



**5M İndüksiyon Sistemleri,
Koçak Metalurji Yeni
Yatırımında 5M'i Tercih etti**



**Prof. Dr. Özgül KELEŞ
Kurumlarda İnovasyon Kültürü
Yönetiminde Tek Ve Özgün Ürün**



**A. Levend OTSUKARCI
Inductotherm Türkiye,
Yüzünü Yurtdışına Dönüyor!**

AKMETAL'DEN YENİ NESİL HURDA ALERİT

YENİ NESİL HURDA İLE KÖTÜ SÜRPRİZLERLE KARŞILAŞMAZSINIZ

- Lloyd onaylı dökümhaneden analiz sertifikalı,
- Kirli ve analizi karışık hurdalara son veren,
- İstenilen kimyasal analizde ve hedefe uygun,
- İstenildiğinde Hidrojen, Azot ve Oksijen ölçümü imkanı sunan,
- Şarj numaralarıyla izlenebilirlik sağlayan,
- İsteddiğiniz ölçü ve ağırlıkta **Yeni Nesil Hurda**.

İNDÜKSİYON OCAĞINDA HER ANALİZİ YAPABİLİRSİNİZ

- 0,020 - 0,10 içeriğinde %C,
- % S < 0,003 seviyelerinde,
- Hidrojen, Azot ve Oksijen gibi gazlardan arındırılmış yüksek saflıkta çelik,
- İstenildiğinde %N: 0,0050 seviyelerine çekilebilir ya da
- Özel alaşımlandırma ile %N: 0,0100 - 0,2500 seviyelerine çıkarılabilir,
- Böylece azotlu alyaj kullanımına son verir.

KAZANCINIZ BU KADARLA DA BİTMİYOR!

- Siparişiniz 1 haftada kapınızda
- Alyaj sarfiyatınızı azaltır
- Stok maliyeti yok
- Yerden tasarruf sağlar
- Talaşlar ve besleyiciler geri kazanılır
- Enerji ve zaman tasarrufu sağlar
- Nem ve sıvı ihtiva etmez
- Max. 100 kg'lık salkımlar halinde yükleme kolaylığı ve
- Hemen ergitilip döküme hazır Alerit külçeler



■ HEMEN SİPARİŞ İÇİN

Tepeören Mah. Eski Ankara Asfaltı Cad.
No : 236, 34959 Tuzla-İstanbul
Tel : 0 (216) 593 03 80 - Fax : 0 (216) 593 03 82
info@akmetal.com
www.akmetal.com



AKMETAL
Metalurji Endüstrisi A.Ş.



Taklit edilemeyen tek şey kalitedir...



ISIL İŞLEM SANAYİ A.Ş.



Meclis Mah. Atatürk Cad.
Manyas Sok.No:9 Sancaktepe - İstanbul
Tel : 0216-415 87 00 - Fax : 0216-364 66 00
www.insa.com.tr email : info@insa.com.tr

Değerli Okuyucu Dostlarımız,

1992'de kurulan 1989'dan beri emek verilen 26 yılı geride bırakan METAL DÜNYASI için, biz de "yolun ortasına daha var" diyor, hedefimizi daha uzağa, başarı çitımızı daha yükseğe koyuyoruz.



Kenan ANIL

Özüne bakıldığında bir yayıncılık kuruluşu için, özellikle okumanın az olması için kurgulanmış Türkiye'de; Çalkantıların, krizlerin, kaosların yaşadığı her 5 yılda altüst olan yaşantımızla yine de yolumuza sizlerle devam ediyoruz...

Çok çalışmayla, ilkelerine sadık kalmayla, sektörün sesi olmak kaygısıyla, birlikte başarıya kendi ni adamayla, insana saygıyla, tokgözlülükle, toksözlülükle ve olabildiğince tevazuyla geçen zor yıllar sağladı bize bu ayrıcalığı.

Sizlerin katkısıyla büyük emekle hazırladığımız Metal Dünyası yayına başladığından bugüne kadar Metalurji ve malzeme sektörünün sesi oldu ve bundan sonrada aynı kararlılıkla yoluna devam edecek.

Prestij Yayıncılık olarak; hakkaniyet, vicdan ve birlikte var olma kültürünü esas alarak, doğru bilgilerimizden şaşmadan, çağın koşullarına uyarak çalışmanın karşılığını geçmişte aldık, umarız gelecekte de bu değerlerin egemen olacağı bir toplumda yolculuğumuzu sürdürebiliriz. Dile kolay inatla mücadele ettığımız ve yılmadan 26.yılımızı geride bırakarak bu sektörle birlikte büyümenin onurunu yaşıyoruz.

Tek Türkiye'de değil dünyanın birçok yerinde sektörel yayıncı olarak kabul görmek ve birçok konuda ön planda tutulmak sanırım herkese nasip olmamıştır. Bundan dolayı bize inanan ve bizle hareket eden herkese teşekkür ediyoruz.

Yeni çağa ayak uydurmak adına yaptığımız yatırımlarla dergilerimizi 5 yıldır dijital ortamda da yayınlıyoruz. Bunlardan biri artık IOS ve Android üzerinden mobil uygulamamızı indirenlerin sayısı her geçen gün artıyor. Ayrıca internet sitelerimizin yeni yüzüyle tanışacak ve mobil uyumlu şekilde rahatça izleyebileceksiniz. Bizleri sosyal medyada da bırakmayıp izleyen ve dergilerimizi okuyan herkese teşekkür ediyoruz.

www.prestijweb.tv oluşturmamızın amacı konusunda uzman kişilerle mesleğini anlatması ve böylece sektöre kazanılacak kişilere mesleği sevdirmektir. Şu ana kadar bu şekilde birkaç proje gerçekleştirebildik. Bizi sevindiren birçok okulda dersliklerde öğrencilere gösterilmesi buda bizi çok memnun ediyor. Sizlerden isteğimiz Metal imalat sektöründe uzman kişilerin mesleğini uygulamalı anlatacaklarını bizi davet etmesi.

Güçlü ve sağlıklı yarınlar için. Gelecek nesillere güzel günler bırakmanın bilinciyle sağlıklı kalın

Kenan Anıl



Metal Dünyası
Sektörel Yayıncılar
Derneği Üyesidir.
www.seyad.org

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz



Available on the



Google play

DANIŞMANLAR KURULU



Metal Isıl İşlem
Sanayicileri Derneği



Türkiye Alüminyum
Sanayicileri Derneği



Türkiye Döküm
Sanayicileri Derneği



Korozyon Derneği



Kalite Derneği



Endüstriyel Fırın Sanayicileri
ve İşadamları Derneği



Türkiye Çelik Üreticileri
Derneği



Taşıt Araçları
Yan Sanayicileri Derneği



Otomotiv Sanayi
Derneği



Türk Seramik Derneği

Global PARTNERİNİZ.

Uluslararası geniş ağıımız,
Stok gücümüz ve
Kaliteli ürünlerimiz ile ...



**SEKTÖRDE
20 YIL**



AVEKS H3-C100



AVEKS

www.aveks.com



İmes Sanayi Sitesi C Blok 306 Sk. No. 4
Y. Dudullu, Ümraniye, İstanbul, 34775 TURKEY
T. +90 (216) 540 00 60 F. +90 (216) 540 00 61

Palladium Tower Kat:31 Kardelen Sok. No:2
Barbaros Mah. Atasehir, İstanbul, 34746 TURKEY
T. +90 (216) 514 90 00 F. +90 (216) 514 90 90

E-5 Karayolu Üzeri Tavşanlı Mevkii No:44
Yolbulan Antrepo Yanı Gebze, Kocaeli TURKEY
T. +90 (262) 724 99 14-15 F. +90 (262) 724 99 12

32 Children In Shouting Contest In The Fan Test Chamber



ZIEHL-ABEGG

48-49 Coşkunöz Eğitim Vakfı'nın Kurucusu M.Kemal Coşkunöz 30. Kuruluş Yılı Dönümünde Özel Bir Sergi İle Anılıyor



COŞKUNÖZ

50-51 Fırın, Yedek Parça ve Özel Yazılımlarımızla Isıl İşlem Sektöründe Büyüyerek Hizmet Vermeye Devam Ediyoruz.



3E ENDÜSTRİYEL MÜH.

84-86 Satınalma 4.0: Satınalma'da Dijital Dönüşüm



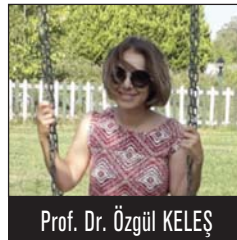
Gürkan HÜRYILMAZ

88-92 E-Satınalma Yönetimi ve Çelik Sektöründe Bir Uygulama



Meriç BAYKAL

94-96 Kurumlarda İnovasyon Kültürü Yönetiminde Tek ve Özgün Ürün



Prof. Dr. Özgül KELEŞ

Reklam İndeksi

3E MÜHENDİSLİK.....	51
5M.....	27
AKALIN ISIL İŞLEM.....	57
AKM METALURJİ.....	83
AKMETAL METALURJİ.....	Ön Kapak İçi
ALİSAN.....	10-11-13-15
ALPER ISIL İŞLEM.....	85
AUTOMEKANİKA.....	93
ANKATEK.....	97
ANKON.....	39
AVEKS.....	5
BES MÜHENDİSLİK.....	23-75
BULUT MAKİNA.....	69
BURSA END. ZİRVESİ.....	91
BODYCODE İSTAŞ.....	61
CB METAL.....	41
ÇUKUROVA KİMYA.....	67
ECO STAR.....	71
EGES.....	35
EKW.....	19
ER-MİR TEKSTİL.....	29
FIT FAİR.....	74
FORMNEXT.....	79
GEDİK HOLDİNG.....	33
HAZNEDAR-DURER-VARDAR.....	31
HEXAGON.....	49
HERAEUS ELECTRO-NITE.....	7
İNDEMAK.....	55
INDUCTOTHERM.....	17
İNCE KARALAR.....	65
İNSA ISIL İŞLEM A.Ş.....	3
IPSEN-EKSAŞ.....	Arka Kapak
LMA.....	9
MAGMA.....	59
MAK ELEKTRONİK.....	37
MARMARA METAL.....	89
METEM.....	76
METKON.....	73
MFN.....	45
MOSTON METALURJİ.....	81
MTC METALURJİ.....	21
NEDERMAN.....	77
OERLIKON BALZERS.....	47
ONUR ISIL İŞLEM.....	53
REPAMET.....	25
SARVİON.....	Arka Kapak İçi
TEKSER END.....	87
TUBE-STEEL FAİR.....	82
UNİKON.....	63
VALANS.....	42-43
WIN.....	95

Dergimiz Hakemli Dergidir

YAZI YAYIM KOŞULLARI

- Yazılar A4 boyutunda, 5 sayfayı geçmeyecek şekilde PC WORD dokümanı olarak mail ile gönderilmelidir. Yazıya uygun fotoğraf da ayrıca gönderilmelidir.
- Gönderilen yazıların dergimizde yayınlanması için yazılan metnin gün, ay, tarih bilgileri ile yazarların imzalarının da bulunması rica edilir. Ayrıca yazarlarımız kendi fotoğraflarını ve kısa özgeçmişlerini de yazıya eklemelidir.
- Yazılarda İngilizce başlığı ve özetin İngilizcesi de verilmelidir.
- Yazılarda kullanılan fotoğraflar ve grafikler 300 dpi çözünürlükte net ve temiz olmalıdır.
- Yazıların sonuna yararlanılan kaynakça eklenmelidir.
- Özgün ve derleme yazılardaki görüşler yazarına, çevirilerden doğacak sorumluluk ise çevirmene aittir.
- Dergiye gönderilen yazılar, yayımlansın ya da yayımlanmasın yazarına iade edilmez.
- Yayımlanan her makale yazarı/yazarları dergimizin bir yıllık ücretsiz aboneli olurlar. Bu nedenle yazarlarımızın kendi irtibat adreslerini ve mail adreslerini de göndermeleri rica olunur.

Kapakta kullanılan fotoğraf



Fuar Görselidir.

Dökümhanelerde Verimlilik ve Kalitenin Sırrı “Heraeus Electro-Nite” - Bir Teknoloji Lideri -

- Dökme Demirde Termal Analiz (%C, %Si, T_L , T_S , ΔT , ΔT_M , SC)
- Sayısal Sıcaklık Ölçüm Cihazı
- Sabit, Portatif, Hafızalı, RF Antenle Veri İletimi
- Daldırma Tipi Termokupllar
- Sıvı Metalden Spektrometre Numune Alıcılar
- Kompanzasyon kabloları, Daldırma Lanları ve Kontak Elemanları



TS EN ISO 9001:2008
Kalite Yönetim Sistemi
Belge No: KY-513-03/KG-07/09-R



Electro-Nite

Your critical link to quality through sensor technology •

Bilgehan Aksu:

5M, 15. YILINDA ZORU BAŞARMA AZMIYLA
15 TON VE ARTAN KAPASİTESİYLE
ÇELİKHANELERDE VARLIĞINI YÜKSELTİYOR



yakın zamanda yeni ülke ve yeni coğrafyalarda da çelikخانه ve diğer üretilen sistemlerimiz ile hizmet sunmaya devam edeceğiz.

Bu anlamda Azerbaycan'a gönderilen sistemlerimiz ile kurulacak çelikخانه yatırımı için kesintisiz çelik ergitme tesisinde 5M'in 13.000kW gücünde Mel&Melt&Hold tristör kontrollü 3x15 Ton çelik ergitme sistemi tercih edilmiştir. 130.000 Ton/Yıl çelik üretim kapasitesine sahiptir. Sistem:

2x6000kW İndüksiyon Güç Konver-
törü

1x1000kW Bekletme, Ön Isıtma, Sinterleme

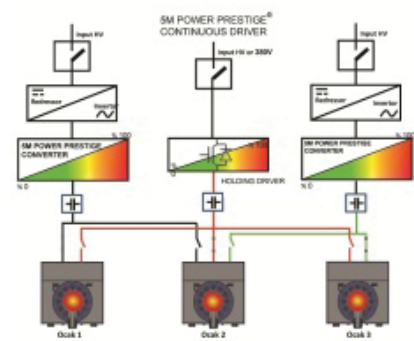
3x15 Ton ergitme ocakları

Azerbaycan'a gönderilmiş olan sistemin, montaj çalışmaları hızla devam ediyor. 2018 yılı Aralık ayı içinde faaliyete geçmesi planlanmaktadır.

2002 YILINDA KURULAN, 15. YILINDA İMZASINA NAZAR BONCUĞU TAKAN, 4 KITA 35 ÜLKEDEN FAALİYET GÖSTEREN 5M'İN 5 ORTAĞINDAN BİRİ OLARAK: SEKTÖRDE EN BELİRGİN FARKLILIĞIMIZ; HER GEÇEN GÜN BÜYÜYEN KAPASİTELERLE ÜRETİLEN ÜRÜNLERİMİZİN BAŞARISININ YANI SIRA, BEŞ ORTAĞIN SEKTÖR İÇERİSİNDE TECRÜBE KAZANARAK, MÜŞTERİLERİMİZLE AYNI DİLİ KONUŞMASI, BU SAYEDE DE ONLARIN TALEPLERİNİ DOĞRU ANLAYIP, İSTEKLERİ İÇİN EN İDEAL EN EKONOMİK ÇÖZÜMLER SUNMASINA OLANAK SAĞLAMASIDIR.

Bu alanda Orta Doğu ülkeleriyle başlayan; (çelik hurda, çelik bilet üretimi ve beraberinde lama, köşebent vs. inşaat demiri üretimi) indüksiyon ergitme ocak ihtiyaçları ile başlayan sürecimiz, çelikhane makinaları üreten ve her biri alanında uzman olan çözüm ortaklarımızın da değerli katkılarıyla; anahtar teslimi çelikhane-

ler, sürekli döküm makinaları (CCM), filtre sistemleri, laboratuvarlar, haddehane tesisleri olarak gelişim göstermiş olup, başlangıç noktası olan Orta Doğu ülkeleri (Suriye, Mısır, Libya, İran, Irak) yanında, Türkiye, Rusya, Romanya, Azerbaycan ülkelerini de eklemiştir. Bu alandaki çalışmalarımız artarak devam etmekte olup,



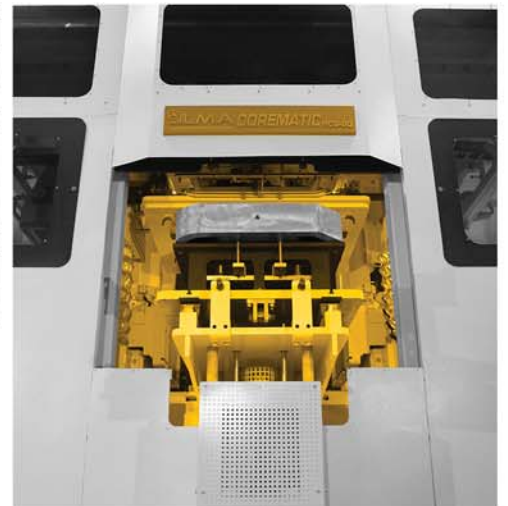


HIZLI VE ROBUST

- etkin tasarım
- hidrolik ve elektrikli opsiyonel seçenekler
- sıcak ve soğuk kutu maça üretim prosesi için otomatik maça kumu hazırlama ve dağıtım sistemleri
- gaz jenaratörleri



"Corematic CB 60/80 "
Aydöküm-Ankara
tesislerinde başarıyla
devreye alınmıştır.



TECRÜBE GÜÇTÜR

Doğanın gücünden ilham aldık;

35 yıldır aksamayan hizmet
aşkımız ve edindiğimiz birikim
ile Türkiye pazarına yön verdik.
Dünyanın en iyi markalarını
temsil ettik. Türkiye'nin en
güçlü satış ağını kurduk.
Satış ve satış sonrası destekle
gücümüze güç kattık.
Sektör lideri yüzlerce firmayı
referans edindik.

Yol arkadaşlığınız, dostluğunuz,
ilginiz ve duyduğunuz güven için
sonsuz teşekkürler...

ALISAN

Bütçeniz ve Kaliteniz

Kalite analizleri, ürün, verimlilik ve karlılık açısından önemlidir. Cevherden metale; hatta inklüzyonlara kadar analizlerinizde benzersiz hassasiyet, yüksek doğruluk ve sürat.

Çok yönlü XRF Spektrometreler, endüstri lideri Optik Emisyon Spektrometreler, prestijli ve yüksek performanslı Otomasyon Sistemleri, tüm ihtiyaçlarınız için tek adres.

Üstün ürün kalitesi ve düşük maliyetler için sadece cihaz değil, uzmanlığımız ve tecrübemiz de hizmetinizde.

XRF ve Optik Emisyon analizlerinde güç, performans ve kârlılıkla tanışmak için sizi cihazlarımızı test etmeye davet ediyoruz.

Kontrol Altında

- info@alisan.com.tr
- analyze@thermo.com
- www.thermoscientific.com/assured



ALISAN
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.

Thermo Fisher Scientific (Ecublens) SA

Türkiye Genel Temsilcisi

Rüzgarlıbahçe, Kayın Sok. Yesa İş Merkezi No:1

1. Blok Kat: 2 - 34805 Kavacık Beykoz / İstanbul

Tel : (0216) 680 40 20 Fax : (0216) 680 40 30

info@alisan.com.tr - www.alisan.com.tr



ARL 4460 Optik Emisyon Spektrometre
Element ve inklüzyon analizlerinde en yüksek performans



ARL PERFORM'X Gelişmiş WD-XRF Spektrometre
Çok yönlülük ve performansın bulunduğu x-ışını analizleri



ARL 9900 XRF ve Entegre XRD
XRF ve XRD tekniklerini birleştiren, hızlı proses kontrol cihazı



ARL 3460
Hızlı ve doğru metal analizler, her ihtiyaca, her bütçeye



ARL Optim'X
50W güç ile XRF analizlerinde şaşırtıcı, emsalsiz analitik performans

“ENFLASYONLA MÜCADELE KAMPANYASI”na MASFED’den TAM DESTEK



MASFED, BOD, OTONOMİ YÖNETİM KURULU BAŞKANI AYDIN ERKOÇ, “ENFLASYONLA MÜCADELEDE BİZ DE VARIZ” DİYEREK AŞAĞIDAKİ AÇIKLAMAYI YAPTI;

“MASFED olarak enflasyonla topyekün mücadele sürecinde biz de elimizi taşın altına koymak, bu süreci en kısa zamanda atlatmak arzundayız. Bu bizim her şeyden önce vatandaşlık görevimiz, toplumsal sorumluluğumuzdur. Biz birlik olup nice sıkıntıların üstesinden gelmiş bir milletiz. Bugün de bu sorumluluğumuzu yerine getirecek, kampanyaya elimizden gelenin en fazla-

sını yaparak tam destek vereceğiz. Ülkemizin ekonomisine, kalkınmasına katkı sağlamak hedefimiz bugün daha da güçlenmiştir. 2016’da resmi açılışını gerçekleştirdiğimiz Avrupa ve Ortadoğu’nun en büyük otomotiv ticaret ve yaşam merkezi OTONOMİ projesi 500 milyonluk bir yatırımla hayata geçirilmiştir. Planlanan 2. etap çalışmalarımız devam etmekte olup çalışmalarımı-

za daha da hız verme kararı almış bulunmaktayız. Yine planlamamız içerisindeki alışveriş merkezi ve konut projelerimiz de gündemimizde olup, ekonomimize katkı sağlamak azim ve çabamız daha da artmıştır.

Unutmamak gerekir ki Türkiye’nin dinamikleri bozuldukça kendi ticareti zorlaşır. Sayın Bakanımızın başlattığı hareket kelebek etkisi yaratacak ve ülkece bu mücadele başarı ile sonuçlanacaktır. Hepimiz çok iyi biliyoruz ki milletçe zorlukları kısa zamanda aşma kabiliyetimiz yanında kalkınma hedeflerimize ulaşmak için gereken kapasiteye de sahip bir ülkeyiz.

Şimdilik 45 ilde faaliyet gösteren ve her geçen gün büyümesini sürdüren Motorlu Araç Satıcıları Federasyonu olarak tüm illerdeki üye derneklerimizin, tüm meslektaşlarımızın bu sorunluluk ve bilinçle hareket edeceğine, inancımız tamdır. T.C Hazine ve Maliye Bakanımız Berat Albayrak’ın başlattığı “Enflasyonla Mücadele Kampanyası’nı” canı gönülden destekliyoruz.



Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Temassız levha ölçümünde

En düşük işletme maliyetleri ile haddinizin en verimli şekilde devamlılığını sağlamak için çabalarken, beklenmeyen durumlara tahammül edilemez. Alüminyum ve çelikte sac - levhanın kalınlığını ve kaplama ağırlığını en doğru şekilde ölçebilmek için kendini ispatlamış online çözümler ile yardımınıza koşuyoruz. Açık ara farkımız; işletmenizi en yüksek kapasitede çalışır durumda tutabilmek için, ihtiyacınız olan profesyonel teknik hizmet ve servis mühendisi desteğini teminimizdeki çelikten azmimizdir. Beş kıtadaki yedi bölgesel servis merkezi ve tecrübeli uzman kadromuza 24 saat ulaşabilme imkanı ile bize güvenebilirsiniz – en zor zamanlarda bile..

tam destek teması

- Daha fazla bilgi için arayabilir, +49 (0) 9131 998-0 ve +1 (978) 663- 2300, veya web sitemizi ziyaret edebilirsiniz, thermoscientific.com/metals



Thermo Scientific RM 200 EG
Levha Kalınlık Gauge'i



Thermo Scientific RM 315 EC
Soğuk Kaplama Ağırlığı Gauge'i



Thermo Scientific RM 210 AF
Aluminium Folyo Kalınlık Gauge'i

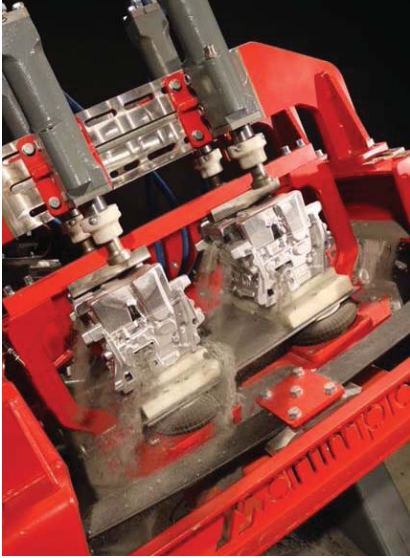
ALISAN
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.

Thermo Fisher Scientific
Flat Sheet Gauging
Türkiye Genel Temsilcisi

Rüzgarlıbahçe, Kayın Sok. Yasa İş Merkezi No:1
1.Blok Kat: 2- 34805 Kavacık Beykoz / İstanbul
Tel: (0216) 680 40 20 Fax: (0216) 680 40 30
info@alisan.com.tr - www.alisan.com.tr

Fulvio Carignano Satış Müdürü

DAHA AZ KESİTLİ KUM ÇIKIŞI İÇİN İNORGANİK ÇEKİRDEKLERİN KARMAŞIK ŞEKLİ ve DELİKLİ DÖKÜMLERDEN ÇIKARILMASI



İNORGANİK ÇEKİRDEKLERİN ÇIKARILMASI, GİTTİKÇE DAHA FAZLA ALÜMİNYUM DÖKÜMHANESİNİN KARŞILAŞTIĞI VE KENDİ DEPARTMANLARINDA YÖNETMELERİ GEREKEN GÜNCEL BİR KONUDUR. BU ÇEKİRDEKLERİN BELLİ BİR TEKRARLANABİLİRLİKLE ÇIKARILABİLMELERİ İÇİN ŞU PARAMETRELER DİKKATE ALINMALIDIR:

- çekirdek çıkarma işlemi için kullanılacak kalıbın ideal ısı 100/80 ° C arasındadır
- dökme ve çekirdek çıkarma arasındaki süre 24 saati aşmamalıdır
- mümkünse, fazla nem emmeleri için kalıpların nemli ortamlarda kalmasına izin vermeyiniz.

Yukarıda belirtilen karmaşıklıklara ilaveten, araba şasilerinin yapısal parçaları veya silindir başlıklar olan alüminyum kalıplar, kumun çıkarılması için daha az ve daha küçük deliklere sahiptir. Yukarıdakiler dikkate alındığında, kumun yerçekimi ile düşmesinden emin olmak için ideal açığı

bulmak artık yeterli değildir, ayrıca kalıbı farklı açılarda titretip dövecek esnek ve çok yönlü bir sisteme sahip olmanız gerekmektedir.

Bu yeni ihtiyaçların karşısında Artimpianti, dökümhane makinesi üretici olarak ve her şeyin ötesinde titreşimli makinelerin tasarımında ve üretiminde 30 yıllık deneyime sahiptir.

Artimpianti, hızlı ve etkili çekirdek çıkarma süreci için kalıpta aynı zamanda hem dövme hem titreşim işlemi yapabilen çekirdek çıkarma makinelerini 10 yıldan fazla süredir üretmektedir. CHS-2 olarak adlandırılan ve daha çok silindir başlıkların çekirdek çıkarma işlemi için geliştirilen ilk çekirdek çıkarma makinesi modeli, şimdiye dek 40'tan fazla ünite üretilmiştir, bunların tümü otomotiv sektörü içinde Birinci Sınıf olarak kategorize edilen, üretim ihtiyaçları günde 24 saat ve haftada 7 gün olan değerli müşterilere tedarik edilmiştir.

Bu deneyimin gücüyle, şimdi 2 yıldır pazara daha da esnek ve yüksek performanslı bir çözüm olan CHROT çekirdek çıkarma makinesini sunmaktayız; dövme, titreşim ve döndürme işlerini aynı anda yapabilmesi, kalıbı farklı istasyonlara taşıma ihtiyacını ortadan kaldırarak makineyi daha da küçültmektedir. Bu operasyonlarla ilgili tüm parametreler operatör paneli üzerinden, çekirdek çıkarma işlemi yapılacak kalıba bağlı olarak kolayca ayarlanmaktadır.

Ayrıca, makinenin kullanımını operatör tarafından ayarlanan yükleme

ve boşaltma konfigürasyonları için kolaylaştırma amacıyla, bu makinenin kalıp desteği yatay bir düzlem üzerindedir.

Bu yeni makine, şasilerin yapısal parçaları veya destek kolları gibi karmaşık biçimli kalıpları da işleyebilmektedir.

Ürün yelpazesini tamamlama amacıyla, yakında daha büyük ve ağır kalıplar için CHROT XL modeli de üretilecektir.

Sonuç olarak, CHROT makinesinin karmaşık şekilli ve kum çıkışı için çok az sayıda deliğe sahip olanlar dahil, inorganik çekirdekli kalıplardaki çekirdek çıkarma işlemlerini çok iyi yaptığını söyleyebiliriz.



