorti edilebilmesi için tabiri yerindeyse kuruş kuruş kazanıyoruz, aradaki kuralırsız rekabet gelişimimiz önündeki en büyük engellerden birisidir, burada geçmişten günümüze Ahilik Felsefesine sarılmamız ve öz kültürümüzü işlerimize de yansıtmamız gerektiğini düşünüyorum. Özünde, sözünde ve işinde bir ve doğru olduğumuzda sektörümüz gelişecek ve uluslararası arenada boy göstermemiz önündeki engeller kalkacaktır.



OEM, KALIPLARI KESMEK İÇİN ARTIK LAZER IŞIN TEKNOLOJİSİNİ KULLANIYOR



Daimler, Kuppenheim'daki pres tesisinde iki Schuler lazer kalıp kesme hattını devreye aldı.



Mercedes-Benz kompakt araçları için devamlı beslenen çelik ve alüminyum plakalardan dış kaporta boşlarını kesiyorlar.

■ PREMIUM ARAÇ ÜRETİCİSİ, GELECEK İÇİN SCHULER'DEN YÜKSEK ESNEKLİKTE İKİ KALIP HATTINI HAYATA GEÇİRİYOR.

Pres ile kesme hattı yerine lazer kesme hattı: Daimler, Kuppenheim fabrikasında iki lazer kesme hattını devreye aldı. Kompakt araçların seri üretiminde kullanılacak olan her iki hat da bir düğme dokunuşu ile hemen başka bir kesim tarzına geçebiliyor. Konturların programlanması offline yapılıyor ve üretim optimizasyonu için simüle edilebiliyor. Pres kesme hattı ve kalıptan bağımlılığı ortadan kaldırarak, platin kesim için gelecek yıllar içinde piyasaya çıkacak farklı araç modelleri için ideal olarak hazırlanıyor.

İkili olarak çalışan üç lazer başlık, sistemde 100m/dk'dan daha hızlı olarak, rulodan direkt olarak devamlı beslenen çelik ya da alüminyum platin konturlar keser. Bu, çamurluk, yan parçalar, tavan ya da motor kaputu için yüzey hassasiyetli ön kesilmiş parçalar sağlayacak. Konveyör 60m/dk'ya kadar olan bir hızdan sistem boyunca hareket eder. Kesilmiş platinler, hurdadan ayrılır ve devamlı olarak istiflenebiliyor. Ek olarak, holde bulunan iki modern Schuler pres hattı, önceden kesilmiş bu platinler daha sonradan yakındaki Mercedes-Benz Rastatt fabrikasında birleştirilecek şekillendiriliyor.

Kesim programlamadaki yüksek esneklik, geometriye bağlı olarak çeşitli seçenekler sunar. Premium OEM, materyal tasarrufu ya da şekillendirme prosesini optimize etme potansiyelinden çoktan yararlanmaya başladı. Üretim verimliliği gelecekte lazerle optimize edilmiş platinler

ile gerçekleştirilecek ve olabilecek en iyi konturlar geliştirilebilecektir.

Herhangi bir pres kesme hattı olmadan yeni kalıpsız kesme hatları

Normalde platinler, 25 tona kadar ağırlığı olan kalıpla pres kesme hatlarında kesilir. Bu kesme kalıpları her biri 200.000 Euro'ya kadar fiyatlara mal olabiliyor ve bu fiyatın içinde depolama, tamir ve bakım dahil olmuyor. Pazarı yeni bir model çıktığında şekil değişiyor ve kalıp yeniden ayarlanması veya yeni kurulumlar birkaç ay sürebiliyor. Tam aksine Schuler'in lazer kalıp kesim hatları bu kalıplara ihtiyaç duymuyor.

Ek olarak, tesisin eski rulo holünün alan gereksinimleri, geleneksel kalıpla kesme hatları için uygun olmuyordu. Schuler tarafından Dinamik Akış Teknolojisi olarak pazara sunulan bu yeni teknolojiye geçme kararı, lazer sistemlerinin pahalı temellere ya da bir tabana ihtiyaç duymaması gerçeğinden aşırı derecede etkilenmiştir.

OEM için maliyet verimliliği büyük bir etkidir: Bir yatırım – alternatifler ile kıyaslandığında – bir araç için olumlu yarar sağlamalıdır. Lazer hatları için gelecekteki beklentiler çok olumludur: sadece pres kesme hatlarından daha kolay kurulması ve kalıp bağımsızlığı değil aynı zamanda yüksek sistem mevcudiyeti sayesinde. Materyal tasarrufu seçenekleri ve rulo farklılıklarını azaltma, genelde geleneksel kalıp kesme sistemlerine göre Dinamik İş Akışı Teknolojisi ile daha az üretim maliyetlerine imkan tanır.

Dökümhanelerde Verimlilik ve Kalitenin Sırrı “Heraeus Electro-Nite” - Bir Teknoloji Lideri -

- Dökme Demirde Termal Analiz (%C, %Si, T_L , T_s , ΔT , ΔT_M , SC)
- Sayısal Sıcaklık Ölçüm Cihazı
- Sabit, Portatif, Hafızalı, RF Antenle Veri İletimi
- Daldırma Tipi Termokupllar
- Sıvı Metalden Spektrometre Numune Alıcılar
- Kompansasyon kabloları, Daldırma Lansları ve Kontak Elemanları



TS EN ISO 9001:2008
Kalite Yönetim Sistemi
Belge No: KY-513-03/KG-07/09-R



Electro-Nite

Your critical link to quality through sensor technology •



Her iki sistem de çevrimdışı olarak programlanıyor ve kontur değişimi bir düğme dokunuşu ile yapılıyor.



Schuler'in Dinamik Akış Teknolojisi, çalışan materyal hattında eş zamanlı kesim için üç fiber lazer kullanıyor.

Kibar Holding Cfo'su Sabri Tütüncü Türkiye'nin En Etkin 50 Cfo Liste



TÜRKİYE'NİN KÖKLÜ SANAYİ GRUPLARINDAN KİBAR HOLDİNG CFO'SU SABRİ TÜTÜNCÜ, EN BAŞARILI CFO'LARIN YER ALDIĞI "EN ETKİN 50 CFO" LİSTESİNE GİRMEYİ BAŞARDI

Türkiye'nin köklü sanayi gruplarından Kibar Holding'in CFO'su Sabri Tütüncü "En Etkin 50 CFO" listesine girdi.

Geçtiğimiz yıl ilk defa Fortune Türkiye ve DataExpert tarafından hazırlanan Türkiye'nin 'En Etkin 50 CFO' listesinin ikincisi, politik ve ekonomik çalkantıların yaşandığı dönemlerde CFO'la-

rın önemine dikkat çekmek üzere hazırlandı. Türkiye'nin en büyük bin şirketi üzerinden gerçekleştirilen araştırmada, şirketlerin finansal performanslarının ve bireylerin kritik CFO başarı kriterlerindeki performanslarının kapsamlı bir araştırma metodolojisi ile araştırma danışma kurulu tarafından incelenmesi sonucunda Türkiye'nin En Etkin 50 CFO'su belirlendi. Yöneticiler ödül-

lerini 11 Mayıs 2017 tarihinde düzenlenecek törenle alacaklar.

Bu yıl listeye girmeyi başaran Sabri Tütüncü, politik ve ekonomik gelişmelere rağmen Kibar Holding'in Türkiye'nin potansiyeline güvendiğini ve yatırımlarına hız kesmeden devam ettiğini ifade etti.

Tütüncü, "Bugün 2016 kombine cirosu 25 milyar TL olan Kibar Grubu'nun dış ticareti 2,5 milyar dolara ulaşıyor ve grup şirketlerinin satışlarının yüzde 60'ı ihracattan elde ediliyor. Her biri küresel güçlü aktörler olan grup şirketlerimiz, global arenada iddialı bir büyüme içerisinde. Önümüzdeki dönemde, tarihsel geçmişimizin bir parçası olan "yenilikçilik" ve teknolojik dönüşüm, kurum kültürümüzde etkili olmaya ve ilkleri gerçekleştirmek için bize yol göstermeye devam edecek. Grup şirketlerimiz, başarılı işlere, yatırım ve projelere imza atarak küresel oyuncular olma yolunda emin adımlarla ilerleyecekler" dedi.

MOSTON®

Centrifugal & Continuous Casting

SERVICE QUALITY GUARANTEE

- * High Tin Bronze
- * Gun Metal
- * Phosphor Bronze
- * High Leaded Tin Bronze
- * Aluminium Bronze
- * Cast Special Bronze
- * Wrought Special Bronze

Need to Norms and Measuring

Solid Bars - Tubes - Plates

Prestij 2yüz67on11



MOSTON METALURJİ DÖKÜM ve MAKİNE SANAYİ LTD. ŞTİ. MOSTON METALLURGY CO., LTD.

Alemдар Porselen Arkası Yanyol Gebze / KOCAELİ / TURKEY

Tel: +90 262 - 641 43 15 (pbx) Fax: +90 262 - 641 91 67

www.moston.com.tr e-mail: moston@moston.com.tr

AVRUPA'NIN EN GÜÇLÜ ÇEKME TESTİ CİHAZI BERDAN CİVATA'DA.



BUGÜN CİVATA SOMUN SEKTÖRÜNÜN TÜRKAK'tan ISO EN 17025'e GÖRE AKREDİTE BELGESİ'NE SAHİP LABORATUVARINDA, 500 TON GÜCÜ İLE AVRUPA'NIN EN GÜÇLÜ ÇEKME TESTİ CİHAZININ YANINDA YİNE 25 BİN NM. GÜCÜYLE AVRUPA'NIN EN GÜÇLÜ TORK TEST CİHAZI BULUNMAKTADIR.

Dövülmüş ve sertleştirilmiş makine parçaları ile benzer şekilde dövülmüş, sertleştirildikten sonra dişleri ezilerek (ovalanarak) açılmış M50 – M72 gibi büyük çaplı civataların üretim süreçlerinde yapılabilecek muhtemel hataları görebilmek üzere sözü edilen parçaların çaplarının inceltmeden çekme testine tabi tutulması beklenmektedir. Bu durumda çok güçlü test cihazlarına ihtiyaç duyulabilir. 2016 yılına kadar Türkiye'nin en güçlü çekme test cihazı 200 ton ile Gebze TSE'de idi. İTÜ'nün İstanbul Metal İhracatçılar Birliği ile birlikte kurduğu MATİL isimli yeni modern test laboratuvarında ise bugün 250 tonluk bir çekme testi cihazı mevcuttur.

Rüzgar Enerji Santrallerine civata, somun ve ankeraj saplaması gibi bağlantı elemanları üreten Berdan Cıvata'ya benzer çekme testi talepleri gelince, sektörde var olan 200-250 tonluk çekme testi cihazlarının yeterli olmadığı görülerek bu sorunun çözümü için Berdan Cıvata bir çekme testi cihazı geliştirdi. Klasik yöntem ile üretilecek 500 ton güçte bir çekme testi cihazı muhtemelen 4 m boyda, 4 ton ağırlıkta ve 600-800 bin dolar civarında bir fiyata sahip olacaktı. Bu maliyet Berdan için katlanılabilir bir maliyet değildi.

Geliştirilen cihaz, çekme testini klasik yöntemlerde olduğu gibi parçayı çekerek değil basarak çekme esasına göre düzenlendi. Bu düzenleme cihazın gücünü arttırırken boyunu kısalttı, ağırlığını düşürdü, kapladığı alanı azalttı ve fiyatını inanılmaz rakamlara düşürdü.

Berdan Cıvata, sektöründe lider, tedarikçilerini geliştiren, müşteri istek ve beklentilerini tam anlayarak çözüm ortağı olmayı amaç edinmiş bir firmadır. Kalite kontrol sürecinde; mekanik, kimyasal, metalografik muayeneler, gözle muayene, tahribatsız çatlak testi, 48 saat yük altında dayanım ve inceltmeden çekme testi süreçleri ile hedef sınıra yakın hata ile üretim yapmaktır. Bağlantı elemanlarında kalite; ürünün çekme, akma, uzama ve sertlik gibi mekanik özelliklerine, malzemenin kusursuzluğuna ve imalat süreçlerine bağlıdır. Türkiye'nin sektöründe Akredite Belgesine sahip tek laboratuvarı olan Berdan Cıvata Laboratuvarı'nda bulunan test cihazlarından birisi 500 ton güçte basma yolu ile çekme testi yapabilen bir cihazdır. Bu ürünü Berdan Patenti ile üretmiş olmak bizim için oldukça gurur vericidir.

2014 yılında Mersin Teknopark bünyesinde faaliyete başlayan Berdan AR-GE Bağlantı Elemanları Üretim ve Laboratuvar Hizmetleri, 31 Ocak 2016 tarihinde Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından AR-GE Merkezi olarak tescil edildi. Berdan AR-GE, toplam kaliteyi benimsemiş, sürekli inovasyon sağlayan, insan sağlığı ve çevreye duyarlı projeleri ile bir dünya markası olma yolunda ilerlemektedir. Berdan Cıvata, daha



Hasan ŞEMŞİ

önce Mersin Üniversitesi Teknoparkında ürün geliştirmeleri yaparken bu tescil ile kendi bünyesinde yenilikçi ürünler geliştirip üretmeye başladı. Ülkemizde ilk kez üretilen ve ihracatı yapılan ISO EN 14399-10 HRC standardına uygun "tork kontrollü civatalar" hem sektörümüze hem de ülke ekonomisine önemli katkılar sağlıyor. ARGE Merkezimiz ile farklı firmalara da hizmet verebiliyoruz, laboratuvarımızda bulunan test cihazları ve teknolojik ürünlerle kalite kontrol sürecimizin çıktısı olarak sınıra yakın hata payı olan ürünler üretiyoruz.

Berdan Cıvata Sanayi 1979 yılında civata, somun, saplama ve ankeraj gibi çeşitli kalitelerdeki bağlantı elemanları ihtiyaçlarını karşılamak amacıyla Tarsus'ta 150 m²'lik bir atölye olarak kuruldu.

ISO, TSE, ANSI, DIN, ASTM normları ve müşteri taleplerine göre üretim yapan Berdan Cıvata; titiz üretim ve kalite anlayışı, uluslararası normlara ve müşteri taleplerine sadakati, Türkak'tan Akredite Belgeli Test Laboratuvarı, sıcak ve soğuk civata üretim

tesisleri, otomatik somun üretim tesisleri ve bunların yanında ısıtım tesisleri, elektro galvaniz kaplama tesisi ve sıcak daldırma galvaniz ile çinko lamel kaplama tesisleri ile tam entegre bir cıvata somun fabrikası olarak ulusal ve uluslararası pazarda önemli bir yere sahiptir. Bugün geldiği noktada 33.000 m² alan üzerinde 11.000 m²'si kapalı tesislerde 36'sı mühendis olmak üzere 260 kişiyi istihdam etmektedir.

BERDAN GRUP;

- Berdan Cıvata San. a.ş.
- Berdan Yüzey Kaplama San. a.ş.
- Berdan ARGE ve Laboratuvar Hizmetleri a.ş.
- Berdan Befestigungs GmbH şirketlerinden oluşan, Etik ve İtibar Derneği Üyesi olup aynı zamanda Birleşmiş Milletler Küresel İlkeler Sözleşmesi'ni imzalamış bir kuruluştur.

Bağlantı elemanları sektöründe önemli bir marka olan Berdan Cıvata, kaliteden ödün vermeyen üretim anlayışı, ARGE konusunda yaptığı yatırımları ve kalite kontrol süreçlerini tam yöneterek hata payı sıfıra

yakın ürünleri ile rakiplerinden ayrışmaktadır. Berdan Cıvata'nın;

- Üretim tesislerinde kullandığı teknolojik sistemler
- Yetiştirilmiş eğitimli eleman kadrosu
- Bağlantı elemanları sektöründe CE Belgesine sahip ilk firma oluşu
- Sektörün Akredite Belgeli ve en zengin laboratuvarına sahip firma olması
- Laboratuvarında yalnız Türkiye'nin değil, 500 ton kapasitesi ile Avrupa'nın en güçlü çekme testi cihazının ve en güçlü tork testi cihazının olması
- 10.9 – 12.9 cıvatalarda Hidrojen Kırılabilirliği Riski sıfır sıcak galvanizli cıvata üreten ve bunun patentini alan Türkiye'de tek firma olması
- Cıvata, somun ve ankeraj saplamaları üretim tesisleri yanında ısıtım tesisleri ve korozyona karşı elektro galvaniz, çinko lamel ve sıcak galvaniz tesislerini aynı çatı altında bulunduran yani tam entegre bir tesis olması gibi özellikler,

Berdan Cıvata'yı Mega Projelerde ilk aklı gelen firma haline getirmiş bulunmaktadır.

Bu farklılıkları ile Berdan Cıvata, İspanya'nın Alstom, Gamesa, Almanya'nın Nordex, Enercon, Senvion, Danimarka'nın Siemens, Vestas ve Amerika'nın dev rüzgar gülü üreticilerine bağlantı elemanları üreten ve onların onaylanmış tedarikçisi olan bir firma olmanın gururunu yaşamaktadır.

Berdan Cıvata olarak bizim için birinci öncelik yaptığımız tüm işlerde süreci en iyi şekilde baştan analiz edip, tüm aşamalarında kontrol ederek ilerlemek ve çıktının hatasız olarak müşterilerimize sunulmasını sağlamaktır. 46 yıllık deneyimi ile bağlantı elemanları sektöründe önemli bir marka olan Berdan Cıvata, 2017 senesinde Turquality Programı kapsamına dahil oldu. Turquality Programı, Türk firmalara küresel ölçekte daha çok tanınma ve iş yapma katkısı sağlamaktadır. Turquality destekleriyle de yurtdışındaki tanıtım çalışmalarımıza ağırlık vererek hem AR-GE Merkezimizin hem de bu programın avantajlarından faydalanarak yurtdışındaki pazar payımızı arttırmayı hedefliyoruz.

METAL LABORATUVARLARININ VAZGEÇİLMEZLERİNDEN

ÇEKME TESTİ CİHAZLARI

Türkiye'nin en büyüklerinden birisi

Çekme Kapasite: 200 ton
Ağırlık: 2500 kg



Boy: 3,2 m

Cıvata sektöründekilerden birisi

Çekme Kapasite :60 ton
Ağırlık: 1250 kg



Boy: 2,8 m

BERDAN CİVATA'daki Basma Yoluyla Çekme Testi Cihazı

Çekme Kapasite: 500 ton
Ağırlık: 750 kg



Boy: 1,5 m

EMO HANNOVER 2017'den TÜRK ŞİRKETLERİNE DAVET



EMO HANNOVER 2017 BİR KEZ DAHA ÜRETİM TEKNOLOJİSİNİN TREND FORUMU OLMAYA HAZIR. EMO ORGANİZATÖRÜ VDW (ALMAN TAKIM TEZGAHLARI ÜRETİCİLERİ DERNEĞİ - ALMANYA, FRANKFURT AM MAIN) GENEL MÜDÜRÜ DR. WILFRIED SCHÄFER; TÜRK İMALATÇILARIN, KENDİLERİNİ KÜRESEL PAZARDA YETKİN TEDARİKÇİLER OLARAK KONUMLANDIRMAK VE İHRACATLARINI ARTIRMAK İÇİN EMO HANNOVER 2017'DE YER ALMALARININ ÖNEMLİ OLDUĞUNU BELİRTTİ.

Metal işleme sektöründe dünyanın önde gelen ticaret fuarı 18-23 Eylül 2017 tarihleri arasında Hannover'de gerçekleştirilecek. İstanbul'da düzenlenen EMO Basın Toplantısı'nda konuşmacı olarak yer alan EMO organizatörü VDW (Alman Takım Tezgahları Üreticileri Derneği - Almanya, Frankfurt am Main) Genel Müdürü Dr. Wilfried Schäfer "Dünyanın dört bir yanından gelen üretim teknolojileri imalatçıları, "Akıllı üretim için entegre sistemler" sloganıyla üretim operasyonlarının dijitalleştirilmesi ve ağ üzerinden bağlanmasıyla müşterilere en üst düzeyde fayda sağlayacak çözümleri sergileyecek. Aynı zamanda, amaç bu yeni çözümlerle takım tez-

gahı tedarikçilerinin rekabet gücünü artırmak" dedi.

Fuar Türk Makina Sektörünün Geleceği Açısından Önemli

EMO Hannover, metal işleme sektöründeki uluslararası uzmanların etkin buluşma noktası konumunda. 2013 yılında 110'dan fazla farklı ülkeden 143.000 ticari ziyaretçinin Hannover'deki EMO'ya katıldığına belirten Schäfer, "Şu ana kadar 42 farklı ülkeden yaklaşık 1.950 firma yaklaşık 160.000 metrekairelik net sergi alanı için rezervasyonunu gerçekleştirdi. Şu anda Türkiye'den 41 firmanın katılımı kesinleşti. Türk imalatçılarının, kendilerini küresel pazarda yetkin tedarikçiler olarak

konumlandırmak ve ihracatlarını artırmak için EMO Hannover 2017'de yer almalarının önemli" diye belirtti.

Türkiye Dünyanın En Büyük Takım Tezgahı Üreticileri Arasında Yer Alıyor

Schäfer, "Alman makine üreticileri, Türkiye ile güçlü bağlara sahip durumda ve otomotiv endüstrisi ve bileşen tedarikçileri, makine mühendisliği sektörü ve elektronik endüstrisinde gelişmiş uygulamalara yönelik özel çözümler konusunda iyi bir itibarları var. Ancak, özellikle Türkiye'deki çok sayıda küçük ve orta ölçekli takım tezgahı kullanıcısına EMO Hannover'deki metal işleme dünyasının başka neler sunabileceğini göstermek istiyoruz. Türkiye'deki üretim teknolojisi imalatçılarının da küresel pazarlara daha güçlü şekilde odaklanması öneriliyor. Dünya piyasalarındaki konumlarından da anlaşılacağı üzere, bu imalatçılar uluslararası alanda rekabet gücüne sahip. Türkiye 567 milyon avro değerindeki hacmi ile 2017'de dünyanın en büyük takım tezgahı üreticileri arasında 15. sırada yer alıyor. Üretim çıktısının yüzde 70'ini ihraç ediyor ve dünyanın en büyük ihracatçıları arasında 16. sırada geliyor" dedi.

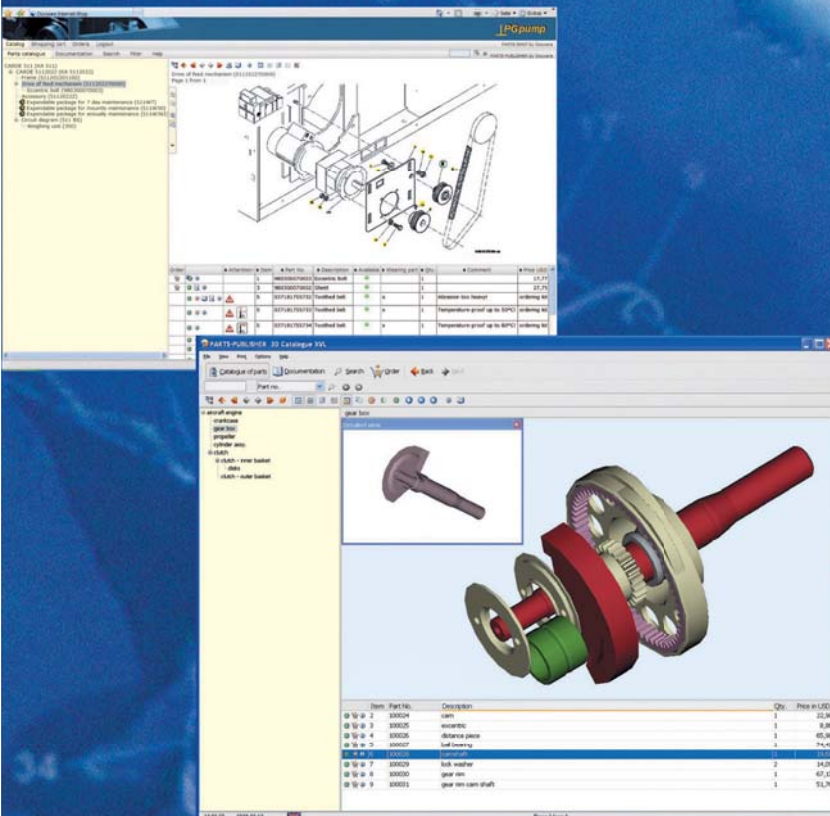
Üretim Teknolojisinin İnovasyon Vitriini

EMO Hannover'in üretim teknolojisinin inovasyon vitrini olarak kabul edildiğini söyleyen Schäfer, "Çoğu kez üreticiler, yeni ürünlerini uluslararası bir fuarda görücüye çıkarmak için lansman tarihlerini EMO tarih

PARTS-PUBLISHER

After Sales Service Spare Parts Business

Electronic
Parts Catalogues
Parts Shops
Service Information
Systems



SAP® Certified
Integration with SAP Applications

Easy Integration with SAP

SAP ERP

SAP CTM

SAP SRM

SAP E-Commerce

Information at the point of need

lerine denk getirmeye çalışıyor. Bu sebeple, esnek imalat konseptleri, yüksek hızlı işleme, doğrusal tahrik sistemlerinin kullanımı gibi pek çok trend, çığır açan ilerleyişlerine EMO'daki üretim ortamında başlamıştır. Bu yıl da sloganımızda belirttiğimiz gibi uluslararası üretim teknolojisi dünyasındaki tartışmaların en önemli konusu dijitalleşme ve ağ kurmadır (networking). Yine de, takım tezgahlarına ve imalat sistemlerine yönelik klasik gereksinimler hâlâ büyük önem taşıyor. Mekanik dayanıklılık, güvenilir bileşenler, güvenilir makine kontrol sistemleri, ayrıca akıllı proses tasarımı ve kontrolü: bu özellikler, kalite, üretkenlik ve düşük maliyetli imalatın temellerini oluşturuyor. Bu yıl EMO Hannover'de bu amaca yönelik çok çeşitli makineler sergilenenecektir. Bunlardan bazıları uygun fiyatlı standart makineler olacaktır. Bir başka büyük grup ise alet ve kalıp imalatı için kullanılan makineleri kapsıyor. Etkinlikteki kurumsal yetenekler yelpazesinde yer alan bir diğer kategori de büyük seriler ve seri üretim çalışmalarında ultra yüksek kaliteli gereksinimlere yönelik üretken, çok amaçlı ve ihtisaslaşmış makineleri içeriyor" dedi.

Türkiye Pazarı Bizim İçin Çok Önemli

Toplantıda konuşmacı olarak yer alan EMO partneri Deutsche Messe AG Yönetim Kurulu Üyesi Dr. Andreas Gruchow ise "Türkiye'de makine – sanayi, en dinamik sektörlerden biri. Şirketler ihtiyacı olan

bütün yenilik ve inovasyonları EMO Hannover fuarında görecekler. Türkiye makine sektörü oldukça gelişmiş durumda. Çin'den sonra Türkiye bizim için en önemli ülke" dedi. Endüstri 4.0'ın da önemine değinen Gruchow "Endüstri dünyası; dijitalleşme, nesnelerin interneti, artırılmış gerçeklik gibi birçok önemli teknolojik gelişmenin etkisi altında önemli bir değişim yaşıyor. Bu yeni süreç, Endüstri 4.0 olarak adlandırılan yeni bir döneme işaret ediyor. Dijitalleştirme tüm sanayileri ve imalat sektörlerini değiştiriyor. Endüstri 4.0 ilk kez Hannover Messe'de yaratıldı. Bu nedenle Hannover dijitalleştirmede dünyanın önde gelen fuar merkezi. EMO fuarı da imalatla Endüstri 4.0'ı konumlandırıyor. Sadece EMO fuarı değil aynı zamanda Hannover, CeBIT, Hannover Messe, Ligna, CeMAT ve Türkiye'de düzenlenen WIN Eurasia fuarları da Endüstri 4.0'ı sergiliyor" dedi.