Rüzgarlıbahçe, Kumlu Sokak Yasa İş Merkezi
1. Blok Kat.2 D.5 34805 Kavacık, İstanbul
Tel: (0216) 680 40 20
info@alisan.com.tr
www.alisan.com.tr

• TÜYAP KONGRE MERKEZİ Büyükçekmece, İSTANBUL - HALL 3 , STAND B 100

KNOW HOW

GRAVİTE DÖKÜM BİZİM İŞİMİZ ... SIVI METALDEN DÖKÜM SONUNA KADAR PROSESİNİZİN HER AŞAMASINDA ETRAFINIZDA PERVANEYİZ

- DÖKÜMHANE TEKNOLOJİLERİ

- 1.1 Gravite
- 1.2 Ön perdahlama makineleri
- 1.3 Maça çıkarma
- 1.4 Kesim ve çapak giderme
- 1.5 HPDC otomasyonu
- 1.6 LPDC otomasyonu
- 1.7 Özel makineler ve prosesler
- 1.8 Taşıma

- ENDÜSTRİYEL OTOMASYON - MEKANİK İŞLEME

heART inside

ALISAN

Rüzgarlibahçe, Kumlu Sk., YESA İş Merkezi, No.1, 1. Blok, Kat. 2, Kavacık - Beykoz 34805 İstanbul
Tel. (0216) 680 40 20 - Fax (0216) 680 40 30 - info@alisan.com.tr - www.alisan.com.tr

ANKIROS ANNOFER TURKCAST 2018 - October 25 - 27 Ekim
HALL 3, STAND B 100

 **artimpianti®**
FOUNDRY SOLUTIONS

www.artimpianti.it

ÜRETİME İLHAM VEREN FUAR MAKTEK AVRASYA, YÜZLERİ GÜLDÜRDÜ



2-7 EKİM 2018 TARİHLERİ ARASINDA TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞADAMLARI DERNEĞİ (TİAD), MAKİNA İMALATÇILARI BİRLİĞİ (MİB) İŞ BİRLİĞİNDE; T.C. SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI, T.C. TİCARET BAKANLIĞI VE KOSGEB'İN DESTEĞİYLE TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ'NDE GERÇEKLEŞEN MAKTEK; BEKLENTİLERİ KARŞILADI. 2016'YA GÖRE YÜZDE 46 ORANINDA ARTAN ZİYARETÇİ ÜLKE SAYISIYLA TOPLAMDA 56.526 SEKTÖR PROFESYONELİNİN ZİYARET ETTİĞİ FUAR, KATILIMCILARDAN TAM NOT ALDI. AYRICA FUAR, 'SANAYİDE ÜREten KADINLAR BULUŞMASI' VE 'MAKTEK ALTIN PERGEL 1. ULUSAL CNC TAKIM TEZGAHI TASARIM YARIŞMASI'NA DA EV SAHİPLİĞİ YAPARAK SEKTÖRE FARKLI BİR BAKIŞ AÇISIYLA BAKTIĞINI DA KANITLADI.

- 2016'ya göre yüzde 52 oranında artan yabancı ziyaretçi
- 2016'ya göre yüzde 46 oranında artan ziyaretçi ülke sayısı

"Makine Üreten Makinaların Fuarı" MAKTEK Avrasya 2018 Fuarı, 2-7 Ekim tarihleri arasında sektörün tüm paydaşlarını bir araya getirdi. Otomotiv, havacılık, savunma, gemi ve inşaat sektörleri başta olmak üzere imalat alanında geleceği belirleyecek teknolojilerin tanıtıldığı fuarı toplam 56.526 kişi ziyaret etti.

Yurt içinden olduğu kadar yurt dışı

şından da yoğun ziyaretçi ilgisiyle karşılaşan fuar, 2016 yılına göre yabancı ziyaretçi sayısında %52 oranında büyüme yakaladı ve birçok uluslararası ziyaretçiyi ağırlayarak bir rekora imza attı. 2016'ya göre yüzde 46 oranında artan ziyaretçi ülke sayısı da büyümesini sürdürülebilir kılan MAKTEK, 56.526 yerli sektör profesyonelinin bir araya getirerek sektörün gelişimi için önemli iş birliklerine zemin hazırladı.

Ev sahipliği yaptığı panel ve yarışmalarla da sektöre farklı bir bakış açısıyla baktığını kanıtlayan MAKTEK, 3 Ekim 2018 Çarşamba günü

gerçekleşen "Sanayide Üreten Kadınlar Buluşması"na da ev sahipliği yaptı. GE Türkiye Yönetim Kurulu Başkanı ve Genel Müdürü Canan Özsoy, Hürriyet Gazetesi Köşe Yazarı Elif Ergü Demiral, Seger Korna Genel Müdürü Tülin Tezer, Nestlé Professional Türkiye Genel Müdürü Arzu Alibaz ve Dirinler Sanayi Makinaları Endüstri ve Tic. A.Ş. Yönetim Kurulu Üyesi Nihan Dirin'in katılımıyla gerçekleşen panelde; "Endüstri şirketlerinde kadının rolü?", "Türkiye'de kadın meselesi" ve "Bir sanayi şirketinde üst düzey yönetici olmak" başlıklı konular detaylarıyla tartışıldı. Öte yandan sanayinin nitelikli teknik eleman talebini karşılamak için TİAD ve Tezmaksan Eğitim Üssü Derneği'nin birlikte organize ettiği MAKTEK Altın Pergel 1. Ulusal CNC Takım Tezgahı Tasarım Yarışması, fuara damga vurdu. Genç beyinlerin fikirlerini gerçeğe dönüştüren yarışma, genç beyinlerin teşvik edilmesine ve okul-sanayi iş birliğinin gelişmesine önemli ölçüde katkı sağlıyor.

Bir sonraki MAKTEK ise, Takım Tezgahları Sanayici ve İşadamları Derneği (TİAD) ve Makina İmalatçıları Birliği (MİB) iş birliğiyle 2020'de 5. kez yeniden yapılacak. Makine sektörünün Anadolu'daki en büyük buluşması olan MAKTEK Konya Fuarı ise 10-13 Nisan 2019 tarihleri arasında TÜYAP Konya Uluslararası Fuar Merkezi'nde gerçekleşecek. Ayrıca 9-12 Ekim 2019 tarihinde Maktek İzmir, Fuarizmir'de ziyaretçilerine kapılarını açacak.



Daha fazla metal ile daha fazla rekabet

Inductotherm Ergitme Sistemleri, kullanılmaya başlandığı ilk andan itibaren işletmenizin verimliliğini artırır. Daha kısa sürede daha fazla sıvı metal üretimi ve düşük enerji tüketimi avantajı sağlayan Inductotherm sistemlerini kullanan işletmelerin hem rekabet gücü yükselir hem de yüzde 10'luk enerji tasarrufu sayesinde kazançları artar. İleri düzeyde gelişmiş VIP güç üniteleri ile birlikte çalışan, az bakım gerektiren Steel Shell ocaklar, uzun yıllar devam eden kullanım ömrü ile de avantajlıdır. Inductotherm Ergitme Sistemleri, işletme türlerine ve kullanım alanına uygun olarak ve ergitme işlemlerine göre özel olarak tasarlanmaktadır.



MİLLİ & YERLİ, YÜZDE 100 ELEKTRİKLİ: TRAGGER



MOBİLİTE ÜRÜN VE HİZMET PLATFORMU CDMMOBİL BÜNYESİNDE ÜRETİLEN TRAGGER MARKALI ARAÇLAR, 27-30 EYLÜL TARİHLERİNDE GERÇEKLEŞTİRİLECEK OLAN İSTANBUL AIRSHOW 2018'DE BOY GÖSTERİYOR.

Otuz yıla yakın bir süredir, başta otomotiv olmak üzere, ülkemizin pek çok sektörüne yenilikçi teknolojiler getirerek, kurumların geleceklerini yaratma sürecinde, onların yanında kritik çözüm ortağı olan Cadem ürün, hizmet ve danışmanlık sunuyor. Dijital dönüşüm için stratejik öneme sahip ürün yaşam döngüsü yönetimi, üç boyutlu optik ölçüm, ileri mühendislik ile beraber artırılmış ve sanal gerçeklik konularında çalışmalarını sürdüren şirket, otomotiv alanındaki deneyim ve birikimlerini şimdi de CDMMobil markası ile mobilite alanına aktarıyor. CDMMobil olarak otomotiv sektöründeki 30 yıllık deneyimle geliştirilen yüzde 100 elektrikli TRAGGER ürün ailesi, 27 Eylül'de ziyarete açılan İstanbul Airshow 2018'de endüstriyel ve ticari segmentte, elektrikli otomotiv arenasına çıktı.

TRAGGER markası

İTÜ Makine'den arkadaş olan kurucu ortaklar Ali Serdar Emre ve Safet Çakmak, otomotiv sektörüne

hizmet ederek başlatmış oldukları tasarım, mühendislik, araç geliştirme, endüstriyelendirme alanındaki faaliyetlerini şimdi de CDMMobil ile sürdürüyor. Kullanıcı deneyimi odaklı rasyonel bakış açıları, fonksiyonel, teknolojik, kaliteli ve yenilikçi yaklaşımlarla belirleyen CDMMobil, teknolojiyi ulaşılabilir, ekonomik bir hale getirmek için tutkulu, tecrübeli ve uzman ekiplerle çalışıyor. Otomotiv sınıfı elektrik motoru ve lityum-ion paketi konularında Ar-Ge projeleri olan CDMMobil, otomotiv sektöründe ve elektrikli araçlar konusunda yurtiçi ve yurtdışında değerli işbirliklerinde bulunmuş bir marka. Şu anki fokus alanı çok fonksiyonlu elektrikli iş araçları olan şirket, 2018 yılında, kendi üretimi olan yüzde 100 elektrikli ve yüzde 100 milli ve yerli TRAGGER markalı araçları üretmeye başladı. Otomotiv sektöründe tecrübeli mühendislerden oluşan bir ekiple, inovatif tasarım ve ileri mühendislikle geliştirilen bu ürün ülkemizde üretiliyor.

TRAGGER'in üretimine Bursa Hasanağa Organize Sanayi Bölgesi'ndeki fabrikasında başlandı

İnsan ve çevre odaklı sürdürülebilir gelecek doğrultusunda dünyanın dört bir yanında, özellikle kapalı alanlarda, fosil yakıtlı araç ve cihazların kullanımı azalmaya başladı.

Buradan hareketle CDMMobil, ileri mühendislik ve tasarımı birleştirerek TRAGGER'i Bursa Hasanağa Organize Sanayi Bölgesindeki fabrikasında üretmeye başladı. İnsanların ve işletmelerin lojistik alandaki ihtiyaçlarına uygun tasarlanan TRAGGER, yüzde 100 elektrikli, çevre dostu ve çok fonksiyonlu bir hizmet aracı. Şaşırtıcı kıvraklığı, ideal boyutları ve yüksek çalışma performansı ile özellikle havaalanları, fabrikalar, hastaneler, turizm alanları ve lojistik alanlar gibi noktalarda segmentinin en ideal ve en yeni aracı. Türk tasarımcıları tarafından Form-Follows-Function yaklaşımı ile tasarlanan ve tiz Türk mühendisliğinin ürünü olan aracın elektrik donanımının tamamı Türkiye'den sağlanıyor.

700 kg taşıma kapasitesi

7,4 kW'lık motoru ile tek şarjda 6 saat hizmet verebilen TRAGGER'in 700 kg yük taşıma ve 2 ton çekme kapasitesi bulunuyor. Yüklü halde yüzde 17'lik eğimi tırmanma yeteneğine ve 3,2 metrelik dönme çapına sahip 3.114 mm uzunluğundaki araç hızlı ve yavaş olmak üzere iki farklı hız modunda yol alabiliyor. TRAGGER'in 240 Ah'lık bataryası, 220 V'lık geleneksel şebeke akımıyla 6 saatte yüzde 100 dolmakla birlikte batarya paketi de hızlı değişim için Quick-Drop özelliği sunuyor.




Dergilerimiz artık

Parmağınızın

Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play



Yüksek performans refrakterleri

Foundry

Istanbul Office: EGS Business Park Blokları B1 Blok No:1 34149 Yeşilköy/İstanbul/TURKEY

Tel: +90 212 999 8923 Fax: +90 850 220 0451 M: +90 532 652 1117 fatih.birbilen@ekw-refractories.com

Headquarters: EKW GmbH Bahnhofstrasse 16 D-67304 Eisenberg/Germany Tel: +49 6351/409-126 Fax: +49 6351/409-171

www.ekw-refractories.com

Dünya Metalurji Sektörü ANKİROS 2018'de Buluşuyor



ITA, TÜRK İŞ ORTAKLARINI BEKLİYOR

İTALYAN DIŞ TİCARET VE TANITIM AJANSI ITA, ANKİROS FUARI'NA SEKTÖRÜN ÖNDE GELEN İTALYAN ŞİRKETLERİNDEN BRONDOLİN, BÜHLER, EUROGRAFİTE, EURO-MAC, FOUNDEQUIP, FOUNDRY ECOCER, GNR VE TECNOPRES İLE KATILIYOR.

Demir-Çelik-Döküm sektörlerini tek çatı altında toplayan ve tüm dünyadan ilgi gören Ankiros Fuarı iş ortaklıkları için yepyeni fırsatlar sunuyor. 25-27 Ekim tarihlerinde İstanbul TÜYAP'ta gerçekleştirilecek olan Ankiros 2018 Fuarı'nın önemli katılımcılarından biri de İtalyan Dış Ticaret ve Tanıtım Ajansı (ITA) organizasyonu ile İtalya'dır. Döküm Sanayii sektörünün önde gelen 8 İtalyan şirketi ile Ülke katılımı gerçekleştirecek olan ITA, İtalyan ve Türk şirketlerle yeni iş ortaklıkları konusunda önemli bir platform oluşturacağına inanıyor.

Döküm, Demir/Çelik, Demir Dışı Metal sektörlerinin önemli global tedarikçileri ile döküm alıcı ve üreticilerini buluşturan Ankiros Fuarı'nda, İtalyan Dış Ticaret ve Tanıtım Ajansı'nın temsil edeceği 8 İtalyan

şirket, aşağıdaki ürün ve hizmetleri konusunda teknik-ticari bilgi paylaşımı yaparak iş ortaklıkları için yoğun temaslarda bulunacak.

Brondolin; Enjeksiyon Tipi Döküm Makineleri Yedek Parçaları Tedarikçisi;

Bühler, Alüminyum/Magnezyum Döküm Makineleri Entegre Sistemleri Üreticisi;

Eurografite, Değerli Metaller Eritme ve Döküm için Özel Alaşımli Döküm Materyalleri Üreticisi,

Euromac, Metal Delme ve Bükme Makineleri Üreticisi;

FoundEquip, Yaş Kum Dökümhane Makineleri ve Malzemeleri Üreticisi; FoundryEcocer, Demir Dışı Dökümhane Makineleri ve Malzemeleri Üreticisi;

GNR, Metal Ekipmanlar için Fiziksel/Kimyasal Analiz Cihazları (havacılık, otomobil, petrokimya, eczacılık, nano teknoloji);

Tecnopres, Alüminyum/Magnezyum Entegre Döküm Trim Makineleri Üreticisi.

İtalya bu sektörde Türkiye için önemli bir iş ortağı olmuş, 2017 yılında Türk Metal/Döküm Sanayii için 550 milyon Euro değerinde makine/teçhizat ihraç etmiştir. İtalyan döküm makineleri üreticilerinin güçlü yanları; ileri teknoloji, üretimdeki esneklikleri, Türk üreticisinin taleplerine hızlı adapte olması ve son kullanıcı ile doğrudan teması başarı ile sürdürmesidir.

Metal Sanayii'nin uluslararası ticaret politikalarının stratejik bir ayağını oluşturduğunu, bu nedenle sektöre yönelik verimlilik ve üretim artışı hedefli yatırımların devam etmesi gerektiğini dile getiren İtalyan Dış Ticaret ve Tanıtım Ajansı (ITA) İstanbul Müdürü Aniello Musella, Türkiye'de Döküm-Çelik sektörlerinin başarılı performansları ve hızlı gelişmelerine paralel olarak İtalya'nın da bu sektörlere özel ilgi gösterdiğini ifade etti.



Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Advantage 3: Best price performance

The RAPID Plus is a coordinate measuring machine that comes with a large number of variants. Thus, the individual axle lengths can be varied according to your needs. In the following price list you can find some examples for different machine sizes.

Your delivery:

1. Coordinate Measuring Machine RAPID Plus CNC „*Made in Germany*“
Measurement uncertainty according ISO 10360-2: MPE_E=2.2+L/350, MPE_p=2.5µm (with touch probe TP20), MPE_E=1.9+L/350, MPE_p=1.9µm (with touch probe TP200 and SP25)
2. RENISHAW CNC-Controller and one-hand-joystick
3. DELL PC, latest Performance, WINDOWS 7 64 Bit, 22" LED-Monitor, incl. 3 years at place warranty
4. "ALL IN ONE" Colour-Printer HP.
5. Styli-Set 10 pieces, Calibration-ball Ø25.
6. Furthermore you will get the following equipment:

Controller and Joystick by RENISHAW

Modern, fast and compact controllers by RENISHAW give our measuring machines especially in case of scanning an excellent performance.



Ergonomic one-hand joystick MCU-Lite-2 by RENISHAW

- Emergency Stop
- Variable speed control
- 14 buttons
- 2 programmable buttons



The RAPID-Plus can be delivered in many axis lengths in 100 mm steps.

	Package 1	Package 2	Package 3	Package 4	Bestseller! Package 5	Package 6	SCANNING Package 7
Stylus-Changer	No	Upgradeable	MCR20	MCR20	SCR200	MCR20	FCR25
Probe-system	TP8	PH6 / TP200	RTP20	PH10T / TP20	PH10T / TP200	PH20	PH10M / SP25
Software ThomControl	Basic- geometry	Basic-geometry	Basic-geometry with CAD	Basic-geometry with CAD	Basic-geometry with CAD	Basic-geometry with CAD	Basic-geometry with CAD
Measuring range 500x700x500	29.990 € P755C-G-TP8- UK	32.490 € P755C-G- PH6200-UK	35.990 € P755C-C-RTP20- UK	42.990 € P755C-C- PH1020-UK	43.990 € P755C-C- PH10200-UK	46.990 € P755C-C-PH20- UK	53.990 € P755C-C- PH10SP-UK
Measuring range 600x800x500	32.990 € P865C-G-TP8- UK	35.490 € P865C-G- PH6200-UK	38.990 € P865C-C-RTP20- UK	45.990 € P865C-C- PH1020-UK	46.990 € P865C-C- PH10200-UK	49.990 € P865C-C-PH20- UK	56.990 € P865C-C- PH10SP-UK
Measuring range 700x1200x600	37.990 € P1276C-G- TP8-UK	40.490 € P1276C-G- PH6200-UK	43.990 € P1276C-C- RTP20-UK	50.990 € P1276C-C- PH1020-UK	51.990 € P1276C-C- PH10200-UK	54.990 € P1276C-C-PH20- UK	61.990 € P1276C-C- PH10SP-UK
Measuring range 800x1200x700	43.990 € P1287C-G- TP8-UK	46.490 € P1287C-G- PH6200-UK	49.990 € P1287C-C- RTP20-UK	56.990 € P1287C-C- PH1020-UK	57.990 € P1287C-C- PH10200-UK	60.990 € P1287C-C-PH20- UK	67.990 € P1287C-C- PH10SP-UK
Measuring range 800x1500x700	49.990 € P1287C-G- TP8-UK	52.490 € P1287C-G- PH6200-UK	55.990 € P1287C-C- RTP20-UK	62.990 € P1287C-C- PH1020-UK	63.990 € P1287C-C- PH10200-UK	66.990 € P1587C-C-PH20- UK	73.990 € P1587C-C- PH10SP-UK

Commissioning and training package 5590 € (for European countries) / 6590 € (for all other countries). This package includes the following services: 2 days training, 1 day commissioning, all travel and Hotel expenses. Packing costs: 950 €.

This offer is without obligation. Price changes are reserved. All prices are Ex. Work. Warranty period 12 months.

Endüstrinin Geleceğinde Var Olmak İçin:

FIT GELECEĞİN ENDÜSTRİYEL TEKNOLOJİLERİ FUARI

FIT
Future
Industrial
Technologies
Fair 19
21-24 ŞUBAT 2019
FUAR İZMİR



ENDÜSTRİNİN GELECEĞİ HER GÜN YEPYENİ GELİŞMELERLE ŞEKİLLENİYOR, ÖNGÖRÜLER DEĞİŞİYOR. BU HIZA AYAK UYDURMANIN ANAHTARI OLMA YOLUNDA İLERLEYEN FIT GELECEĞİN ENDÜSTRİYEL TEKNOLOJİLERİ FUARI, 21-24 ŞUBAT 2019 TARİHİNDE FUAR İZMİR'DE GERÇEKLEŞECEK.

8 SEKTÖRÜN ETKİLEŞİMİ

Geçtiğimiz yıl 4 gün içinde 20.000 sektör profesyoneli katılımıyla buluşturan FIT Geleceğin Endüstriyel Teknolojileri Fuarı, her yönüyle iddialı bir organizasyon olmayı sürdürüyor. Nitelikli ziyaretçinin, birbirleriyle etkileşim halindeki ilgi alanlarına hitap eden FIT'19, çatısı altında 8 fuarı barındırıyor. Tek bir sektöre yoğunlaşmış, geleneksel fuar yaklaşımının sürdürülmesine eleştiri getiren FIT yeni çağın fuar anlayışını temsil ediyor.

FIT Otomasyon Fuarı 2019, FIT Elektrik Elektronik ve Enerji Fuarı 2019, FIT Bina Otomasyonu ve Zayıf Akım Sistemleri Fuarı 2019, FIT Hidrolik Pnömatik Fuarı 2019, FIT Makina Fuarı 2019, FIT Taşıma Kaldırma ve İstifleme Sistemleri Fuarı 2019, FIT Kaynak Teknolojileri Fuarı 2019, FIT Yüzey İşlem Teknolojileri Fuarı 2019 katılımcılarına potansiyel müşterileriyle tanışma fırsatı sunuyor.

Endüstrinin Geleceği

Endüstrinin geleceği her gün yepyeni gelişmelerle şekilleniyor, öngörüler değişiyor. Bu hıza ayak uydurmanın anahtarı olma yolunda ilerleyen FIT Geleceğin Endüstriyel Teknolojileri Fuarı, hem ziyaretçisine hem katılımcısına zengin bir etkileşim ve iletişim ağı sunuyor. 21-24 Şubat 2019'da, endüstriyi şekillendiren sektörlerin önemli oyuncularını geliştirdikleri ürün ve sistemleri sergilerken; akademik çevrelerin teorik katkılarının izlenebildiği konuşmalar, farklı alanların ve disiplinlerin etkileşime girdiği paneller de gerçekleşecek. Endüstrinin geleceğine ışık tutan, yaşayan bir platform olarak FIT'e katılmak, bu değişimin parçası olmayı kolaylaştıracak.

Türkiye'nin Beyin Gücü

Türkiye'nin endüstriyel alanda teknoloji geliştiren yaratıcı ve üretken beyinlerinin bir araya geldiği platform olan FIT; teknokentlerden, üni-

versitelerden ve araştırma merkezlerinden, elektronik, enerji, makine, robotik ve yazılım alanındaki proje girişimlerinden besleniyor ve farklı disiplinlerin etkileşimini sağlıyor. Hem etkinliklerinde hem uygulama/deneyim alanında bu geniş kapsamlı etkileşimi sergileyen FIT, bu yıl da adeta ülkemizin beyin gücünü temsil ediyor.

Teknoloji ve Yazılım Adası

Veri, çağımızın en önemli değeri. Veriyi toplama, değerlendirme, paylaşma, sunma gibi çeşitli fonksiyonlara odaklanan alanlarda geliştirilen teknoloji ve yazılımlar FIT'19'un en özel adasında yer alıyor. Nesnelerin internetinden 3D baskıya, proses otomasyondan OPC çözümlerine kadar endüstriye yön veren yazılım geliştiricilerin yer aldığı özel adasıyla FIT'19 tüm sektör profesyonellerini güncelleyecek.

Online Randevu, Yüz Yüze Görüşme

Dijitalleşmenin giderek önem kazandığı dünyamızda fuarcılığı da dijitalleştiren FIT '19 katılımcısı için özel ziyaretçi buluşmaları organize ediyor. Ziyaretçiler, fuarın web sitesinden ilgilendikleri katılımcı firma ile randevu düzenleyebiliyor, fuar öncesinde tüm görüşme randevularını belirleyebiliyor. Fuarda geçirilen vakti verimli kullanmayı da sağlayan FIT e-randevu sistemi, görüşmeleri kesinleştirmesi ve iş fırsatları yaratması açısından fuarcılıkta yeni bir akımın öncü hareketi haline geldi. FIT'19 Fuarı'nda bu sistemin geliştirilmiş versiyonu ile yüzlerce iş görüşmeleri ve iş birlikleri yaratılacak.

BES

■ SPECTROLAB M12

- Market öncüsü, yüksek analiz hassasiyeti
- Kısa analiz süresi, çok düşük ölçüm limitleri
- N, O, C (ultra low, 1ppm) ölçümü
- Yüksek performanslı vakumsuz optik
- Hibrid (PMT+CCD) ve CCD versiyonları
- CCD modelde TEK NUMUNE (iCAL) uygulaması
- Hibrid modelde inklüzyon ve sol/insol ölçümleri
- Hibrid modelde auto-mapping (haritalama) özelliği



■ SPECTROMAXx

- Dünyanın en çok tercih edilen metal analiz cihazı
- Fe, Ni ve Co bazlarında AZOT elementi analizi
- Dijital yakma kaynağı sayesinde hızlı, güvenilir, hassas analizler
- TEK NUMUNE ile alaşım/baz sayısından bağımsız, profil ve rekabirasyon ayarları AYNI ANDA (iCAL)
- 3 farklı tip için masa üstü ve ayaklı model seçenekleri
- Riski ve maliyeti sıfırlayan vakumsuz optik



■ SPECTROCHECK

- Sınıfında en yüksek performans
- En düşük satınalma ve işletim maliyeti
- Küçük ve orta ölçekli işletmeler için tasarlandı
- TEK NUMUNE KALİBRASYONU
- Vakumsuz optik



■ SPECTROTEST

- Market lideri, yüksek hassasiyetli portatif spektrometre
- Paslanmaz çeliklerde AZOT analizi
- Ark modunda KARBON tayini
- Zengin kütüphanesi sayesinde hızlı kalite tayini
- Akıllı kalibrasyon – TEK numune ile tüm ayarlar tek seferde (iCAL)



■ SPECTROPORT

- Sınıfında en yüksek performans
- Düşük satınalma ve işletim maliyeti
- iCAL – TEK NUMUNE KALİBRASYONU



■ SPECTRO xSORT

- Yüksek alaşım ve hassas metal analizi
- 10 sn'den az sürede hafif element tayini
- Shutter ile yüksek radyasyon güvenliği
- 50KV X-ray tüplü, radyoaktif kaynaksız
- Kolay, pratik kullanım
- Numunesiz otomatik kalibrasyon (iCAL)

**Metal
analizinde
Dünya
Liderinden
Doğru Çözümler**

BES Mühendislik San. ve Tic. A.Ş.
Dudullu OSB Mah. DES-103. Sok. B7 Blok No:20
Ümraniye, 34776, İstanbul
Tel: +90 216 420 89 09
Fax: +90 216 364 66 48
Gsm: +90 533 558 20 92
info@besmuhendislik.com
www.besmuhendislik.com

FORMNEXT 2018 YILINDA DA BÜYÜMEYE DEVAM EDİYOR

formnext



26 ülkeden yeni katılımcılar

Formnext 2018, 550'den fazla katılımcısı, 36.000m2'den fazla alanı ve içerikleriyle öne çıkmaya devam ediyor. Katmanlı ve ileri teknoloji üretim teknikleri alanında lider olan fuar, katılımcı sayısındaki artış ve fuar alanındaki genişleme ile her zamankinden çok daha kapsamlı. 26 ülkeden 165 katılımcı bu ilk kez Formnext'te yer alacak firma ve kuruluşlar olacak. Ayrıca, Hall 4' te yer alan Saal Europa TCT @ Formnext konferansına da ev sahipliği yapacak.

Üretimdeki güncel sorunlara yönelik çözümler

Formnext 2018, katmanlı üretimin global elitlerini ağırlayacak. Aynı zamanda, ilgili zincirleme süreçler, yazılım, materyal, süreç öncesi ve sonrası (toz giderme, yüzey cilalama veya termik işlem) gibi konuları da kapsayacak olan geniş bir konu çeşitliliğini ziyaretçilere sunuyor.

Katmanlı Üretim Normları için Transatlantik Zirve

14 Kasım 2018'de, Formnext'in uluslararası doğası standartlar zirvesi olan "AM (Katmanlı Üretim) Standartları Forumu" Formnext ve ABD Ticari Hizmeti işbirliği ve Alman ve Amerikalı partnerle birlikte gerçekleştirilecek. Bu zirve ilgilenen tüm ziyaretçilere açık olacak.. Katmanlı üretim standartlarındaki son gelişmelerin sunulacağı ve endüstrinin özel alanlarına göre tartışılacağı zirvenin katılımcıları arasında üst düzey politikacılar, önde gelen uluslararası firmalar ve standartlar enstitüleri de olacak.

İleri düşünmenin öne çıkanları

Formnext'in içerik partneri "TCT" de fuar boyunca Katmanlı Üretim endüstrisinin önde gelen isimlerini endüstri kullanıcılarıyla bir araya getirecek yüksek kaliteli bir konferans düzenliyor.