Emo Hannover Fuarı İhracat Çalışmalarımıza Ciddi Katkı Sağlayacak

Makina İmalatçıları Birliği (MİB) Genel Sekreteri Nail Türker ise "Türkiye, CECIMO üyesi 15 ülke arasında takım tezgahı imalatında 7. sırada bulunuyor. Dünya sıralamasında ise Türkiye 16.-17. sıralar arasında yıllara göre yer değiştiriyor. 2011-2016 yılları arasında Takım Tezgahı ihracatımız %5,4 arttı ve 2016 yılında 442 milyon dolar seviyesine ulaştı. Dalgalı bir seyir izleyen ihracat rakamlarımız 2016 yılında beklentile-

rin biraz altında kaldı. Buna karşılık ithalatımız aynı dönem içinde %6,5 azalarak 2016 yılında 1,04 milyar dolar seviyesinde oldu. İthalatımız da ihracattaki gibi dalgalı bir seyir izliyor. İhracatımızın ithalatımız karşılama oranı 2016 yılında %42.5 oranında gerçekleşti. Bu oranın artması önemli bir hedefimizdir. Bu hedefimizi gerçekleştirmemizde EMO Hannover Fuarı'nın ihracat çalışmalarımıza ciddi katkı sağlayacağını düşünüyoruz" dedi.

Türker sözlerine şöyle devam etti; "EMO Hannover 2017'nin bu yılki mottosu "Connecting Systems for Intelligent Production" dünya trendlerini de tam anlamıyla yansıtır. "Akıllı imalat için sistemlerin birlikte çalışması" olarak tarif edebileceğimiz bu değişimi Türkiye'deki imalatçılarımız da yakından takip ediyor ve gereğini yapmak için var gücüyle çalışıyorlar. Bu çalışmaların sonuçlarını EMO Hannover 2017 fuarında göreceğimizi düşünüyorum."

Türk Firmaları Mutlaka Fuarda Olmalı

EMO Hannover fuarının katılımcı firmalarından biri olan İğrek Makine Genel Müdür'ü Orhan İğrek ise "Makine ve metal işleme sektöründe Türk şirketlerinin gücü göz ardı edilemez. Bu nedenle dünyanın dört bir yanından katılım gösteren ve gücümüzü tüm dünyaya duyurabileceğimiz EMO Hannover fuarına Türk firmaları mutlaka katılmalıdır" dedi.



**Dergilerimiz artık
Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Premier Choice of the World's Aluminium, Iron & Steel Foundries.



FERRO ALLOYS

Ferro Silicon Manganese
Ferro Silicon
Ferro Manganese
Ferro Chrome
Ferro Molybdenum
Ferro Vanadium
Ferro Phosphorus
Ferro Titanium
Ferro Boron
Ferro Sulphur
Ferro Niobium
Ferro Wolfram
Ferro Nickel

NON FERROUS

Silicon Metal
Chrome Metal
Magnesium Metal
Manganese Metal

BASE METALS

Aluminium
Nickel
Copper
Lead
Zinc
Tin

MINOR METALS

Antimony Metal
Cadmium Metal
Chromium Metal
Cobalt Metal
Manganese Metal
Molybdenum Metal
Niobium Metal
Selenium Metal
Silicon Metal
Wolfram Metal
Zirconium Metal

MASTER ALLOYS

Nickel Magnesium
Aluminium Titanium Boron
Aluminium Chrome
Aluminium Manganese
Aluminium Silicon
Aluminium Strontium
Silicon Calcium
Calcium Carbide
Aluminium Nickel
Aluminium Cobalt
Copper Phosphorus

PIG IRON

Nodular Grade Pig Iron
Foundry Grade Pig Iron
Basic Pig Iron
Steel Scrap

INOCULANTS

Ferro Silicon Magnesium
Ferro Silicon Zirconium
Ferro Silicon Barium
Ferro Silicon Aluminium
Ferro Silicon Calcium

MINERALS/ORES

Chromite Ore
Iron Ore
Manganese Ore
Fluorspar
Alumina / Bauxite

WATER TREATMENT

Ductile Iron Pipe
Aluminium Sulphate
Chlore

OTHERS

Graphite Electrode
Metallurgical Coke
Foundry Coke
Silicon Carbide
Chromite Sand
Magnesium Granule
Graphitized Petroleum Coke
Calcinated Petroleum Coke
Steel Shot
Steel Grit
Foundry Resin
Foundry Coating
Ceramic Foam Filters
Refractories
Ferro Titanium Cored Wire
Calcium Silicon Cored Wire
Crucibles
Mica Sheets & Rolls
Fluxes
Shell Sand

İstasyon Mah. E-5 Üstü Fatih Otağı Sk. TUZLA - İSTANBUL - TURKEY T.: (+90 216) - 447 29 55 (pbx) F.: (+90 216) 447 29 69

www.marmarametal.com

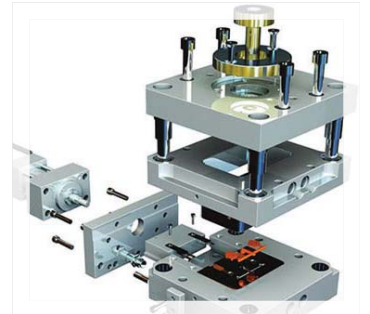
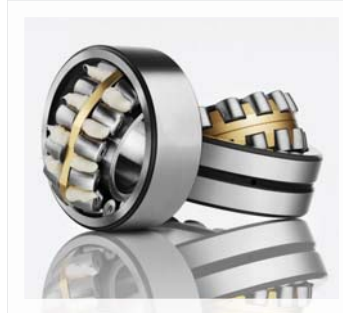
marmara@marmarametal.com

ANKATEK'2017

OSTİM FUAR ALANI - ANKARA

9. MAKİNE İMALATI - ENDÜSTRİ & OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ FUARI

24-27 MAYIS 2017



Organizasyon

4M
Fuarcılık Ltd. Şti

4M Yayıncılık ve Fuarcılık Tanıtım Hiz. San. Tic. Ltd. Şti.
Tel: 0212 360 19 80 (pbx) - Fax: 0212 222 48 06
E-posta: info@4mfuar.com - www.4mfuar.com

Destekleyen Kuruluşlar





ENDÜSTRİYEL FIRIN SANAYİCİLERİ VE İŞ ADAMLARI DERNEĞİ

ÜYELER

- Acar Teknolojik Sistemler Ltd. Şti.
- Adencon Müh.San.Tic.Ltd.Şti
- AKM Metalurji Dış.Tic.Ltd.Şti.
- Atm Atılım Makine San.Tic.Ltd.Şti
- Bemaktherm Müh.San.Tic.Ltd.Şti
- Elektrodinamik San.Tic.Ltd.Şti.
- Emre Isı Makinaları San.A.Ş.
- Encotherm Fırın San.Tic.Ltd.Şti.
- Inductorherm İnd.Sis.San.A.Ş.
- İndemak İnd.Sis.San.Ltd.Şti.
- Katsimtaş San.Tic.Ltd.Şti.
- Marmara Metal Sanayi Tic. Ltd.Şti.
- Mega Refrakter San.Tic.Ltd.Şti.
- Metamak San.Tic.A.Ş.
- Optimal End.Sis.San.Ltd.Şti.
- Önder Mühendislik San. Tic. A.Ş.
- Refsan İzolasyon Ltd.Şti.
- RTİ Mühendislik San.Tic.Ltd.Şti.
- Sarvion A.Ş
- Sistem Makine Ltd.Şti.
- Sistem Teknik Ltd.Şti
- Sistem Teknik A.Ş.
- Şirin Makine San.Ltd.Şti.
- Teknotherm A.Ş.
- Teknovak A.Ş.
- Termo Isı Sis.A.Ş.
- Yeten Yakma Ltd.Şti.
- Prestij Yayıncılık Ltd.Şti
- Turhan Isıl İşlem
- Vig Makine
- San MalzemeTehnolojileri
- RAVABER
- DUNGS

EFSİAD Endüstriyel Fırın Sanayicileri Ve İşadamları Derneği'ni Bu Sayımızda Kurucu Başkan Mehmet Özdeşlik İle Değerlendirmeye Çalıştık

1- Sayın Mehmet Bey, derneğin kuruluş amacını ve sürecinin anlatabilir misiniz?

2016 yılı sonlarında 5 firma bir araya gelerek ekonomi bakanlığını ziyaret ettik. Bu ziyarette Ziyaretin amacı Türkiye'ye gelen ikinci el fırınlar konusunda ki görüşlerimizi iletmektir. Bakanlıkta ilgili birim müdürleri bizleri dinlediler, toplantı sonunda sizin görüşlerinizi sektörün görüşü olarak ele alamayız. Dernek olarak gelin dediler. Dernekleşme fitilini bu görüşme ateşlemiş oldu.

2- Bu süreç içinde yönetimi oluştururken kimlerle bir araya geldiniz? Tüzüğünüzü neye göre oluşturdunuz?

Bu süreçte seramikten cam sektörüne, çelik ergitmeden ısıtma işlemine, alüminyumdan kompozit sektörüne endüstriyel fırın ve indüksiyon ekipmanı imal eden tüm firmalara ulaşmaya çalıştık. Bu sektörlerle malzeme ve servis sağlayan firmaları da sektör paydaşı olarak

davet ettik. Davetimize çok büyük ilgi oldu. Sadece İstanbul'dan değil Türkiye'nin diğer illerindeki sektör paydaşları da katılımı ile dernek kurulması kararlaştırıldı.

Tüzükten önce vizyonumuzu ve misyonumuzu oluşturduk.

Vizyonumuz;

Sektörümüzün ve üyelerimizin gelişmesine fayda sağlayan, ulusal ve uluslararası platformlarda saygın, sektörümüzle ilgili teknolojik, çevresel ve hukuki konularda görüşüne önem verilen faydalı ve etkin bir dernek olarak belirledik.

Misyonumuz;

Üyelerimiz arasında sosyal ilişkileri geliştirerek işbirliği ortamını yaratmak. Sektörümüzü her alanda temsil etmek. Sektörümüzün sorunlarının çözümü için çaba sarf etmek.

Aynı misyonu paylaşan ulusal ve ulus-



lararası kurumlarla sağlıklı ilişkiler kurmak, projeler üretmek.

Ar-ge, teknoloji, finansman, ihracat, kalite, çevre bilinci, paydaşların memnuniyeti ve benzeri konularda eğitim faaliyetleri düzenlemek, rehberlik yapmak.

Üyelerimizin kurumsal altyapısının güçlenmesi, uluslararası standartlara kavuşması, iş etik kurallarının benimsenmesi konularında ortak bilinç oluşturmak.

Ülke kaynaklarının çevresel etkiyi en aza indirecek şekilde daha etkin ve verimli kullanımına yönelik görüş ve tav-



BMS 3000-OBPC

Dokunmatik Ekranlı Load Cell
Sistemli Brinell Sertlik Ölçme Cihazı

**DIGIROCK-LC-RBOV**

Optik Sistemli Load Cell Teknolojili
Dokunmatik Ekran Dijital Rockwell & Rockwell
Superfical & Brinell & Vickers Sertlik Ölçme Cihazı

**MICROBUL**

Dokunmatik Ekran, Düşük Yüklü
Vickers Sertlik Ölçme Cihazı



Sertlik Ölçme Cihazları, Portatif Sertlik Ölçme Cihazları,

Metalografik Numune Hazırlama Cihazları,

Kaplama Kalınlığı Ölçme Cihazları, Ultrasonik Kalınlık Ölçme Cihazları,

BULUCUT-1

Numune Kesme Cihazı

**BULUPOL-2**

Numune Zımparalama & Polisaj Cihazı

**BULUMOUNT-2**

Otomatik Numune Kalıplama Bakalit Presi



"Firmamız 9-12 Mayıs 2017 tarihleri
arasında yapılacak CONTROL-Stuttgart'17
Kalite Sistemleri Fuarı'na katılacaktır."



"Firmamız 12-14 Ekim 2017 tarihleri
arasında yapılacak KALİTE'17 Kontrol,
Metroloji, Test Ekipmanları ve
Endüstriyel Yazılım fuarına katılacaktır."



BMS BULUT MAKİNA SAN. ve TİC.LTD.

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Dolapdere San. Sit.
Ada 4 No: 7-9 Başakşehir / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel.: (0212) 671 02 24 - 25 / Fax: (0212) 671 02 26 -
www.bulutmak.com - e-mail: bms@bulutmak.com



siyeleri yetkili mercilerle paylaşmak. Bu ekseninde kurumsallaşma ve dernekleşme fikri etrafında bir araya gelen yirmibeş kurucu firma 21.06.2016 tarihinde İstanbul Valiliğine kuruluş dilekçelerini vererek dernek kuruluşunu tamamlamıştır. 20 Temmuz 2016 tarihinde ise kurdela keserek 34-225-049 kütük numarası ile faaliyete başlamıştır. Kurucu yönetim kurulumuz; Mehmet Özdeşlik, Cihan Acaroğlu, Ahmet Algan, Sabahattin Özen, Gökhan Karaaslan, Yeşim Kabaca ve Kenan Anıl'dan oluştu. Daha sonra 22 Ekim 2016 tarihinde 1. Olağan genel kurulu yaparak yeni yönetim kurulunu oluş-

turdu. Şu an Mehmet Özdeşlik (Başkan), Cihan Acaroğlu (Başkan Yardımcısı), Sabahattin Özen (Sayman), Ahmet Algan, Gökhan Karaaslan, Serkan Ataş ve Kenan Anıl'dan oluştu.

3- Dernek üyeleriniz yalnız endüstri fırın üretenlerden mi oluşuyor? Diğer üyeleri almanızın sebepleri nelerdir?

Dernek üyelerimiz sadece fırın imal edenler değil bu sektöre malzeme ve ekipman imal eden ve sağlayanlardan oluşmaktadır. Bu sektör ilerleyecekse hep birlikte ortak çabalarla ilerleye-

cektir. İlerlemede en elzem şart know-how ve inovasyon.

Üyelerimizin ve sektör paydaşlarının bilgilerini kendilerine saklamamalarını, birbirlerinin sorunlarına yardımcı olmalarını, bilgi ve görüşlerini paylaşmalarını amaçlıyoruz. Bu da yavaş yavaş oluşuyor.

4- Önümüzde ne gibi planlarınız var? Dernek sayesinde sektörde ne gibi bir değişim oluştu?

Dernek faaliyetleri olarak önceliği makinalarda güvenlik uygulamalarına verdik. Bu konuda CE eğitimi düzenledik. Bench marking olarak bizim firmamız da arkadaşlarımıza CE şartlarını nasıl sağladığımızı, teknik dosyayı nasıl oluşturduğumuzu anlattık. Bu esnada teknik gezi olarak Sistem Teknik A.Ş. ve Alper Isıl İşlem tesisleri gezildi. Önümüzdeki dönemde enerji verimliliği en önemli konumuz olacak, derneğimiz üyesi olan yakıcı firmaları fabrikalarında bizlere yakma sistemleri ve optimum yakıcı ayarları konusunda seminer ve eğitim verecek.

Yine üyelerimiz olan ızalasyon firmalarının eğitimleri olacak. Elektrikli ısıtıcı





İNDÜKSİYON ERGİTME SİSTEMLERİ / INDUCTION MELTING SYSTEMS



İNDEMAK IGBT KONTROLLU ISITMA SİSTEMLERİ VE KÜÇÜK KAPASİTELİ ERGİTME OCAKLARI

HIGH FREQUENCY HEATING EQUIPMENTS



POURTECH-AB /İNDEMAK ISITMALI VE ISITMASIZ OTOMATİK DÖKÜM OCAĞI

UNHEATED AND HEATED
AUTOMATIC POURING FURNACE



Bakırlı Mah. Arpalık Sk. No: 19 Sarımeşe - KARTEPE / KOCAELİ / TÜRKİYE
Tel: +90 262 311 29 49 Fax: +90 262 311 24 49
info@indemak.com www.indemak.com



lar ve rezistans hesapları konusunda eğitimlerimiz olacak. Eğitim yanında sosyal olarak birlikte olmaktan keyif alan bir grup olmak istiyoruz. Eşler ile birlikte yemek ve seyahat planlarımız var. Bir önce ki tanışma yemeğimiz çok güzel oldu. Çok güzel panoramik İstanbul manzarasına karşı değişik aktiviteler ile unutamayacağımız bir akşam geçirdik.

Bunların dışında yurtiçi, yurtdışı teknik gezilerimiz olacak. Ekim 2017 de Almanya'ya HK Isıl İşlem sempozyumu ve fuarına üyelerimiz ile birlikte gidiyoruz. Bu seyahatte firma ziyaretlerimizde olacak.

Bu arada derneğimiz Türkiye'yi yurt dışında sektörümüzün en üst kurulu olan CECOF ta da temsil etmekte. Yeni çıkacak standartlar konusunda, sektörün dünya genelinde nereye gittiği konusunda Türkiye'nin gözü kulağı ve sözcüsü durumundadır.

5- Endüstri fırın üreticileri Dünyadaki yeri ve teknolojisini değerlendirir misiniz?

Türkiye Endüstriyel fırın imalat sektörü oldukça gelişmiş durumda. Pek çok ülkeye ihracat yapılmaktadır. Fakat ihracatın 4-5 katı ithalat yapılmaktadır. Bu ithalatın önemli bir kısmı da ikinci el fırınlar oluşturuyor. Bu durum sektör



açısından haksız rekabeti oluşturuyor. Ülke olarak orta gelir tuzağından çıkmamız için sektörümüzün desteklenmesi gerektiğini düşünüyorum. Çünkü Türkiye'nin ihracatta ortalama satış bedeli 1.35\$/kg iken bizim sektörde bu 25-30\$/kg seviyesindedir.

Ayrıca sektörümüz stratejik öneme sahiptir. Isıl işlemsiz bir otomotiv, uzay ve havacılık, savunma sanayi olması mümkün değildir. Bundan dolayı ürettiğimiz koruyucu atmosferli fırınların aşağı yukarı tamamı birleşmiş milletlerin Dual-use listesinde olup export lisansa tabidir.



EXTRUSION + DIECASTING + FOUNDRY + ROLLING + FINISHING + MACHINING + ENGINEERING & SIMULATION

FOCUS ON: AUTOMOTIVE AND **RECYCLING**



21 / 24 JUNE 2017 **VERONA** | **ITALY**

EXPO OF CUSTOMIZED TECHNOLOGY FOR THE ALUMINIUM,
FOUNDRY CASTINGS & INNOVATIVE METALS INDUSTRY

**HOME OF
CUSTOMIZED**
THE AUTOMOTIVE
SECTOR PERFECTLY
TUNED WITH METEF



Sponsored by:



SAVE THE WEIGHT AREA

UBI Banca

Main sponsor



HYDRO

Diamond sponsor



RUSAL



vedanta
transforming elements

Platinum sponsor

www.metef.com



Tanıtım

1976 Yılında Ankara'da kurulan firmamız 1986 yılında İstanbul'a taşınmıştır, 2006 yılından itibaren ise Kocaeli'de 4000 m² kapalı alan ile çalışmalarına devam etmektedir. Kuruluşundan günümüze ısıtma işlem fırınları konusunda, uzman kadrosuyla siz değerli müşterilerimize hizmet vermektedir. Yurtiçi ve yurtdışına fırınlar üreten ve komple tesisler kuran Sistem Makina sektörün önde gelen kuruluşlarından. Demir, çelik, döküm, ve alüminyum sanayinin ısıtma işlem fırınları ve ekipmanları konusundaki ihtiyaçlarını, son teknolojik yöntemler paralelinde çalışarak ve müşteri memnuniyetini hedefleyerek sağlamaktadır. Firmamız KOCAELİ - DİLOVASI ilçesindeki İSTANBUL MERMERCİLER ORGANİZE SANAYİ

BÖLGESİ'NDEKİ fabrikasında faaliyetlerini yürütmektedir.

Misyon

Globalleşen dünyada yaşanan değişimler ve gelişmeler paralelinde, inovasyon faaliyetlerimiz de dahil olmak üzere, süreçlerimizin etkinliğini ve güncelliğini sağlayarak çalışanlarımıza, müşterilerimize, çevre ve topluma karşı sorumluluklarımızı yerine getirmek.

Vizyon

Sektörümüzdeki liderlik konumumuzu, inovasyon faaliyetlerimiz, teknolojik yatırımlarımız ve uygulamalarımız ile devamlı kılmak, markamızın ve ürünlerimizin dünya pazarlarında bilinirliğini, güvenilirliğini sürekli arttırmak.

PR

The company were established in Ankara in 1976, and then moved to Istanbul in 1986, They continue to work with 4000 m² closed area in Kocaeli since 2006. About heat treatment furnaces, our specialist staff given our esteemed customers from the establishment provides a service. Sistem Makina, which produces furnaces at home and in the world and establishes complex facilities, is one of the leading companies in this industry. It manages the needs of iron, steel, casting, and aluminium industries for heat treatment furnaces and equipment by working in line with the latest technological methods and targeting customer satisfaction. Our company carries out its activities in the factory of İSTANBUL MERMERCİLER ORGANİZE İNDUSTRY REGION in the district of KOCAELİ – DİLOVASI.

Mision

To fulfill our responsibilities towards our employees, our customers, the environment and collecting by providing the effectiveness and updating of our processes, including our innovation activities, in line with the changes and developments experienced in the globalizing world.

Vision

Continuously with our leadership position in the sector, innovation activities, technological investments and applications, to increase the reputation and reliability of our brands and products in world markets.



ALUMINIUM EXTRUSION LINE OVENS

NATURAL GAS
CONSUMPTION
 $17 \text{ Nm}^3/\text{ton} \leq \text{NG}^*$



* Billet Heating Furnace consumption values may vary depending on operating conditions

LET'S GO FOR PR

SISTEM MAKINA
INDUSTRIAL FURNACES

+90 262 728 12 04 (Pbx) +90 262 728 12 00 (fax) bilgi@sistemmakina.com www.sistemmakina.com



1) Bize kısaca firmanızı tanıtır mısınız. Faaliyetlerinden bilgi verir misiniz?

Inductotherm İndüksiyon Sistemleri Sanayi A.Ş. dünyanın en büyük indüksiyon sistemleri imalatçısı olan Inductotherm Group'un alt şirketi olup, 1990 yılından bu yana Türkiye'de faaliyet göstermektedir.

Şirketimiz demir ve demir dışı dökümhanelerinin özel ihtiyaçlarına uygun indüksiyon ergitme ve bekletme ocaklarının tasarımı, üretimi, onarımı ve servis hizmetleri alanında faaliyet göstermektedir.

Ergitme sistemlerimiz içinde, 2.5 kg'dan 225 ton'a kadar dünyanın en büyük ocakları yer almaktadır. Güç ünitelerimiz 15 kW'dan 42.000 kW'a, 50 Hz'den 10.000 Hz'e değişmektedir. Ocak devirme için hidrolik üniteler ve soğutma sistemleri gibi yardımcı üniteler ergitme sistemleri ile birlikte sağlanmaktadır.

Diğer taraftan son yıllarda demir-dışı dökümhanelerin ihtiyaçlarına cevap veren yeni nesil Acutrak Alüminyum Ergitme Sistemleri'ni de müşterilerinin beğenisine sunan firmamız her zaman yeni teknoloji ve Ar-Ge yatırımları ile sanayicilerimizin memnuniyeti için çalışmaktadır.

Şirketimiz ayrıca, Inductotherm

Group'un bir alt grubu olan Inductoheat' in indüksiyon ısıtma ve yüzey sertleştirme sistemlerinin üretim, satış, onarım ve servis hizmetlerini de yapmaktadır. Inductoheat'in ürün yelpazesi, genel kullanım amaçlı standart makinalardan özel otomasyonlu ısıtma sistemlerine, kütle ısıtmadan (kütük, takoz, çubuk, şerit ve slab ısıtma), tel ısıtma, kaynak, sert lehim ve yüzey sertleştirme sistemlerine kadar yayılmaktadır.

Inductotherm indüksiyon Sistemleri Sanayi A.Ş. 1999 dan beri ISO 9001 kalite sistemine sahip olup Türkiye'de ilk CE uyumlu indüksiyon sistemleri üreticisidir. Şirketimiz ayrıca Ortadoğu, Kuzey Afrika, Balkanlar ve Türk Cumhuriyetlerine ihracat yapmaktadır. Inductotherm Gebze fabrikasında konusunda uzman mühendis ve tecrübeli teknik kadroları ile birlikte toplamda 75 personel ile üretim yapılmaktadır.

Inductotherm İndüksiyon Sistemleri Sanayi A.Ş. bilinçli ve uzman personeli, kaliteli ürünleri ve hızlı servis ağıyla metalurji ve döküm sektörünün hizmetindedir.

2) Efsiad derneğine neden üye oldunuz faaliyetleri konusunda düşünceleriniz nelerdir.

2016 yılının ortasında dernek kuruluş çalışmalarından haberimiz oldu. Daha



sonra Acar Teknoloji firmasından Sn. Betül Hanım'ın daveti ile 2.kuruluş çalışma toplantısına katıldık. Özellikle 2.el makine ithalatında yaşanan sorunlar, sektör bileşenlerinin sorunlarının tek elde toplanıp yetkili mercilere iletilmesi v.b. sebeplerden dolayı bir araya gelmesi gerekliliğini ortaya koyduğu için dernek kurucuları arasında yer aldık. Kurucu YK üyeliği ile başlayan süreç, 1.olağan genel kurul ile 1.dönem YK üyeliğimiz ile devam etmektedir. Tüm sektör bileşenlerinin de bu dernekte bir araya gelip güç birliği içinde olması gerektiğini düşünüyoruz. Bu süreçte önemli çalışmalar yaparak özellikle CE konusunda üyelerimize yardımcı olduk, çıkış noktamız olan 2.el ithalatında bakanlık yetkilileri ile görüşüp faydalı çalışmalara yaptık, tüm üyelerimizi CECOF üyesi yapacak adımı attık ve sosyal faaliyetler ile üyelerimizi bir araya getirmeye çalıştık. Umarız ki bu çalışmalar, daha fazla katılım ile artarak devam edecektir.



DÜNYA LİDERİ

INDUCTOTHERM
GROUP | TÜRKİYE

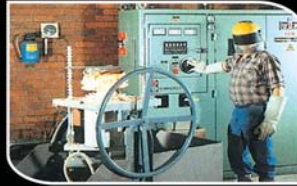
Ergitme teknolojisinde dünya lideri olan Inductotherm, ergitme, bekletme ve döküm ocakları alanında önemli gelişmeler sunar. İşiniz ne olursa olsun komple ergitme sistemleriyle Dünya'da ve Türkiye'de tek çözüm ortağınız!