Endüstrinin özel ilgi alanında ola-

cak genç yetenekler, Formnext 2018'de yerlerini alacak.. Girişim mücadelesi genç şirketler için gelecek vaat eden önemli bir yarış olmayı başardı bile. 2018'in kazananları Formnext'te onurlandırılacak ve aynı adı taşıyan bir alana sahip olacaklar. Uluslararası dizayn yarışması "purmundus challenge"da Formnext 2018'de "3D Baskıyla Geleceğe Hazırlanmak" temasıyla düzenlenecek ve yaratıcı firmaların tanınmasını sağlayacak. Formnext'in fikir yuvası Federal Ekonomik İlişkiler ve Enerji Bakanlığı'nın sponsorluğundaki alanda genç firmaların sunumlarını gerçekleştirmesiyle tamamlanacak.

Endüstride katmanlı üretim ve makine mühendisliğiyle sağlanacak olan avantajlar "Ready4Industry" kullanıcı alanında sergilenecek. Bu da Formnext'in onur sponsoru Alman endüstri kuruluşu VDMA'nın bir kolu olan Katmanlı Üretim İşçi Grubu tarafından yürütülecek.

Geçtiğimiz yıl başlayan AM4U (Sizin için Katmanlı Üretimi) platformu 2018'de de devam edecek ve kariyer olanakları, ileri eğitim ve katmanlı üretim endüstrisinde yeni isimler tanımanızı sağlayacak. Bu geniş ajanda uluslararası işbirliği alışverişini, kariyer gününü ve Discover3Dprinting (3D Baskıyı keşfet) seminerlerini içeriyor. Bu platform katmanlı üretim alanında yeni başlangıçlar yapmayı planlayan genç firmaları hedef almakta ve Fraunhofer'ın yan firması olan ACAM Aachen Katmanlı Üretim Merkezi tarafından organize edilmektedir.

► NITON XL5



YENİ

► NITON XL3



► NITON XL2 PLUS



YENİ

► NITON XL2



HITACHI HIGH-TECH SPEKTROMETRELER DÖKÜMÜNÜZDE USTALAŞIN!

HITACHI
Inspire the Next



► FOUNDRY MASTER
SMART



► FM EXPERT



► FOUNDRY MASTER
PRO2



► PMI MASTER
PRO



Hassas
Azot
ölçümü



Erdoğan Kartal:

5M, 15. YILINDA 15 TON OCAK ÜRETİM KAPASİTESİNE ÇIKARAK DURMAKSIZIN YOLUNA DEVAM ETMEKTEDİR

5M
INDUCTION



İtina ile özel olarak üretilen bu ocaklar alanındaki bütün son teknolojilere sahiptir. Pek çok ayrıntı içinden örnek vermemiz gerekirse, indüksiyon ocak elektrolitik bakır profili malzeme iletkenliği olarak ≥ 58 olarak seçilmesini söyleyebiliriz. Yine aynı şekilde güç kayıplarımız son derece düşüktür. Özel astar malzemesi ile $\geq 1800^\circ\text{C}$ ısı dayanıklılığı sağlayarak bobinin uzun ömürlü olması sağlanır. Özel tasarım izolasyon, metal detektörleri ile maksimum emniyet ve uzun ömürlü olması hedeflenmiştir.

2002 YILINDA KURULAN, 15. YILINDA İMZASINA 4 KITA 35 ÜLKEDE FAALİYET GÖSTEREN 5M'İN 5 ORTAĞINDAN BİRİ OLARAK:

Çok geniş bir coğrafyada faaliyet göstermekte olan 5M, 300Kg ile başlayan üretim kapasitesi ile müşterilerinin her geçen gün farklı kapasite taleplerine 15. yılında 15 Ton ocak üreterek cevap vermiştir. Bu noktada üretim kapasitemizi artırmamızda müşterilerimizden gelen değerli katkıları da ayrıca belirtmek isteriz. Aynı zamanda zoru başarmamızdaki azmimiz ve yoğun Ar/Ge yatırımlarımız sayesinde, firmamız 30 Ton'a kadar ocak üretebilme kapasitesine sahip olmuştur. 30 Ton üzeri ocak üretimi için gerekli Ar/Ge faaliyetlerimiz durmaksızın devam etmektedir. Bu süreci önümüzdeki yıl içerisinde tamamlamak azmindeyiz.

Çünkü firma olarak "katı olan her şeyin buharlaştığı" bir iş ortamında, gerekli olan son teknoloji yatırımlarının ve bunun sonucu olarak müşteri ihtiyaçlarının sürekli artış gösterdiğinin farkındayız.

Çelik konstrüksiyon ocaklarımız yoğun ve ağır çalışma ortamlarında kullanıldığı için özel tasarım çelik konstrüksiyon gövde, su soğutmalı manyetik şöntler ile indüksiyon bobinini sararak minimum ses düzeyi, maksimum verimlilik sağlanmış olup bunun yanında servis bakım kolaylığı sağlayan özel tasarım bobin dizaynı ile uzun ömürlü astar kullanımına sahiptir.



Dergilerimiz artık
**Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

**TRİSTÖR & IGBT TEKNOLOJİLERİ**

ANKIROS

ANNOFER **TURKCAST**

2018

25-27 October / Ekim 2018
TÜYAP Fair and Congress Center
TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi **İSTANBUL-TURKEY**

Stant No: H-6 - C120

- 5M** Demir ve Demir dışı ergitme sistemleri
- 5M** Anahtar teslim çelikخانه çözümleri
- 5M** İndüksiyon Isıtma ve Bekletme Sistemleri

5M İNDÜKSİYON SİSTEMLERİ

Dudullu OSB. DES San.Sit.
102 Söğüt Sk.A-04 Blok
No:42 Kat-1 Y.Dudullu
3 4 7 7 6 ÜMRANIYE,
İSTANBUL - TÜRKİYE

Web: WWW.5MTR.COM

Email: INFO@5MTR.COM

5M Kaliteye Verdiği Önem ve Zoru Başarma Azmi ile 4 Kıta 35 Ülkede

- TÜRKİYE •BREZİLYA •BULGARİSTAN •SURIYE
- MISIR •İRAN •YUNANİSTAN •LİBYA •MALEZYA
- GÜNEY KORE •KOLOMBİYA •TAYLAND •MALİ
- ENDONEZYA •SİRBİSTAN •İSVEÇ •MAKEDONYA
- AZERBEYCAN •İRAK •UKRAYNA •MEKSİKA
- SUUDİ ARABİSTAN •MACARİSTAN •ROMANYA
- POLONYA •KAZAKİSTAN •RUSYA •İSPANYA
- ÜRDÜN •DANİMARKA •NAHÇIVAN •NORVEÇ
- GAMBİA •TÜRKMENİSTAN •SUDAN •A.B.D.

Dünya Standartlarında Yerli Üretim AZOT JENERATORÜ



PENTA MÜHENDİSLİK OLARAK YAKLAŞIK ON YILDIR AZOT JENERATÖRÜ ÜRETİYORUZ. ÜRÜNLERİMİZİ KULLANAN MÜŞTERİLERİMİZİN MEMNUNİYETİ VE DESTEĞİ İLE BÜYÜMEYE DEVAM EDİYORUZ. KULLANICILARDA EDİNDİĞİMİZ DENEYİM; FARKLI ALANLARDAKİ TÜKETİM ALIŞKANLIKLARI VE KULLANICI BEKLENTİLERİ BİZLERE SİSTEMLERİMİZİ GELİŞTİRME KONUSUNDA YOL GÖSTERMİŞTİR.

Lazer kesimde önemli maliyetlerden biri olan azot gazını yüksek saflıklarda ve ekonomik olarak ürettiğiniz teknolojiler geliştirdik.

Bu sayede kullanıcı azot maliyetini %80'e varan oranlarda düşürebilir; yatırımını bir yıl gibi sürede amorti eder.

Lazer kesimde azot gazının saflığı kesim kalitesini etkileyen en önemli faktörlerden biridir. Özellikle 6 mm ve üzeri kalınlıklarda paslanmaz çelik kesiminde kesim hızının yavaşlaması ile birlikte malzeme yüzeyinde oksidasyon/karama meydana gelir. Bunu önlemek için minimum 99,999 % saflıkta azot kullanımı önerilir.

PGS DX-SERISI tam otomatik sistemlerle **99,9999%** saflıkta 1-100

m³/h kapasitelerde ürettiğiniz gazı 220 bar basınçta azot tüp demetlerinde depolayabilir, böylece değişken tüketimlerinizde bile 20 mm paslanmaz malzeme dahil sorunsuz kesim yapabilirsiniz. 7/24 kesinti olmaksızın kendi gazınızı üretebilirsiniz.

Fiber lazer

kullanıcıları, siyah sacı da azot gazı ile keserek kalınlığa bağlı olmakla birlikte kesim hızlarını ve kapasitelerini birkaç kat arttırabilir, işletme maliyetlerini önemli ölçüde düşürebilir.



Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Alüminyum Enjeksiyon ve Ekstrüzyon Kalıpları
Dişliler, Şaft ve Makina Parçaları
Plastik Enjeksiyon ve Sac Form Kalıpları
Fikstürler, Aparatlar ve Sürtünmeye
Maruz Kalan Parçalar İçin

PulsPlasma® Nitrüleme Hizmeti



Isıl İşlem Tesis Yatırımlarınızda
En İleri Teknolojileri Sunuyoruz

- » PulsPlasma® Nitrüleme
- » PulsPlasma® CVD
- » Plazma Yüzey Aktivasyonu
- » HIP Fırınları
- » Sinterleme Fırınları
- » Vakum Isıl İşlem Fırınları
- » Ergitme/Alaşımlandırma

Doğru Tasarım Malzemedan Başlar, Aşınma ise Yüzeyden !



PVA Industrial Vacuum Systems GmbH. Türkiye Temsilcisi

Er-Mir Tekstil ve Makina San. Tic. Ltd. Şti.

Bursa Organize Sanayi Bölgesi, 75.Yıl Bulvarı, Demirciler Sitesi,
B-Blok No:6, Nilüfer, 16140, Bursa

Tel: 0224 241 32 00 Faks: 0224 241 32 01

Eposta: ermir@ermir.com.tr Web: www.ermir.com.tr

TEKİŞ, YENİ CMM YATIRIMI İLE KAPASİTESİNİ ARTIRDI!



biri olan TEKİŞ, yenilikçi çözümleri ile daima fayda yaratmayı ilke edinmektedir. 2014 Kasım ayında faaliyete geçmiş olan 5 Eksen CNC işlem tezgahını da aktif olarak projelerinde kullanan firma, 2200 x 3200 x 1500 mm ebatlarında, 30 ton ağırlığında parçaları hassas işleme kapasitesine sahiptir. Bu bağlamda TEKİŞ, ülkemizdeki üretim kapasitesini artırarak Türkiye kalıpcılık sektörüne katkıda bulunmaktadır.

1972 yılında İstanbul'da kurulan TEKİŞ, başta otomotiv sanayi olmak üzere, beyaz eşya, ısıtma – soğutma, elektrik ve havacılık sektörlerine yönelik üretim yapmaktadır. TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi içerisinde 5.000 metrekare kapalı, toplam 15.000 metrekare alan üzerine kurulu olan firma, modern üretim tesislerinde kalıp setleri, progresif sac kalıpları, ısıtma-soğutma, otomotiv sektörüne yönelik bakır, alüminyum ve paslanmaz çelik boru mamulleri üretimi, özel amaçlı makine ve ekipman üretimi yapmaktadır. 2009 yılında ihracat oranı %10 olan firmanın ihracat oranı, 2017 yılı itibarıyla %85'i geçmiştir.

TEKİŞ, YENİ CMM YATIRIMI İLE ÖLÇÜM KAPASİTESİNİ 2500 X 1500 X 1000 MM, ÖLÇÜLEBİLİR PARÇA AĞIRLIĞINI İSE 4.000 KG OLARAK ARTIRDI.

Kalıp seti üretim bölümünde enjeksiyon, basınçlı döküm, sac şekillendirme, form kalıpları konusunda her türlü kalıp için kalıp setleri imalatı yapan firma, böylelikle imal ettiği büyük ebatlı kalıplar için kalite kontrol kabiliyetini de üst seviyelere taşımış oldu. Firma yetkilisi Gökşen Koçak; 'En büyük müşterimiz Almanya. Avrupa' da daha birçok ülkede ve ABD'de müşterilerimiz var. Bunların dışında da İsrail'de ihracat yaptığımız ülkeler arasında. "Bu yeni yatırım, küresel müşterilerimizin geniş talep yelpazesini eksiksiz olarak sağlayabiliyoruz. Krize rağmen, 2019 yılı içerisinde yapacağımız yeni yatırımlarımızla hızla ilerleyen iş hacmimizi daha da artıracamız" dedi.

Özel amaçlı makine ve ekipman üretim gamı ile de küresel pazardaki talepleri göz önünde bulundurarak makine ve imalat sektöründeki tüm gelişme ve yenilikleri müşterilerine en etkin aktaran firmalardan





HAZNEDAR GROUP

www.haznedargroup.com

Ödün vermediğimiz kalitemiz ve değişen
ihtiyaçlarınız için özel olarak geliştirdiğimiz
ürünlerimizle **1929** 'dan günümüze Türkiye'de ve
Dünya'da metalurji sektörünün hizmetindeyiz...



 **DURER**
REFRAKTER

www.durer.com.tr

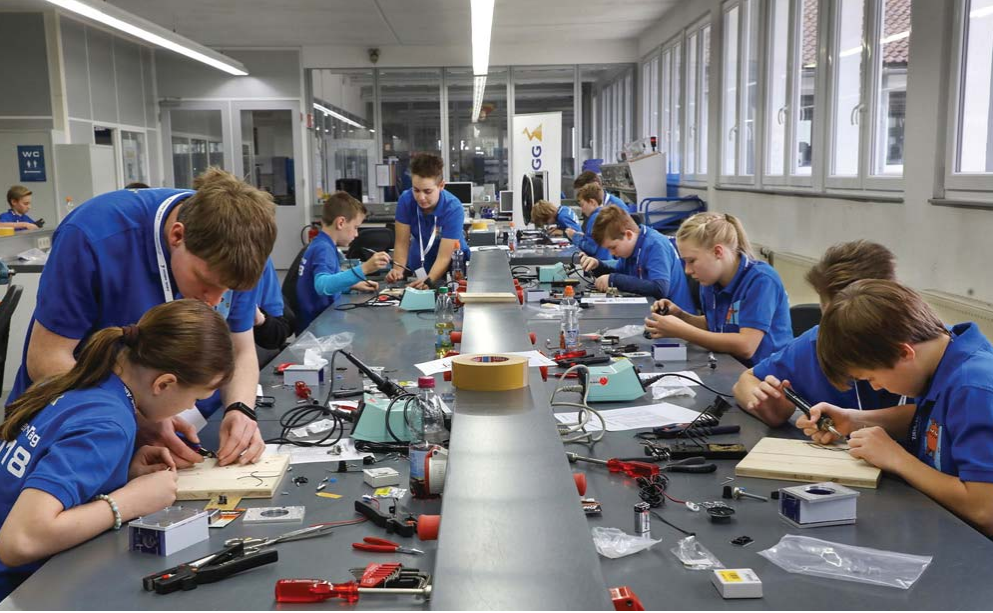
 **HAZNEDAR**
REFRAKTER SANAYİİ A.Ş.

www.hazref.com

Vardar
Dolomit

www.vardardolomit.com

CHILDREN IN SHOUTING CONTEST IN THE FAN TEST CHAMBER



“DOOR-OPENER DAY” MODELLED AFTER THE TV PROGRAMME “SHOW WITH THE MOUSE” AT ZIEHL-ABEGG, INCLUDED BUILDING ACTIVE LOUDSPEAKERS

The “Show with the Mouse” (“Sendung mit der Maus”) is the most famous TV programme in Germany for kids. On the “Mouse Door-Opener Day”, the “Show with the Mouse” programme opens doors for children that are normally closed. At Ziehl-Abegg, the children learned how to screw parts together, perform assembly work and soldering. A shouting contest for the children was also held in the world’s largest combined fan test chamber.

“We want to inspire the children to learn about technical subjects” explains Peter Finkl, CEO of Ziehl-Abegg. The Door-Opener Day of the “Show with the Mouse” program-

me is held on the 3rd of October every year. Hundreds of institutions and companies open their doors to children for this event. “As a specialist in quiet and efficient fans and electric motors, Ziehl-Abegg is placing the focus of the 2018 Door-Opener Day on acoustics,” says the CEO.

The company is fulfilling the wishes of the “Show with the Mouse” in the best way possible: “Providing just a pure Open Day doesn’t reflect the sense and purpose of the “Mouse” – we bring technology closer to the children, explain the correlations and let them assemble something themselves,” emphasises Finkl. In

the Künzelsau training centre the 9 to 12-year-olds built an active loudspeaker for a mobile phone - from the PCB to the finished casing with LED. Ziehl-Abegg trainers and trainees provided guidance and assistance. It goes without saying that there was a lot of fun involved, especially when the larger-than-life stars from the “Show with the Mouse” – Captain Bluebear and Hein Blöd – showed up.

The very first shouting contest was held in the world’s largest combined fan test chamber. The measuring devices and the structure are certified by international testing organisations such as AMCA and TÜV. Each child was allowed to shout as loudly as possible in the totally silent chamber – and the test experts determined exactly how loud the shout was. The children were then presented with a personalised document, containing both the measured value in dB (A) and a comparison noise (for example of a vacuum cleaner up to a pneumatic hammer), signed by the test experts and bearing the logo of the “Show with the Mouse”.



VALVES and ARMATURES

MARINE & NAVY VALVES



TÜRK LOYDU
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

DNV·GL



**BUREAU
VERITAS**

SHOCK TEST
MIL-S-901D
MIL STD 810F/G



METALOGRAFİ VE SERLİK ÖLÇÜMÜNDE YENİ NESİL

MAK Elektronik olarak, tahribatlı ve tahribatsız muayene/test sistemleri ve ekipmanları konusunda kendi dallarında lider uluslararası firmaların temsilciliğini yapmaktayız. Temsilcisi olduğumuz firmaların geliştirmiş olduğu çağın gerekliliklerine uygun ve yenilikçi tasarımdaki ürünlerle siz müşterilerimize kalite çalışmalarında destek olmayı amaçlıyoruz.

10 yıldan beri Dünya’da Metalografik Numune Hazırlama cihazları konusunda lider konumda bulunan ATM GmbH firmasının temsilciliğini yapmaktayız. Metalografik numune hazırlamanın 3 aşaması olan numune kesme, bakalite alma ve zımparalama parlatma cihazları ve bunların sarf malzemeleri konusunda Türkiye genelinde 500’ün üzerinde cihaz ile kullanıcılara ulaştık.



SAPHIR X-CHANGE
Yüzey Hazırlama Robotu

ATM GmbH ürünlerinin tamamını Almanya’daki fabrikasında üretmektedir. Bu nedenle cihazlarında kalite ve uzun ömürlülük öne çıkmaktadır. Ayrıca ürünlerini Ar&Ge biriminin çalışmaları ve müşterilerin talepleri doğrultusunda sürekli geliştirmektedir. Bu kapsamda yüzey hazırlama işlemini operatörden bağımsız olarak tam otomatik hale getiren SAPHIR-X CHANGE Yüzey hazırlama robotunu ve bakalite alma kapasitesinin yeni cihaz yatırımı yapmadan sadece modüller eklenerek artırılabilirdiği OPAL-X Press modelini kullanıcıların beğenisine sunmuştur.



OPAL X-PRESS
Modüler Bakalite Alma Cihazı

Kalite kontrol faaliyetlerinin bir diğer önemli adımı olan sertlik ölçümü ile ilgili olarak Dünya çapında lider konumda bulunan QNESS GmbH firmasının temsilciliğini yapmaktayız. QNESS GmbH firması sertlik ölçümünün en çok kullanılan yöntemleri olan Vickers, Brinell ve Rockwell sertlik ölçüm işlemleri için tam otomatik ölçüm sistemli cihazlar üretmektedir.

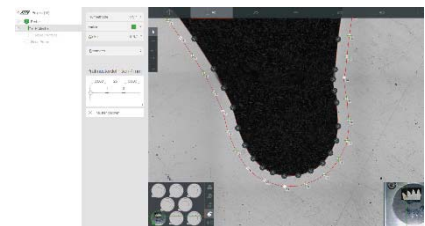
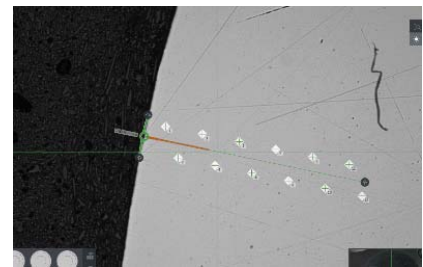
QNESS GmbH sertlik ölçüm uygulama-

malarının yüksek doğruluk ve hız sağlayan tam otomatik tablalı modelleri ve yeni nesil patentli programı Qpix Control 2 sayesinde; 16 numuneye kadar çoklu seri ölçümlerin tek seferde otomatik olarak yapılabilmesine olanak sağlamaktadır.

Qpix Control 2 yazılımının yenilikçi, kullanıcı dostu tasarımı ve kullanıcıya kolaylık sağlayan otomatik köşe tanıma, 3D haritalandırma ve kenar tarama özellikleri ile sektör standartlarını belirlemektedir.



Q10/30/60 A+ Tam Otomatik
Vickers Sertlik Ölçüm Cihazı



QPIX CONTROL 2 Kenar
Tanıma Ve Tarama Fonksiyonları



EGES

ENDÜKSİYON OCAKLARI

1975'den beri

SEKTÖRDE

TÜRK MARKASININ GÜCÜ



44 Ton / Saat Ergitme Gücü



39 Ton / Saat Kütük Üretimi



Proje başlangıcından 11 ay sonra ilk döküm; İLAMET METAL ailesine teşekkür ederiz.

EGES Elektrik ve Elektronik Gereçler San. ve Tic. A.Ş.
EGS Business Park Blokları, Yeşilköy Mahallesi, Atatürk Caddesi
No.12 B2 Blok No.259 34149 Yeşilköy / Bakırköy / İstanbul / **TURKEY**
Phone: +90 212 446 41 21 Fax: +90 212 446 41 27
e-mail : eges@eges.com.tr web: www.eges.com.tr

Factory:
Çayırova Mah. Marmara Cad. Marmara Geri Dönüşümcüler Sitesi
No.10 41435 Çayırova / KOCAELİ / **TURKEY**
Phone: +90 262 658 28 00 Fax: +90 262 658 28 01
e-mail : eges@eges.com.tr web: www.eges.com.tr

EN SIK KARŞILAŞILAN 5 TOZ TOPLAMA FİLTRE PROBLEMİ



TOZ TOPLAMA SİSTEMİNİZDE ÇOK SAYIDA KÜÇÜK ŞEY CİDDİ SORUNLARA NEDEN OLABİLİR. VERİMSİZ BİR TOZ TOPLAMA SİSTEMİ ANİ DURUŞLARA NEDEN OLUR VE TESİSİNİZ İÇİN TEHLİKELİ SONUÇLAR DOĞURABİLİR.

Toz toplama sisteminizin tüm parçalarının dikkatle tasarlanmış olması ve toz toplama sistemine ödediğiniz paranın karşılığını alabilmeniz için hassas bir şekilde montajının yapılmış olması çok önemlidir.

Yüksek Filtre Fark Basıncı:

Yüksek (fark) diferansiyel basınç, sistemdeki hava akışını azaltarak, emiş noktalarında yetersiz vakuma neden olur. Toz taşıma hızı, tozun cinsine ve ağırlığına göre belirlenen hızların altına düştüğünde kanal içinde birikmeye başlar. Bir müddet sonra kanaldaki kesit iyice daraldığı için

kanal içindeki basınç da artmaya başlar.

Yanlış takılmış filtre torbaları:

Sisteminizden en iyi şekilde yararlanmak için torba filtreler mükemmel şekilde yerine oturtulmalıdır. Yanlış takılan bir filtre torbası, tozların filtre kirli gaz bölümünden temiz tarafına geçerek emisyonların artmasına sebebiyet verir.

Değiştirilmesi gereken kirli torbaların kullanılmaya devam edilmesi:

Toz toplama sisteminizden ihtiyacı-

MIKROPUL

Nederman

nız olan performansı alamıyorsanız, filtre torbalarınız aşırı derecede kirlenmiş ve değiştirilme zamanı gelmiş demektir. Kirli bir filtre torbası, sisteminizde daha yüksek enerji tüketimine, daha fazla arızaya ve daha yüksek diferansiyel basınca neden olacaktır.

Yanlış filtre bezi seçimi:

İhtiyaçlarınızın çözümü için doğru filtre malzemesinin kullanılması çok önemlidir. Yanlış filtre bezinin kullanılması, aşırı yüksek diferansiyel basıncın yanı sıra artan emisyonlara da neden olabilir.

Sistemdeki kaçaklar:

Saptanamamış veya gözden kaçan, kanal üzerindeki kaçaklar filtre sisteminizde verimsizliğe yol açacaktır. Kaçaklar, filtre sisteminin dengesiz hale gelmesine neden olarak, toz emiş noktalarında yetersiz vakuma sebep olacaktır.

Toz toplama sisteminiz maksimum verimliliğe sahip değilse, toz toplama uzmanlarından servis çağırma zamanı gelmiş demektir. Nederman MikroPul, kaliteli servis çözümleri, toz toplama sisteminizin en yüksek verimlilikte çalıştırılması, beklenmedik üretim kesintilerine neden olabilecek olası sorunları ortaya çıkarılması, kapsamlı denetimler ve sorun giderme çalışmaları yapmak üzere eğitimli bir saha hizmeti ekibi sağlar.





**Q10/30/60A+
TAM OTOMATİK VICKERS
SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZLARI**



**irresistible
INDENTHOR**



**Q250/750/3000C
OTOMATİK UNIVERSAL
SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZLARI**



**QNESS GmbH-AVUSTURYA
SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZLARI**

METALOGRAFİ VE SERTLİK TEK ÇATI ALTINDA BULUŞTU



**BRILLANT 240
OTOMATİK KESME CİHAZI**

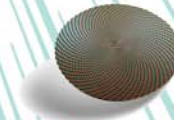
**Brillant
CUTTER**



**SAPHIR 530 OTOMATİK
ZIMPARALAMA PARLATMA CİHAZI**



**ADVANCED MATERIALOGRAPHY
ATM GmbH - ALMANYA
METALOGRAFİK NUMUNE
HAZIRLAMA CİHAZLARI**



METALOGRAFİK NUMUNE HAZIRLAMA SARF MALZEMELERİ

www.metalograficihazlari.com – www.sertlikolcumcihazlari.com

www.makelektronik.com.tr

KOÇAK METALURJİ YENİ İNDÜKSİYON OCAĞI YATIRIMINDA 5M'İ TERCİH ETTİ



5M 'İN Yeni Nesil IGBT Teknoloji Kullanılarak Üretilen 5MPMI 2050-300Kw Ergitme&Bekletme 2x 3000kg sistemini tercih ettik. Sistemimiz 2018 yılı eylül ayında başarıyla olarak devreye alındı. 5 M firmasına bundan sonraki geliştirecekleri ocak ve ısıtma sistemlerinde başarılar diliyorum". Dedi.

Bilgehan Aksu –" 5M olarak kurulduğumuzdan beri kaliteye verdiğimiz önem ile ülkemiz dışında 35 ülkede tercih edilmemiz bizi memnun ediyor. Koçak Metalurji'nin yeni yatırımlarında bizi tercih etmesi 5M ailesini sevindirdiği gibi ilerlediğimiz yolun doğruluğunu gösterdiğine inanıyoruz."

2002 yılında kurulan 5M İndükiyon, yılların deneyimi ve yeni teknolojilerle ürettiği indüksiyon sistemleri ile kısa bir süre içinde dünya döküm sektörünün en hızlı büyüyen firması oldu. Kurulduğundan beri 5M, 75kw-12.000kw güç ve 100kg-25.000kg ergitme kapasiteli indüksiyon sistemleri ile hizmet vermektedir.

Müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutan kalite anlayışı ile çalışan 5M ISO9001 kalite yönetim siste-

miyle çalışmakta ve CE ve GOST-R kalite sertifikalarına da sahiptir.

Koçak metalurji yeni yatırımların da 5M tercih ederek faaliyetlerine kapasite arttırımıyla devam etmektedir. Koçak Metalurji Mak. San.Tic.Ltd.Şti yetkililerinden Muhammer KOÇAK -"Koçak metalurji olarak hedefimiz müşteri ihtiyaçlarına daha hızlı cevap verebilmek için 5M'in kalitesine teknik servis hizmetine güvendiğimiz için yeni indüksiyon ocağı yatırımında



Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Profesyonel Ruh
Uzman Kadro

ÜRÜNLERİMİZ

- ✓ Ferro Alyaj
- ✓ Refrakter Malzemeler
- ✓ Karbon Vericiler (Pik,Çelik)
- ✓ Reçineler
- ✓ Karbon Vericiler (Sfero, Desulco)
- ✓ Maça ve Kalıp Boyaları
- ✓ Ferro slicomagnezyum
- ✓ Döküm Filtreleri
- ✓ Aşılایıcılar (Pik,Sfero)
- ✓ Ekzotermik



insertec
Hornos y Refractorios

ASKCHEMICALS
We advance your casting



DESULCO

Organize Sanayi 1. OSB Dökümler Sitesi 211 Sokak No:1 Sincan/ANKARA

Tel: +90 (312) 267 40 80 **Fax:** +90 (312) 267 40 88

E-mail: info@ankonmetalurji.com **www.ankonmetalurji.com**

EMAK GERİ DÖNÜŞÜM 4. DEĞERLİ METAL ERGİTME SİSTEMİ YATIRIMINDA ÇÖZÜM ORTAĞI 5M'İ TERCİH ETTİ

5M
INDUCTION



Değerli Metal saflaştırılması ve geri kazanımı konusunda 50 yıldır faaliyet gösteren ve 67 ülkeye 200'ün üzerinde sistem kurulumu gerçekleştirilmiş olan firmamız EMAK GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş. olarak ergitme ve döküm sistemlerinde çözüm ortağımız olarak 5M İNDUKSIYON SİSTEMLERİ firması ile çalışmaktayız. Müşteriye özel çözümleri, doğru ve hızlı yaklaşımları sebebi ile 5M İNDUKSIYON SİSTEMLERİ firması ile çalışmaktan mutluluk duyuyoruz.

"Değerli metal barındıran her türlü hurdadan geri kazanım sistemleri için www.emakmakina.com'u ziyaret edebilirsiniz."



**"Prestij Yayıncılık" yaparak
Mobil Uygulamamızı
Ücretsiz İndirebilirsiniz**

**Dergilerimiz artık
PARMAĞINIZIN
UCUNDA**





25. yıl

M E T A L
ALÜMİNYUM

bilgi, teknoloji ve tecrübe



**EN AB-43400 ▪ EN AB-46000
EN AB-46100 ▪ EN AB-47100 ▪ E-171
E-150 ▪ E-160
ve Diğer Alaşım Gruplarında
Alüminyum Alaşımli Külçe Üretimi**

**120, 127, 152, 178,
203 mm Ø çaplarda
Alüminyum
Ekstrüzyon Bileti
Üretimi**

**25. Yılında
Yeni Teknolojiler ve
Yeni Ürünlerle
Sektörün Hizmetinde**



CB METAL SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ.

ASO 1. Organize Sanayi Bölgesi Oğuz Caddesi No: 50 Sincan / ANKARA
Tel: +90 (312) 267 10 95 - 96 ▪ +90 (312) 267 27 73 ▪ Faks: +90 (312) 267 10 97

www.cbmetal.com.tr



DÜNYANIN EN GÜÇLÜ VE EN HIZLI

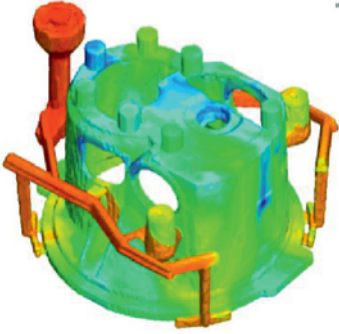
DÖKÜM SİMÜLASYON PROGRAMI

JSCAST

1986'dan beri..

ŞİMDİ TÜRKİYE'DE !

GRAVITY CASTING



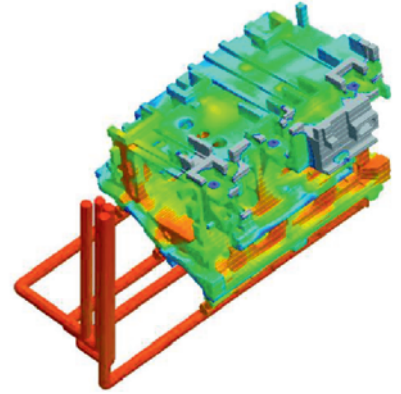
Kuma dökümde sıvı metal ve gaz hareketlerinin birlikte simülasyonu ve sıcaklık dağılımı

HIGH PRESSURE DIE CASTING



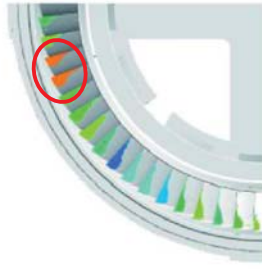
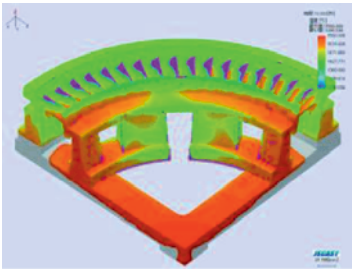
Vakum koşullarında gerçek sonuçlar, 3. faz etkisi, Yolluk girişlerinde farklı renklerde akış

LOST FOAM CASTING



Köpük modelinin gazlaşma simülasyonu. (Katı, kısmen gaz veya tamamen gaz)

INVESTMENT CASTING

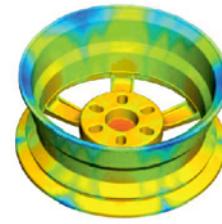


Kingparts Co Ltd. izniyle

Eksik Dolum



LOW PRESSURE DIE CASTING



Alçak basınçlı dökümde dolum, katılaşma ve oksit inklüzyonu simülasyonu

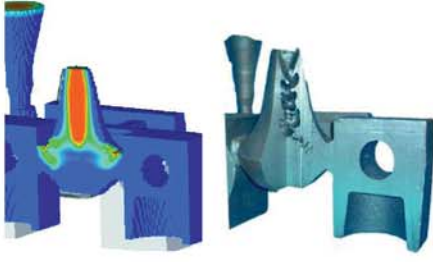
JSCAST ile, dökümün tam olarak modellenebilmesinde JMatPro® yazılımı* sayesinde sıcaklığa bağlı alaşım kütüphanesi oluşturabilmek mümkün !

* JMatPro® yazılımı, dünyada sadece JSCAST Döküm Simülasyon Programı'nın içinde entegre olarak bulunmaktadır.

JMatPro®, Sente Software Ltd. firmasının tescilli ürünüdür.

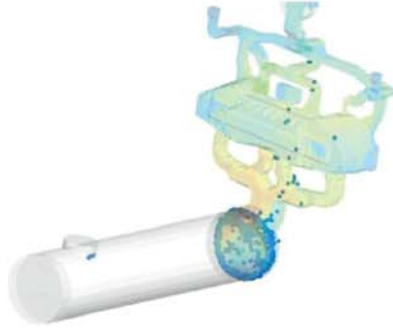

VALANS
Works for Efficiency

RISER ANALYSIS



Besleyici Analizi ile Çekinti Boşluğu Tespiti

COLD FLAKE ENTRAPMENT



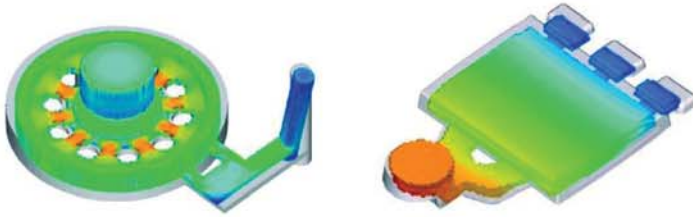
Sıvı metal içinde katı parçacık hapsolmesi (Cold Flake Entrapment) simülasyonu

JSCAST



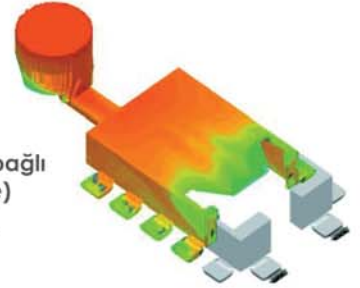
Japonya'da
en çok satan
döküm simülasyonu

CASTING DEFORMATION



Döküm parçasının katılaşmaya bağlı gerilim, uzama ve çarpılma simülasyonu

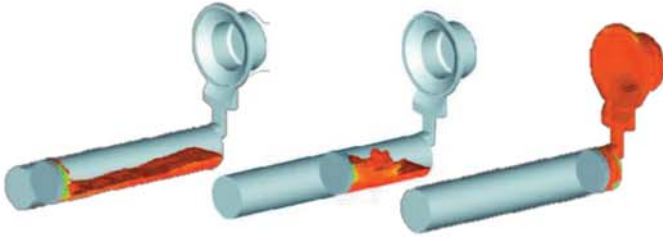
BACK-PRESSURE (Sand / Permanent Mold)



Karşı Basınca bağlı
(Back-Pressure)
Gaz porozitesi
simülasyonu

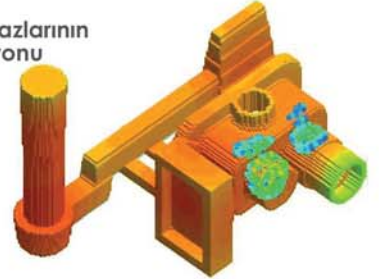
Toshiba Machine Co. Ltd. izniyle

HPDC SHOT SLEEVE (Mold Filling)



Hazne ile birlikte kalıbın eksiksiz dolum simülasyonu

Maça Gazlarının
simülasyonu



ANKIROS

ANNOFER TURKCAST
25-27 Ekim / October
2018 İSTANBUL
VALANS MÜHENDİSLİK Hall :6 B-172

Standımıza bekleriz / Visit our booth

Yalnız Selvi Cad. No:5 Uptwins Residence
B-61 Kartal – İSTANBUL

www.valansmuhendislik.com.tr

info@valans.com.tr



0850 888 **CAST**

0850 888 **2278**

Türkiye'nin her yerinden



VALANS

Works for Efficiency

INDUCTOTHERM TÜRKİYE, YÜZÜNÜ YURTDIŞINA DÖNÜYOR!



DÜNYANIN EN BÜYÜK İNDÜKSİYON SİSTEMLERİ ÜRETİCİSİ INDUCTOTHERM, VAKUM ERGİTME VE VAKUM ISIL İŞLEM SİSTEMLERİ ÜRETİMİNE START VERİYOR. INDUCTOTHERM GENEL MÜDÜRÜ A.LEVEND OTSUKARCI, ŞİRKETİN YURTDIŞI SATIŞLARININ YÜZDE 35'Lİ SEVİYELERDEN YÜZDE 50'YE YÜKSELECEĞİNİ SÖYLEYDİ.

1990'lı yılların başında Kocaeli Gebze'de kurulan indüksiyon sistemleri üreticisi Inductotherm, daralan iç piyasa nedeniyle yüzünü yurtdışına dönüyor. Satış mühendisi olarak işe başladığı şirketin genel müdürlük koltuğunda oturan A. Levend Otsukarcı, yeni ürün çalışmaları için kolları sıvadıklarını, çok yakında vakum ergitme ve vakum ısıtma sistemleri üretimine start vereceklerini söyledi.

Yeni ürün çalışmaları hakkında bilgi veren Inductotherm Genel Müdürü A. Levend Otsukarcı, "Geçmişte ısıtma ve yüzey sertleştirme v.b. yeni

bir ürünlerle pazarımızı genişlettik, ancak 2008 krizinden sonra Acutrak ve yeni nesil IGBT li güç ünitelerine geçişi sağlayarak krizlerin önüne geçtik. Önümüzdeki dönemde de vakum ergitme ve ısıtma sistemleri üretimi için bir başlangıç yapmak üzereyiz" diye konuştu.

Yeni Ürün Hangi Sektörlere Üretilen?

Vakum ergitme ve ısıtma sistemlerinin havacılık, savunma, otomotiv ve tıp sektörlerinin ihtiyaçlarını karşılayacağını belirten Otsukarcı, "Gazların emildiği, basıncın mümkün olduğu kadar düşürülebildiği

ortamlarda temiz metaller elde ediliyor. Uçakların turbo pervaneleri, cerrahide kullanılan implantlar, otomotiv sektöründe kullanılan turbo fan kanatlar gibi hassas parçalar vakum altında ergitilip dökülüyor" diye konuştu. Otsukarcı, gelecek yıllarda da Inductotherm Grup'un daha yeni ve daha ileri teknoloji ürünlerini Türkiye'ye kazandırmaya devam edeceklerini söyledi.

İç Piyasa Daraldı, Ağırlık Dışarıya

Geniş bir coğrafyaya ihracat yaptıklarına dikkat çeken Otsukarcı, "Inductotherm'de yurtdışı satışların oranı yüzde 35-40 seviyesinde. Önümüzdeki dönemlerde iç piyasadaki daralmanın etkisiyle bu oran yüzde 50 seviyesini aşacaktır" dedi. Otsukarcı, Inductotherm Group Türkiye'nin ilk ihracatını 1999'ta Bahreyn'e yaptığını da hatırlattı.

Isıtma ve Ergitmenin Payı Ne?

2002 yılına kadar sadece ergitme sistemleri üzerine çalıştıklarını, şu anda üretimin yüzde 30-35'inin ısıtma sistemleri, geri kalanının ise ergitme sistemleri olduğunu belirten Otsukarcı, "Aşağı yukarı yüze 80 oranında yerli içeriğimiz var. Yerli imalatçı belgemiz de mevcut durumda" dedi.

Sektörde Eşsiz Bir Konumda

Türk makina imalat sektörünün yüzde 90'lık bir oran ile yerli olduğunun altını çizen Otsukarcı, "Bildirim ka-



darı ile Türkiye'ye yerleşik yabancı bir makina imalatçısı bulunmuyor. Türkiye'de metalurji sektörüne imalat yapan Inductotherm'in dışında yabancı bir firma da yok. Dolayısıyla bizim yerimiz ve durumumuz eşsiz. Ayrıca teknoloji üreten bir ülkenin, Türkiye'ye hiçbir kısıtlama yapmadan teknoloji transferi yapması, en yeni, en gelişkin ürün planlarını, projelerini aktarması ve tüm bunları bizim imal etmemize izin vermesi önemli bir konu" diye konuştu.

Hangi Fuarlara Katılacak?

Şu anda Maktek Avrasya ve Ankiros/Annofer fuarlarına hazırlandıklarını ifade eden Otsukarcı, "Gittikçe daralan iç piyasa nedeniyle fuarlardan eskisi kadar büyük beklentilerimiz yok. Ancak yine bu fuarlarda yer alıp Inductotherm bayrağını dalgalandıracağız" dedi. Otsukarcı; ihracatı artırmak amacıyla yurtdışı fuarlarına ağırlık vereceklerini ifade etti.

Başarının Sırrı Ne?

Metalurji yüksek mühendisi A.Levend Otsukarcı mesleğe Yapıcılar Ltd. piring dökümhanesi'nde başladı. Ardından Denet Civata, Borova Makina, Döktaş, Trakya Döküm, Ekçelik şirketlerinde çalışan Otsukarcı başarının sırrını şöyle açıklıyor: "Doğru zamanda, doğru yerde, doğru alınan kararlar ve çok çalışmak başarının anahtarlarıdır."

Focusing on peening, blasting, cleaning and vibratory finishing!



MFN INTERNATIONAL is distributed in 67 countries and published 6 times a year

www.mfn.li



MFN CHINA is exclusively for the Chinese market and published 4 times a year

www.mfn.li/cn

MFN offers courses for:

- Shot & Flap Peening
- Industrial Painting
- Mass Finishing
- Shot Blasting
- Residual Stress Measurements



Tecdilioğlu:

BAKİEL’de HEDEF MEKSİKA VE POLONYA

Tecdilioğlu, “Sektörel olarak 2018 yılı içinde ihracatta yüzde 15’lik bir artış ve ithalatı ise artan gözetim uygulamaları ve Türkiye geneli üretim artışına bağlı olarak yüzde 10’luk bir ithalat azalışı bekliyoruz. 2018 yılı içinde yeni yatırımlar, yeni pazarlar arayışı içinde olacağız” ifadelerini kullandı.

İhracatta Almanya, ithalatı Çin Sektör ihracatı 2017 yılı içerisinde bir önceki yıla göre yüzde 14,30 artışla 1,4 milyar dolar olarak gerçekleşti. İthalat olarak 2,06 milyar dolar ile bir önceki yıla göre yüzde 8 düşüş yaşanırken, 2018 yılının ilk 8 ayında ise 1,11 milyar dolar ihracata karşılık, 1,19 milyar dolar ithalat yapıldı.

BAĞLANTI ELEMANLARI, KİLİTLER, EL ALETLERİ GİBİ SEKTÖRLERİ KAPSAYAN BAKİEL’DE 2017 YILI SONUNDAN İTİBAREN YAŞANAN İTHALAT DÜŞÜŞÜ, YILIN İLK 8 AYINDA DA DEVAM ETTİ. BU SÜREÇTE 1,11 MİLYAR DOLARLIK İHRACAT YAPILIRKEN, 1,19 MİLYAR DOLAR İTHALAT GERÇEKLEŞTİRİLDİ. SEKTÖR, YENİ PAZAR ARAYIŞLARINA VE YENİ YATIRIMLARA HIZ VERECEK

Hedef ülkeler belirlendi

Ortadoğu ve Kuzey Afrika bölgelerinde yaşanan gerek siyasi ve gerekse sosyal olaylardan ötürü sektörün bölgeye yaptığı ihracatta kan kaybedildiğini vurgulayan Tecdelioğlu, “Bu kan kaybını ABD, Meksika, Avrupa pazarlarına yönelerek gidermeye çalışıyoruz, bu konuda da belirlediğimiz hedef ülke fuarlarına gerek milli katılımlarla ve gerekse sektörel ticaret heyetlerimizle ilişkilerimizi geliştirmeye gayret gösteriyoruz. Ayrıca 2018 yılı içerisinde sektörel anlamda ABD, Meksika, Almanya, Polonya ve BAE kendimize hedef ülkeler olarak belirledik ve bu ülke fuarlarına gerek milli katılımlarla ve

gerekse Ur-Ge projemiz kapsamında ticaret heyetleri düzenleyeceğiz” diye konuştu.

Bağlantı elemanları, kilitler, bina donanımları, el aletleri ve mobilya aksesuarları sektörlerini kapsayan BAKİEL sektöründe ihracatla ithalat arasındaki makas kapanıyor. İthalatta, 2017 yılında bir önceki yıla göre yüzde 8’lik düşüş yaşanan sektörde, bu ivme yılın ilk 8 ayında da devam etti. Bu süreçte yapılan ihracat 1,11 milyar dolar olarak gerçekleşirken, ithalat ise 1,19 milyar dolar oldu.

İstanbul Demir ve Demir Dışı Metaller İhracatçıları Birliği (İDDMİB) BAKİEL Komitesi Başkanı Çetin

Bağlantı Elemanları sektörünün 2017 yılında en çok ihracat yaptığı ülke Almanya olurken, ayrıca Almanya’ya gerçekleştirilen ihracatta geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 29,9’luk bir artış gözlemlendi. 2018 yılı Ocak – Ağustos döneminde ise en fazla ihracat yapılan ülke yine Almanya olurken, bir önceki yılın aynı dönemine göre yüzde 15,33 artışla 204,22 milyon dolar ihracat yapıldı.

Türkiye’nin bağlantı elemanları sektöründe en çok ithalat yaptığı ülke Çin Halk Cumhuriyeti olurken, yapılan ithalat geçen yıla göre yüzde 12,6 azaldı. Türkiye’nin ithalatında en ciddi artış oranı ise yüzde 14 ile Polonya’dan yapılan ithalatla gerçekleşti. Türkiye’nin ithalatında en ciddi düşüş ise yüzde 35 ile Malezya’dan yapılan ithalatla görüldü.

Sektör, 350 bin kişilik istihdam yarattı

Bağlantı elemanlarının mevcut görünümü olarak bakıldığında şuan dünya sektör ihracatının 140 Milyar dolar seviyesinde olduğunu belirten Tecdelioğlu, bu konuda başı 31 milyar dolarlık ihracatla Çin'in çektiğini kaydetti. Türkiye'nin 2017 yılı içinde gerçekleştirdiği 1,4 milyar dolar ile dünya genelinde 24.sırada yer aldığını ve dünya geneli ihracattan ancak yüzde 1 pay alabildiğinin altını çizen Tecdelioğlu, üretim anlamında Türkiye genelinde 10 binin üstünde ihracatçı ve imalatçı firma bulunduğunu, bu firmaların da iş gücü piyasasına 350 bin civarında bir istihdam yarattığına dikkat çekti.

'Ar-Ge ve inovasyon atılımlarına girişilmeli'

Öncelikli olarak Ar-Ge ve inovasyon gibi sektörde ürün gamında fark yaratacak atılımlara girişilmesi gerektiğine dikkat çeken Tecdelioğlu, şunları söyledi: "Bu konuda Ar-Ge harcamalarımız 2016 yılı içerisinde 25 milyar dolar ile GSYİH'nın yüzde 1'ine denk gelmektedir. Avrupa, ihracatımızda olduğu kadar sermaye yatırımlarında da ön sırada yer almaktadır. Bu yatırımların artacağı görüşündeyiz. 2018 – 2020 yılları orta vadeli programımızda ihracatımızın Türkiye geneli olarak 195 milyar dolar seviyelerini göreceğini ve sektörel olarak 2,5 milyar dolar seviyelerini yakalayacağımızı düşünüyoruz. Ayrıca ülke olarak 2018 yılı sonunda yüzde 6 olan büyüme tahminimiz var. Ülke olarak yüzde 6 oranında büyümenin yanında, sektör olarak yüzde 16 büyüme kaydettik."

'Filmaşın üretimi yapan firmalar desteklenmeli'

Bağlantı elemanlarında vida, cıvata gibi çeşitli sektörlerin ihtiyaç duyduğu 24 mm ve üzeri çelik filmaşın üretiminin desteklenmesi talep eden Tecdelioğlu, "24 mm üzeri çelik kangal filmaşın üretimi ülkemizde ne yazık ki yapılamamaktadır; bu konuda filmaşın üretimi yapan firmaların desteklenmesi gerektiğini düşünüyoruz. Ayrıca, kayıt dışı üretimin etkili denetimlerle önlenmesi de gerekmektedir" şeklinde konuştu

Her Yeniliğin Altında



Oerlikon Balzers

Frezelemede yeni yüksek performans kaplamanın adı **BALINIT® ALNOVA**. Bu kaplama ile daha fazla aşınma daha yüksek oksidasyon direnci ve sıcak sertlik değeri elde edilmektedir. **BALINIT® ALNOVA** ile kaplanmış freze takımlarında %30 kadar uzun ömür sağlanmaktadır.

Oerlikon Balzers Kaplama Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti
NOSAB İhlamur Cad. No:16/A
16140 Nilüfer Bursa
Türkiye
Tel+90 224 411 00 77

www.oerlikon.com/balzers

Yüksek Yüzey Teknolojileri

oerlikon
balzers

COŞKUNÖZ EĞİTİM VAKFI'NIN KURUCUSU M.KEMAL COŞKUNÖZ 30. KURULUŞ YIL DÖNÜMÜNDE ÖZEL BİR SERGİ İLE ANILIYOR



miras bırakan, öğretmenlik hayatındaki disiplini ve ileri görüşlülüğü iş yaşamına aktaran M. Kemal Coşkunöz'ün, gelişim için hatadan korkmadan geçen cesur yaşamı tuvalerde gelecek nesillere aktarıldı. İlk atölyesini 1960 yılında kuran, her yaptığı işi tüm kalbi ile yapan, Bursa'lıların 'Kemal Hoca' olarak hitap ettiği Coşkunöz'ün Türkiye'ye katkıları, sektörüne kazandırdığı yenilikler, eğitime desteği ve hayatının daha bir çok mihenk taşının resmedildiği sergi davetlilerin de beğenisini kazandı.

40 yıl boyunca sanayi, eğitim ve inovasyon alanında yaptığı her girişimi topluma örnek olan, ülkeye katkı sağlayacağını düşündüğü her fikrin peşinden giden, kulaklarını negatif yorumlara kapatarak doğru kararlarıyla yeni nesle ışık tutan Coşkunöz'ün kariyerinin ve başarılarına ortak olan değerli isimlerin birlikte harmanlanarak hikayeleştirildiği resimler karşısında davetliler

COŞKUNÖZ EĞİTİM VAKFI 30. KURULUŞ YIL DÖNÜMÜNDE KURUCUSUNU ANLAMLI BİR SERGİ İLE ANDI. SERGİDE YAŞAMI BOYUNCA KENDİNİ YENİ NESLİ EĞİTMeye ADAYAN VE 2000 YILINDA HAYATINI KAYBEDEN COŞKUNÖZ HOLDİNG'İN KURUCUSU M. KEMAL COŞKUNÖZ'ÜN HAYATININ ÖNEMLİ ANLARI RESMEDİLDİ.

1988 yılında M. Kemal Coşkunöz tarafından kurulduğu günden bugüne faaliyetlerine devam eden ve yıllar içinde gelişen Coşkunöz Eğitim Vakfı, 30. kuruluş yıl dönümünde kurucusunu unutmadı. 1921'de Bursa'da doğan ve 2000 yılında hayata gözlemini yuman M. Kemal Coşkunöz'ün sanayi, inovasyon, yenilik ve eğitime adanmış hayatının önemli anları bir sergide resmedildi.

Sabriye Tanış Altun'un paletinden yansıdı. "Bir işi yapıyorsam en iyi olmalıyım" sözünü kurum ilkesini

"Bir işi yapıyorsam en iyi olmalıyım" sözü kurum ilkesi oldu

Hayatını Türkiye'nin gelişmesine, gençlerin eğitime ve meslek edinmesine adanmış M. Kemal Coşkunöz'ün başarılı ve yenilikçi hayatı





duygulu anlar yaşadı. Her işini topluma faydalı olma tutkusu ile yapan M. Kemal Coşkunöz'ün anısına düzenlenen serginin açılışına vakfın mezunlarının yanı sıra Coşkunöz Holding yönetim kurulu üyeleri ve yazar Serdar Kuzuloğlu gibi önemli isimler katıldı.

Sergiye Serdar Kuzuloğlu gibi önemli isimler katıldı

Bursa'nın yenilikçi yüzü ve unutulmayan 'Kemal Hoca'sı olarak görülen M. Kemal Coşkunöz'ün Bursa'ya armağan ettiği Coşkunöz Eğitim Vakfı'nın Yönetim Kurulu Başkanı Oya Coşkunöz, 'çağdaş Türkiye'ye açılan kapı' olan vakfın mesleki ve teknik eğitime sağladığı katkının 30. yılını kutlamaktan mutluluk duyduğunu söyledi. Kemal Hoca'nın Türk sanayisinde bir çok ilke imza atarken ülkemizin en çözümsüz sorunlarından biri olan mesleki ve teknik eğitimdeki eksikleri de gidererek gençlerin meslek sahibi olmasını sağlarken bu yolla ülke sanayisini geliştirmeyi hedeflediğini vurguladı. Hedeflerinin her daim peşinde olduğunu ileten Coşkunöz "Aynı ruh, aynı sorumluluk ve aynı inançla çalışmaya devam ediyoruz." dedi.

Coşkunöz Holding CEO'su Erdem Acay, Kemal Coşkunöz'ün toplumsal sorumluluk duyarlılığıyla kurduğu Coşkunöz Eğitim Vakfı'nın 30 yılını kutlayarak sözlerine başladı. Holding olarak, Kemal Coşkunöz'ün bir öncü olarak kendilerine aşıladığı 'sosyal sorumluluk' bilinci doğrultusunda çalışmalarını sürdüreceklerini ifade etti. Son olarak "Başarma motivasyon ve kararlılığı-mız Kemal Hoca'nın izinde ilk günkü gibi devam edecektir." kelimelerini kullanarak kendisini andı.

Etkinlikte bilişim ve teknoloji alanındaki çalışmalarıyla tanınan gazeteci ve yazar Serdar Kuzuloğlu da bir konuşma yaptı. Kuzuloğlu, M. Kemal Coşkunöz'ün Türkiye'nin inovasyon ve yenilikçilik süreçlerinde önemli bir rol oynadığını, ülkemizin tarihinden kendini böylesine üretime ve eğitime veren bir insanın geçmesinin büyük bir onur kaynağı olduğunu söyledi. Kuzuloğlu, M. Kemal Coşkunöz'ün yenilikten korkmayan, her türlü gelişmeye açık, dünyadaki değişimin öncüsü olurken köklerine de sıkı sıkıya bağlı yaşamının yeni nesle örnek olması gerektiğini vurguladı.



HEXAGON
MANUFACTURING INTELLIGENCE

OLAĞANÜSTÜ ÖLÇÜM PERFORMANSI

TEKRARLANABİLİR 3B ÖLÇÜM

HP-THD prob, 100 mm'ye kadar uç yapısıyla. X, Y ve Z yönlerindeki nanometrik hareketleri tespit edebilen inovatif opto-mekanik tasarımı sayesinde tekrarlanabilirliği garantiler.



HexagonMI.com

FIRIN, YEDEK PARÇA ve ÖZEL YAZILIMLARIMIZLA ISIL İŞLEM SEKTÖRÜNDE BÜYÜYEREK HİZMET VERMEYE DEVAM EDİYORUZ.



■ 2019 YILINDA TÜRKİYE’NİN İLK VE TEK RUNTIME SCADA YAZILIMI EAGLEYE RSD KULLANICILARLA BULUŞACAK.

Sektörde uzun yıllardır hizmet veriyorsunuz, çözümlerinizi anlatır mısınız?