DEMİR-DİŞİ DÖKÜMHANESİ



ALUMİNYUM ERGİTME



HASSAS DÖKÜM MAKİNASI



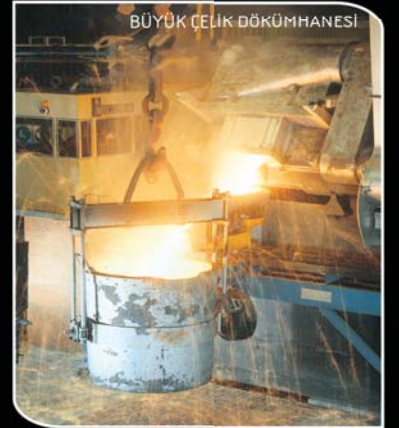
ÇELİK DÖKÜMHANESİ



DEĞERLİ METAL DÖKÜMHANESİ



KÜÇÜK DEMİR ÇELİK
DÖKÜMHANESİ



İnductotherm Trademarks:
Dual-Melt® Dual-Trak® Dura-Line® InductoFlex™
Inductotherm® Inductotherm VIP® Melt-Manager®
Meltminder® Mini-Melt® Power-Trak® Tri-Line® VIP®



INDUCTOTHERM
GROUP | TÜRKİYE

Inductotherm İndüksiyon
Sistemleri San. A.Ş.
Barış Mah. 1803/2 Sk. No: 10
Gebze - Kocaeli / TÜRKİYE
Tel : +90 262 646 34 24 (pbx)
Faks : +90 262 646 29 62
inducto@inductotherm.com.tr
www.inductotherm.com.tr



1) Bize kısaca firmanızı tanıtır mısınız. Faaliyetlerinden bilgi verir misiniz?

-40 kw'tan 11.500 kw'ya kadar monoblok, 50 mw'a kadar da değişik endüstriyel uygulamalar için, müşteri talepleri doğrultusunda brülör ve proses brülör ve yakma sistemleri imalatı, kurulumu montaj ve demontaj çalışmaları yapmaktadır.

İmalatımızda yer alan proses yakma sistemleri arasında, sıvı, gaz ve çift yakıtlı ürünler ile biogaz, ethanol, kömür tozu, talaş, atık yağ, atık gazlar

için özel yakıcı imalatlarımız da bulunmaktadır.

Domestik ve Sanayi yakıcıları imalatlarımızın yanı sıra; endüstriyel sıcak hava jeneratörleri, endüstriyel fırınlara ve akışkan yataklı kazanlara özel yüksek ısıya dayanımlı proses bek yakıcıları, yoğunmalı kazanlarda kullanılmak üzere premix yakıcılar, kurutma ve alan ısıtmalar için kanal brülörleri ve diğer çeşitli ürünlerle, uzun yıllardır çözüm odaklı olarak müşterilerimize hizmet vermekteyiz.

Çeşitli kapasitelerdeki ürünlerimiz sayesinde müşterilerimize geniş bir çözüm aralığı sunabilmekteyiz. Ürettiğimiz ürünlerin kullanım yeri öneminin bilincinde olduğumuz için tedarikçilerimizin seçiminde de çok hassas davranmaktayız. Uluslararası standartlara haiz ve bu konuda kendini kanıtlamış tedarikçileri tercih etmekteyiz.

Tüm brülörlerimiz ve yakma sistemlerimiz, her türlü standartları ve ihtiyaçları karşılamak üzere tasarlanmıştır. Bu nedenle CE dahil olmak üzere birçok

uluslararası kalite belgesine sahiptir.

Kendi ürün gamımız dışında, Alman firması olan Noxmat firması ile olan distribütörlük antlaşması ile, ağırlıklı olarak ısıtma işlem ve fırın imalatçıları tarafından kullanılan reküperatif bek imalatlarının Türkiye satış ve pazarlamasını yapmaktayız.

2) Efsiad derneğine neden üye oldunuz faaliyetleri konusunda düşünceleriniz nelerdir.

Hizmet verdiğimiz sektörler ile alakalı olarak ve üretim yaptığımız fırın imalatçıları firmalarına yakma sistemleri imalatı, tedariki ve projelendirmesi konusunda çözüm ortağı olduğumuz bir firma olarak, Efsiad derneğine üye olmamızın çok doğru karar olduğu düşüncesindeyiz. Ayrıca, sektördeki gelişmeler ve ilgili standartlar ile ilgili güncel bilgileri, tedarikçisi olduğumuz firmalardaki gelişmeleri yakından takip edebiliyoruz. Dernek üyeleri arasında da yapılan sosyal, kültürel ve sektörel faaliyetler ile de manevi bağları geliştiriyoruz. Hedefimiz, Efsiad derneği üyelerinin tamamına çözüm ortağı olabilmektir.



kalite'17

**8. Kontrol, Otomotiv Test Ekipmanları,
Metroloji ve Endüstriyel Yazılım Fuarı**

**8th Control, Automotive Testing Equipment,
Metrology and Industrial Software Exhibition**



Ekim 12-14 October 2017
İstanbul Fuar Merkezi / İstanbul Expo Center
Yeşilköy - İstanbul / Türkiye Salon / Hall 11

Ziyaret Saatleri
Visiting Hours
10.00-18.00

Destekleyen Kuruluşlar / Supported by



Bu fuara Kosgeb teşvik
uygulamaktadır



Fuar Alanı
Fair Ground



www.kalitefuari.com
www.kalitefuarcilik.com

kalite
Fuar Yapım A.Ş.



1992 yılında kurulan AKM Metalurji, özellikle yüksek sıcaklığa dayanıklı izolasyon malzemeleri ve refrakterler ile bunların yardımcı kalemleri olarak sayılabilecek ürünlerin dış ticareti, ithalatı, stoklanması, pazarlanması ya da direkt olarak üreticiden tüketiciye ulaştırılması konularında Türkiye'ye hizmet vermeye devam ediyor.

Firma genel olarak Metalurji endüstrisinde yer alan demir-çelik, dökümhaneler, seramik, cam, demir dışı, petrokimya, otomotiv, gemi inşaat, çimento, enerji, endüstriyel fırın imalatı vb. sektörlerde faaliyet gösteriyor. Şekerpınar'da bulunan 7000 metre-

karelik kapalı stok sahası ile işletme, Türkiye'nin en saygın üniversitelerinden mezun 10 kişilik mühendis ekibi de dahil olmak üzere toplam 22 kişi ile yoluna devam ediyor.

Kurulduğu günden bu yana alanında dünya lideri üreticilerle çalışma ortaklığı yapmış olan firma, aşağıda isimleri ve ürün grupları özetlenen firmaların Türkiye mümessilliğini ve distribütörlüğünü başarıyla yürütüyor.

- Morgan Advanced Materials-Thermal Ceramics: Yüksek sıcaklığa dayanıklı seramik elyaf ve, çözünebilir elyaf esaslı izolasyon malzemeleri, refrakterler,

JM tuğlalar ve bunların türevleri.

- P.B.I. : Asbestsiz plaka ve contalar.
- Cogebi: Mikanit.
- Rex Materials Group: Alüminyum temas refrakterleri ve yolluk sistemleri.
- MQP: Demir dışı döküm katkı malzemeleri ve master alaşımlar.
- Bifire: Mikroporoz ürünler.
- Kanthal (Sandvik): Isıtma elemanları.
- Cerollex: Seramik endüstrisine yönelik endüstriyel fırın ruloları.
- TEMC: Maça ve kalıp yapıştırıcıları.
- Çeşitli ülkelerde yerleşik firmalardan tedarik edilen endüstriyel yüksek sıcaklığa dayanıklı tamamlayıcı ürünler.

AKM Metallurgy was founded in year 1992. The operational scope of the company includes import-export trade, storage logistics, marketing of high temperature resistant insulation materials, refractories and complementary products.

The company provides solutions for all sectors under the metallurgical industry such as iron and steel, aluminium, foundry, ceramic, glass, automotive, marine, petrochemical, cement, energy, industrial furnace production industries.

With 7000 sqm facility located in Şekerpınar, AKM continues to focus on

value added offerings for its customers, backed by enthusiastic 10 sales engineers together with 22 employees in total.

AKM has formed its alliances and partnership with the market leaders that have our role successfully in international market.

- Morgan Advanced Materials - Thermal Ceramics: High temperature resistant ceramic and bio-soluble fiber insulation materials, refractories, JM bricks etc.
- P.B.I.: Asbestos-free boards (Nefalit, Millboard, Multifibre) and gaskets.
- Cogebi: Micanite.

- Rex Materials Group: Aluminium contact refractories and runner systems.
- MQP: Aluminium casting technologies and grain refiners.
- Bifire: Microporous materials.
- Kanthal (Sandvik): Industrial heating elements.
- Cerollex: Ceramic rollers for ceramic industry.
- TEMC: Core and mould adhesives.
- Various high quality insulation and refractory materials for different purposes from international companies.



Avrasya Alüminyum Sektörünün Buluşma Noktası

www.aluexpo.com

aluexpo

2017

**5. Uluslararası
Alüminyum Teknolojileri,
Makina Ve Ürünleri
İhtisas Fuarı**

5-7 Ekim 2017
İstanbul Fuar Merkezi

Eş Zamanlı Sempozyum **8. Alüminyum Sempozyumu**

Düzenleyen Kuruluşlar:

TALSAD - Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği

TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi

TMMOB Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası

Destekleyenler

TALSAD
TÜRKİYE ALÜMİNYUM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ



TMMOB
METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI



Deutsche Messe

**Hannover-Messe
Ankiros Fuarçılık A.Ş.**

Organizatör

Prof. Dr. Aziz Sancar Cad. 6/2
Çankaya, Ankara - Turkey
Tel : +90 (312) 439 6792
Faks: +90 (312) 439 6766
www.hmankiros.com





Firmamız başta metalurji ve alüminyum sektörüne endüstriyel fırınlar üretmek amacıyla 2001 yılında kurulmuştur. Mevcut 900 m² kapalı, 2700 m² açık alanı bulunan atölyemizde müşteriden gelen talepler doğrultusunda 50-1200 °C sıcaklık aralığında elektrik ve gaz ısıtmalı fırınlar üretmekteyiz. Ayrıca özel proses fırınları için de gerekli mühendislik ve AR-GE'yi kendi

bünyemizde yapmakta ve firmaların bu yöndeki ihtiyacını karşılamaktayız.

Ürünlerimiz :

- Araba tabanlı fırınlar
- Kamara tipi fırınlar
- Kuyu tipi fırınlar
- Çan tipi fırınlar
- Yüksek sıcaklık fırınları
- Özel proses fırınları
- Kür Fırınları

- Atmosfer kontrollü fırınlar
- Meneviş fırınları
- Sertleştirme fırınları
- Normalizasyon fırınları
- Tav Fırınları
- Kalıp Isıtma Fırını
- Alüminyum Biyet Isıtma Fırını
- Alüminyum Yaşlandırma Fırını
- Sıcak Kesme (Hot Shear)



Our company was established in year 2001 to produce Industrial Furnaces. We are realising many successful projects with continuous improvement. Our workshop has 900 m² closed area and 2700 m² land.

All types of electric, gas or other fuel heated, furnaces operating between 50-1200°C temperatures are designed manufactured based on our custo-

mer's demand.

Our Products :

- Car Bottom Type Furnaces
- Batch Type Furnaces
- Pit Type Furnaces
- Bell type Furnaces
- High Temperature Furnaces
- Special Process Furnaces
- Cure Furnaces
- Atmosphere Controlled Furnaces

- Tempering Furnaces
- Hardening Furnace
- Normalizing Furnaces
- Annealing Furnaces
- Die Heating Furnaces
- Aluminium Billet Heating Furnaces
- Aluminium Aging Furnaces
- Hot Shear



YENİ

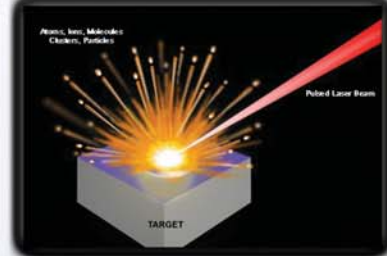
Z-200 LIBS Lazerli Spektrometre Cihazı

SciAps
ANALYZE YOUR WORLD
www.sciaps.com



Okuyabilen İlk ve Tek Portatif El tipi Cihazdır.

C(6)	✓
Li(3)	✓
Be(4)	✓
B(5)	✓
Daha fazla Element	✓



LAZER



$H_{(1)} - U_{(92)}$

Element okuma aralığı

Elementer Analizde Lazerin Gücü Yeni Teknoloji

LIBS: (Laser Induced Breakdown Spectroscopy) Karbon Çeliklerinde

C%: 0.12 mertebesine kadar ölçülebilmekte ve Karbon çelikleri analzi edilebilmektedir

Karbon Z-200 Entegre Argon Tüpü Sayesinde Okunabilmektedir.

Z serisi Z-200 / Z-300 modelleri Fe bazlı, Cu bazlı alaşımların yansıma özellikle Al - Alaşımlarda yüksek performans sergilemektedir.

Reliable alloy analysis requires good chemistry...

ARGON Z

Good chemistry requires argon purge, a powerful laser, and superior laser firing technology.

XRF

SciAps X Serisi portatif XRF cihaz serisi



X-300

SDD, 50kV X-Ray Tüp

Mg-U



X-200

SDD, 40kV X-Ray Tüp

Mg-U



X-100

SDD, Ti-U 40 kV Tüp

Ti-U



X-50

Si-Pin Detektör 40kV X-Ray Tüp

Ti-U

BRAMMER STANDARD COMPANY, INC.



Her Bazdan CRM ve RM , SUS Disk Blok ve Toz Jeolojik , Cevher Sertifikalı Referans Malzeme!ri Çabuk ve Ekenomik Fiyatlardan Temin ediyoruz.



DENGE TEKNİK CİHAZ SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

ADRES: Kabil Caddesi No:71/2 06520 Öveçler Çankaya, ANKARA

www.dengeteknik.com.tr - info@dengeteknik.com.tr

Tel. : 0312 478 61 92 Faks: 0312 478 61 95



Sistem Teknik Sanayi Fırınları A.Ş. 1979 yılından bugüne ar-ge kapasitesi ve efektif mühendislik çalışmalarıyla müşterilerine en iyi ısı işlem çözümlerini sunarak yüksek-teknoloji ürünü ısı işlem tesisleri kurulumu, devreye alma ve danışmanlık hizmetlerini sağlamaktadır.