Kocaeli Üniversitesi Elektrik Mühendisliği mezunuyum. Yaklaşık 25 yıldır Otomasyon ve kontrol sistemleri ile ilgileniyorum. Üniversiteden mezun olduktan sonra, yüksek lisans ile birlikte ısıl işlem fırın imalatı alanında çalışmaya başlayarak bu sektöre adım atmış oldum.

2005 yılında İstanbul’da 3E Endüstriyel Mühendislik firmasını kurarak hem bu sektördeki çalışmalarımıza farklılıklar ekledik hem de çeşitli sektörlerde hizmet vermeye başladık. Ana uzmanlık alanımız ısıl işlem sektörüne yönelik yazılımlar geliştir-

mek ve endüstriyel fırın ile radyantüp, base tray, O2 probu gibi yedek malzemelerinin temini gerçekleştirmek. Bunun dışında proje bazlı olarak farklı sektörlerde özel çözümlerde üretiyoruz. Tübitak Teknokent’te bulunan yeni ofisimizde uzman kadromuzla hizmet vermekteyiz.

AR-GE ve Yazılım çözümlerinizi bahseder misiniz?

TÜBİTAK Teknoloji Geliştirme Bölgesi’nde bulunan şirketimizde bugüne kadar pek çok AR-GE projesi gerçekleştirdik. Bunlardan bir tanesi, Türkiye’de ilk ve tek olan, özellikle petrokimya tesislerinde gerilim giderme işlemleri için kullanılan Portatif Isıl İşlem Cihazı (Eagle® PHT).

Türkiye’de 17 tesisin yönetimini yıllardır başarı ile sürdüren Eagle® HQM, deneyimli ekibimizin dizayn ettiği diğer bir yazılımımızdır. Bunun dışında 30’dan fazla ülkede pek çok makina ve fırın kontrol sistemleri devreye aldık. Yaklaşık 2 yıldır yine Türkiye’de bir ilk olacak Runtime Scada Designer yazılımımız üzerine çalışmalarımızı sürdürüyoruz. 2019 ikinci yarısında lansmanını yapmayı planladığımız Eagle® RSD yazılımımız ile müşterilerimiz, kendi arayüzlerini tasarlayabilecekleri, grafikleri çizebilen, alarm, bakım, kalibrasyon uyarıları verebilen %100 yerli scada designer programına sahip olabilecekler. Bu yazılımı kullanıcılar isterse atmosfer kontrollü kamaralı / bantlı, kuyu tipi, vakum sertleştirme, Gcode işleme gibi hazır paketler halinde alıp, üzerinde değişiklik yapabilecekler.

İthalatını gerçekleştirdiğiniz ürünler hakkında da kısaca bilgi verir misiniz?

Ürünlerimizin yurtdışına satışını yapmak en büyük hedeflerimiz arasında yer almaktadır. Bu çerçevede görüştüğümüz firmaların ürünlerini de Türkiye’ye getirerek satış-pazarlama faaliyetlerini yürütüyoruz. Bu şekilde karşılıklı ilişki ile görüşmelerimizi sürdürüyoruz. İthalatını yaptığımız ürünler arasında atmosfer kontrollü endüstriyel fırınlar, yeni nesil endo-gaz jeneratörü, hassas döküm fırın yedek parçaları (Sepet, Radyan Tüp, Roller, Fan.. vb), %100 zirkonyum ok

Isıl İşlemden Komple Çözüm için 3E Endüstriyel Mühendislik



- Eagleye® PHT (Portatif Isıl İşlem Makinası)
- Eagleye® RSD (Runtime Scada Designer)
- Eagleye® HQM (Tesis Kalite&Yönetim Yazılımı)



- Atmosfer Kontrollü Kamaralı / Bantlı Fırınlar
- Yeni Nesil Endogaz Jeneratörü
- Rulolu Tav Fırınları
- Vakum Fırını (Yağ Quench)
- İndüksiyon Fırını
- Pusher Type Fırınlar



Davetlisiniz

H3-E200

ANKIROS

ANNOFER

TURKCAST

2018

25-27 October / Ekim 2018 TÜYAP Fair and Congress Center İSTANBUL-TURKEY
TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi

3E Endüstriyel Mühendislik San. ve Tic. Ltd. Şti.

TUBİTAK Gebze Yerleşkesi Teknoloji Geliştirme Bölgesi İdari ve Kuluçka Binası Kat:2 Gebze/Kocaeli
T +90 262 658 98 40 F +90 216 290 54 92 info@3eendustriyel.com.tr



sijen probu, CQI-9 uyumlu flowmetreler sayılabilir.

Endüstriyel fırın ve endogaz jeneratörlerinden bahsedermisiniz?

Bu fırınların en büyük özelliği ısıtma ve atmosfer kontrolünde en iyi şartları sağlamasıdır. Örnek vermek gerekirse, kamaralı tip fırınlarda 15 noktada TUS testi garantisi verilmektedir. Bantlı fırınlarında ise 0,45 mm depth case sağlanabilmektedir. Bunun sağlanabilmesi için fırın bölgelere ayrılmıştır ve her bölgede 1 asıl, 1 yedek olacak şekilde 2 oksijen probu ile yedekli çok hassas % C

kontrolü sağlanmaktadır. Özetle bu 2 tip fırınlar ile en ağır şartlardaki ısı işlem prosesleri bile rahatlıkla uygulanabilir.

Atmosfer kontrollü fırınlarda endogaz jeneratörü aslında en önemli yardımcı ekipmandır. Eskiden hem kullanım hem de bakım zorlukları nedeni ile kullanımı çok yaygın değildi. Fakat günümüz teknolojisi ile yapılan endogaz jeneratörleri kullanım, bakım ve maliyet açısından çok avantajlı durumdadır.

Bu alanda beraber çalıştığımız PowerMaxFurnaces Corp. firması

atmosfer kontrollü fırınlarının kurulumu ilk kez Türkiye’de Bodycote tesislerine yapıldı. Norm Civata’ya 1,5 ton/saat bantlı, Çimsataş’a 4,5 ton/şarj kamaralı fırın kurulumları da önümüzdeki 1-2 ay içerisinde tamamlanacaktır. Endogaz jeneratörü olarak da Bodycote’a 3., Norm Civata’ya 4. sistemin kurulumunu Kasım ayı içerisinde gerçekleştireceğiz. Tüm bunların dışında, Türkiye’ye gelecek kamaralı ve bantlı fırınlar ile endogaz jeneratörlerinin üretimleri de fabrikamızda devam etmektedir.

Yurtdışına açılma hedefinizden bahsedermisiniz?

Eagle® HQM yazılımımız bu konuda ilk adımı attı ve Çin’de kurulumunu gerçekleştirdik. Şu an üzerinde çalıştığımız Scada Designer programı Eagle® RSD yazılımımızın yurtdışı satışı için farklı firmalar ile görüşmelerimiz sürmektedir. Stratejik işbirliği kurarak, yurtdışı pazarlara açılmak için faaliyetlerimiz devam etmektedir.





Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Hizmetlerimiz

Sementasyon
Karbonitasyon
İmalat Çeliği Sertleştirme
Paslanmaz Çelik Sertleşmesi
İslah

Ürünlerinize kalitemizle ortak olmaya adayız...



ONUR ISIL İŞLEM SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akçaburgaz Mevkii Alkop San. Sit. 10. Sok. B6 Blok No:19 Esenyurt/İstanbul
T: 0 (212) 858 22 73 (pbx) F: 0 (212) 858 22 77 G: 0 (530) 434 9412
e-posta: info@onurisilislem.com www.onurisilislem.com



REPAMET, ANKIROS FUARINDA JAPON DEVİ HITACHI'NİN ALMANYA ÜRETİMLİ YENİ ÜRÜNÜ FM EXPERT VE TAŞINABİLİR XRF ANALİZ CİHAZLARI LİDER MARKASI THERMO SCIENTIFIC'İN YENİ ÜRÜNÜ NITON XL2 PLUS CİHAZLARINI SERGİLİYOR!



1988 YILINDAN BU YANA METALÜRJİ SEKTÖRÜNDE ETKİNLİĞİNİ SÜRDÜREN, ÖZEL-
LİKLE ANALİTİK CİHAZLAR KONUSUNDA UZMANLAŞMIŞ KADROYA SAHİP REPAMET,
KATILDIĞI ANKIROS FUARINDA SATIŞ VE SERVİSİNİ YAPTIĞI ÜRÜNLERİ SERGİLİYOR.

HITACHI, optik emisyon spektrometrelerine FOUNDRY MASTER SMART ve OPTIMUM modellerinin yanına düşük alaşım çeliklerde 30 ppm azot dedeksiyonuna sahip sınıfının eşsiz spektrometresi FM EXPERT'i de ekledi. Önceki vakum optik odası modellerinden farklı olarak, argon optik sisteme sahip bu cihazlar, yeni elektronik dizayn, son derece hassas yeni multi CCD sensörleri ile çok yüksek performans sunuyor.

Windows tabanlı herhangi bir PC veya dizüstü bilgisayarla çalışabi-

len bu modellerimiz, sadece 35 kg lık ağırlığı ile de her yere rahatlıkla taşınabilmektedir. Neredeyse hiç bakım gerektirmeyen FOUNDRY MASTER SMART ve FM EXPERT, kullanım kolaylığı ve pratikliği ile dakikalar içinde analize hazır hale gelmektedir.

Fiyat ve performans oranı olarak en verimli optik emisyon spektrometresi olma özelliğini koruyan son teknolojik tasarımları sayesinde bakımları en aza indirirken yüksek performanslı uzun dönemli kararlı okumalarla harmanlayan Hitachi optik

emisyon spektrometreleri işletmenizde sizlerin en büyük yardımcıları olacaktır.

REPAMET firmasının teknik desteği ve sağladığı güven sayesinde 2001'den bu yana 450'yi aşkın HITACHI (öncesi OXFORD INSTRUMENTS ve WAS) ürünü spektrometre müşterilerimiz tarafından tercih edilmiştir.

HITACHI firmasının sergilenecek taşınabilir cihazı ise PMI MASTER SMART spektrometresidir. Soketli minimum 4 metrelik analiz tabancasına sahip bu modelin kullanımı da son derece kolay olup, başta karbon, fosfor, kükürt ve azot olmak üzere tüm elementlerin analizi, hurda ayırma, giriş – çıkış materyal kontrolü, proses kontrol ve pozitif materyal isimlendirme gibi özelliklere sahiptir. Aynı cihaz, argonlu (spark) veya argonsuz (ark) yöntemi ile çalışabilir. Ark modunda tüm spektrumu karşılaştırarak 2 saniyede malzemeyi tanımlar, KABUL / RED sınıflaması yaparak karışık malzemeleri birbirinden ayırabilir. Komutlar ekrana sadece dokunarak verilir.

Fuarda sergilenecek diğer cihazlar ise portatif XRF cihazları alanında dünya lideri THERMO SCIENTIFIC (ABD) firmasına ait yeni ürünler



indemak[®]



H6 - A230

%100 yerli ürünlerimizi 30 farklı ülkeye ihraç ettik.

İndemak İndüksiyon Döküm Makinaları İnş. San. ve Tic. Ltd. Şti.

Bakırlı Mah. Arpalık Sok. No: 19 Sarımeşe Kartepe Kocaeli

Tel: +90 262 311 29 49 Faks: +90 262 311 24 49

www.indemak.com e-mail: info@indemak.com



olacaktır. Dünya’da ve Türkiye’de en çok tercih edilen taşınabilir XRF analiz cihazlarının başında yer alan Niton XL2 serisi cihazların en yeni ürünü olan Niton XL2 PLUS birçok yeni özellikle kullanıcılara sunulmuştur. Yeni nesil dedektörü ile daha hassas analizleri sağlarken dedektör koruma kalkını ile olabilecek hasarların önüne geçebilirsiniz. IP-54 su ve toza karşı dayanıklılık özelliği ve hot swap yani cihaz kapanmadan pil değiştirerek çalışmanıza ara vermeden analizlere devam edebilirsiniz. Taşınabilir XRF analiz cihazlarının rakipsiz performans lideri Thermo Scientific NITON XL5 ise standımızda sergileyecek cihazlarımızdan bir diğeridir.

Açısı ayarlanabilir renkli dokunmatik ekranı, yüksek tüp voltajı (50 kV) ve gücü (5W), Dahili Mikro - Makro dahili kamerası, Dahili GPS, çok düşük dedeksiyon limitleri sağlayan ULTRA SDD dedektörü, IP-54 sertifikası ve Hot Swap özelliği ile NITON XL5 modeli, Mg, Al, Si gibi düşük atom numaralı elementleri de diğer modellere göre daha kolay, hızlı ve hassas olarak analiz edebilmektedir.

Metal, PMI, çelik ve alüminyum levhalarda mg/m2 cinsinden kaplama miktarının belirlenmesi, kıymetli metal kuyumculuk, geri dönüşüm, oto katalitik geri dönüşümü, madencilik, RoHS, arkeoloji gibi değişik alanlarda kullanılan THERMO

SCIENTIFIC NITON’ un taşınabilir XRF analiz cihazları ülkemizde 450’yi geçmiştir. Kullanıcıları arasında Assan Alüminyum, İTÜ, Kocaeli Üniversitesi, Marmara Üniversitesi, Yeditepe Üniversitesi, Paşabahçe, Hyundai, Vestel, Aselsan, Petkim, Tüpraş, KÖSGEB, TSE, Eti Krom, Eti Bakır, Enerjisa, SGS, Beko, Enka, TAT METAL, Henkel, Chemetall, Hursan gibi tanınmış işletmeler de bulunmaktadır.

30 yıldır uyguladığı servis ve hizmet anlayışını “önce müşteri memnuniyeti” ilkesiyle sürdüreceğini belirten REPAMET, ANKIROS fuarında 2. HOL – A120 standında ürünlerini sergileyecektir.



Dergilerimiz artık

Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

ISIL İŞLEMDE ve ÇELİK SATIŞINDA DOĞRU ADRES



Kameralı ve kuyu tipi gaz atmosfer kontrollü fırınlarımızda
Sementasyon ve ıslah ısıl işlemleri.

Ipsen ve Degussa Marka Vacuum fırınlarımızda

Soğuk iş takım çelikleri, sıcak iş takım çelikleri, yüksek hız takım çelikleri, hava çelikleri, plastik kalıp çelikleri, paslanmaz çeliklerin ısıl işlemleri gerçekleştirilir.

Inductotherm ve Ema marka İndüksiyon ile Yüzey Sertleştirme

06 vacuum ısıl işlemi, oksidasyon ve karbürleme işlemi, nitrasyon azot emdirme yüzey sertliği, normalize tavlama, gerilim giderme ve yumuşatma tavlama, temperleme fırınları, siyahlaştırma yay çeliği, çelik döküm, sfero ısıl işlemleri, alüminyum yaşlandırma, bakır yumuşatması, kuyu tipi tuz ocaklarımızda sementasyon ve ıslah işlemleri, kumlama ve danışmanlık hizmetleri verilmektedir.



MAKİNE ve EKİPMANLARIMIZ

Atmosfer Kontrollü Isıl İşlemler Fırınları
Ipsen ve Degussa Marka Vacuum Isıl İşlem Fırınları
Takım Çelikleri Satışları
Tuz Sementasyonu ve ıslah Isıl İşlem Fırınları
Normalize ve Yumuşatma Fırınları
Tuz Sementasyonu Soğutma Fırınları
Hava Sirkülasyonlu Temperleme Fırınları
As Tuz Meneviş Fırınları
İndüksiyon Yüzey Sertleştirme
Sirkülasyonlu Yağ ve Su Banyoları
Dejantörlü Yağ Soğutma Tankı



Metal Ravne distribütöründen temin edilerek siz değerli üretici firmalarımıza nihai işleme hazır çap, boy, blok, kare, lama şeklinde çelik satışı gerçekleştiriyoruz.

Bunlar başlıca soğuk iş takım çelikleri, sıcak iş, toz metalurji, yüksek hız, plastik kalıp, paslanmaz, nitrasyon çelikleri ve vacuum ısıl işlemleri

Kumlama Makinaları

Dijital Rockwell Sertlik Ölçme Cihazı
Dijital Mikroskop Okumalı Brinell Sertlik Ölçüm Cihazı
Mikro Wikkess Sertlik Ölçme Cihazı
Kesme, Parlatma, Bakalit Alma, Mikroskop
4 Adet Portatif Sertlik Ölçme Cihazı
Amerikan Mali Masa Üstü H. Arteprüfer - Rockwell
Time Marka Masa Üstü Rockwell
4 Adet Gezer Vinç
1.5 Tonluk Kantar

ŞUBEDEKİ ÖLÇÜM CİHAZLARI

Dijital otomatik rockwell sertlik ölçüm cihazı
Dijital Brinell sertlik ölçüm cihazı
Dijital mikro vickers sertlik ölçüm cihazı
Analog manuel rockwell sertlik ölçüm cihazı
Trinoküler metalürjik analiz mikroskobu
Numune kesme cihazı
Otomatik – su soğutmalı bakalite alma cihazı
Çift diskli parlatma cihazı
Portatif sertlik ölçüm cihazı
Portatif sertlik ölçüm cihazı (Kalem tipi)

AKALIN ISIL İŞLEM & AKL ÇELİK METAL ŞİRKETLER GRUBU

Merkez: Cevat Dünder Caddesi No: 28-30 P.K. 06370 Ostim / ANKARA

Şube: Cevat Dünder Caddesi No: 38-40 P.K. 06370 Ostim / ANKARA

Tel: +90 (312) 385 38 75 **AKL Tel:** +90 (312) 354 18 88 **e-mail:** info@akalinisilistem.com.tr www.akalinisilistem.com.tr

ERKAN CNC ÜNLÜ MARKALARI TÜRK SANAYİCİYE SUNUYOR



Erkan CNC Genel Müdürü Serdar Basri Akgün, Fanuc Türkiye Genel Müdürü Teoman Alper Yiğit ile sözleşme imzalarken.

EDM VE FREZE ALANINDA PAZARIN DİNAMİK FİRMALARINDAN ERKAN CNC, ÜRÜN SKALASINI YENİLEDİ. FANUC, AXİLE, ONA, EXERON VE PARPAS MARKALARININ SATIŞ TEMSİLCİSİ OLAN FİRMA, YENİ DÖNEME HAYLI İDDİALİ GİRİYOR.

EDM ve işleme merkezi alanında dünyanın önde gelen firmalarından GF ile olan iş birliğinin noktalanmasının ardından yeni markalarla sözleşme imzalayan Erkan CNC, pazara iddialı makinelerle girdi.

CNC makine satış sektöründeki başarılarını yeni markalarla sürdürmeyi hedefleyen Erkan CNC, Japon Fanuc'un tel erozyon makinelerini, Tayvanlı Axile marka işleme merkezlerini, İspanyol Ona markalı dalma erozyon makinelerini ve Al-

man malı Exeron yüksek hızlı işleme merkezlerini Türkiye pazarına sundu.

Büyük ebatlı özel işleme merkezleri alanında söz sahibi olan İtalyan Gruppo Parpas ile yine Tayvanlı freze, torna ve borverk makineleri markası Microcut da Erkan CNC'nin ürün gamında yer alan makineler.

Erkan CNC, yeni ürün skalasıyla bir üretim projesinde ihtiyaç duyulabilecek farklı makineler ve teknoloji-

leri bir çatı çatı altında toplayarak bütünleşik hizmet yaklaşımıyla müşterilerine sunuyor.

Yeni markalarıyla firma tel erozyon, dalma erozyon, delik delme, torna, yatay ve dikey freze, 5 eksen ve 3 eksen işleme merkezi, yüksek hızlı işleme merkezi gibi CNC teknolojilerinin tümüne hizmet yelpazesinde yer vermiş durumda.

"Hedefimiz sanayimize değer katmak"

16 yıldır ülke sanayisine hizmet verdiklerini ifade eden Erkan CNC Genel Müdürü Serdar Basri Akgün, geçmişte beraber yolculuk yaptıkları global markalardan yeni şeyler öğrendiklerini ve büyüdüklerini belirtti, "Böylece, dünyaya Türkiye sınırlarının dışından bakabilme becerisi edindik ve ülkemizin ihtiyaçlarını yerinde hissederek çok yönlü perspektiflerle değerlendirme fırsatı yakaladık. Bu deneyim bize objektif çözümler üretmede yeni ufuklar açtı" dedi.

Yeni markalardan Fanuc'un bir ma-



Fanuc Robocut tel erozyon makinesi

DENEME & ~~YANILMA~~

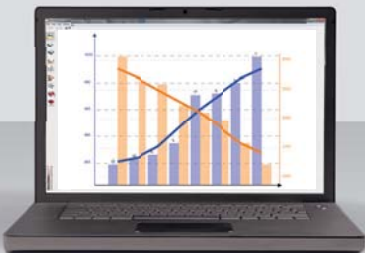
ANKIROS FUARINDAYIZ.

H3-B131 NO'LU STANDIMIZA BEKLERİZ.



**Hata aramayla zaman
kaybetmeyin, firelerinizi
dijital ortamda engelleyin.**

MAGMA ile Otonom
Mühendislik. Başlangıçtan
itibaren en iyi çözüm.



5

MAGMASOFT®
autonomous engineering



başka markaları da Türkiye pazarına sunuyor.

EDM ile high speed milling alanında "üretim hücresi" felsefesiyle otomasyonu hedefleyen Alman markası Exeron, Tayvan'ın inovasyondaki bir numarası Buffalo Machinery'nin tasarladığı, Avrupa pazarını hedefleyen Axile markası, tel erozyon ve dalma erozyonda üst düzey teknolojileri ekolojik üretim anlayışıyla sunan İspanyol Ona markası ve orta-büyük beş eksenli işleme merkezlerinde üne sahip olan İtalyan Gruppo Parpas Erkan CNC çatısı altında yer alan ürünler.

kinden çok bir kültür olduğunu vurgulayan Serdar Basri Akgün, "Fanuc, CNC dünyasında marka kimliğiyle öne çıkan sayılı firmalardan biri. Fanuc gibi saygın bir markanın temsilcisi, partneri olmaktan mutluyuz. Türkiye pazarında özellikle EDM alanındaki tecrübesi ve başarısıyla öne çıkan Erkan CNC'nin Fanuc markasıyla etkili bir sinerji

yaratacağına olan güvenimiz tamdır. Biz Fanuc markasına bir ürün olarak değil, Türkiye pazarına üretim desteği, katma değer, inovasyon olarak bakıyoruz" diye konuştu.

Küresel pazarın büyük oyuncular

Erkan CNC Fanuc'un yanı sıra, farklı teknoloji ve özelliklere sahip olan



Axile marka 5 eksen işleme merkezi



Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

Türkiye'deki ISIL İŞLEM Ortağınız...

"Yenilenmiş son teknoloji ısıtma fırınlarımız ve artan kapasitelerimizle hizmetinizdeyiz."

"Our enhanced high-tech heat treatment furnaces and increased capacities are at your service."



HİZMETLERİMİZ | Our Heat Treatment Service in Turkey

■ VAKUM ALTINDA SERT LEHİMLEME(Brazing)

Vacuum Brazing

■ VAKUM ALTINDA SERTLEŞTİRME

Vacuum Hardening

■ VAKUM ALTINDA YAŞLANDIRMA

Vacuum Aging

■ CORR - I - DUR ®

CORR-I-DUR ®

■ ARCOR ®

ARCOR ®

■ NİTRASYON / NİTROKARBÜRİZASYON

Nitriding / Nitrocarburizing

■ KARBONİTRASYON

Carbonitriding

■ SEMENTASYON

Carburising

■ ISLAH

Hardening & Tempering

■ NORMALİZASYON

Normalizing

■ İZOTERMAL TAVLAMA

Isothermal Annealing

■ GERİLİM GİDERME

Stress Relieving

■ SIFIRALTI İŞLEMİ

Sub-zero Treatment

■ İNDÜKSİYON

Induction Hardening



AMS 2759, AMS-H-6875, TPS 382

STA 100-81-40 Standartlarında Isıl İşlem Yapıyoruz.

**Türkiye'nin AS/EN 9100 D Havacılık
Kalite Belgesine Sahip Tek Isıl İşlemcisiyiz**

Bodycote İstaş Isıl İşlem Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Merkez: Kemalpaşa OSB, İzmir Kemalpaşa Asfaltı No:17/1 Kemalpaşa / İZMİR

Tel: +90 232 877 03 00 Faks: +90 232 877 03 01

www.bodycote.com e-mail: info-tr@bodycote.com

FABRİKALARIMIZ

■ GEBZE
AS/EN9100D

■ İZMİR
IATF 16949

■ BURSA
IATF 16949

**Bodycote
İSTAŞ**

ALTINBAŞ ÜNİVERSİTESİ GAYRETTEPE SOSYAL BİLİMLER YERLEŞKESİNİ AÇTI



ALTINBAŞ ÜNİVERSİTESİ, MAHMUTBEY TEKNOLOJİ VE BAKIRKÖY SAĞLIK YERLEŞKESİNİN ARDINDAN, 2018-2019 AKADEMİK YILINDA GAYRETTEPE SOSYAL BİLİMLER YERLEŞKESİNİ HİZMETE AÇTI.

Sosyal Bilimler ve Güzel Sanatlar Fakültelerini bünyesinde barındıran yeni yerleşkenin mimarisi öğrencilerin kentle iç içe olmasını temel alarak tasarlandı. Yerleşkenin açılış törenine Altınbaş Üniversitesi Mütevelli Heyet Başkanı Ali Altınbaş ve Mütevelli Heyet Üyeleri, Mehmet Altınbaş Eğitim ve Kültür Vakfı Üyeleri, Altınbaş Üniversitesi Rektörü Prof. Dr. Çağrı Erhan, Altınbaş Üniversitesi Gayrettepe Yerleşkesinden Sorumlu Rektör Yardımcısı Prof. Dr. Emre Alkin, Altınbaş Üniversitesi'nde yüksek lisans dersi veren ünlü sanatçılar Bedri Baykam ve Adem Genç ile üniversitenin akademisyen ve öğrencileri katılım sağladı. Törende açılış konuşmalarının ardından Altınbaş Üniversitesi Öğretim

Üyesi ve Ekonomist Dr. Mahfi Eğilmez "Merak, Bilim, Analiz (Üniversitede Nasıl Çalışmalı?) başlıklı açılış konferansını verdi.

"Gençlerin Kent Kültürü ile İç İçe Olmasını İstiyoruz"

Açılış töreninde konuşan Mütevelli Heyet Başkanı Ali Altınbaş, "Biz örnek olabilecek bir üniversite olmak için yola çıktık. İngilizce eğitim veren, uluslararası bir üniversitesi olmak istedik. Çocuklarını yurt dışına yollamak isteyen ancak bu imkanı bulamayan ailelere bu fırsatı vermek istedik. Okulumuzun yüzde 30'unu yabancı öğrenciler oluşturuyor. Bu kriterde de dikkat ettik" diye konuştu. Gençlerin mesleki bilgilerinin yanı sıra iletişim kurabilen,

ekip çalışması yapabilen, uzlaşma kültürü edinmiş kişiler olmasının da ayrıca önemli olduğuna dikkat çeken Altınbaş, "Eğer tüm bu kriterler birarada olursa üretime geçebilirler" dedi. Gençlerin eğitiminde kent kültürünün de önemli olduğunu belirten Altınbaş, bu nedenle bu kampüsü açtıklarını ve bulunduklarını yerin gençlere fayda sağlayacağına inandıklarını söyledi.

"Üniversite Toplumdan Ayrı Düşünülemez"

Bu yerleşkenin kendileri için ilk başta bir hayal olduğunu dile getiren Rektör Prof. Dr. Çağrı Erhan, "Sosyal bilimler ve güzel sanatları toplumun içinde bir yere aktarmak için uğraşıyorduk. Emeği geçen herkese teşekkürlerimi iletiyorum" dedi. Üniversitenin toplumdan ayrı düşünülemez bir kavram olduğunu ifade eden Prof. Dr. Erhan, "Toplumu aydınlatma, yol gösterme, toplumdan gelenleri gözlemleme önemli. Biz de şehirle iç içe bir üniversite olarak yola çıktık. Bakırköy ve Gayrettepe Yerleşkeleri bunların örnekleri. Mahmutbey Yerleşkemiz ise mühendislik ağırlıklı olduğu için sanayi ile iç içe durumda" diye konuştu.

"Kampüsümüzün Kapısı Herkes Açık Olacak"

Üniversite olarak amaçlarını da dile getiren Prof. Dr. Erhan, "Öğrencilerimiz tercih edilir mezunlar olacak, katkı sağlayacağız ve toplumla iç içe olup çevremize de fayda sağlayacağız. Kapılarımız herkese açık

Isı bizim kontrolümüzde!

Unikon; uzman kadroları, titiz üretim ve kalite kontrol aşamaları ile satış öncesi ve sonrasında sürekli hizmet ilkesini benimsemiştir.