Üretiminin %70'den fazlasını dünya üzerinde 25'den fazla ülkeye ihraç

etmektedir. Almanya'dan Çin'e, Hindistan'dan Brezilya'ya ve yurt içinde olmak üzere 700'e yakın çalışan tesisi ile Sistem Teknik her geçen gün büyümeye devam etmektedir. Savunma, Havacılık, Otomotiv, Döküm ve daha bir çok sektörün ısı işlem ihtiyaçlarına çözüm sunmaktadır. Müşteri memnuniyeti ve güvenilirliği her zaman en ön planda tutan firmamız 7.500 m2 kapalı üretim çatısı altında

100 e yakın çalışanı ile birlikte daha modern ve daha sorunsuz ısı işlem tesislerini bünyenize katmanız konusunda yardımcı olmaya her daim hazırdır.

Son dönemde gerçekleştirmiş olduğu Ar-Ge çalışmalarının sonucunda yeni nesil fırınlarla dünyadaki sektör trendlerine yön vermektedir.



Güncel projelerimizden yeni nesil Cold Wall Vakum Temper fırınları geniş bant molibden ısıtıcıları ile yüksek ısı homojenliği ve yüksek kapasiteli eşanjör destekli güçlü fan soğutma sistemi ile hızlı soğutma sağlamak amacıyla tasarlanmış ve üretilmiştir. Bu sistem sayesinde piyasada bulunan standart tip ve model retordlu vakum temper fırınlarına göre her şarjda yaklaşık 2 saat zamandan tasarruf etme imkânı sağlaması ile ön plana çıkmaktadır.

Fırının en önemli özelliklerinden biri retord bulunmamasıdır. Bu sebeple ısıtma kapasitesinin tamamı doğru malzemeyi ısıtmak üzere kullanılmış ve enerji verimliliği maksimize edilmiştir.

Isıtma sırasında fırının kapağında bulunan, izolasyonlu bölüm kapalı konumda olmaktadır. Fırın arka duvar merkezine yerleştirilmiş fan sayesinde Azot gazları fırın iç ortamından arkaya

doğru emilmekte, arka duvarda bulunan yönlendirme sacı ile rezistansların üzerine yönlendirilmektedir. Rezistanslar direkt olarak şarjı göreceği için, ısınma süresi çok kısa olmaktadır. Geniş bantlı Inconel ısıtıcılar şarjı 3600 sararak mükemmel bir ısı homojenliği sağlamaktadır. Bu ısıtıcıların en önemli özelliği düşük voltajla sürülerek tüketim değerlerini düşürmesi ve kullanım ömrü çok uzun olmasıdır.

STT Surface Treatment Technologies eurasia show

3. Uluslararası Yüzey İşlem, Galvaniz Kimyasalları ve Teknolojileri Fuarı

12-14 Ekim 2017
İstanbul Fuar Merkezi



www.stteurasia.com

■ Medya Partneri

Paint & Surface
Magazine

■ İş Birliği ile

Kimya
Sektör
Platformu
ve Üyeleri

■ Destekleyenler

KOSGEB

GALDER
SERIAL GALVANİZASYON MERKEZİ

AİD

■ Organizatör

Artkim
Fuarçılık

P: +90 212 324 00 00
www.artkim.com.tr
sales@artkim.com.tr

PaintExpo EURASIA

4. Uluslararası Endüstriyel Kaplama Teknolojileri Fuarı



www.paintexpoeurasia.com

■ Medya Partneri

Paint & Surface
Magazine

■ İş Birliği ile

Kimya
Sektör
Platformu
ve Üyeleri

■ Destekleyen

KOSGEB

■ Organizatörler

Artkim
Fuarçılık

FairFair

Tel: +90 212 324 00 00
www.artkim.com.tr
sales@artkim.com.tr

Tel: +49 7022 60255 0
www.fairfair.de
info@fairfair.de



Isıtma tamamlanıp soğutmaya geçildiğinde fırın arkasında bulunan sirkülasyon fanı pnömatik bir pistonla geri çekilmekte ve soğutma fanı olarak görev yapmaktadır. Soğutma sırasında fırının kapağında bulunan, izolasyonlu bölüm açık konumda olacaktır. Fan ısıtma haznesinden atmosferi emerek, basma bölgesinde bulunan, eşanjör üzerinden geçirecek, kapak tarafından şarj üzerine göndermektedir.

Endüstriyel Fırın Sanayicileri Ve İş Adamları Derneği (Efsiad)

Efsiad Türkiye Sanayisinin Endüstriyel Fırın ve Ekipman ihtiyaçlarını karşılayan, büyük bir ailenin çatısı ola-



rak sektörün önde gelen firmalarının teşvikiyle geçtiğimiz yıl kurulmuş bir dernektir.

Kurulduğu günden bu yana yurtdışındaki benzer derneklerin geldiği seviyeye hızlıca gelerek sektörün sorunlarına ışık tutmayı başarmıştır. Sektör problemlerinin belirlenmesinde ve çözümünde hızlı adımlar atmıştır. Önümüzdeki dönemde bu problemlerin ilgili makamlara dernek kanalıyla kolay aktarılması ve çözülmesi, sektör için özel ve nitelikli eleman yetiştirilmesine destek olun-



ması, Türkiye'nin ihracat hedeflerine paralel olarak üreticilerin ihracat gerekliliklerini sağlamak için altyapı oluşturulması ve bunun için firmalara eğitimler düzenlenmesi görevlerini gururla yerine getirmektedir.

Yükselen ve güçlenen Türk Sanayisinin daha ileri gidebilmesi için üstüne düşen görevleri yerine getiren ve güçlü ekibi ve yönetim kurulu ile yarınları şimdiden planlamaktadır. Sistem Teknik ailesi olarak bu ekibe dahil olmaktan onur duyuyoruz.

Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

VAKİT NAKİTTİR

hızlı ısınma, hızlı soğuma
hızlı vakum



cold wall vakum temper fırını

ŞARJ KAPASİTESİ 2500 kg/şarj'a kadar

FIRIN ÇALIŞMA SICAKLIĞI 180-740°C

SICAKLIK HOMOJENLİĞİ ±3°C
550°C üstünde bekleme sırasında

REZİSTANS TİPİ Geniş Bant
Inconel Isıtıcılar

MAKS. VAKUM SEVİYESİ 5x10⁻² mbar
boş ve soğuk fırında

İŞLEM VAKUM DEĞERİ 10⁻² mbar
mertebesinde

SOĞUMA SÜRESİ 15 dakika

boş fırında 740°C'den 150°C'ye

ISINMA SÜRESİ 50 dakika

boş fırında ortam sıcaklığından 550°C'ye

VAKUMA İNME SÜRESİ 15 dakika

SOĞUTMA TİPİ Dahili Eşanjör ve Dahili Fan ile
Direkt Soğutma

SOĞUTMA GAZI Azot
opsiyonel Argon, Helyum, Karışım Gazı*

KONTROL SİSTEMİ Siemens S7-1500 PLC
Operatör Paneli + WinCC SCADA



METEM

TMMOB METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI EĞİTİM MERKEZİ

f www.facebook.com/metem.org



METEM
TMMOB METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI EĞİTİM MERKEZİ

Mühendislik
Uygulamalarında
Temel Malzeme
Bilgisi İlke ve
Uygulamaları Eğitimi

Yüzey
İşlemleri Eğitimi

Çelik Seçimi
Eğitimi

Gerçek Örnekler
Üzerinden Korozyon
ve Korozyondan
Korunma Eğitimi



METEM
TMMOB METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI EĞİTİM MERKEZİ

Dökümhanelerde
Atık Minimizasyon
Metallerin Çevresel
Etkileri Eğitimi

11 Eylül 2015

Performans
Yönetimi ve
Koçluk Eğitimi

18 - 19 Eylül 2015

**“ 2016 METEM
Eğitim kayıtlarımız
başlamıştır. “**



TMMOB METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI EĞİTİM MERKEZİ

Caferağa Mah. Neşet Ömer Sok. Esen Apt.

No:19/9 81300 Kadıköy / İSTANBUL

Telefon: 0216 330 91 78 Faks: 0216 330 91 92

www.metalurji.org.tr/METEM metem@metalurji.org.tr



MAKTEK izmir

**Takım Tezgahları, Metal - Sac İşleme
Makinaları, Tutucular - Kesici Takımlar,
Kalite Kontrol - Ölçüm Sistemleri, CAD/CAM,
PLM Yazılımları ve Üretim Teknolojileri Fuarı**

*Machine Tools, Metal - Sheet Metal Processing Machines,
Tool Holders - Cutting Tools, Quality Control - Measurement
Systems, CAD/CAM, PLM Software and Manufacturing
Technologies Fair*

4 - 7 Ekim / October 2017

www.izmirmaktekfuari.com / www.izmirmaktekfair.com

[f tuyapizmir](https://www.facebook.com/tuyapizmir) [izmirtuyap](https://www.instagram.com/izmirtuyap)



fuariizmir
Gaziemir - İzmir / TURKEY



GAZİTEK'2017

ORTADOĞU FUAR MERKEZİ - GAZİANTEP

6. GAZİANTEP MAKİNE İMALATI ENDÜSTRİ & OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ FUARI

Endüstri Zirvesi



26-29
EKİM 2017

Organizasyon



4M Yayıncılık ve Fuarçılık Tanıtım Hiz. San. Tic. Ltd. Şti.
Tel: 0212 360 19 80 (pbx) - Fax: 0212 222 48 06
E-posta: info@4mfuar.com - levent@fuartechnik.com
GSM: 0533 326 14 10 - 0542 493 34 76
www.4mfuar.com

Destekleyen Kuruluşlar



MG-5SN-XSİ ALAŞIMLARININ MİKROYAPISAL KARAKTERİZASYONU

MICROSTRUCTURAL CHARACTERIZATION OF MG-5SN-XSI ALLOYS

Erdem KARAKULAK*, Yusuf Burak KÜÇÜKER*

*Kocaeli Üniversitesi Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü 41380, Kocaeli
erdemkarakulak@kocaeli.edu.tr, yusufburakkucuker@gmail.com

ÖZET

Bu çalışmada farklı oranlarda (% 0-1.5) silisyum içeren, Mg-5Sn alaşımları döküm yöntemiyle üretilmiştir. Tüm numuneler mikroyapısal olarak incelenmiş, tane boyutu ölçümü ve sertlik testleri gerçekleştirilmiştir. Mg-5Sn alaşımlarına yapılan Si

ilavesinin ortalama tane boyutunu azalttığı ve mikroyapı içerisinde bulunan intermetalik fazların miktarını arttırdığı tespit edilmiştir, buna bağlı olarak malzeme sertliğinde artış gözlenmiştir.

Anahtar kelimeler: Magnezyum, Mg-Sn-Si, Döküm, Sertlik.

ABSTRACT

In this study, Mg-5Sn alloys containing silicon at different ratios (0 - 1.5 %) were produced by casting method. Microstructural investigations, hardness and grain size measurements were performed on all samples.

It was observed that the addition of Si to Mg-5Sn alloys caused a decrease in average grain size and an increase in the amount of intermetallic phases which resulted an increase in the hardness of the material.

Keywords: Magnesium, Mg-Sn-Si, Casting, Hardness.

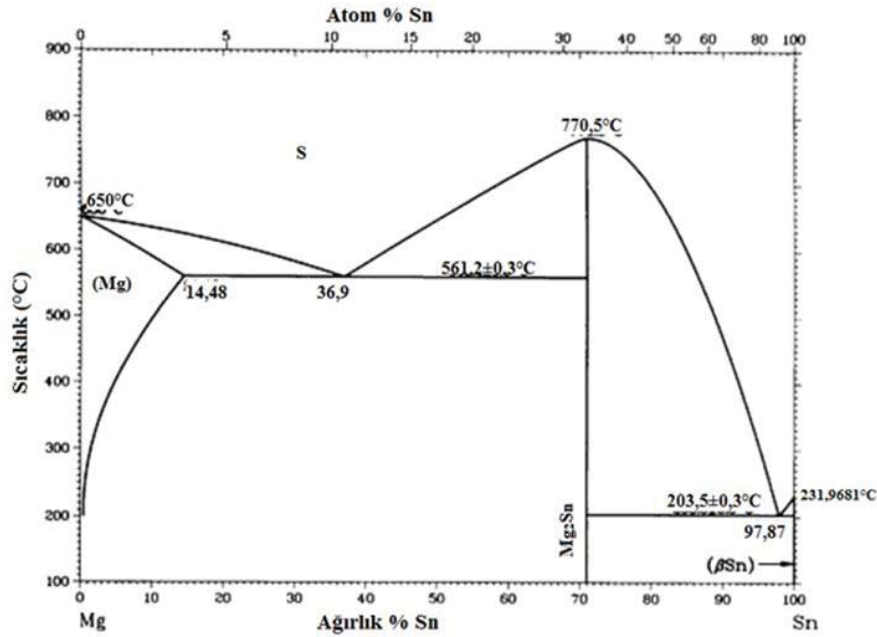
1. GİRİŞ

Teknolojik gelişmelerin gün geçtikçe artarak devam etmesi var olan tabii kaynakların dikkatli bir şekilde kullanılmasını gerektirmektedir. Kullanımdaki kısıtlamanın yanı sıra doğaya salınan zararlı gazların minimuma indirilmesi bizleri bir çok ürünün tasarımı aşamasında ağırlık tasarrufuna yöneltmektedir [1]. Özellikle otomotiv ve havacılık sektörlerinde ağırlık tasarrufu günümüzün en önemli önceliklerinden biri olmuştur. Çelikten % 78, alüminyumdan % 36 daha düşük yoğunluğa sahip magnezyum 1.74 g/cm³'lük yoğunluğuyla ağırlık tasarrufunun kritik olduğu uy-

gulamalar için umut vermektedir [1, 2]. Magnezyum alaşımlarında düşük yoğunluğun dışında iyi spesifik mukavemet, iyi dökülebilirlik, bulunabilirlik, geri dönüştürülebilirlik potansiyeli ve iyi işlenebilirlik özellikleri avantaj olarak karşımıza çıkmaktadır. Ancak bu pozitif özelliklerin dışında kullanım sıcaklığının artmasıyla mukavemetini büyük oranda kaybetmesi ve düşük sürünme dayanımı gibi olumsuz özellikler de karşımıza çıkmaktadır. Son zamanlarda bu özelliklerin geliştirilmesi için yapılan çalışmalar artarak devam etmektedir [1-3].

Magnezyuma ilave edilen kalay, magnezyumun var olan kötü yüksek sıcaklık özelliklerini geliştirmekte ve sürünme direncini artırmaktadır. Şekil 1'deki Mg-Sn faz diyagramı incelendiğinde kalayın magnezyum içinde yüksek sıcaklıktaki çözünürlüğünün yüksek olduğu ancak düşen sıcaklık ile bu çözünürlüğün

azaldığı ve Mg_2Sn intermetalik fazının oluştuğu görülmektedir. Mg_2Sn intermetalik fazının ergime sıcaklığı faz diyagramında $770,5^\circ C$ olarak görülmektedir ki bu husus yüksek sıcaklık performansının gelişmesi için oldukça önemlidir [4].



Şekil 1. Mg-Sn faz diyagramı [5].

Metalik malzemelerin içerisine yapılan alaşım elementi ilavelerinin tane boyutu üzerinde etkisi olduğu bilinmektedir. Bu etki ilave edilen alaşım elementinin katılaşma sırasında tane büyümesini kısıtlama etkisine bağlıdır. Growth Restriction Factor (GRF) olarak adlandırılan bu etki alaşım elementinin katılaştıran faz içerisindeki çözünürlüğüne ve difüzyon hızına bağlıdır [6]. Magnezyuma ilave edilen silisyum yüksek

GRF'ye sahiptir. Bu nedenle Mg içerisine yapılan silisyum ilavesi malzemenin tane boyutunun küçülmesini sağlayacaktır [7].

Bu çalışmada Mg-5Sn alaşımı üzerinde çalışılmış, silisyumun bu alaşımın mikroyapı, tane boyutu ve sertlik özelliklerine etkisi incelenmiştir.

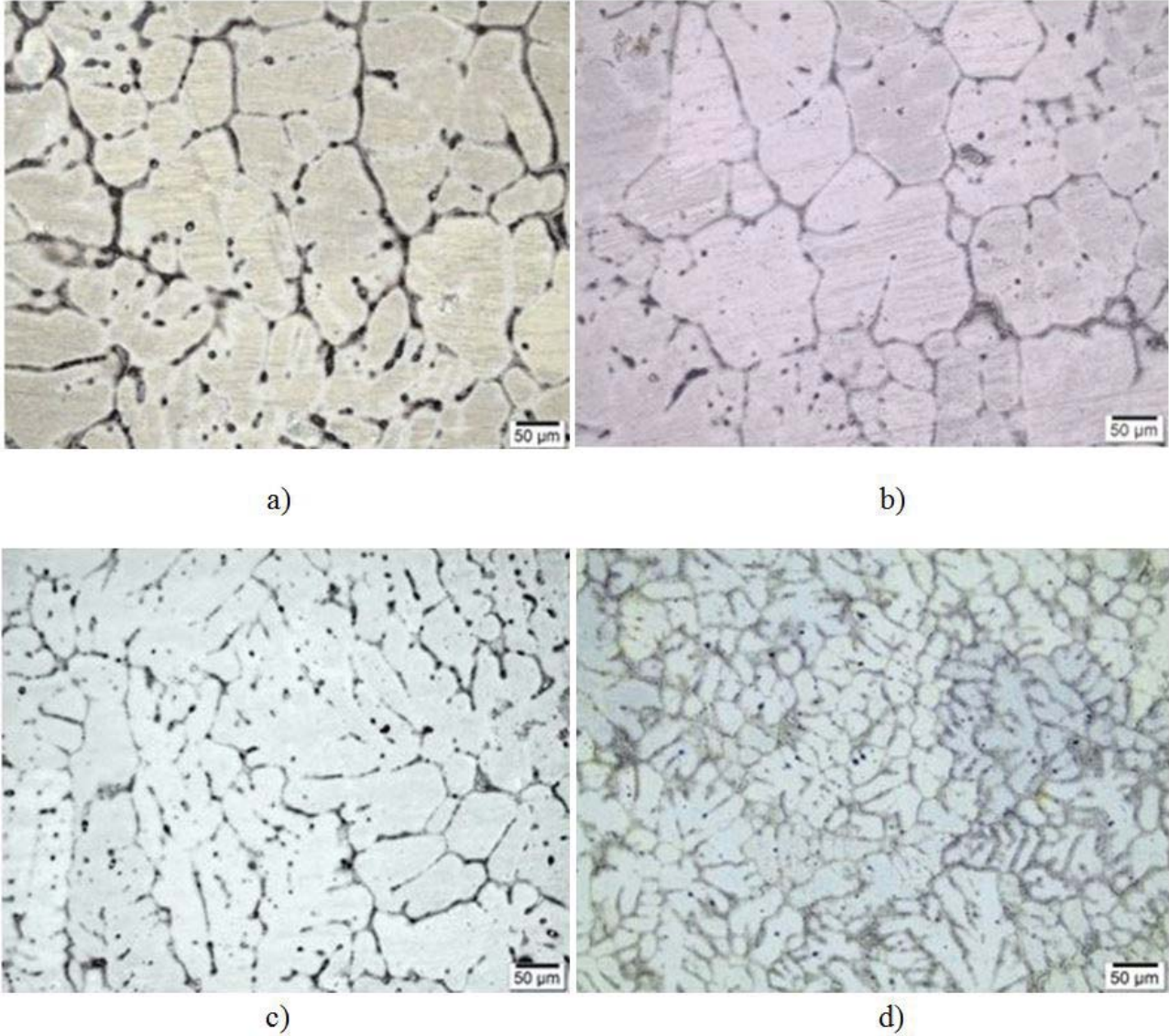
2. DENEYSEL ÇALIŞMALAR

Farklı kimyasal kompozisyonlara sahip Mg-5Sn-xSi alaşımlarının dökümünde saf metaller kullanılmıştır. Ergitme ve alaşımlama işlemi grafit potalı indüksiyon ocağında gerçekleştirildikten sonra döküm işlemi ise 3x5x25cm ölçülerinde çelik kalıba yapılmıştır. Ergitme işlemi sırasında koruyucu atmosfer olarak Ar gazı kullanılmıştır. İlk aşamada Mg-5Sn master alaşımı dökülmüş, ardından bu master alaşımdan kesilen parçalar tekrar ergitilerek % 0-1.5 arasında değişen miktarlarda silisyum ilave edilerek 4 farklı bileşime ulaşılmıştır.

Döküm işleminden sonra döküm ürünlerinden mikroyapı incelemeleri ve sertlik ölçümleri için uygun ölçülerde numuneler kesilmiştir. Bu numuneler zımparalama ve parlatma işlemleriyle metalografik olarak hazırlanmışlardır. Metalografik numune hazırlama aşamalarından sonra optik mikroskop incelemeleri, tane boyutu analizleri ve Vickers sertlik ölçümleri gerçekleştirilmiştir.

Farklı bileşime sahip numunelerin dağlanmış konumdaki optik mikroskop görüntüleri Şekil 2’de verilmiştir. Mg-Sn alaşımlarında görülen fazlar a-Mg ve Mg_2Sn ile sınırlı olmaktadır. Alaşıma ilave edilen Si ile Mg_2Si fazının da oluşması söz konusudur. Mg_2Sn , tane sınırlarında görülmektedir ve süreklilik göster-

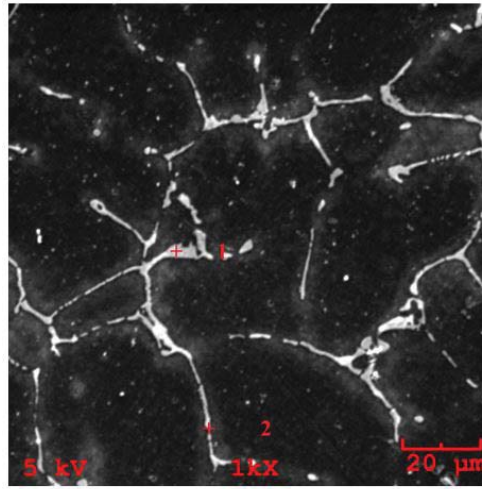
mektedir. Alaşımın içeriğindeki Si miktarının artması ile Mg_2Si ’nin tane sınırında süresiz bir şekilde ortaya çıktığı görülmektedir. Ayrıca mikroyapılar incelendiğinde silisyumun sahip olduğu yüksek GRF değeri sayesinde silisyum miktarının artması ile tane boyutundaki düşüş açık bir şekilde görülmektedir.



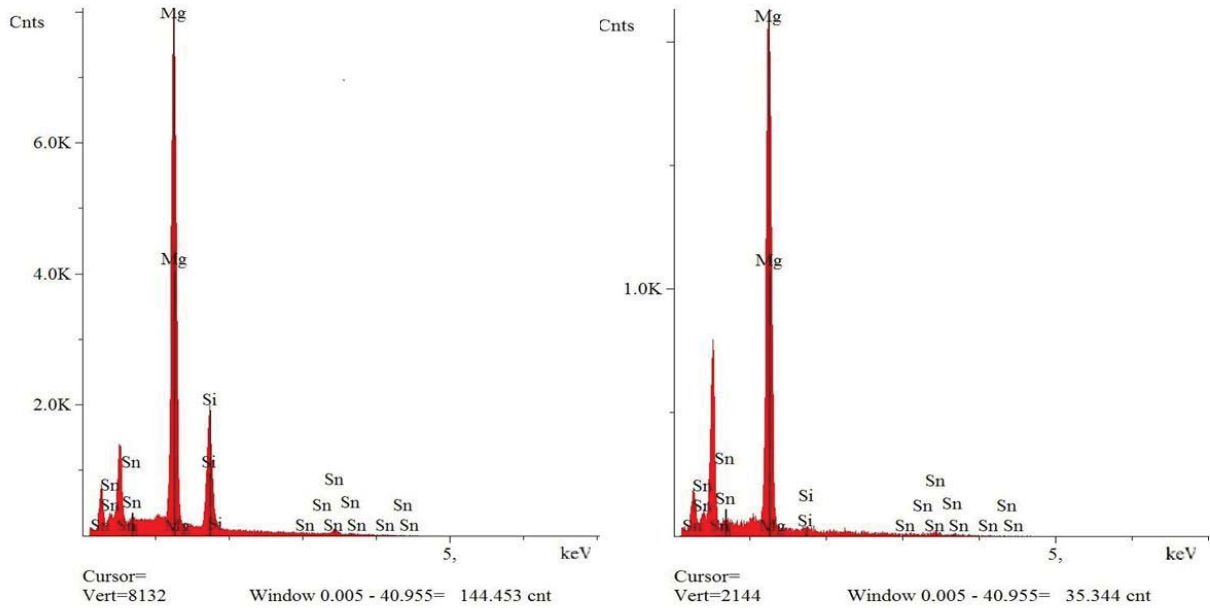
Şekil 2. Farklı oranlarda Si içeren Mg-5Sn alaşımlarının optik görüntüleri
a) % 0 Si, b) % 0.5 Si, c) % 1 Si, d) % 1.5 Si

Optik mikroskop görüntülerinin dışında numunelerin SEM görüntüleri alınmış ve mikroyapıdaki fazların kimyasal kompozisyonlarının belirlenmesi için EDX analizleri yapılmıştır. Şekil 3’te SEM görüntüsüne ve

mikroyapıda bulunan intermetalik fazların EDX analizlerine yer verilmektedir. EDX analizleri ile elde edilen kimyasal analiz sonuçları ise Tablo 1’de verilmiştir.



a)



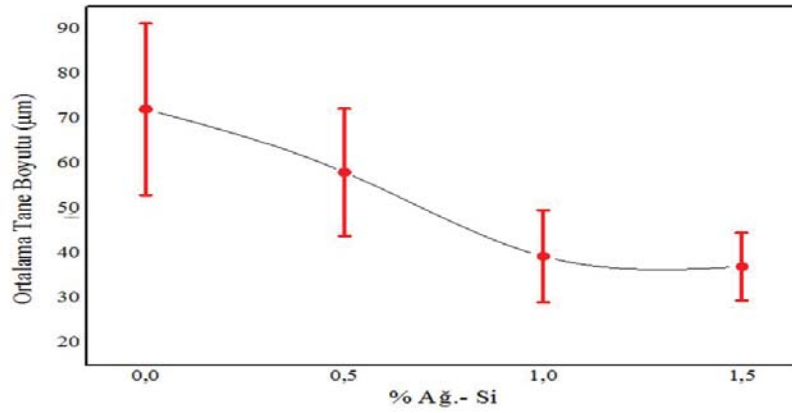
Şekil 3. a) Mg-5Sn-1.5Si alaşımına ait SEM görüntüsü, b) SEM görüntüsündeki 1 nolu bölgenin EDX analizi, c) SEM görüntüsündeki 2 nolu bölgenin EDX analizi.