Demir Çelik Fabrikaları İçin

- Pota Sürgü Kumları
- Tandış ve Pota Örtü Tozları
- Karbon ürünleri

Dökümhaneler İçin Besleme Çözümleri

- Mini Besleyiciler ve Besleyici Gömlekleri

Kalıp ve Maça Reçineleri

- CO₂ ile Sertleşen Reçineler
- MeF ile Sertleşen Reçineler
- Havada Sertleşen Reçineler

Refrakter Kalıp ve Maça Boyaları

Hazır Soğuk Pota Plakaları



EN ISO 9001:2015

UNIKON METALURJİ ve
KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

www.unikon.com.tr



U N I K O N



olacak. Her çarşamba burada söyleşiler gerçekleştiriyoruz. Çevreden buraya gelmek isteyen aday öğrencilere kapımız açık. Onlar buradaki etkinliklere katılabilecek, kütüphaneden yararlanabilecek ve isterlerse hocalarla konuşup derslere de katılabilecek” dedi.

“Her Şeyden Önce Mutlu Olun”

Gayrettepe Yerleşkesinden Sorumlu Rektör Yardımcısı Prof. Dr. Emre Alkin ise konuşmasında, “Çocuklarıma verdiğim öğütleri siz gençlere de vermek istiyorum. Burada her şey olabilirsiniz ama önce mutlu olun. Bu ülkeye layık bireyler olun. Burada lider olmayı öğreneceksiniz. İş hayatına atıldığınızda doğru yere doğru kişiyi yerleştirmişseniz ve işler iyi gidiyorsa bilin ki doğru yolda-

sınız. İyi bir yönetici olmak için nezaketli, akılcı, vefalı ve güçlü olun. Dik başlı değil başı dik olun. Gözlem gücünüze önem verin. Bunun dışında hayatınızın her aşamasında

eğer bir şeyi beğenmiyorsanız itiraz edin” diye konuştu.

Tören Altınbaş Üniversitesi Öğr. Üy. Dr. Mahfi Eğilmez’in “Merak, Bilim, Analiz- Üniversitede nasıl çalışmalı?” konulu konferansının ardından, yerleşke girişinde yapılan kurdele kesimiyle sona erdi.

Altınbaş Üniversitesi Gayrettepe Yerleşkesinde derslikler, amfi derslikler, bilgisayar laboratuvarları, Hukuk Fakültesine ait Sanal Mahkeme Dersliği, Güzel Sanatlar ve Tasarım Fakültesine ait atölyeler, Uygulamalı Bilimler Fakültesine ait Gastronomi Uygulama Mutfığı, ve İşletme Fakültesine ait Focus Laboratuvarı bulunuyor. Ayrıca konferans salonu, kütüphane, yemekhane ve kafeterya gibi sosyal alanlar yer alıyor.



Dergilerimiz artık
**Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play



Güçlü, Ortak,
Güvenilir
Sonuçlar

Metalografik Numune
Hazırlama Ekipmanları



- Kesme, Kalıplama, Zımparalama & Parlatma ve Sertlik Ölçüm Test Cihazları
- Esnek kullanışlı iç donanım sayesinde hızlı numune yerleştirme
- Joystickle kontrollü kesim işlemi
- 7/24 kullanım şartlarında yüksek güvenilirlik
- Aşınmaya karşı dayanıklı makine tasarımı

Otonom mühendislik

MAGMASOFT® 5.4**TÜM PROSES ADIMLARINDA DOĞRU ZAMANDA DOĞRU ARAÇLAR**

MAGMA önümüzdeki günlerde piyasaya sürmeye hazırlandığı MAGMASOFT® 5.4 sürümü ile birlikte parça ve kalıp tasarımları ve proses parametrelerinin optimizasyonu için daha detaylı, daha inovatif kabiliyetlere sahip yeni ara yüzünü müşterilerinin kullanımına sunacak. Yeni versiyonda üstün MAGMA yaklaşımı ve Otonom Mühendislik aracı ile birlikte her bir simülasyonda ölçülebilir hedefler daha net tanımlanabilmekte, kritik parametreler için net aralıklar verilebilmekte ve ilişkili kalite kriterleri otomatik olarak değerlendirilebilmektedir. Bu yeni özellikler sayesinde ürün geliştirme ve üretim süreçleri eş zamanlı olarak optimize edilebilmektedir.

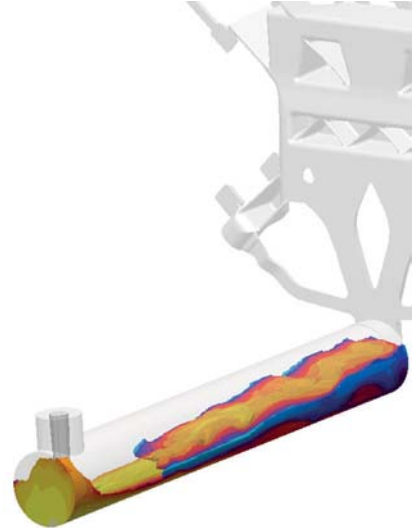
Bu versiyonda göze çarpan en önemli yeniliklerden biri ise yüksek basınçlı döküm proseslerinde kullanılan tasarım ve proses geliştirme araçlarındaki güncellemeler olarak belirtiliyor. HPDC dolum prosesi için tamamen yenilenmiş olan algoritmada, sonuç kalitesini yükseltmek için, ergiyik serbest yüzeyi, vizkozite, tahmini hava sıkışmaları gibi prosesin özel ihtiyaçları dikkate alınmıştır.

Yeni çözücü ile eş zamanlı olarak piston hareketi ve sıkıştırma gibi hususlarda esnek sınır koşulları konurken, diğer yandan dolum esnasında soğutma kanallarındaki akış gibi farklı varyasyonlar analiz edilebilmektedir. MAGMASOFT® 5.4 deki bu hesaplamalar, gerçek geometride, esnek ve bölgesel mesh imkanı sunan, yenilikçi, TAG-Meshing (True Adaptive Geometry)'e bağlıdır.

Bu özelliklerle MAGMASOFT® 5.4 sürümü, kovan geometrisine paralel olarak (Figür 1) dozajlama prosesi ve dolum profilini detaylı şekilde analiz etme olanağı sunmaktadır. Bu sayede dozaj parametreleri, bekleme süreleri, piston hızları ve switch noktaları en uygun seviyeye getirilebilmektedir.

Ayrıca, net kullanılabilir makine kapasitesi de (PQ2-diyagramı) göz önüne alınarak hava çıkışı koşulları ve kalıbın termal dengesi, parça kalitesi için kritik olan birçok ilgili konu önceden belirlenebilecektir.

Hedef kriteri sağlamak için gereken detay seviyesine göre MAGMASOFT® 5.4, basınçlı döküm kalıp tasarımı ve proses geliştirme aşamalarında spreyleme prosesi optimize edilirken klasik yaklaşım

MAGMASOFT®

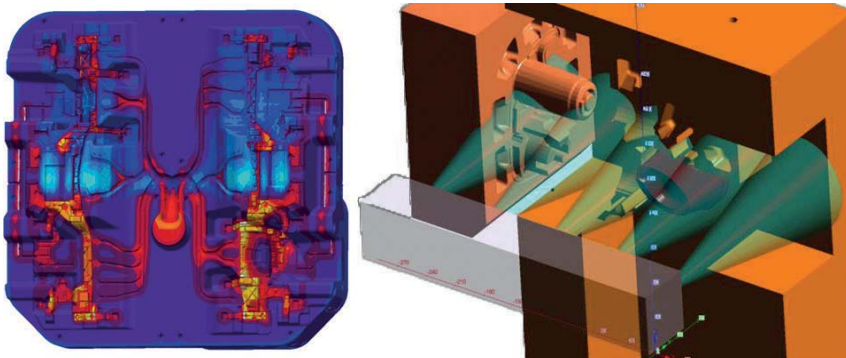
Figür 1: Kovandaki/haznedeki dozajlama ve dolum profili

olan kalıp boşluğundan ısının uniform dağılması prensibi ile birlikte; statik veya hareketli spreyleme, bağımsız devrelerle daha gerçekçi spreyleme kafası analizleri, nozüllerin yerleştirileceği noktalar ve başlıkların hareketlerinin izlenebildiği daha kapsamlı bir yaklaşım sunulmaktadır.

Böylelikle, spreyleme işleminin kalıbın termal dengesine, parça kalitesine, parçadaki ve kalıp bileşenlerindeki olası çarpımalara ve kalıbın kullanım ömrüne etkisi ile ilgili hassas veriler elde edilebilmektedir (Figür 2).

Daha yüksek termal verimlilik için giriş/ çıkış aşamalarındaki soğuma hızları, sıcaklıklar ve akış oranları dikkate alınarak soğutma kanalları ile kalıp çevresindeki noktasal soğuma ve konformal soğuma bölgelerindeki akışlar optimize edilebilmektedir (Figür 3).

MAGMASOFT®5.4, tüm döküm



**SİZE ÖZEL DÜŞÜNÜR, ÜRETİRİZ
VERİMLİ ÜRETİM İÇİN
GÜÇLÜ ÇÖZÜM ORTAĞINIZ**



**DÖKÜM REÇİNELERİ - BESLEYİCİ GÖMLEKLER - MİNİ BESLEYİCİLER
ENDÜSTRİYEL REÇİNELER - İZOLASYON ÜRÜNLERİ**

Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.

50. Yıl Caddesi No:10 Organize Sanayi Bölgesi
45030 Manisa / Türkiye

Tel : (0236) 233 23 20
Faks : (0236) 233 23 23
Satış Tel : (0236) 236 00 11-12
Satış Faks : (0236) 233 28 28
E-Posta : info@cukurovakimya.com.tr

OHSAS 18001: 2007
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 9001: 2015
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 14001: 2015
BUREAU VERITAS
Certification



www.cukurovakimya.com.tr

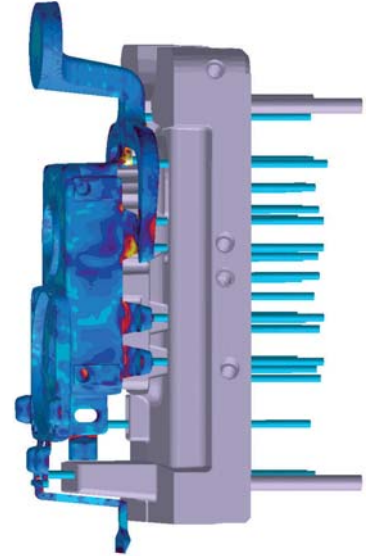


Figür 3: Soğutma kanalları içerisinde ve kalıp çevresinde soğutma akışı analizi

prosesleri için kalıp ve parça arasındaki termal dengenin nicel ana-

lizi ile genel proses veya her bir proses adımı üzerinde, belirlenen aralıklarla, enerji değişimi analizleri gerçekleştirebilmekte ve görsel olarak sunabilmektedir (Figür 4).

Basıncılı döküm prosesinin tüm adımlarının entegre edilmesiyle birlikte parçanın kalıptan sıyrılmasından, su verilmesine ve soğutulmasına, yolluk ve çapakların trimlenmesine, ham dökümün işlenmesine ve işleme sonrası oluşan kalıntı gerilimlerin tespitine kadar tüm proses zinciri sanal olarak incelenebilmektedir. Basıncılı döküm kalıp tasarımı ise kalıp ile parçanın temas noktalarındaki basınç değerlerinin hesaplanması ve ge-



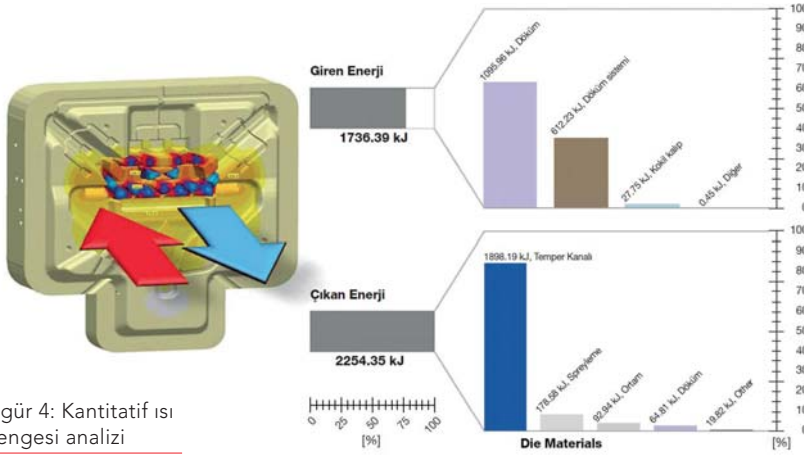
Figür 5: İtici pimlerin parça üzerinde oluşturduğu kuvvetler

rekli olan itici kuvvetlerinin belirlenmesi büyük fayda sağlamaktadır (Figür 5).

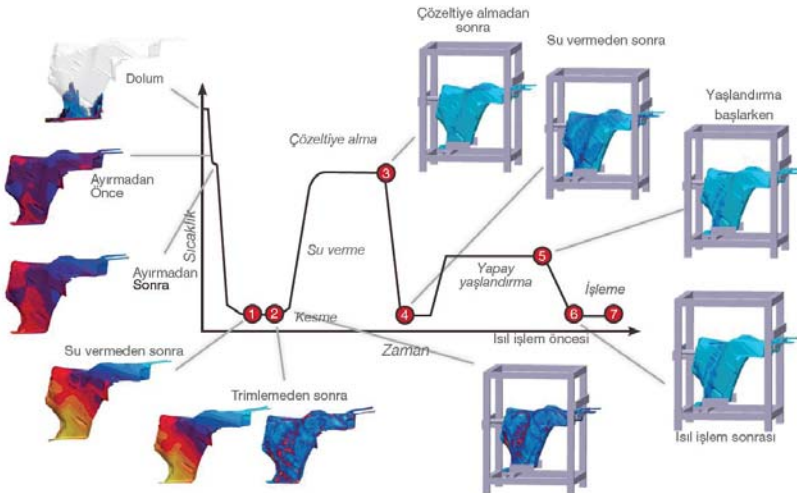
Isıl işlem süreçlerinin de yazılıma dahil edilmesiyle birlikte kalıp boşluğu iyileştirmeleri, geliştirme aşamasında dahi ısıtım prosesinin tasarlanabilmesi ve diğer tüm üretim parametrelerini optimize edebilme özelliği sayesinde parçada oluşabilecek çarpılma oranı minimuma indirgenmektedir (Figür 6).

Porozitesiz alan kalınlığı gibi yeni kalite kriterleri doğrultusunda istenen özelliklere göre proses bileşenleri tasarlanabilmektedir.

Otonom Mühendislik aracının sistematik bir şekilde uygulanması ile birlikte MAGMASOFT® 5.4, kullanıcılarına hızlı bir şekilde ürün ve proses tasarımı, ideal kalıp tasarımı ve maksimum parça kalitesini sağlayacak şekilde ideal proses parametrelerini hassas ve doğru bir şekilde kolayca tespit etme imkanı sağlamaktadır.



Figür 4: Kantitatif ısı dengesi analizi



BMS 3000-OBPC

Dokunmatik Ekranlı Load Cell
Sistemli Brinell Sertlik Ölçme Cihazı

**DIGIROCK-LC-RBOV**

Optik Sistemli Load Cell Teknolojili
Dokunmatik Ekran Dijital Rockwell & Rockwell
Superfical & Brinell & Vickers Sertlik Ölçme Cihazı

**MICROBUL**

Dokunmatik Ekran, Düşük Yüklü
Vickers Sertlik Ölçme Cihazı



Sertlik Ölçme Cihazları, Portatif Sertlik Ölçme Cihazları,

Metalografik Numune Hazırlama Cihazları,

Kaplama Kalınlığı Ölçme Cihazları, Ultrasonik Kalınlık Ölçme Cihazları,

BULUCUT-1

Numune Kesme Cihazı

**BULUPOL-2**

Numune Zımparalama & Polisaj Cihazı

**BULUMOUNT-3**

Otomatik Numune Kalıplama Bakalit Presi



BMS BULUT MAKİNA SAN. ve TİC.LTD.
İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Dolapdere San. Sit.
Ada 4 No: 7-9 Başakşehir / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel.: (0212) 671 02 24 - 25 / Fax: (0212) 671 02 26
www.bulutmak.com - e-mail: bms@bulutmak.com



ANKİROS / ANNOFER / TURKCAST 2018, YİNE SEKTÖRÜN EN ÖNEMLİ OYUNCULARINI AĞIRLAYACAK



GLOBAL METALURJİ SEKTÖRÜNÜN EN ÖNEMLİ FUARLARINDAN BİRİ OLAN ANKIROS 2018 – “14. ULUSLARARASI DEMİR-ÇELİK VE DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ, MAKİNA VE ÜRÜNLERİ İHTİSAS FUARI”, ANNOFER 2018 – 13. ULUSLARARASI DEMİR DİŞİ METALLER TEKNOLOJİ, MAKİNA VE ÜRÜNLERİ İHTİSAS FUARI VE TURKCAST 2018 – 8. DÖKÜM ÜRÜNLERİ İHTİSAS FUARI, 25-27 EKİM’DE TÜYAP’TA GLOBAL METALURJİ, ULUSAL DÖKÜM, DEMİR ÇELİK VE DEMİR DİŞİ METALLER SEKTÖRLERİNİN ÖNEMLİ OYUNCULARINI AĞIRLAYACAK.

2018 yılının en önemli metalurji buluşmalarından olan ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST ihtisas fuarları bir kez daha tüm döküm, demir-çelik ve demir dışı metaller sektörlerini aynı çatı altında buluşturmak için hazırlanıyor. Fuar öncesinde Türkiye Çelik Üreticileri Derneği Genel Sekreteri Veysel Yayan, Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği Genel Sekreteri Koray Hatipoğlu, Hannover Messe Ankiros Fuarı A.Ş. Genel Müdürü İbrahim Anıl’ın katılımlarıyla bir basın toplantısı gerçekleştirildi.

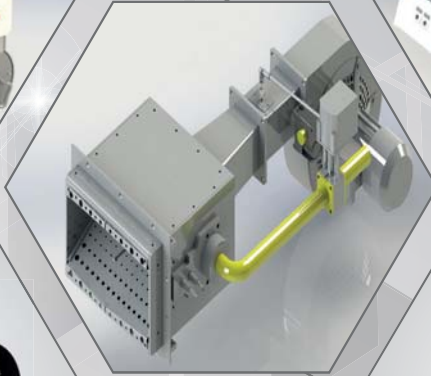
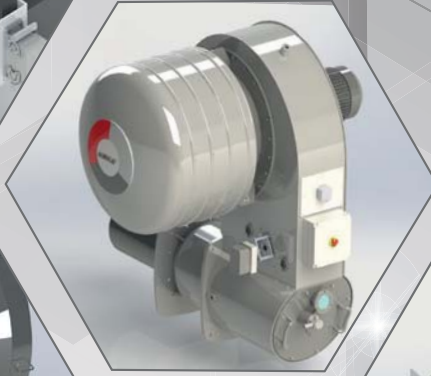
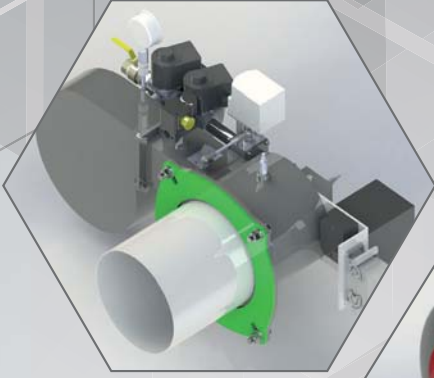
Türkiye Çelik Üreticileri Derneği Genel Sekreteri Veysel Yayan, “2018 yılının ikinci yarısında ya-

şanan döviz problemi ve dünya çapında yaygınlaşan korumacılık önlemleri, çelik sektörümüzü de olumsuz yönde etkiledi. Ancak, Türkiye dünya serbest ticaretinin aktif bir üyesidir. Ticaret savaşları, elde edilmiş kazanımları geriye götürmek dışında bir fonksiyon icra etmeyecektir. ANKIROS Fuarı, serbest piyasa ekonomisine olan inancın bir göstergesidir. ANKIROS Fuarının başarısı, serbest piyasa bayrağını daha yüksek bir profilde dalgalandırmaya katkı sağlayacaktır. 15 Temmuz ve sonrasındaki olağanüstü hal döneminde ve içinden geçmekte olduğumuz sıkıntılı ekonomik şartlarda, Fuara katılan yabancı firma sayı-

sındaki artış, Fuarın yalnızca Türk üreticiler değil, teknoloji ve yüksek teknolojiye sahip makine teçhizat üreten yabancı firmalar için de, büyük önem taşıdığını ortaya koymaktadır. Çelik endüstrisinde dünyanın en son teknolojilerini Türkiye’ye getiren ve çelik üreticileri ile teknoloji üreticilerini buluşturan nadir platformlardan birisi konumunda bulunan ANKIROS fuarı, gerek Türk çelik sektörü için gerekse diğer katılımcı firmalar için önemli bir zemin hazırlamaktadır. Bu fuar, teknolojik gelişme alanında sektöre sunulmuş önemli bir fırsat niteliğindedir. ANKIROS Fuarı’nın gerçekleştireceği başarılı organizasyonlarla, çelik sektörümüzün, teknolojik gelişmeleri yakından takip etmesine imkân sağlayarak, rekabet gücünü artırması konusunda önemli katkılar sağlamaya devam edeceğine inanıyoruz.” ifadelerini kullandı.

Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği Genel Sekreteri Koray Hatipoğlu ise toplantıda yaptığı değerlendirmede, “2012 yılından bu yana, dünya üretim ortalamalarının yaklaşık 7 misli oranında bir büyüme oranı yakalayan Türkiye, dünya döküm üretiminden aldığı payı dört yıl içinde %27 oranında artırmıştır. En güncel verilere göre ülkemiz, metal döküm üretim miktarı bakımından dünyada 11. Avrupa’da ise 3. Sıradadır. Sektörümüzü dünyada daha da ileriye taşıyan fuar üçlüsünde fuar ile eş zamanlı olarak

1967'den Geleceğe...



ANKIROS

ANNOFER

TURKCAST

2018

25-27 October / Ekim 2018 TÜYAP Fair and Congress Center TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi İSTANBUL-TURKEY

ECOSTAR

H2-E110

MERKEZ: Esentepe Mh. Milangaz Cd. No:75 K:3 Monumento Plaza Kartal / İstanbul / TÜRKİYE

Tel : +90 216 442 93 00 (pbx) Fax : +90 216 370 45 03

Mail: info@ecodenseboilers.com Web: www.ecodense.com



derneğimiz 10. TUDÖKSAD Uluslararası Döküm Kongresi'ni gerçekleştirecek. TUDÖKSAD Akademi tarafından düzenlenen ve bu yılki ana teması "Sürdürülebilir Karlılık" olarak belirlenen kongre programında 25, 26 ve 27 Ekim'de gerçekleşecek 7 oturumda toplam 46 başlıkta sunum gerçekleşecek. Bunun yanında, 3. TUDÖKSAD Erdoğan Nas Çevre Ödülleri töreni ve Poster Sergisi, Hakan Karakaya Döküm Heykel Sergisi, 5. Dökümün Fotoğrafları Sergisi ve önceki fuarlarda da büyük ilgi gören "Cevdet Usta ile Döküm

Yapıyoruz" etkinliğinde katılımcılar gerçek bir döküm deneyimini, derneğimizin etkinlik alanında yaşayacaklar" dedi.

Toplantıda konuşan Hannover Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş. Genel Müdürü İbrahim Anıl, "Bugüne kadar gerçekleştirdiğimiz ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST fuarları hem stant alanı hem sektör lideri katılımcıları hem de profesyonel ziyaretçileriyle en prestijli fuarlar oldular. ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST üçlemesi, katılımcı ve ziyaretçi etkinliği ile sektörel fu-

arlar arasında bu farkı ile öne çıkmaktadır. Metalurji alanında Avrupa ve dünyada bilinen ve tanınan, ziyaretçi ve katılımcı sayıları ile de Avrupa'nın ikinci büyük etkinliği olup Yakın ve Orta Doğu, Rusya Bölgesi ve Kuzey Afrika coğrafyasından 75'ten fazla ülkeden katılımcı ve ziyaretçiye kapılarını açmaktadır. ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST fuar üçlüsü, sektörün önde gelen ulusal ve global kuruluş ve derneklerinden de büyük destek almaktadır. ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST fuarları, ilgili tüm sanayi dalları için etkili ve kalıcı çözümler sunan vazgeçilmez bir iş platformu haline gelmiştir. Geçtiğimiz fuar, net 22.072 m net stant alanında 45 ülkeden 390 yerli 595 yabancı olmak üzere toplam 985 katılımcıya ve yine 70 ülkeden 12.974 yerli 1.753 yabancı olmak üzere toplam 14.727 ziyaretçiye ev sahipliği yaptı. Bu yıl da yeni katılımcılarımız ile ANKIROS / ANNOFER / TURKCAST 2018, 1.015 katılımcıyı geçerek kendi rekorunu kırmış oluyor. Fuar 22.140m² sergileme ve 2.000 m² etkinlik alanında kurulacaktır. Dünyanın 193 ülkesinin 45'i ANKIROS ANNOFER 2018'de 618 firma ile yer alacaklardır" ifadelerini kullandı.



Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
 App Store

ANDROID APP ON
 Google play



metkon®
Technology behind Specimen



HER ŞEY HAYAL ETMEKLE BAŞLADI...

****** İlgı ve yeteneğimizi hayal gücümüz ve cesaretimizle birleştirdiğimizde, ortaya çeyrek asırlık bir başarı öyküsü çıktı.

25 yıl önce Metkon olarak Türkiye’de ilk Metalografi cihazını ürettik. Bugün Türkiye ve dünyada çalışan 20.000’in üzerindeki cihazımızla, konusunda uzman dünya markalarının arasında yer alıyoruz.

Çalışanları, bayileri, tedarikçileri, tüm paydaşları ile büyük bir aile olmanın gururunu yaşıyoruz.

FIT

future
industrial
technologies
fair '19

21-24 ŞUBAT 2019
FUAR İZMİR

GELECEĞİN ENDÜSTRİYEL
TEKNOLOJİLERİ FUARI 2019

www.fitfuar.com

ORGANİZASYON
BİLEŞİM
YAYINCILIK VE FUARCILIK A.Ş.

BES::



SPECTRO

AMETEK

MATERIALS ANALYSIS DIVISION

SPECTROPORT

Mobil Metal Spektrometresi



- SPECTROPORT – Hata kabul etmeyenler için
- C, P, S, B, Li, Be, Ca, Si, Mg ve Al gibi el tipi XRF cihazlarında hassas okunamayan elementlerde mükemmel sonuç
- Sadece birkaç saniyelik analiz süresi ile el tipi XRF cihazları kadar hızlı
- Özel optik tasarımı sayesinde kararlı sonuçlar
- ICAL – Tek numune kalibrasyonu
- Opsiyonel aküsü ile 800 analiz



BES Mühendislik San. ve Tic. A.Ş.

Dudullu OSB Mah. DES-103. Sok. B7 Blok No:20 Ümraniye, 34776, İstanbul

Tel: +90 216 420 89 09 Fax: +90 216 364 66 48 Gsm: +90 533 558 20 92

info@besmuhendislik.com www.besmuhendislik.com

2018 YILI METEM EĞİTİMLERİ

EĞİTİMLER	EĞİTİMCİLER	TARİHLER
Gerçek Örnekler Üzerinden Korozyon ve Korozyondan Korunma Eğitimi	Prof. Dr. Ali Fuat ÇAKIR, Prof. Dr. Mustafa ÜRGEN	05-06 Ocak 2018
Hasar Analizi	Prof. Dr. Eyüp Sabri KAYALI, Doç. Dr. Murat BAYDOĞAN	19 - 20 Ocak 2018
İnsanlık: Ar-Ge ve İnovasyon Yönetimi	Prof. Dr. Özgül KELEŞ	02 - 03 Şubat 2018
Çelik Tel Çekmede Hadde Hazırlama	Necdet AŞÇI, Tuncay ŞULAN	23-24 Şubat 2018
Alüminyum Tesislerinde Enerji Verimliliği	Erman CAR	30 - 31 Mart 2018
SEVESO- Risk Bazlı Denetim (RBI) -Korozyon Değerlemesi	Okan İŞDAŞ	06 - 07 Nisan 2018
Polimer Matrisli Kompozit Malzemeler	Prof. Dr. Erdem DEMİRKESEN	27 - 28 Nisan 2018
Sektörlere Göre Katodik Koruma Eğitimi (Akaryakıt, LPG)	Okan İŞDAŞ	04 - 05 Mayıs 2018
Çelik Seçimi ve Isıl İşlem	Erkan ÇOŞKUN, Mehmet ASAY	25 - 26 Mayıs 2018
Elektrolitik ve Vakum Kaplama Teknikleri ile Yapılan Yüzey İşlemleri	Prof. Dr. Ali Fuat ÇAKIR, Prof. Dr. Mustafa ÜRGEN	28 - 29 Eylül 2018
Alüminyum Ergitme ve Sıvı Metal Rafinasyonu	Erman CAR	05 - 06 Ekim 2018
Tesis Proje Yönetimi ve Ekonomisi	M. İlhan GÖKNEL	19 - 20 Ekim 2018
Çelik Seçimi ve Isıl İşlem	Erkan ÇOŞKUN, Mehmet ASAY	09 - 10 Kasım 2018
Mühendislik Uygulamalarında Temel Malzeme Bilgisi İlike ve Uygulamaları	Prof. Dr. Gültekin GÖLLER, Prof. Dr. Özgül KELEŞ, Doç. Dr. İpek AKIN KARADAYI	07 - 08 Aralık 2018

Temiz ve verimli bir üretim için gerekli tüm çözümlerde: **Nederman**

Temiz, verimli ve ekonomik üretim için
gerekli tüm çözümlerde: Nederman

Dünya'da 1000'in üzerinde dkmhanenin tüm kısımlarında
Nederman Filtrasyon sistemleri kullanılmaktadır.

- Ergitme ocaklarından sıcak gaz ve tozların giderilmesinde,
- Kum hazırlama ve geri dnmnde,
- Döküm ve soğuma hattı tünellerinde,
- Kumlama ve talama proseslerinde,

En verimli filtrasyon işlemleri Nederman Filtre Sistemleri ile
gerçekleştirilir.



Nederman Türkiye
İstanbul Ticaret Sarayı K9 No:568 Giyimkent-Esenler/İstanbul
Tel:0212 438 0778 e-mail:info.turkey@nederman.com

MIKROPUL
Nederman

www.nederman.com
www.nedermanmikropul.com

ÇUKUROVA KİMYA 44. YILINDA...



MANİSA ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİNDE, 1974 YILINDA KURULUP, 1977 YILINDA FAALİYETE GEÇEN ÇUKUROVA KİMYA, DÖKÜM SEKTÖRÜNDE; MAÇA VE KALIP BAĞLAYICILARI OLARAK ALKALİ FENOLİK (ALPHASET) REÇİNELER, FURAN REÇİNELERİ, CO2 GAZI KÜRLEŞEN ALKALİ FENOLİK REÇİNELERİ, PU SOĞUK KUTU REÇİNELERİ, BETASET REÇİNELERİ, SICAK KUTU REÇİNELERİ, TERMOŞOK REÇİNELERİ VE KUM KAPLAMA REÇİNELERİ SİSTEMLERİ YANINDA, BESLEYİCİ GÖMLEKLER, MİNİ BESLEYİCİLER, MAÇA/KALIP DÖKÜM BOYALARI, KALIP/MAÇA YAPIŞTIRICI ÜRÜNLERİNİN ÜRETİMLERİ İLE PAZAR LİDERİ OLARAK HİZMETİNİ SÜRDÜRÜYOR. ÇUKUROVA KİMYA'NIN ÜRETİM GRUBUNDA OLAN, ENDÜSTRİYEL REÇİNE ÜRÜNLERİMİZİN FAALİYET GÖSTERDİĞİ ALANLAR İSE; REFRAKTER ,BALATA, ABRASİV, KEÇE VE ISI YALITIMI SEKTÖRLERİDİR.

İhracat faaliyetlerimiz ise; Almanya, İngiltere, Fransa, Bulgaristan, İtalya, İsveç, Rusya, Romanya, Avusturya, Yunanistan, Sırbistan, Ukrayna, Çek Cumhuriyeti, Balkan Ülkeleri, Etiyopya, Azerbaycan, İsrail ve yakın Orta Doğu Ülkeleri, Pakistan olmak üzere çeşitli ülkelere ihracat yapılmaktadır. Özellikle, besleyici göm-

lek ürünlerimizde, taleplerin yoğunlaştığı, Avrupa ülkelerine ihracatı arttırma çabalarımız devam etmekte olup, özellikle son iki yıldır toplam satışlardaki ihracat payımız artış göstermektedir.

Şirketimiz, 11 Şubat 1993 tarihinde, insan sağlığına gösterilen özeni ve çevreye duyarlılık ilkelerini benimsemiş, belgelendirmek üzere Üçlü Sorumluluk (Responsible Care) taahhüdünü imzalamıştır. Şirketimiz ISO 9001, ISO 14001 ve OHSAS 18001 sertifikalarına sahiptir. Bunlara ek olarak, sürekli gelişmeyi esas alan firmamız, 2017 yılı sonu itibarıyla ISO 27001:2013 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine ait başarılı uygulamalarını da tescillemiştir.

Ayrıca Çukurova Kimya, 09 Haziran 2017 tarihinde Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından da Ar-Ge Merkezi olmaya hak kazanmıştır.

Çukurova Kimya; döküm yan sanayinde, ürün gruplarında Türkiye'de pazarı lideridir. Son 10 yıl içinde; firmamızın, üretim miktarları ve satış rakamları artış göstermiş, buna bağlı olarak da üretim kapasiteleri de artırılarak yeni ek tesisler ilave edilmiştir. Çukurova Kimya; kendi üretimi sırasında ileri teknolojinin sağladığı

tüm imkânları değerlendirerek, Türk ekonomisine önemli bir katkı sağlamaktadır. Reçine üretim kapasitesi, yıllık 25 bin ton, tamamlanan yeni yatırımlarla besleyici gömlek üretim kapasitesi, 25 milyon adet/yılın üzerine çıkarak pazara arz imkânlarını arttırmıştır. İçinde bulunduğumuz sektörlerin büyümesine bağlı olarak, şirketimizde; özellikle son iki yıldır teknolojik yatırımların yapıldığını ve bu ivmenin artarak devam ettiğini, hizmetlerimizin ve desteklerimizin de sürmeye devam edeceğini siz değerli müşterilerimize bildirmek isteriz.

Şirketimizin el değiştirme işlemleri, 18.02.2016 tarihi itibarı ile sonuçlanmış ve Çukurova Holding'e bağlı Çukurova Kimya hisselerinin %99.83'ü KMY Kimya Girişim Danışmanlık Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından devralınmıştır. Çukurova Kimya, ortaklık ve yönetim yapısında meydana gelen bu değişikliklerle, şirketimizin organizasyon yapısındaki kadrolarını da genişleterek, çalışma tarzında, piyasalarda var olan iş ortakları ile ilişkilerinde, tüm endüstriyel ve ticari faaliyetlerinde hizmetlerimiz, yeni bir ruh ve heyecan ile artarak devam ettirecektir.

**Dergilerimiz artık
Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

formnext

Uluslararası Yeni Nesil Üretim
Teknolojileri Fuar ve Konferansı
Frankfurt, Almanya, 13 – 16 Kasım 2018
formnext.com

Üretimin geleceğini formnext'te keşfedin!

Aklınız dahiyane fikirlerle mi dolu? Katkı üretimini ve en son üretim teknolojilerini kullanarak fikirlerinizi gerçekleştirecek yenilikçi partnerler mi arıyorsunuz?

Size en uygun platformu sağlıyoruz.

Where ideas take shape.

Resmi hashtag #formnext



mesago
Messe Frankfurt Group

ALSEKO – UDDEHOLM TEKNOLOJİ GÜNÜ



11 EYLÜL 2018'DE BURSA CROWNE PLAZA DA GERÇEKLEŞTİRİLEN ALSEKO – UDDEHOLM TEKNOLOJİ GÜNÜNE OLDUKÇA YOĞUN BİR KATILIM GERÇEKLEŞTİ.

Teknoloji gününde; kalıpcılık, kalıp malzemeleri, ısıtma işlemi, lazer kaynak, eklemeli üretim teknolojisi ve daha birçok konuda söyleşiler yapılarak sektörün geleceği hakkında bilgiler paylaşılmıştır.

Katılan tüm ziyaretçilerimize teşekkür ederiz.

ALSEKO UDDEHOLM TEKNOLOJİ GÜNÜ

11 EYLÜL 2018
CROWNE PLAZA, BURSA

PROGRAM

08:45 - 09:15	Kayıt ve Kahvaltı	
09:15 - 09:30	Açılış Konuşması	ANIL KOC / ALSEKO - AZİZ NATHAN / UDDEHOLM
09:30 - 10:00	Otomotivde Kullanılan Son Trend Saclar ve Sac Kalıpcılığı	BURAK GÜLER / TFFOD
10:00 - 10:45	Sac Kesme ve Form Verme Kalıplarında Parça Başına Maliyet Düşürmek İçin Kalıp Çeliği Seçimi	BELGİN MERT / UDDEHOLM
10:45 - 11:00	Kahve Molası	
11:00 - 11:30	Otomotiv Plastik Enjeksiyon Kalıpları Yatırım Yönetimi	CAN OKATAN / URUB
11:30 - 12:15	Çevrim Süresini Düşürmenin ve Duruşları Azaltmanın Anahtarı	TUNCAY TURAN / UDDEHOLM
12:15 - 13:15	Öğle Yemeği	
13:15 - 13:45	Kaliteli Isıtma İşlem Bize Niye Lazım?	AZİZ NATHAN / UDDEHOLM
13:45 - 14:15	Kaplama ile Ömür Artışı Garanti mi?	AZİZ NATHAN / UDDEHOLM
14:15 - 14:45	Eschmann ile Desen ve Ötesi	ATALAY AKCAOĞAN / ESCHMANN TEXTURES
14:45 - 15:00	Kahve Molası	
15:00 - 15:45	Lazer Kaynak Teknolojisi	LUIGI DESTRO / SISMA
15:45 - 16:30	Katmanlı Üretim Teknolojisi	GÜNTER PRÜNNER / voestalpine
16:30 - 17:00	Tartışma	
17:00 - 19:00	Kokteyl	

Alseko **UDDEHOLM**



MOSTON®

Centrifugal & Continuous Casting

SERVICE QUALITY GUARANTEE

- * High Tin Bronze
- * Gun Metal
- * Phosphor Bronze
- * High Lead Tin Bronze
- * Aluminium Bronze
- * Cast Special Bronze
- * Wrought Special Bronze

Need to Norms and Measuring

Solid Bars - Tubes - Plates

Prestij 2yüz67on11



MOSTON METALURJİ DÖKÜM ve MAKİNE SANAYİ LTD. ŞTİ. MOSTON METALLURGY CO., LTD.

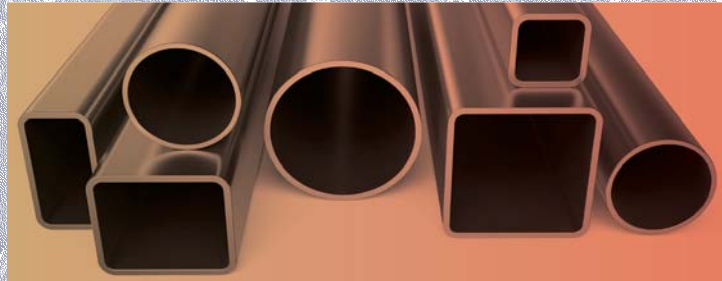
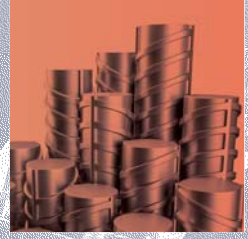
Alemdar Porselen Arkası Yanyol Gebze / KOCAELİ / TURKEY

Tel: +90 262 - 641 43 15 (pbx) Fax: +90 262 - 641 91 67

www.moston.com.tr e-mail: moston@moston.com.tr

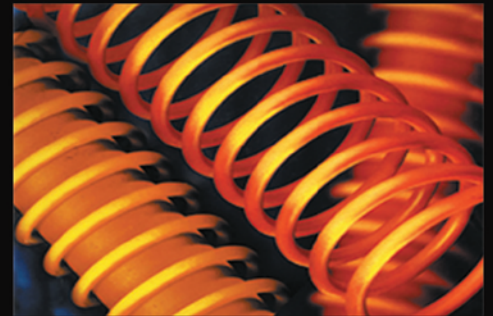
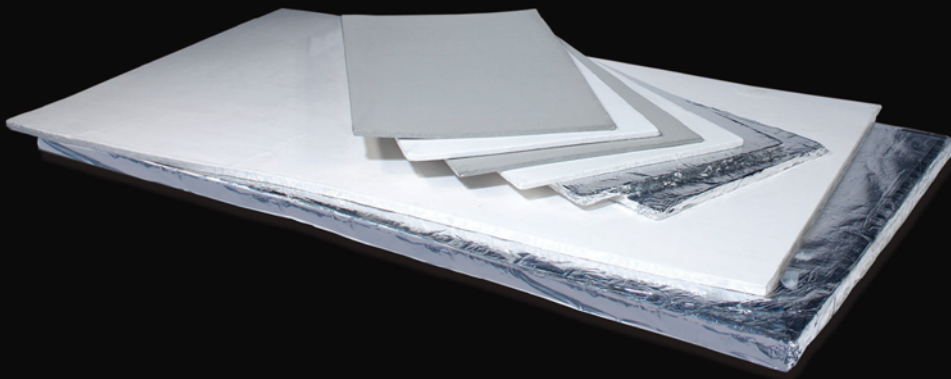
İSTANBUL TUBE & STEEL

Boru, Profil, Tel, Çelik, Üretimi ve Teknolojisi İhtisas Fuarı
17-20 Nisan 2019



www.tubeandsteelistanbulfair.com

A collection of white, non-woven geotextile products. On the left, there are several rolls of material in different widths and thicknesses, some sheets, and a small pile of loose fibers. A small green label with the white text 'Sw' is visible on one of the sheets. On the right, four rectangular blocks of the material are stacked, each labeled with a code in red: 'JM23', 'JM28', 'JM30', and 'TJM26'. The entire display is set against a solid black background.



AKM

İTOSB, İstanbul Tuzla Organize Sanayi Böl. 2. Cadde
No: 13 34959 Tepeören / Tuzla / İstanbul / Türkiye

Tel : +90 216 497 31 40
Fax : +90 216 467 31 45

akm@akm.com.tr
www.akm.com.tr



Gürkan HÜRYILMAZ
Purchasing Turkey – Satınalma
Türkiye - CEO
info@purchasingturkey.com

SATINALMA 4.0 : SATINALMA'da DİJİTAL DÖNÜŞÜM

Değerli Satınalma ve Tedarik Yöneticileri,

Endüstri 4.0 ile siber-fiziksel sistemler ile müşteri tercihlerine daha fazla bağlı esnek seri üretim, robotik sistemler ve otokontroller ile iyileştirilmiş imalat kalitesi, gerçek zamanlı sanallaştırılmış imalat süreçleri, büyük veri (big data) iletim hızının artması ve üç boyutlu (3D) yazıcılar ile müşteriye yakın merkezlerde daha hızlı tasarım ve inovasyon süreçleri, daha az kaynak kullanımı ile kişiselleştirilmiş ürünler üretmenin maliyetinin düşürülmesi hedefleniyor. Tedarikçilerimizi bizlerle sürekli iletişimde tutacak siber-fiziksel sistemler sayesinde; dinamik, gerçek-zamanlı olarak maliyet, ulaşılabilirlik ve kaynak kullanımını gibi kriterlere göre optimize edilmiş, kendi kendine organize olabilen, tüm organizasyon geneline yayılmış, organizasyonlar arası katma-değer zinciri ağlarının, akıllı

sistemler tarafından yönetilmesi amaçlanıyor.

Peki, satınalma olarak biz şirketlerimizi bu süreçte nasıl destekleyeceğiz? Aslında, geçmişe göre çok farklı değil. Rekabet gücümüzü gelecekte kaybetmemek için (robotik sistemler ile) daha ucuza, (uzak doğuda üretilmeden önce) daha hızlı, (100% kontrol sistemleri ile) daha kaliteli ve (kişiselleştirilmiş seçenekler ile) daha esnek bir şekilde, satınalma ve tedarik yönetimi stratejilerimizi oluşturmali ve hayata geçirmeliyiz.

Endüstri 4.0 vizyonu kapsamında geliştireceğimiz «Satınalma 4.0» vizyonu ile aşağıdaki yol haritasını uygulayarak «Satınalma'nın Dijital Dönüşümü»nü şirketlerinizde gerçekleştirebilirsiniz :

- Satınalma 4.0 Vizyonu : Vizyonunuzda dijitalleşme olsun.
- Satınalma 4.0 Bildirimi : Üst yönetim olarak dijitalleşme taahhütüne girin.
- Satınalma 4.0 Yol Haritası : Dijitalleşme adımlarınızı ve yol haritanızı belirleyin.
- 4.0 Swot Analizi : Dijitalleşme yolculuğunuzdaki güçlü ve zayıf özellikleriniz ile birlikte fırsatları ve tehditlerini belirleyin.
- 4.0 Stratejileri : Dijital vizyonunuza ulaşmak için stratejilerinizi belirleyin.
- 4.0 Aksiyon Planları : Dijitalleşme stratejileriniz için aksiyon planlarınızı oluşturun.
- 4.0 Dijital Araçlar : Hangi adımda ve hangi süreçte hangi dijital araçları kullanacağınızı belirleyin.
- 4.0 Organizasyon ve Yetenekler : Dijitalleşme sürecinde yer alacak

organizasyon yapınızı oluşturun ve ekibinizin dijitalleşme konusundaki yeteneklerini arttırın.

- 4.0 Ölçme ve Raporlama : Dijitalleşme sürecinizi ölçümleyin ve raporlayın.

SAP tarafından 2016 yılında yapılan kurumsal değişim araştırmasına göre şirketlerin satınalma'da dijitalleşme çalışmalarını uygulaması; tedarik yönetiminde verimlilik, daha düşük tedarik zinciri maliyetleri, daha kısa döngüler ve hesapların verimliliğinin artmasıyla maliyetlerde %40-60 azalma sağlayabiliyor.

Forrester Araştırma Şirketi'nin hazırladığı 2017 Dijital Dönüşüm Kılavuzu'na göre; günümüz işletmelerinin yalnızca % 27'si dijital bir işletme olarak müşterilerine nasıl değer katabilecekleri gibi kritik soruları ele alan ayrıntılı bir dijital stratejiye sahiptir. Kyocera'ya göre etkili bir dijital dönüşüm stratejisi oluşturmanın dört adımından biri efektif bir satınalma politikası izlenmesidir. Buna kapsamda, dijital yol haritalarını çizerken planlama, araştırma, teknik destek, entegrasyon gibi aşamalarda dış kaynaklardan hizmet satın almayı tercih eden işletmeler kimi noktalarda duraklamalarla karşılaşabilirler. Dijitalleşme süreci gibi geniş çaplı süreçler söz konusu olduğunda zaman zaman bu tarz duraklamaların meydana gelmesi normaldir. Bu nedenle etkili bir dijital dönüşüm politikası oluşturmanızda size destek olacak dış kaynaklara ve bunlara ayrılacak bütçelere karar verirken tecrübe, uzman görüşleri, güven ve fikir birliği gibi kriterlerin tümünün makul bir denge çerçevesinde göz önünde bulundurmanız gerekir.

"Çevre dostu,
ileri teknoloji ısıt işlemler uygulamaları.."



ALPER®
ISIL İŞLEM
SAN.ve TİC. A.Ş.

www.alper.com.tr

Alper Isıl İşlem, modern teknolojileri kullanarak endüstrinin ihtiyaç duyduğu her türlü uygulamaları bünyesinde gerçekleştirmektedir.

Isıl İşlem :

Vakum Sertleştirme / **Tavlama** / Ostemperleme / **Nitrasyon** / Nitrokarbürizasyon / **Karbonitrasyon**
Oksidasyon / **Sementasyon** / Kriyojenik İşlem / **Borlama** / Alüminyum Sertleştirme / **NİTROX**

Laboratuvar :

Sertlik Ölçümü / **Mikroyapı Analizi** / Hasar Analizi / **Deneysel Proses Analizi**

Esenyurt : Akşemseddin Mahallesi 214. Sok. No:1-9
34510 Esenyurt - İstanbul
Tel : (0212) 690 38 00 pbx **Faks :** (0212) 690 68 28

Gebze : TAYSAD, TOSB Org. Sanayi Bölgesi 1.Cd. 15.Yol
No:1 41420 Şekerpınar / Çayırova - Kocaeli
Tel : (0262) 658 25 30 pbx **Faks :** (0262) 658 25 60

MISAD

Artan Satınalma Maliyetleri ve Rekabetçiliğin Korunmasının Formülleri



Daha Fazla Satış İçin Daha İyi Satınalma

Oliver Wyman tarafından yayımlanan satınalma dijitalleşme raporunda aşağıdaki yedi önemli dönüşüm dikkat çekiliyor :

- Mevcut tedarikçilerinizi ile yürüttüğünüz mevcut modelleri birlikte dijitalleştirme çalışmalarına başlayın. Tedarikçileriniz için dijital performans kriterleri belirleyin ve dijital tedarikçi ekosisteminizi oluşturmaya başlayın.
- Satınalmanızın dijital dönüşümü size yüksek değerli bir veri üretmektedir. Üretilen veri, bir yandan ay-

rıntıyı yansıtan diğer yandan karmaşıklığı arttıran bir yapıda olacaktır. Bu büyük veri (big data) doğru kullanılması durumunda yeni satınalma stratejilerinin oluşturulması için inanılmaz bir fırsat yaratacaktır.

- Blockchain'i sadece finansal olarak görmeyin. Dijital dönüşüm ile sürekli artan veri miktarı yanında veri güvenliği ve şeffaflık kaygılarını da getirdi. Bu sebeple, satınalma departmanlarının, Blockchain teknolojisini tedarik edilen ürünlerin ve tedarik zincirlerinin izlenebilirliğinin ve güvenliğinin artırılması amacıyla kullanması gerekiyor.

- Satınalma ve tedarikçiler arasındaki işlemleri yeniden şekillendirecek olan dijital dönüşüm, aracılık platformlarının, paylaşım ekonomisinin ve programlı medya alımlarının geliştirilmesi konusunda yeni modelleri ortaya koyacaktır.
- Dijitalleşme sürecinde üretilen yeni veriler; talepten ödemeye kadar (Source-to-Pay) olan satınalma süreçlerinin, tüketim modellerinin ve tedarikçi işlemlerinin daha detaylı analiz edilebilmesi için kullanılmalıdır.
- Robotik ve yapay zeka, hem karmaşık hem de tekrarlayan satınalma ve tedarik işlemlerinin daha verimli ve uygun maliyetli olacak şekilde yürütülmesi için kullanılmalıdır.
- Satınalma performansının artırılması için büyük fırsatlar sunacak olan dijitalleşme sürecine ilgili tüm taraflar ile tüm satınalma süreçlerinde vakit kaybetmeden başlanılmalıdır.

Endüstri 4.0 bir vizyondur. Şirketlerin, varlıklarını sürdürebilmek ve gelecekte var olabilmek için ortaya konan vizyonlarına ulaşabilmesi için satınalma olarak bize düşen sorumluluklarımızı yerine getirmeliyiz. Satınalma olarak gelecekteki değişime hazır olmalıyız.



Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

► Smart Site RS Stres Analizörü

60 saniyeden kısa sürede analiz •
2-boyutlu yarı iletken dedektör ile yüksek
hızlı veri işleme • Saha analizlerine uygun
ergonomik, kolay kullanım • Ön tanımlı
ölçüm ve örnek parametreleri ile hızlı
işlem • Batarya ve elektrik bağlantısı ile
çalışma • Wi-fi bağlantısı ile uzaktan
kontrol imkanı





Meriç BAYKAL, M.A.
Tüsmod Yönetim Kurulu Üyesi
Köşe Yazarı
meric.baykal@gmail.com

E-SATINALMA YÖNETİMİ VE ÇELİK SEKTÖRÜNDE BİR UYGULAMA

Çelik sektörü kısıtlı hammaddelerin görece az sayıda üretici tarafından işlenerek piyasaya sunulduğu bir Pazar olarak göze çarpmaktadır. İmalat sanayinin majör tedarikçisi olma durumu stratejik önemini de pekiştiren bir diğer unsurdur. Bu noktada çelik sektörüne ait girdilerin önemini de arttırmaktadır. Gerek maliyetler gerekse teslimatların sağlıklı bir şekilde sağlanabilmesi adına satınalma hayati önem taşımaktadır. Bu noktada satınalma süreçleri için inovatif bir alan olan e-satınalma da kendisine her geçen gün daha fazla yer bulmaktadır.

Bu bölümde Türkiye'nin önde gelen holdinglerinden birinin iştiraki olan ve çelik sektöründe faaliyet gösteren X şirketinde yürütülen araştırmaya yer verilmiştir. Şirket 1990 yılında Türkiye'deki ilk özel

yassı çelik üreticisi olarak faaliyetlerine başlamıştır. İlk yatırım tutarı 200 milyon dolar seviyesindedir. 2001 yılında yönetim yapısını ortak eş yönetim şeklinde değiştirmiştir. Şirket alanında ülkemizin önde gelen kuruluşlarından birisi olarak halen faaliyetinde devam etmektedir. E-satınalma faaliyetlerini sürdüren X şirketine ait araştırmaya ait bilgilere aşağıdaki şekilde yer verilmiştir.

1.1. Yöntem

1.1.1. Araştırmanın Yöntemi

E-satınalma yönetiminin çelik sektöründe uygulamasını incelemek amacıyla yapılan bu çalışmada, derinlemesine mülakat tekniği kullanılmıştır.

1.1.2. Evren ve Örneklem

Çelik sektöründe yer alan X firmasından satınalma ve Lojistik Müdürü A ve satınalma yetkilisi B olmak üzere yönetici pozisyonunda iki kişi görüşülmüştür. Yapılan görüşmelerde, firma ismi ve görüşülen yetkililerin isimlerinin gizli kalması istenmiştir. Görüşme yapılan kişilerin satınalma mesleğindeki tecrübeleri 10 yıl ve 20 Yıl olarak tespit edilmiştir. Görüşülen yöneticilerin X firmasındaki çalışma süreleri ise 14 yıl ve 17 yıl olarak tespit edilmiştir. Her iki satınalma yöneticisinin de lisans mezunu oldukları tespit edilmiştir.

1.1.3. Araştırmanın Sınırlıkları

Yapılan araştırma sadece çelik sektöründeki bir firma ile sınırlandırılmıştır ve firma uygulamaları değerlendirilmiştir.

1.1.4. Araştırmanın Varsayımları

Görüşmeler yetkililerin kendilerine yöneltilen soruları doğru anlayabi-

lecek düzeyde ve sorulara samimi cevaplar verdikleri varsayımı altında yapılmıştır.

1.1.5. Veri Toplama Araçları

Veri toplama aracı olarak literatür taraması sonucunda, yazar tarafından oluşturulan ve 16 açık uçlu sorudan oluşan bir form kullanılmıştır. Veriler soru formu yardımı ile yüzyüze görüşme tekniği ile toplanmıştır.

1.2. Bulgular

Görüşmede bireylere 16 soru yönlendirilmiş ve cevapları alınarak aşağıda raporlandırılmıştır.

1) Kaç yıldır E- Satınalma uygulamaktasınız?

Kurumun 2010'dan beridir e-satınalma uyguladığı tespit edilmiştir. Bu süre kurumun e-satınalma konusunda uzmanlaşmasını ve e-satınalma'nın kuruma olan artı ve etkilerine vakıf olması için yeterli bir süredir.

2) E- Satınalmaya geçmekteki nedenleriniz nelerdi?

E-satınalmaya geçiş nedenleri olarak,

- Evrak işi (bürokrasi) çok yaratan küçük kalemlerin satınalma süreçlerinde zaman ve personel tasarrufu sağlamak olduğu,
- Fax ve E-mail ile yapılan pazarlıkların limitli olması ve pazarlık gücünü düşürerek uygun fiyata ulaşmada var olan güçlüklerin aşılaraq pazarlık gücünü arttırmak olduğu,
- Şeffaflık; satınalma sürecine ilişkin tüm aşamaların ilgili kişilerce görülebilir ve kontrol edilebilir olması,
- Rekabet sağlayabilmek; tedarikçiler arasında rekabet ortamı yaratmak,
- Fırsatları yakalamak, çok sayı



MARMARA METAL
MAMÜLLERİ TİC. A.Ş.

Premier choice of the World's Iron, Steel & Aluminium Foundries.



FERRO ALLOYS

Ferro Silicon Manganese
Ferro Silicon
Ferro Manganese
Ferro Chrome
Ferro Molybdenum
Ferro Vanadium
Ferro Phosphorus
Ferro Titanium
Ferro Boron
Ferro Sulphur
Ferro Niobium
Ferro Wolfram
Ferro Nickel

NON FERROUS

Silicon Metal
Chrome Metal
Magnesium Metal
Manganese Metal

BASE METALS

Aluminium
Nickel
Copper
Lead
Zinc
Tin

MINOR METALS

Antimony Metal
Cadmium Metal
Chromium Metal
Cobalt Metal
Manganese Metal
Molybdenum Metal
Niobium Metal
Selenium Metal
Silicon Metal
Wolfram Metal
Zirconium Metal

MASTER ALLOYS

Nickel Magnesium
Aluminium Titanium Boron
Aluminium Chrome
Aluminium Manganese
Aluminium Silicon
Aluminium Strontium
Silicon Calcium
Calcium Carbide
Aluminium Nickel
Aluminium Cobalt
Copper Phosphorus

PIG IRON

Nodular Grade Pig Iron
Foundry Grade Pig Iron
Basic Pig Iron
Steel Scrap

INOCULANTS

Ferro Silicon Magnesium
Ferro Silicon Zirconium
Ferro Silicon Barium
Ferro Silicon Aluminium
Ferro Silicon Calcium

MINERALS/ORES

Chromite Ore
Iron Ore
Manganese Ore
Fluorspar
Alumina / Bauxite

WATER TREATMENT

Ductile Iron Pipe
Aluminium Sulphate
Chlore

OTHERS

Graphite Electrode
Metallurgical Coke
Foundry Coke
Silicon Carbide
Chromite Sand
Magnesium Granule
Graphitized Petroleum Coke
Calcinated Petroleum Coke
Steel Shot
Steel Grit
Foundry Resin
Foundry Coating
Ceramic Foam Filters
Refractories
Ferro Titanium Cored Wire
Calcium Silicon Cored Wire
Crucibles
Mica Sheets & Rolls
Fluxes
Shell Sand

İstasyon Mah. E-5 Üstü Fatih Otağı Sk. TUZLA - İSTANBUL - TURKEY T.: (+90 216) - 447 29 55 (pbx) F.: (+90 216) 447 29 69

www.marmarametal.com

marmara@marmarametal.com

da tedarikçiyi sürece dahil ederek özellikle stok fazlası olan ve daha uygun fiyata satabilecek tedarikçilerin tespit edilerek uygun fiyata temin yapılması olduğu tespit edilmiştir.