Tablo 1. Şekil 3'te verilen EDX analizleri sonucu elde edilen kimyasal analizler

Analizin Alındığı Yer	Mg (ağ.-%)	Sn (ağ.-%)	Si (ağ.-%)
1 Numaralı bölge	83.16	7.63	9.21
2 Numaralı bölge	82.32	17.68	-

Tüm numunelerin optik mikroskopta alınan mikro-yapıları üzerinden tane boyutu ölçümü yapılmıştır. Ölçümlerde her numune için aynı büyütmeden üçer görüntünün tane boyutları ölçülüp, ortalama ve stan-

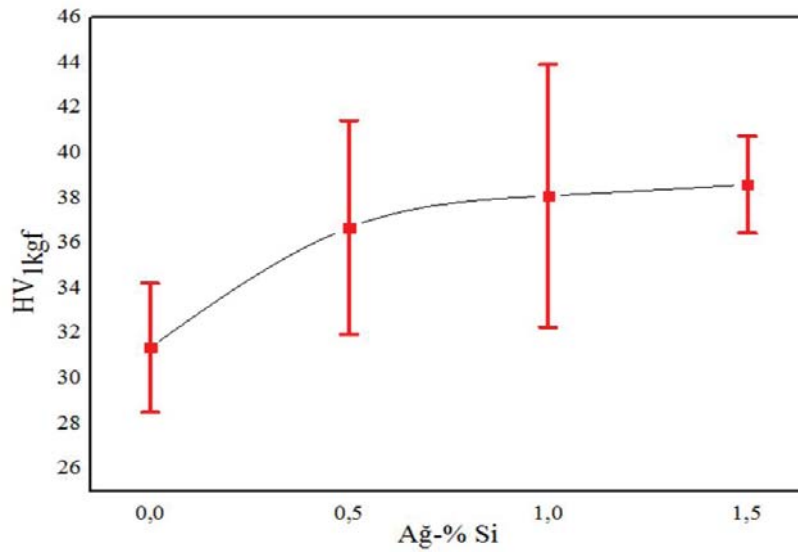
dart sapması hesaplanmıştır. Tane boyutunun silisyum miktarı ile değişimi Şekil 4'te verilen grafikte gösterilmiştir.



Şekil 4. Mg-5Sn alaışımının tane boyutuna Si ilavesinin etkisi

Sertlik ölçümleri için Future-Tech Vickers sertlik cihazı kullanılmıştır. Tüm ölçümlerde yük 1 kgf ve yükün uygulanma süresi 10 saniye olarak sabit tutulmuştur.

Her numuneden 10 sertlik ölçümü alınıp ortalama ve standart sapma değerleri hesaplanmıştır. Sertlik ölçüm sonuçları Şekil 5'te verilmiştir.



Şekil 5. Mg-5Sn-xSi numunelerinin sertliğinin Si miktarına göre değişimi

3. SONUÇLAR

I. Mg-5Sn alaışımı içerisine yapılan silisyum ilavesinin mikroyapıda Mg_2Si fazının oluşmasına yol açtığı belirlenmiştir.

II. Silisyumun GRF değerinin çok yüksek olmasından dolayı artan Si miktarı ile tane boyutunda ciddi bir düşüş gözlenmiştir. Ortalama tane boyutu silisyum içer-

meyen alaşım için 72.14 µm iken % 1.5 silisyum içeren alaşımda 37.0 µm olmuştur.

III. Silisyum ilavesiyle tane boyutunun azalması ve Mg_2Si fazının oluşması malzemenin sertliğinin artmasına neden olmuştur. Sertlik değerleri silisyum içermeyen alaşım için 31.37 HV, % 0.5 Si içeren alaşımda 36.69 HV, % 1.0 Si içeren alaşımda 38.1 HV, % 1.5 Si içeren alaşımda 38.59 HV olarak ölçülmüştür.

KAYNAKÇA

- [1] M. Gupta, N. M. L. Sharon, "Magnesium, Magnesium Alloys, and Magnesium Composites", John Wiley & Sons, Inc. Publication, 1-5, 2011.
- [2] T. A. Leil, "Development of New Magnesium Alloys for High Temperature Applications", Doktora tezi, Clausthal Üniversitesi, 2009.
- [3] B. L. Mordike, T. Ebert, "Magnesium properties, applications, potential", Materials Science and Engineering A, 302, 37-45, 2001.
- [4] A. A. N. Hashemi, J. B. Clark, "The Mg-Sn (magnesium-tin) system", Bulletin of Alloy Phase Diagrams, 5, 466-475, 1984.
- [5] ASM Handbook, Vol 3, "Alloy Phase Diagrams", 1107-1108, 1988.
- [6] D. H. StJohn, M. A. Easton, M. Qian, "The interdependence theory: An improved predictor of grain size", 13th International Conference on Aluminum Alloys, Pittsburgh, 2012.
- [7] Y. Lee, "Grain Refinement of Magnesium", Doktora tezi, Department of Mining, Minerals and Materials Engineering The University of Queensland, Brisbane, Australia, 2002.



Dergilerimiz artık
**Parmağınızın
Ucunda!**



**Prestij Yayıncılık olarak, Sektörel Yayıncılıkta
26 yıldır sizlerle buluşuyoruz.**
Gelişen teknolojiyle birlikte, bizler de yenileniyoruz.
Artık geleneksel dergiciliğin dışında
mobil uygulamalarla da sizlerle olacağız.

Mobil uygulamamızı, Akıllı telefon ve tabletlerinize
rahatlıkla indirip dergilerimizin son sayılarını takip edebilirsiniz.

Prestij Yayıncılık uygulamamızı

Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Google Play



App Store



TÜRKİYE'nin PATENT ŞAMPİYONU ARÇELİK A.Ş. DÜNYA PATENT LİĞİ'nde 74. SIRAYA YÜKSELDİ

Arçelik A.Ş.

EV TEKNOLOJİLERİNDE DÜNYANIN ÖNDE GELEN ŞİRKETLERİNDEN ARÇELİK A.Ş., TEKNOLOJİ VE İNOVASYON ALANINDAKİ YETKİNLİK VE BECERİSİNİ ULUSLARARASI LİSTELERDEKİ YÜKSELİŞİYLE TESCİL LİYOR. BİRLEŞMİŞ MİLLETLER BÜNYESİNDEKİ DÜNYA FİKRİ HAKLAR ÖRGÜTÜ (WIPO) TARAFINDAN YAYINLANAN 'EN ÇOK ULUSLARARASI PATENT BAŞVURUSU YAPAN ŞİRKETLER' LİSTESİNDE GEÇTİĞİMİZ YIL 78'İNCİ SIRADA YER ALAN ARÇELİK A.Ş., EN GÜNCEL YILLIK LİSTEDE DÖRT BASAMAK DAHA İLERLEYEREK 74'ÜNCÜ SIRAYA YERLEŞTİ. ARÇELİK A.Ş. CEO'SU HAKAN BULGURLU: "DÜNYA FİKRİ HAKLAR ÖRGÜTÜ'NÜN (WIPO) LİSTESİNDE DÖRT BASAMAK TIRMANARAK 74'ÜNCÜ SIRAYA ULAŞMAMIZ, YENİLİKÇİLİK VİZYONUMUZU GÜÇLÜ ŞEKİLDE ORTAYA KOYUYOR. YILDA 300'DEN FAZLA BULUŞUMUZ İÇİN PATENT BAŞVURUSU YAPARAK GLOBAL TEKNOLOJİ DEVLERİNİN YER ALDIĞI BU LİSTEDE ÜLKEMİZİ TEMSİL ETMEKTEN GURUR DUYUYORUZ" DEDİ.

Birleşmiş Milletler bünyesindeki Dünya Fikri Haklar Örgütü (WIPO) tarafından yayınlanan 'En çok uluslararası patent başvurusu yapan şirketler' listesinde son 10 yıldır ilk 200

şirket arasında tek Türk şirketi olan, 2016 yılında 78. sıraya yerleşerek ilk 100 arasına giren Arçelik A.Ş., açıklanan en güncel listede 74. sıraya yükseldi. Arçelik A.Ş., 2016 yılında toplam 320 patent başvurusu yaptı.

Arçelik A.Ş. bu başarısıyla Türkiye'den bir kurumun listede ulaştığı en yüksek sıralamaya sahip olurken, bugüne kadar listedeki en yüksek derecesini de elde etti. Türkiye'nin Patent Şampiyonu olan Arçelik A.Ş. ayrıca, Avrupa Patent Ofisi (EPO) tarafından Türkiye'den tescil edilen patent başvurularının yarısını tek başına yapıyor. Toplam 14 Ar-Ge Merkezi ve 1300'den fazla Ar-Ge çalışanı bulunan Arçelik A.Ş., 2600'den fazla buluşa sahip.

Bu yıl "İnovasyon – Yaşamları İyileştirmek" temasıyla kutlanan 26 Nisan Dünya Fikri Haklar Günü kapsamında açıklamalarda bulunan Arçelik A.Ş. CEO'su Hakan Bulgurlu, "Ar-Ge ve inovasyon yolculuğumuzda ilk patent başvurumuzu yaptığımız 90'lı yıllardan bu yana başarılarımızı istikrarlı şekilde artırdık. Dünya Fikri Haklar Örgütü'nün (WIPO) listesinde dört basamak tırmanarak 74'üncü sıraya ulaşmamız, yenilikçilik vizyonumuzu güçlü şekilde ortaya koyuyor. Sektörümüzde dünyanın en yenilikçi



ürünlerini geliştirerek, gelecek yıllarda daha üst sıralara yükselmeyi hedefliyoruz" dedi.

Türkiye'den Dünya Fikri Haklar Örgütü'ne yapılan başvuruların yaklaşık üçte birinin Arçelik'e ait olduğunu vurgulayan Hakan Bulgurlu, "Yılda 300'den fazla buluşumuz için patent başvurusu yaparak global teknoloji devlerinin yer aldığı bu listede ülkemizi temsil etmekten gurur duyuyoruz. Ev teknolojileri alanında fikri hakların güçlendirilmesi ve korunması için sektörümüze öncülük etmeye devam edeceğiz" dedi.



Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

METAL DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 12 Sayı



150 ₺

KALIP DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 6 Sayı



100 ₺

CADCAMCAE DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 4 Sayı



80 ₺

ABONE FORMU / SUBSCRIPTION FORM

Abone Bilgileri / Subscriber Informations

Firma / Company Name:

Ad Soyad / Name Surname:

Title / Mr. / Mrs. (tick as applicable)

Departman / Department:

Adres / Address:

İlçe / County:

İl / City:

Posta Kodu / Post Code:

Tel:

Fax:

e-mail:

V. Dairesi / V. No:

☐ Banka havalesi ile yatırdım
Paid with bank transfer

Abonelik Başlangıç:/...../.....
Subscription Beginning Date:/...../.....

☐ Elden yatırdım
Direct Payment

Abonelik Bitiş:/...../.....
Subscription Ending Date:/...../.....

BANKA HESAP NUMARALARI - Bank Account Numbers

İş Bankası

1135 Balmumcu Şubesi

Hesap No: 401414

IBAN: TR81000640000011350401414

Akbank

420 Esentepe Şubesi

Hesap No: 37341

IBAN: TR700004600420888000037341

EURO ACCOUNT PRESTIJ YAYINCILIK BAS. HİZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

TÜRKİYE İŞ BANKASI - BALMUMCU BRANCH

BICS/SWIFT CODE: 1135 ISBKTRISXXX

IBAN (RATING NUMBER): TR230006400000211353416049

ACCOUNT NO: 3416049

“Isıl işlem sektöründeki partneriniz”

Isıl işlem sektöründe 2010'dan beri servis, sistem, yedek parça konularında sizin için çözümler üretiyoruz.

SARVION

SARVION END. MLZ. VE MÜH. TİC. A.Ş.
TOSB TAYSAD Organize Sanayi Bölgesi Cd:1
Yol:15 No 1 41420 Çayırova Kocaeli/Türkiye
T : 00 90 262 658 83 76 F: 00 90 262 658 83 66
info@sarvion.com www.sarvion.com

PARTNERLERİMİZ

ST SİSTEM TEKNİK
SARAYFIRILARI A.Ş.

WS

SBS

AVION

SİSTEM MAKİNA
Endüstriyel Pompa ve Sistemler

DOH

SuperSystems
Europe

SKAKO

AKMETAL'DEN YENİ NESİL HURDA ALERİT

YENİ NESİL HURDA İLE KÖTÜ SÜRPRİZLERLE KARŞILAŞMAZSINIZ

- Lloyd onaylı dökümhaneden analiz sertifikalı,
- Kirli ve analizi karışık hurdalara son veren,
- İstenilen kimyasal analizde ve hedefe uygun,
- İstenildiğinde Hidrojen, Azot ve Oksijen ölçümü imkanı sunan,
- Şarj numaralarıyla izlenebilirlik sağlayan,
- İsteddiğiniz ölçü ve ağırlıkta **Yeni Nesil Hurda**.

İNDÜKSİYON OCAĞINDA HER ANALİZİ YAPABİLİRSİNİZ

- 0,020 - 0,10 içeriğinde %C,
- % S < 0,003 seviyelerinde,
- Hidrojen, Azot ve Oksijen gibi gazlardan arındırılmış yüksek saflıkta çelik,
- İstenildiğinde %N: 0,0050 seviyelerine çekilebilir ya da
- Özel alaşımlandırma ile %N: 0,0100 - 0,2500 seviyelerine çıkarılabilir,
- Böylece azotlu alyaj kullanımına son verir.

KAZANCINIZ BU KADARLA DA BİTMİYOR!

- Siparişiniz 1 haftada kapınızda
- Alyaj sarfiyatınızı azaltır
- Stok maliyeti yok
- Yerden tasarruf sağlar
- Talaşlar ve besleyiciler geri kazanılır
- Enerji ve zaman tasarrufu sağlar
- Nem ve sıvı ihtiva etmez
- Max. 100 kg'lık salkımlar halinde yükleme kolaylığı ve
- Hemen ergitilip döküme hazır Alerit külçeler



■ HEMEN SİPARİŞ İÇİN

Tepeören Mah. Eski Ankara Asfaltı Cad.
No : 236, 34959 Tuzla-İstanbul
Tel : 0 (216) 593 03 80 - Fax : 0 (216) 593 03 82
info@akmetal.com
www.akmetal.com



AKMETAL
Metalurji Endüstrisi A.Ş.