3) E-Satınalmaya geçişte karar alma sürecinde yönetimin etkisi nasıl oldu?

E-Satınalmaya geçişte ilk olarak fiki satınalma departmanından çıktığı ve üst yönetime sunulduğu tespit edilmiştir. Üst yönetimin bu durumu olumlu karşıladığı ve gerekli desteği verdikleri tespit edilmiştir.

4) E-Satınalmaya geçiş sürecinde üst yönetimin katkısı ne düzeyde ve nasıl oldu?

Üst yönetim ilk olarak tedarikçilerin tepkisinden ve tedarikçilerin uyum sağlamasının zorluklarından çekindiği tespit edilmiştir.

E-satınalmaya geçişe karar verildikten ve gerekli alt yapı oluşturulduktan sonra üst yönetimin katılımıyla tedarikçiler ile toplantı düzenlenip e-satınalma sisteminin lansmanının yapıldığı ve tedarikçilerin sürece daha çabuk uyum sağlamaları sağlanmaya çalışıldığı tespit edilmiştir. Tedarikçiler ilk etapta uyum sağlamaları zor olduğu ve düşük düzeyde tepkiler geldi fakat bu durum kısa süre içerisinde aşıldığı tespit edilmiştir.

5) E-Satınalmaya geçiş sürecinde karşılaştığınız sorunlar neler oldu?

E-satınalma'da bilgisayar teknolojisinin yoğun olarak kullanılıyor olmasının gerek firma çalışanlarında gerekse tedarikçiler tarafında kısa süreli bir endişeye yol açtığı, fakat

yapılan eğitimler ve verilen destekler sayesinde çok kısa sürede aşıldığı tespit edilmiştir.

6) E-Satınalmaya geçiş sürecinde kurumsal bir destek aldınız mı?

Bimsa Pratis firmasından kurumsal bir destek alındığı ve hatta Bimsa Pratis firmasının yazılımını kullanıldığı tespit edilmiştir. Bimsa Pratis firması entegrasyon için gerekli olan tüm çalışmaları yaptığı ve eğitim verdiği tespit edilmiştir. Sonrasında firmaya ve yapılan işe özgü istenilen yazılım geliştirmelerinin yapıldığı tespit edilmiştir. Ayrıca yazılım içinde bulunan eğitim notları ve videoların firmanın çalışanlarıncı kullanıldığı ve çok faydalı bulunduğu tespit edilmiştir.

7) E-Satınalmaya geçiş sürecinde çalışanlarınızın yaklaşımı nasıl oldu?

Öncelikle E-Satınalmada teknolojinin yoğun olarak kullanılmasının firma çalışanları için biraz zorlayıcı olduğu fakat bu süreç 2 ayda aşılacak teknolojik uyumun tamamlandığı tespit edilmiştir.

E-Satınalma'da satınalmacının ihaleyi birinci olan firmaya vermek zorunda olmaları (istisnalar dışında) satınalmacıların erkini kaybedeceği düşüncesini oluşturduğu tespit edilmiştir.

8) E-Satınalmaya geçişte çalışanların en çok zorlandığı konular nelerdi?

Çok bir zorluk ile karşılaşılmadı. E-satınalma ile ilgili kullanılan yazılıma uyum sağlamak en önemli zorluk yanıydı bu da 2 ay içinde aşıldığı tespit edilmiştir.

9) E-satınalmaya geçişte tedarikçilerinizin yaklaşımı ve bu sürece geçişte zorlandıkları noktalar neler oldu?

Tedarikçiler ilk zamanlar şaşkınlık içerisinde oldukları ve özellikle ilk zamanlarda alınan fiyat tekliflerinin yüksek geldiği tespit edilmiştir.

Eskiden yapılan satınalma ile tedarikçiler diğer firmalara göre tekliflerinin kaçınıcı sırada olduklarını göremedikleri, bu sistemde ise görebildikleri ve tekliflerini verirken bu durumu ilk zamanlarda göz önünde bulundurmakta biraz zorlandıkları tespit edilmiştir.

10) Kısaca E-Satınalma sürecinizden bahsedebilir misiniz? (Talep oluşum sürecinden başlayarak satınalmanın tamamlanmasına kadar geçen sürede neler ve nasıl gerçekleşir)

SAP'de kullanıcı talep oluşturduktan sonra talebi oluşturan çalışanın ilk yöneticisi talebe onayı verdiği, bu ilk onay sonrası stok kontrolün talebi incelediği ve talep edilen ürünün stoklarda olmadığını tespit ettikten sonra onay verdiği tespit edilmiştir. Bu onaylardan sonra satınalma sürecine geçilerek, ürün için şartname oluşturulduğu ve e-satınalma yazılımına şartname ve ihale koşulları yüklenerek e-satınalma sürecine başlamaya hazır hale geldiği tespit edilmiştir. Bu işlem sonrasında ihaleye davet edilecek firmalara taleplerin iletildiği ve satınalma sürecinin fiilen başladığı tespit edilmiştir. Satınalma gerçekleştirildikten sonra e-satınalma süreci tamamlanarak ve SAP'de oluşan talebin kapatıldığı tespit edilmiştir.

11) E-satınalmanın kurumunuza

BURSA METAL İŞLEME TEKNOLOJİLERİ FUARI

**17. Uluslararası Metal İşleme Makineleri, Donanımları,
Yan Sanayileri, El Aletleri, Hidrolik ve Pnömatik Fuarı**

BURSA METAL PROCESSING TECHNOLOGIES FAIR

*17th International Metal Processing Machines, Equipment, Related Industries,
Hand Tools, Hydraulic and Pneumatic Fair*



Online Davetiye İçin / For Online Invitation

www.bursametalisleme.com

Depolama, İstifleme Özel Bölümü
Warehouse, Handling Special Section
Robotik Teknolojiler Özel Bölümü
Robotic Technologies Special Section



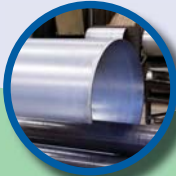
29 Kasım - 2 Aralık 2018
November 29 - December 2, 2018

BURSA SAC İŞLEME TEKNOLOJİLERİ FUARI

**10. Uluslararası Sac, Boru, Profil İşleme Teknolojileri ve
Yan Sanayileri Fuarı**

BURSA SHEET METAL PROCESSING TECHNOLOGIES FAIR

10th International Sheet Metal, Pipe, Profile Processing Technologies and Related Industries Fair



Online Davetiye İçin / For Online Invitation

www.bursasacisleme.com



Destekleyen
Kuruluş
Supported By



BURSA



TÜYAP BURSA ULUSLARARASI FUAR VE KONGRE MERKEZİ
TÜYAP BURSA INTERNATIONAL FAIR AND CONGRESS CENTER

Altınova Mah. Fuar Cad. 25/1 16250, Osmangazi Bursa/Turkey



"Bursa'nın Gücü"
"Power of Bursa"

sağladığı faydalar nelerdir.

E-satınalmanın kuruma sağladığı faydaların, şeffaflık, operasyonel kolaylık, raporlama, maddi getiri, ürünlerin daha uygun fiyatlara tedarik edilmesi, e-satınalmada süreçler için çok kalifiye elemana ihtiyaç çok fazla olmaması, tedarikçi firmaların stok fazlası olması nedeniyle verebileceği düşük fiyat fırsatını yakalamanın, olduğu tespit edilmiştir.

E-satınalmanın faydaları yanı sıra negatif yan ya da dikkat edilmesi gereken yanları ise tek firmanın girdiği ihalelerde rekabetin olmaması ve firmanın sistemde sürekli olarak kendini ilk sırada görmesi dolayısı ile firma ile olan pazarlık gücünü azalttığı tespit edilmiştir.

12) E- Satınalma öncesi ve sonrası satınalmalarınızda maliyet değişim oldu mu, olduysa ne yönde ve ne oranda olduğu hakkında bilgi verebilir misiniz?

"E-satınalmaya başlanan ilk zamanlarda %20 gibi oranlarda maliyet azalması sağlarken zaman içerisinde bu oranlar %10-15 gibi oranlara düştüğü tespit edilmiştir. Tedarikçi firmaların sisteme alışmaları ve zaten uygun fiyata alınan ürünlerin zaman içerisinde daha fazla fiyat indirimine gidilebilecek düzeyde fiyatların olmaması bu azalan karlılığa sebep olduğu tespit edilmiştir.

E-satınalma sürecini yöneten yetkilinin ihale sonuçlarını dikkatli incelemekten karar vermesi firmaların itirazını beraberinde getirdiği ve dolayısı ile süreç yetkilisinin dikkati, hassasiyeti önemli olduğu tespit edilmiştir.

13) Çelik sektöründe E-satınalmanın uygulanmasının sizce önemi nedir ve neden?

Özellikle araçların aradan çıkarılmasında etkin bir rol oynayarak daha etkin bir satınalma süreci ve daha uygun bir fiyata satınalma gerçekleşmesini sağladığı tespit edilmiştir.

Bazı önemli tedarikçilerin özellikle yüksek alımların yapıldığı tedarikçilerin yurt dışında olması ve geleneksel satınalma yöntemi ile pazarlık süreçlerinin kısıtlı kalması nedeniyle e-satınalmanın uygulanması bu sıkıntıları ortadan kaldırdığı tespit edilmiştir.

Firmanın ana faaliyet alanına girmeyen fakat kurumun idari işlerini yapabilmesi için gerekli olan ürün ve hizmetlerin alımında zaman tasarrufu sağladığı ve ana faaliyetini oluşturan ürün ve hizmet alımına daha çok zaman ayırmalarına olanak sağladığı tespit edilmiştir.

14) Çelik sektöründe E-satınalmanın uygulanmasında karşılaşılabilecek en önemli zorluklar sizce neler olabilir?

Bazı tedarikçilerin ürettikleri ürünler konusunda tek olmaları ya da o ürün için birkaç firmanın olması nedeniyle firmaların e-satınalma sürecine girmeyi pek istememeleri ve pazarlık gücünün bu konuda çok fazla olmaması olduğu tespit edilmiştir.

15) Çelik sektöründe E-satınalmanın yaygınlaşmasının sektörel katkıları ve ülke ekonomisine katkıları neler olabilir?

Özellikle araçları aradan çıkarak maliyet azalması sağlayacağı ve yurt dışında yer alan firmalar ile olan pazarlık gücünü arttırarak maliyet azalması sağlayacağı ve döviz çıkışında önemli rol oynayabileceği tespit edilmiştir.

16) Kurumunuz için genel olarak düşündüğünüzde E-satınalmanın faydaları nelerdir?

E-satınalmanın kullanılmasının kurumun marka değerini arttırdığı ve özellikle satınalma profesyonelleri içerisinde departmanın çalışılmak istenen profesyonel bir ortam imajı yarattığı tespit edilmiştir.

E-satınalma ile asıl faaliyet alanı dışında kalan ve çok zaman alan satınalma süreçlerinden zaman tasarrufu sağlayarak asıl faaliyet alanına giren ürün ve hizmet satınalma süreçlerine daha fazla zaman ayırmaya imkân sağladı tespit edilmiştir.



**Dergilerimiz artık
Parmağınızın
Ucunda!**

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone
App Store

ANDROID APP ON
Google play

automechanika

ISTANBUL

4. – 7. 4. 2019

Türkiye'nin Lider Uluslararası
Otomotiv Endüstrisi Fuarı

TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi
İstanbul / Türkiye

www.automechanika.com.tr



messe frankfurt



Deutsche Messe



Türkiye Cumhuriyeti
TİCARET BAKANLIĞI



İŞ ORTAKLARI



DESTEKLEYENLER



/automechanika



/automechanika



Automechanika Istanbul



/automechanikaistanbul



Automechanika Istanbul

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

KURUMLARDA İNOVASYON KÜLTÜRÜ YÖNETİMİNDE TEK VE ÖZGÜN ÜRÜN

Prof. Dr. Özgül Keleş

İTÜ Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü / Maslak-İstanbul

"Önce hayaller ölür, sonra insanlar" der William Shaskpere. Hayal kurmak ve gerçekleştirebilmek insanlığa verilmiş en büyük hediyelerdendir. İnsan; düşünen, hayal kurmayı becerebilen, seçim yapabilen ve istediğinde seçimlerini gerçekleştirebilme azmi ve gücüne sahip olan bir varlıktır. Hayalleri bazen hayal kırıklıkları ile sonuçlansa da, isterse yeni hayaller ile yeni başlangıçlar yapabilir.

İnsana verilen sayısız hediyelerden bir diğeri de hata yapma özgürlüğüdür. İnsan, bazen hayalleri ne kadar masum olsa da, yanlış seçimleri nedeniyle hata yapabilir. Ancak, zekası ve akli ile yanlışının farkına varabilme yeteneği bahşedilmiş tek varlık olarak yanlışından dönebilme iradesine de sahiptir.

Herşey yıllar önce kurulan bir hayal ile başladı ve bugün bu hayalin ilk aşamaları gerçekleşti. Bana bahşedildiğini düşündüğüm çok özel bir eğitim ve meslek hayatım oldu.

Yurdumda özel sektör ve devlet kurumlarının çalışmanın yanı sıra yurt dışındaki eğitim ve araştırma kurumlarında edindiğim deneyimler ve yaptığım gözlemlerle bugün karşınıza hayali "kurumlarda etkili ve sürdürülebilir bir inovasyon kültürü oluşturmak" olan bir insan olarak çıkıyorum.

Hayalleri gerçekleştirmiş olmak, hayal etmiş olmak kadar değerlidir. "İnovasyon Kültürü Yönetim Modeli : IVALUE7" kurumlarda sağlıklı, sürdürülebilir ve etkin inovasyon kültürünü yaşatmak için denemeleri tamamlanmış, çeşitli kurumlarda uygulanmaya başlanmış, marka tescil başvurusu yapılmış özgün bir üründür.

IVALUE7, kurumlarda sağlıklı, etkili ve yaşayan bir inovasyon kültürü için insan ve yönetim sistemini yapı taşı olarak gören bir modeldir. İnsana değer verilmeyen ve insanı evrensel değerlerde buluşmamış kurumlarda sağlıklı bir kültürden bahsedilemez. Aynı şekilde



Prof. Dr. Özgül Keleş

insanı olsa bile kurumlarda doğru tasarlanmış ve yaşatılan bir yönetim sistemi yok ise sağlıklı kültürden bahsedilemez.

IVALUE7 :İnovasyon Kültürü Yönetim Modeli insana değer vererek düşünen ve değerlendirilen organizasyon kültürlerini yaratmayı felsefe olarak benimser. IVALUE7 :İnovasyon Kültürü Yönetim Modeli felsefesine ruh vermek için insan ve yönetim sisteminin evrensel değerlerle buluştuğu; İnsan Değerleri Yönetimi, İnovatif Strateji Yönetimi, Fikir-Tasarım ve Teknoloji Yönetimi, Entelektüel Varlık Yönetimi, Alt Yapı Yönetimi, İş Birliği Yönetimi ve Finans ve Fon Yönetimi olmak 7 adet modülden oluşturulmuştur.



WIN EURASIA 2019

360 Derece İmalat Sanayii

14 - 17 Mart 2019

Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi İstanbul

win-eurasia.com #wineurasia

Online
Kayıt için!
win-eurasia.com

CeMAT
EURASIA

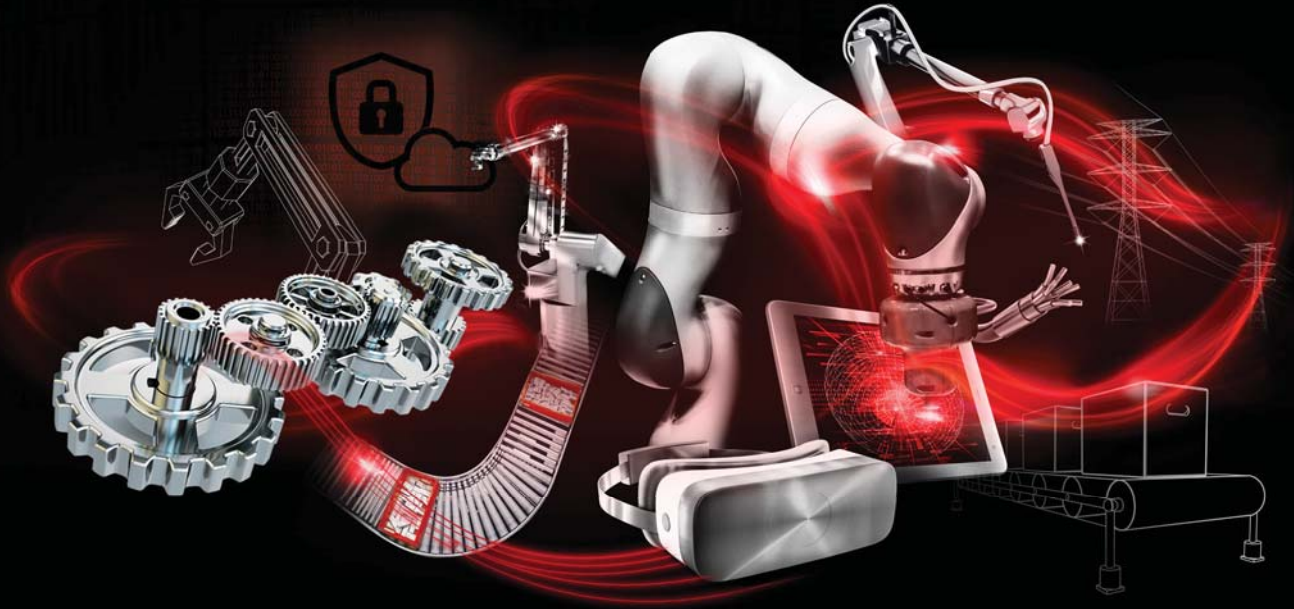
IAMD
EURASIA

Industrial
Energy
Systems
EURASIA

Metal
Working
EURASIA

Surface
Technology
EURASIA

Welding
EURASIA



Deutsche Messe

WIN
EURASIA

Organizator

Hannover Fairs Turkey
Fuarcilik A.Ş.
www.hfturkey.com
Tel. 0212 334 69 00

Destekleyenler



Destekleyen Dernekler



Resmi Seyahat
Acentesi



Resmi Seyahat
Acentesi



BU FUARLAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

IVALUE7: İnovasyon kültürü yönetim modeli;

- Kurumları inovasyon kültürü için önce felsefelerin oluşturulmaları gerekliliği yönünde düşündürür,
- İnovasyon için önce inovatif stratejilerine ihtiyaç olduğunu,
- Düşünmenin değerini ve düşünen insana değer verilmesi gerektiğini,
- İnovasyon için inovatif fikirlerin oluşturulmasını sonra bu fikirlerin tasarımıyla şekillendirilip, gerçekleştirilerek kurum içi ve dışında teknolojiye transfer edilmesi gerektiğini,
- "İnovasyon"un buluşların değer bulması anlamına geldiğini ve sadece ticari değere odaklı olmamak gerektiğini bazı buluşların toplum nezdinde paha biçilemeyen değer yarattığını hatırlatır,
- İnovasyonda sürekliliğin sağlanması için aynı dili kullanan inovatif ekosistemlerin (müşteri-tedarikçi/üniversite-sanayi/sektör) kurulmasına olanak sağlar,
- İnovasyon ağlarının (innovation hub) kurulması için uygundur. Her boyuttaki kuruma adapte edilebilir,
- Kurumlarda ArGe bölümleri veya merkezlerinde uygulamaya alınarak kültür değişiminin başlangıcı sağlanabilir,
- Tüm iş süreçlerinin eşzamanlı çalışarak pozitif katkı ile teknoloji üretebileceği sürdürülebilir yönetim sistemidir,
- Kurum hafızasını yönetir ve kurum zekasını ve aklını geliştirir,
- Kurum alt yapılarının inovasyon odaklı yapılandırılmasını sağlar,
- Risk ve fırsatları gözeterek inovasyonun finans ve fonlamanın yöneterek değer yaratır ve yönetir.

Neden 7?

7 sayısı oldukça gizemli bir sayıdır, insan ve evrende 7 sayısının pek çok izi vardır. Hafta 7 günden oluşur, gökkuşağında 7 renk vardır, insan 7 çakralıdır. Roma, İstanbul ve Rio 7 tepeli şehirler olarak anılırlar. İnsan yüzünde 7 açık nokta vardır (gözler, kulaklar, burun ve ağız) ve daha sayamadığımız pek çok 7, hayatımızda ve hemen hemen tüm inanışlarda özel yer alır.

Bu modeli tasarlariken 7 modülden oluşması gerektiği ön yargısı ile hareket etmedim. Ancak, çalışmalarım sonunda 7 sayısına ulaştığımda modelin adının IVALUE7 olmasını istedim. IVALUE7, çünkü inovasyon içinde "değerin" olduğu ve bu değer 7 modülde yeralan yönetim sistemlerine değer vererek gerçekleşeceği inancındayım.

Bu model bir "inovasyon yönetim" modeli değil, "inovasyon kültürü yönetim" modelidir. Kültür felsefeye ruh vermektir. Felsefenin kurumlarımızda artık misyon, vizyon ve değerlerin yanısıra dillendirilmesinin zamanı gelmiştir. Her kurum aslında kurucularının zihinlerindeki felsefelere bağlı olarak kurulur ve kurucuların felsefelerine verdikleri ruh ile şekillenir ve yaşatılır. İnsan da böyle yaratılmamış mıdır? Ruh henüz tanımlanamamış bir kavram olmasına rağmen varlığı kabul edilir. Çoğunlukla ruhun insan bedeni nefes alamadığı (öldüğü) anda bedeni terk ettiğine inanılır. İnsanın yaradılış sürecinde bedenine ruhtan üflenerek bir görev (misyon) yüklenmiş, değerler öğretilmiş ve gelecek senaryoları gösterilerek (vizyon) düşünme yeteneği ve seçim hakkı verilmiştir. Fakat aslında ne az düşünüyoruz!

Kurumların da fiziksel yapıları, üstlendiği görevler/misyonlar, gelecek hayalleri/vizyonları ve değerleri vardır, olmalıdır. İnsan pek az düşünürken, kurumların zekalarının farkına varmaları ve akıllarını kullanarak düşünceleri gereklidir. Kurumlar, son yıllarda yönetim standartlarının (kalite, çevre, iş güvenliği, vb) dayatması ve/veya yöneticilerinin farkındalığı ile düşünmeye değer vermeye ve düşünmeye başlamışlardır. Hala çoğu kurumun dayatma gereği "mış" gibi yaparak misyon, vizyon ve değerlerini belirlediği bilinmektedir.

Artık kurumların kültürden bahsetmesi ve varolan kültürlerini sorgulaması ve evrensel doğruları esas alarak bir felsefe oluşturup bu felsefeye ruh verme zamanı gelmiştir. Kültür kavramını gelenek göreneklere, alışılmış davranışlara hapsedenler aslında belki de büyük bir mahalle baskısı ile kurumlarını yönettiklerini ve yanlış değerlere hapsedilmiş felsefelerle ruh bulduklarını göreceklerdir.

İnsanlığın başlangıçtan beri bizimle birlikte olan "inovasyonu" yeniden keşfederken inovasyonun özünde yer alan yaratıcılığı ön plana çıkaracak, onu doğru değerler üzerine inşa ederek yaşatacak, ruhu olan bir modele ihtiyacımız yok muydu? Ne dersiniz?

Kaynak

1. Ö. Keleş, T. Battal, A Model for Innovation Culture Management in Organizations (IVALUE 7), International Journal of Innovation (IJ) Vol. 5, Num.3 (2017).

Ankatek 2018

10. ANKARA MAKİNA İMALATI VE OTOMASYON FUARI

MAKİNE FUARI OSTİM'DE...

14 - 17 Kasım 2018

Ostim Stadyum Fuar Alanı ANKARA

Ziyaret Saatleri : 11:00 - 19:00



4M FUAR ORG.
TİC. LTD. ŞTİ.

4M Yayıncılık ve Fuarlık Tanıtım Hiz. San. Tic. Ltd. Şti.
Perpa Ticaret Merkezi A Blok Kat: 10 No: 1512 34384 Şişli / İstanbul
Tel : 0 212 360 19 80 (pbx) Fax: 0 212 222 48 06 Gsm: 0 542 493 34 76
E-mail : info@4mfuar.com

Ücretsiz Servis :

Ostim Metro önünden her saat başı ücretsiz servisimiz
fuara alanına hareket edecektir.

www.4mfuar.com



ORGANİZE MetalMakina **METAL** **SUBCONTURKEY** **MAKİNA STORE** **ENDÜSTRİ** **MAKİNE** **fastener**

Bu fuar 5174 sayılı Kanun gereğince TOBB (Türkiye Odalar Borsalar Birliği) izni ile düzenlenmektedir.

METAL DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 12 Sayı



150 ₺

KALIP DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 6 Sayı



100 ₺

CADCAMCAE DÜNYASI DERGİSİ

Yıllık / 4 Sayı



80 ₺

ABONE FORMU / SUBSCRIPTION FORM

Abone Bilgileri / Subscriber Informations

Firma / Company Name:

Ad Soyad / Name Surname:

Title / Mr. / Mrs. (tick as applicable)

Departman / Department:

Adres / Address:

İlçe / County:

İl / City:

Posta Kodu / Post Code:

Tel:

Fax:

e-mail:

V. Dairesi / V. No:

☐ Banka havalesi ile yatırdım
Paid with bank transfer

Abonelik Başlangıç:/...../.....
Subscription Beginning Date:/...../.....

☐ Elden yatırdım
Direct Payment

Abonelik Bitiş:/...../.....
Subscription Ending Date:/...../.....

BANKA HESAP NUMARALARI - Bank Account Numbers

İş Bankası

1135 Balmumcu Şubesi

Hesap No: 401414

IBAN: TR81000640000011350401414

Akbank

420 Esentepe Şubesi

Hesap No: 37341

IBAN: TR700004600420888000037341

EURO ACCOUNT PRESTIJ YAYINCILIK BAS. HİZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

TÜRKİYE İŞ BANKASI - BALMUMCU BRANCH

BICS/SWIFT CODE: 1135 ISBKTRISXXX

IBAN (RATING NUMBER): TR230006400000211353416049

ACCOUNT NO: 3416049

“Isıl işlem sektöründeki partneriniz”

Isıl işlem sektöründe 2010'dan beri servis, sistem, yedek parça konularında sizin için çözümler üretiyoruz.

SARVION

SARVION END. MLZ. VE MÜH. TİC. A.Ş.
TOSB TAYSAD Organize Sanayi Bölgesi Cd:1
Yol:15 No 1 41420 Çayırova Kocaeli/Türkiye
T : 00 90 262 658 83 76 F: 00 90 262 658 83 66
info@sarvion.com www.sarvion.com

PARTNERLERİMİZ

SİSTEM TEKNİK
SARAY FİKRİLERİ A.Ş.

AVION

SuperSystems
Europe

WS

SİSTEM MAKİNA
ENDÜSTRİYEL SİSTEMLER

SKAKO

SBS

DOH

Ipsen ATLAS : Az ile Çoklu başarın

ATLAS

Ipsen ATLAS: ustaca hazırlanmış yenilikler, zekice tasarlanmış ara yüzler, akıllı yapısal uygulamalar.

Zeka ve kaliteyi birleştirdiğiniz zaman ne elde edersiniz? Donanım ve yazılım olarak son teknolojiye ulaşmış bir atmosfer kontrollü fırın. Zekice hazırlanmış ara yüzler sayesinde tüm ısıl işlemin kapsamlı bir şekilde her yönüyle kontrol edilebilmesi.

Akıllı otomasyon yazılımı sayesinde basitleştirilmiş atölye planlaması.

Bu bir mühendis tercihi olup bir ısıl işlem bundan daha akıllı olamaz.



SuperQuench

Çok güçlü bir hızlı soğutma.

Birçok ısıl işlem prosesi her çeliğin kalitesini iyi yönde etkileyemez. Ipsen SuperQuench bunu sağlar. Ipsen'in bilinen yağ tankının geliştirilmiş soğutma kapasitesi sayesinde.

Geliştirilmiş karıştırıcılar, daha güçlü motorlar, güçlendirilmiş motorlar ve verimli yağ akışı bu işlemi mümkün kılmaktadır. En zor ve ilginç alaşımlı çeliklerin bile üstesinden gelebilme imkanını vermektedir.

